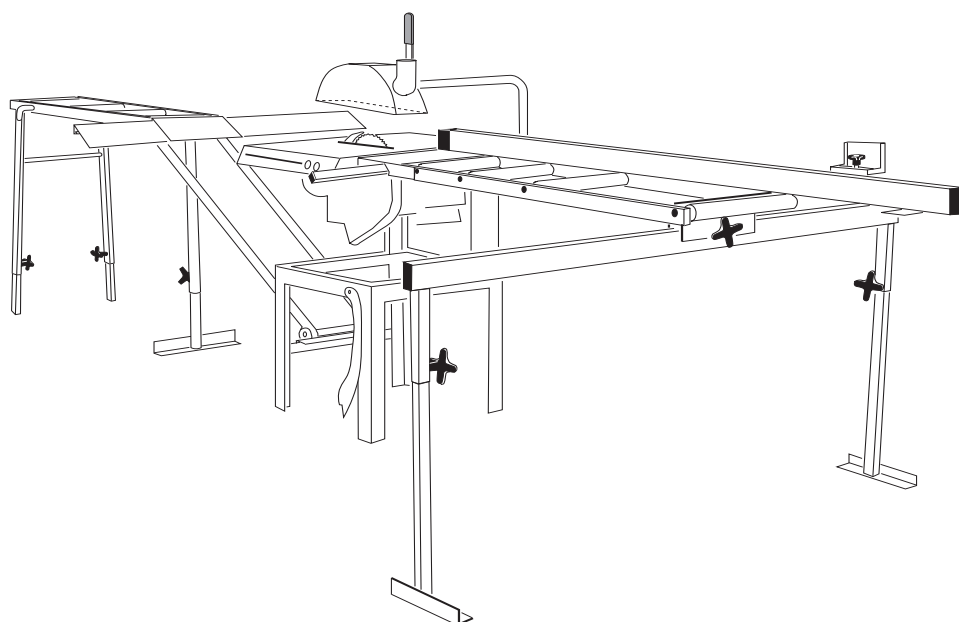


Bruksanvisning SE



Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norway.
Tel.: +47 69 17 83 30 - Fax: +47 69 17 83 60
E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no

INNEHÅLL

	Sida
1. Säkerhetsinstruktioner	3
2. Generella anvisningar/Damm och Oljud	4
3. Montering/Strömförsörjning.....	5
4. Funktioner/Transport.....	9
5. Användning	10
6. Underhåll och Skötsel	11
7. Reparation/Felsökning	12
8. Garanti	13
9. Tekniska data/Standardutrustning/Tillbehör.....	14
10. Illustrationer	15
11. Koplingschema	19
12. Dellista/Ritningar	21
13. Konformitetsintyg	27
14. Produktmärkning.....	28

Original Bruksanvisning: Norsk 545904

1. SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Hälso- och säkerhetsbestämmelser är ålagda konstruktörer, tillverkare och leverantörer som skall försäkra sig om följande:

Utrustning som används på arbetsplatsen skall, så långt som möjligt, vara säker och utan risk för användarens hälsa vid montering, användning, rengöring och skötsel.

Personer som skall använda maskinen skall erhålla erforderlig information om användning och de bestämmelser som är nödvändiga för ett säkert handhavande utan hälsorisker.

Detta ansvar gäller vid köp, vidareförsäljning (grossister/detaljister), leasing, kort-/långtidsuthyrning och vid avbetalningsköp.

Person som installerar maskinen är ansvarig för att gällande regler och anvisningar följs och skall, så långt det är möjligt, förvissa sig om att inte någon annan gjort maskinen osäker eller utsatt den för felaktig behandling.

Ovanstående innefattar också kontroll av montering, elektrisk installation, tilläggskonstruktioner, skyddsutrustning och utsugnings-/ventilationsutrustning. Vid installationen av maskinen skall det tas hänsyn till försörjningsmöjligheter av ordentlig belysning i arbetsrummet.

Maskinen är komplett utrustad med nödvändiga säkerhetsutrustningar för att göra det möjligt för användaren att följa bestämmelserna. Detaljer om korrekt installation och användning, tillsammans med vägledning om montering och riktig justering av skyddsutrustning är beskrivet i bruksanvisningen.

Lagreglerna för användning av träbearbetningsmaskiner ålägger såväl arbetsgivare som arbetstagare skyldighet att försäkra sig om att all skydds- och säkerhetsutrustning är riktigt monterad, korrekt justerad och att skötsel är utförd.

Reparationer och skötsel får bara utföras av kompetent person. Man skall försäkra sig om att all ström är avslagen och fränkopplad innan underhållsarbetet utföres. Instruktioner för underhållsrutiner finns beskrivna i bruksanvisningen.

Maskinoperatören måste ha fått tillräcklig träning och instruktion om vilka faror som finns vid användningen av maskinen, vilka förhållningsregler som gäller och vilka krav och regler som åläggs honom. Intill dess arbetar han under ordenligt tillsyn av en person som har ingående kännedom om erfarenhet av maskinen och de förhållningsregler som gäller.

Personer som är under 18 år måste ha avslutat och klarat av en godkänd HMS-kurs innan vederbörande får ta maskinen i bruk på arbetsplatsen, såvida han inte deltar i en träningskurs under adekvat vägledning och övervakning.

Sågen kan användas till sågning av trä, fanér och spånskivor.

Sågen skall ej användas till gipsskivor, isolering och tjärpapp.

WARNING: Säkerhetsutrustning som spaltkniv, klingskydd och påskjutare får ej tas bort men användas!

2. GENERELLA ANVISNINGAR

2.1 Generella säkerhetsåtgärder

- **WARNING!** Justerbord skall i enlighet med CE-föreskrifterna alltid användas på sågen.
- Se till att det finns tillräckligt med plats omkring sågen, i synnerhet i sågens längdriktning.
- Underlaget skall vara så plant som möjligt för god stabilitet.
- Håll sågbordet, undre klingskyddet samt runt omkring sågen rent från sågavfall och spån.
- Vid sågning inomhus skall spånsug anslutas, och god ventilation anordnas. (Ernex Spånsug finns som extra utrustning. Lufthastigheten skall vara minimum 30m/s).
- Använd god arbetsbelysning samt hörselskydd och skyddsglasögon.
- Vid sågning av stora arbetsstycken bör ett extra stöd användas. T ex långt rullbord eller rullbock.
- Sänk alltid ned det övre klingskyddet vid sågning.
- Använd alltid påskjutare vid klyvning av mindre arbetsstycken och när det återstår mindre än **120 mm** mellan anhåll och sågklinga.
- Vid krängning och vridning av sågklingan skall alltid motorn vara frånslagen.
- Sänk alltid ner sågklingan under sågbordet när sågen ej är i bruk.
- Använd alltid klyvkniv. Se punkt 6.2 för justering av denna.
- Gör sågen strömlös genom att dra ut anslutningsdon vid klingbyte och vid andra justeringsarbeten på sågen.
- Använd bara sågklingor i hårdmetall. Defekta eller oskarpa sågklingor får ej användas.
- Se till att täckplåten på undre klingskydd alltid är stängd efter klingbyte, justerings- och rengöringsarbeten.
- Skadade aluminiumlister i svängskivan skall ersättas med nya.

DAMM OCH OLJUD

Damm och ljudsmätningar är utförda vid bearbetning av, de material och användning av den sågklinga, maskinen är beräknad för (se avsnitt 1. Säkerhetsinstruktioner).

Osäkerheten vid mätningarna är knutet till lokala förhållanden och kan variera med sågklingans/transmissionens beskaffenhet. Följ underhållsinstruktionerna (se avsnitt 6. Underhåll/reparation).

Det skall användas hörselskydd, och det anbefalls också att använda dammask. Inomhus skall maskinen vara tillkopplad en spånsug som minimum ger en lufthastighet på 30 m/s dvs. 1,8 kPa.



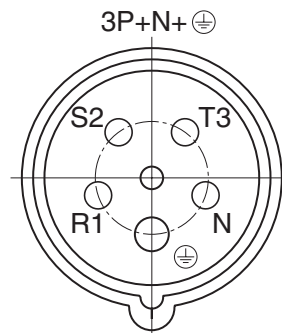
3. MONTERING/STRÖMFÖRSÖRJNING

3.1 Strömförsörjning

- Sågarna levereras med standard anslutningsdon för strömförsörjning. Vid användning av förlängningskabel bör dennas kabelarea ej understiga 2,5 mm² och vara max 20 m lång.

3.2 Nätanslutning

- När sågen levereras med 3-fas-motor skall man vid tillkoppling kontrollera klingans rotationsriktning (rätt = från klyvkniven). Rotationsriktningen är markerad på klingskyddet under sågbordet. Om sågbladet roterar i fel riktning skall faserna vändas av elektriker. Kontrollera att sågbladet är riktigt monterat i förhållande till rotationsriktningen.
- **VARNING!**
3-fas-motorn är enligt gällande föreskrifter avsedd att drivas med ström från inkommande 5-ledad kabel. Kontrollera före start av motorn att kopplingsdon och nätanslutning överensstämmer med bild.



Kobl. 400V (5 pins)

3.3 Montering av såg

- Fäst sågen till underboken med hjälp av upphängningskrokarna (fig 9).
- Kontrollera att klyvkniven sitter riktigt (fig 1).
- Handtaget monteras på lyftarmen (fig 2).
- Låshandtaget skruvas in i muttern under bordsplattan och låses med spärrmuttern (fig 3).
- Lossa skruvarna och passa in övre klingskyddet enl fig 4 och 5. Se till att skruvarna är ordentligt fastdragna.

Ritningarna kan avvika något ifrån dagens modell.

OBS! – Dessa ritningar finns på s. 15-18.

Montering av reglerbart rullbord

- Fäst braketterna för styrskenan på sågen. Alla skruvar fästs löst. (fig. 1)
- Fäst styrskenan till braketterna.
- Skruva ut stoppskruven B (fig. 2).
- Se till att käftarna till lås C är öppna, och skjut rullanlägget D in på styrskenan, och fäst stoppskruven B.
- Det är normalt ej nödvändigt att behöva justera kullagren på rullanlägget, men vid behov lossas skruvarna för lagren i underkant av anlägget och justeras med skruvarna E, så att rullanlägget löper lätt utan slingring. Dra till kontramuttrarna och skruvarna för kullagren efter justering.
- Dra rullanlägget mot stoppskruven B. Justera avståndet mellan sågbordet och rullanlägget till ca. 15 mm.
- Sätt upp bocken L (fig. 4) för stöd vid montering av rullbordet F (fig. 2). Fäst rullbordet vid rullanlägget med skruvarna och muttrarna G (skruva ej för hårt).
- Justera skruvarna H så att rullanlägget och rullbordet ligger i samma plan. Kontrollera med anhållet. Dra till kontramuttrarna.
- Justera höjden på rullanlägget i plan med svängskivan på sågen med skruvarna A (fig.1).

Montering av anhåll

- Montera fästbrakett C och låsehandelen med mutter E till rullbordet (fig. 3).
- Sänk bocken L (fig. 4), och skjut anhållet på plats. Höj bocken igen.
- Vrid svängskivan till 0°. Använd en vinkel för justering av styrskenan så att anhållet står i 90° i förhållande till sågklingen (fig. 5).
- Fäst anhållet så att ändstycket på anhållet är 3 mm från sågklingen för att mätbandet skall visa riktigt värde (fig. 6).
- Vrid svängskivan till 90°, och dra anhållet intill sågklingen. Justera visera P så att den visar 0 på styrskenan (fig. 7).
- Justera benen på bocken L (fig. 4) så att bågge kullagren ligger an mot bocken.

Montering av teleskoputdrag

- Ta ut ändpluggen på anhållet och skjut teleskoputdraget R in i anhållet. Sätt tillbaka ändpluggen i teleskoputdraget (fig. 9).
- Montera låsskruven Q för teleskoputdraget (fig. 8).
- Montera braketten S på teleskoputdraget (fig. 9).

Montering av materialstopp

- Montera materialstopp T kant i kant med aluminiumsenden på teleskoputdraget (fig.8 och 9).

Montering av fast rullbord

- Montera som anvisat i fig. 10 och 11.

Montering av regulerbart rullebord

Mounting of adjustable table

Montage des Schieberollentischs

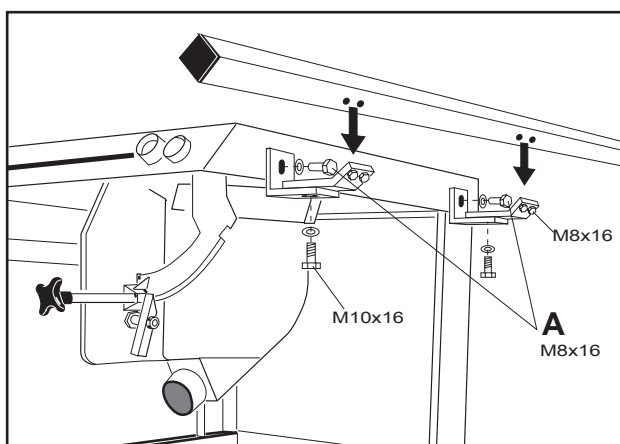


Fig. 1

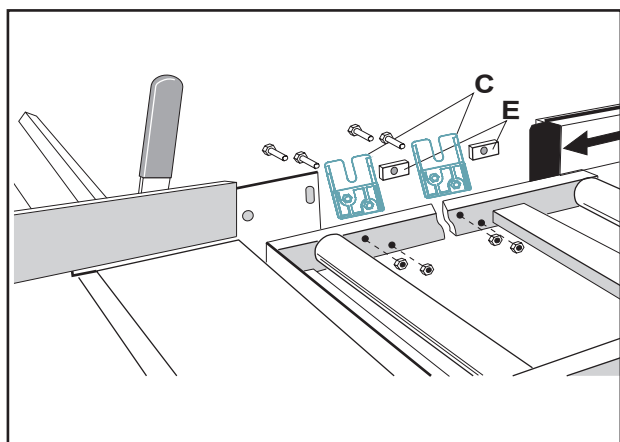


Fig. 3

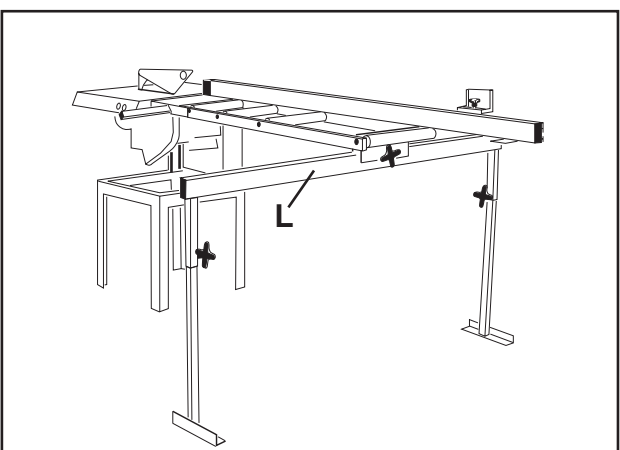


Fig. 4

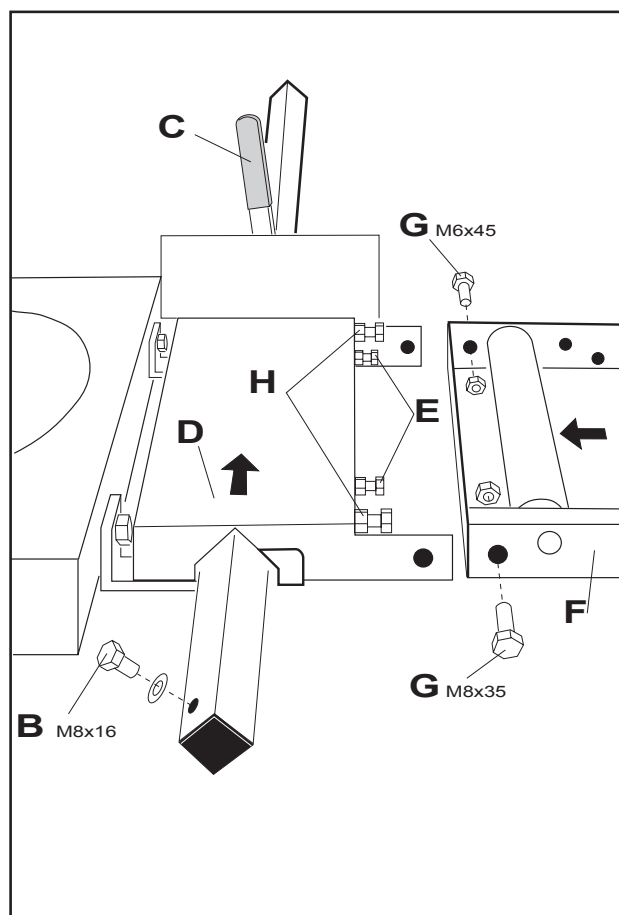


Fig. 2

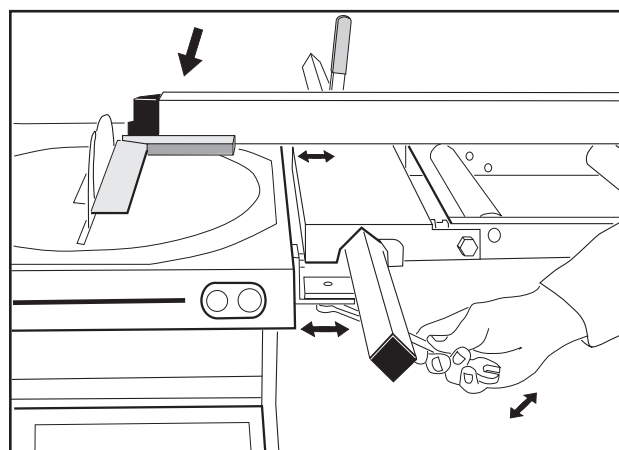


Fig. 5

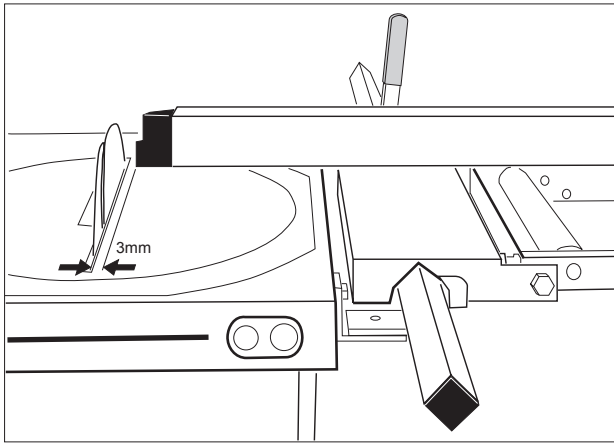


Fig. 6

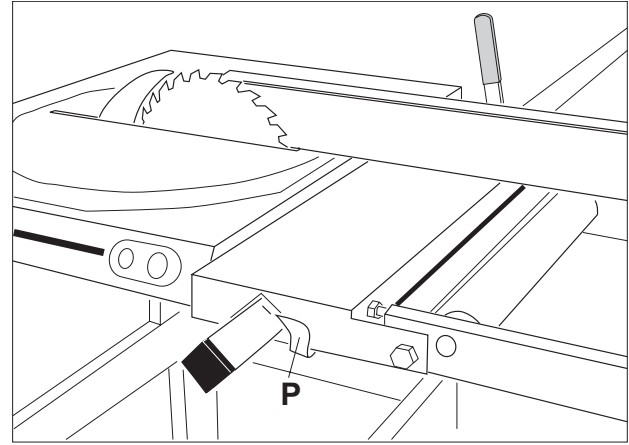


Fig. 7

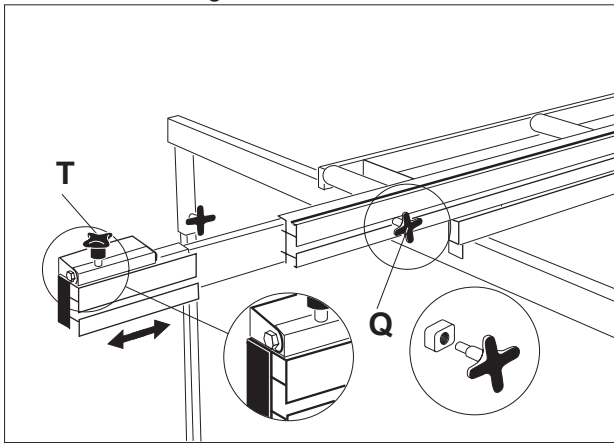


Fig. 8

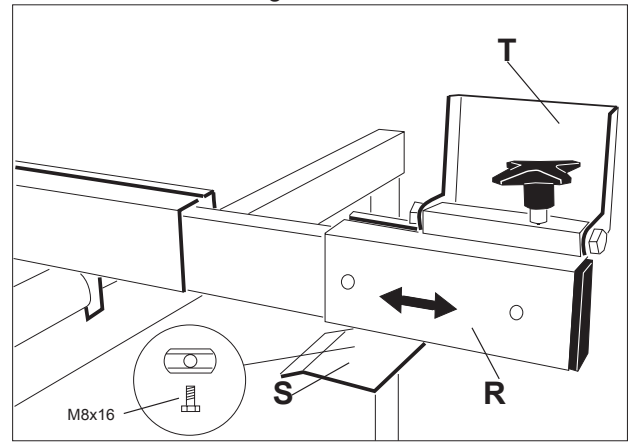


Fig. 9

Montering av fast Rullebord

Mounting of fixed table

Montage des festen Rollentischs

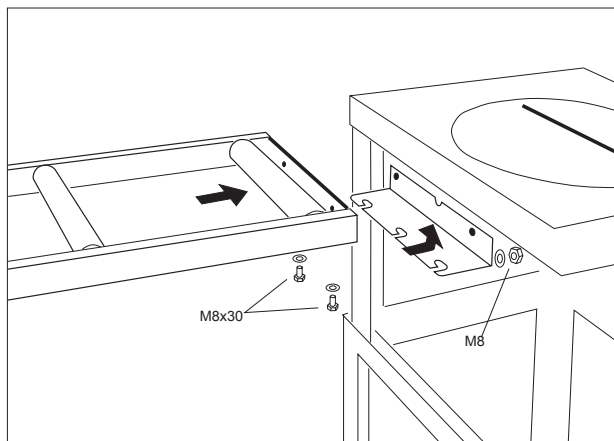


Fig. 10



Fig. 11

4. FUNKTIONER/TRANSPORT

4.1 Strömbrytare

- På fronten av sågen finns en grön startknapp och en röd stoppknapp (fig 6). Startknappen är försedd med en täckplatta, som kan låsas med ett hänglås. Sågen är dessutom utrustad med motorskydd och nollspänningsutlösare, som kopplar ur motorn vid överbelastning för att undvika skador på denna. I sådana fall skall man låta motorn kyla ner sig en liten stund innan man startar igen. Undvik överbelastning av motorn.

4.2 Højning / sänkning av sågblad

- Frigör hävarmen genom att lossa låsskruven (fig 7). Bladet kan nu höjas och sänkas. Bladet låses i önskad höjd genom att dra åt låsskruven.

4.3 Krängning av sågbladet

- Sågbladet skall stå nedsänkt vid inställning av krängningsvinkel. Genom att lossa låsskruven och trycka in spärrarmen för krängningsvinkeln kan man kränga sågbladet från 0° - 45° (fig 8). Bladet ställs in och låses i önskad vinkel. Kontrollera gradinställningen på skalan och drag åt låsskruven.

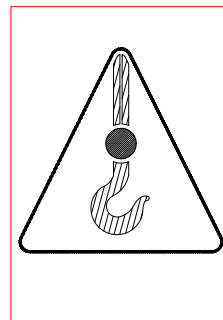
4.4 Vridning av svängskivan

- Svängskivan kan vridas båda vägar och ställas i önskad kapvinkel. Svängskivan lossas genom att skjuta låshandtaget mot vänster (fig 9). Vrid svängskivan genom att ta tag i lyft-handtaget och ställ in sågbladet i önskad kapvinkel (avläses på svängskivan). Lås svängskivan genom att skjuta låshandtaget mot höger. De mest använda vinklarna vid gering är förhandsinställda (90°, 45°, 30°, 22,5°, 15° och 0°).

OBS! Vid inställning av vinklar skall motorn vara avslagen för att undvika skador på såväl operatör som såg.

Vid lyftning med kran kan fäststroppar placeras diagonalt runt benen.

Hjul kan levereras som extrautrustning.



5. ANVÄNDNING

5.1 Kapning

- Ställ in önskad kapvinkel (pkt 4.3 och 4.4).
- För det långa anhållet till lämpligt läge intill sågbladsspalten och lås med låsskruv **J**.
- Ställ in övre klingskydd **U** ca **5 mm** över materialets höjd och lås med skruv **V** (fig 10).

5.2 Klyvning

- Vrid svängskivan till **90°**-markeringen så att sågbladet står parallellt med det långa anhållet. Lås svängskivan som i pkt 4.4 (fig 9, 11 och 12).
- Ställ eventuellt in önskad krängningsvinkel på sågbladet (fig 8 och 13).
- Lyft sågbladet lite högre än tjockleken på materialet som skall klyvas och lås. (fig 7.)
- Ställ in det långa anhållet i önskad klyvbredd och lås med handtaget **C** på fig 14 och 15.
- Låt låsskruven **V** för övre klingskydd **U** vara lös så att klingskyddets framkant ligger an mot bordsplattan (fig 11). Klingskyddet lyftes av materialet när detta föres fram.
- Starta motorn och skjut materialet mot sågbladet längs det långa anhållet (fig 11 och 12).

OBS! Använd alltid klyvkniv vid klyvning och tillse att den är riktigt monterad med korrekt tjocklek (se punkt 6.2).

Skjut fram materialet i jämnt och lugnt tempo och reducera trycket om motorn arbetar tungt. Detta skonar motorn och man får en finare snittyta

5.3 Kapning i vinkel

- Ställ svängskivan i önskad vinkel (fig 16).
- För det långa anhållet mot sågklingans öppning och lås (låsskruv **J**) fäst det kant i kant med denna.
- Lyft hävarmen med lugn rörelse och kapa.

5.4 Kapning i vinkel med snedställd sågklinga

- Ställ svängskivan i önskad vinkel.
- Lås sågbladet i önskad krängningsvinkel.
- Justera in det långa anhållet kant i kant med sågklingans öppning.
- Lyft hävarmen med lugn rörelse och kapa (fig 17).

5.5 Fräsning av not och fals

- Vid fräsning skall alternativt klingskydd med arm användas (se tilläggsutrustning).
- Vrid svängskivan till **90°**-markeringen så att sågbladet står parallellt med det långa anhållet. Lås svängskivan.
- Ställ sågbladet i önskad höjd (= djupet på spåret).
- Lås justerbordet i korrekt position.
- För materialet längs det långa anhållet.
- Flytta justerbordet för att få eventuellt bredare spår (fig 18).

6. UNDERHÅLL OCH SKÖTSEL

- **OBS!** Koppla bort strömmen när alla former av underhållsarbete pågår. Enkelt underhåll är nödvändigt för att sågen skall fungera tillfredsställande under lång tid.
- Rörliga delar smörjes med jämna mellanrum.
- Kontrollera regelbundet att alla skruvar och muttrar är åtdragna.
- Håll såg och undre klingskydd rena från spån och flis.
- Tillse att klingan inte är defekt eller skadad. Byt klinga om den har sprickor eller saknar tänder. Hartsbeläggning tas bort med rengöringsvätska (t ex Lynol eller Nordicol).

6.1 Byte av sågklinga

- Koppla bort strömmen.
- Sänk klingan till nedersta läge.
- Lyft upp plattan **B** och fäll ner skyddsplåten genom att lossa de två skruvarna **A** i fronten (fig 19).
- Spärra spindelaxeln med hjälp av en skruvmejsel som sticks genom hålet i skyddsplåten och spindelaxeln (fig 20). Lossa spindelskruven med en **17 mm** fast eller ringnyckel. Tryck ut klämbricka och sågblad. **OBS!** Spindelskruven är vänstergängad.
- Den nya sågklingan monteras i omvänd ordning. Se till att få rätt rotationsriktning.

6.2 Byte / Justering av klyvkniv

- Koppla bort strömmen och fäll ner skyddsplåten lika pkt 6.1.
- Lossa fästskruven (fig 21) och drag upp klyvkniven (vid byte).
- Klyvkniven monteras i omvänd riktning. En kniv som er 0,2 mm tjockare än klingans liv i tandbotten är lämplig.
- Justera klyvkniven som visas i fig 1 och drag till fästskruven.

6.3 Byte av drivrem

- Koppla bort strömmen. Tag bort sågklinga och klyvkniv (pkt 6.1 och 6.2).
- Tag bort skyddshöljet genom att skruva ur de 4 fästskruvarna med motorn vänd upp och ner (fig 22).
- Tag bort remmen med hjälp av en skruvmejsel (fig 23).
- Remmen monteras i omvänd ordning.

6.4 Justering av svängskivans låsning

- Ställ handtaget i olåst läge (fig 24).
- Lossa kontramutter **P**.
- Skruva cylinderskruven **O** mot svängskivan tills en tillfredsställande låsning uppnås när låshandtaget trycks i låsläge.
- Drag till kontramutter **P**.

7. REPARATION/FELSÖKNING

Betr. rutiner vid reparation:

Reparation av maskinen måste utföras av elektriker eller på auktoriserad serviceverkstad.

Testning av broms:

Bromsen på sågklingrotationen bör testas kontinuerligt. Stopptiden skall vara max. 10 sek. Starta/stoppa 10 gånger efter varandra, och kontrollera stopptiden.

FELSÖKNING

Sågen startar ej:

- * kontrollera strömtillförseln
- * använd ej kabeln till flera maskiner samtidigt
- * kontrollera att kabeln ej är för lång och att den har stort nog tvärsnitt
- * kontakta elektriker

Sågen vibrerar och är svag:

- * kontrollera att klingskyddet under bordsplattan är fri från flis och spån
- * kontrollera att tandremmen är hel och oskadad
- * kontrollera spindel
- * kontrollera sågklingan för kast, och att alla tänder är hela och skarpa

Sågklingan är tung att lyfta eller går ej helt ned:

- * kontrollera att något inte har kilat sig fast i klingskyddet
- * kontrollera att lagren i universialleden och de rörliga delarna i var ända av spindeln ej sitter fast

8. GARANTI

- Garantin innebär att Ernex AS /Importören intill en tid av 3 år från leveransdagen åtager sig att kostnadsfritt avhjälpa fel, som kan hänföras till material- eller produktionsfel.
Garantin på 3 år täcker inte elektriska komponenter, på dessa är garantitiden fortfarande 1 år.
- Åtgärder från Ernex AS /importörens sida inom garantiåtagandet förutsätter att köparen underrättar Ernström AB omedelbart och senast inom 1 vecka från det att felet uppkommit.
- Köparens reklamation bör innehålla uppgift om felets art och tidpunkt för upptäckten av felet.
- Garantiåtagandet förutsätter att sågen använts och underhållits enligt de anvisningar, som finns angivna i den bruksanvisning som bifogas vid leveranstillfället.
- Garantin täcker inte normalt slitage eller skador genom felaktig användning eller andra omständigheter utom Ernex AS /importörens kontroll, t ex felaktig lagring.
- Innan reparation eller annan åtgärd vidtages av köparen skall Ernex A.S /importören enligt gällande garantiansvar få tillfälle avgöra om sågen skall ersättas med nya delar, om reparation kan ske på stället eller om sågen skall sändas till fabriken för undersökning och reparation.
- Kunden betalar frakt av insända delar och Ernex AS /importören betalar återsändningen .

9. TEKNISKA DATA

Gjerdessaen 805

Produkt:	ERNEX A.S, Norge.
Modell:	Gjerdessaen 805.
Bordsplatta:	440 x 530 mm.
Höjd exkl bock:	440 mm.
Höjd med bock:	850 mm.
Transporthöjd:	560 mm.
Vikt:	48 kg.
Sågklinga:	Hårdmetallklinga, Z = 30. Diameter 204 mm. Mitthålets diameter Ø30 mm. Tandbredd 2,8 mm, tjocklek 1,8 mm
Klyvkniv:	Härdat stål, tjocklek 2,2 mm.
Skärhöjd:	70 mm i 90° (rak inställning). 48 mm i 45° (sned inställning).
Motor:	1,1 kW 230 V /50 Hz 1-fas. 1,1 kW 400 V /50 Hz 3-fas.
Motorvarv:	2 . 800 varv/min.
Spindelhastighet:	3.600 varv/min.
Periferihastighet:	med standardblad; 38,5 m/sek.
Dimension ledning:	1-fas 3 x 1,5 mm ² . 3-fas 5 x 1,5 mm ² .
Säkring:	10 A trög.
Brytare:	Av/På brytare med motorskydd och nollspänningsutlösare.
Kraftöverföring:	1 st tandrem 135 L.
Ljudnivå 2006/42/EC:	Tomgång 79,0 dB. Belastning 84,0 dB.
-märket:	Efter godkännande från Dansk Teknologisk Institut, Århus, Identifikationsnr: 0396, Typattest nr. TI-09-MD-0309.

10. STANDARDUTRUSTNING

- Underbock.
- Hårdmetallklinga.
- Påskjutare.
- Verktyg
- Øvre klingskydd (plastkupa)

TILLBEHÖR

- Justerbord*
- Fast rullbord
- Hjul
- Teleskopanhåll

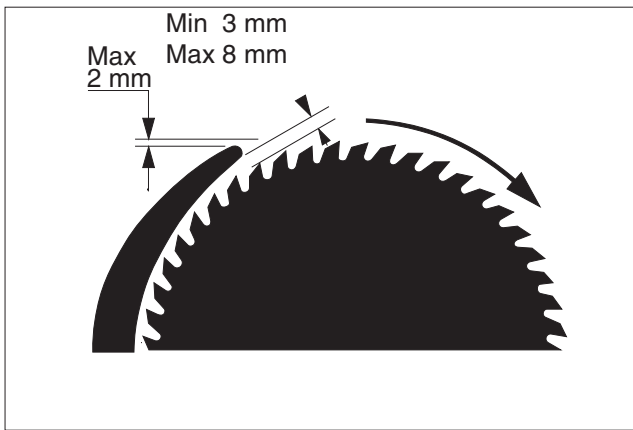


Fig. 1

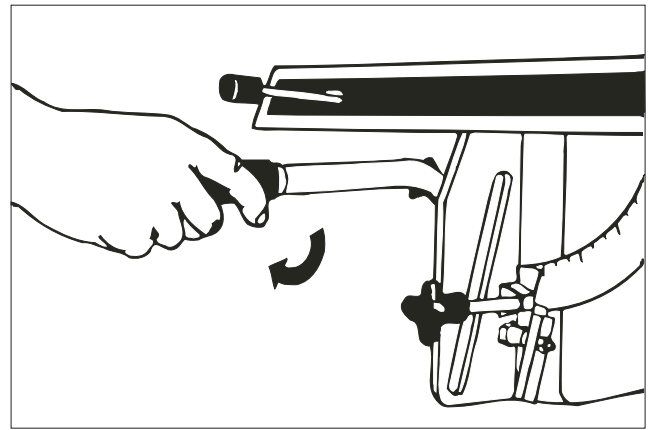


Fig. 2

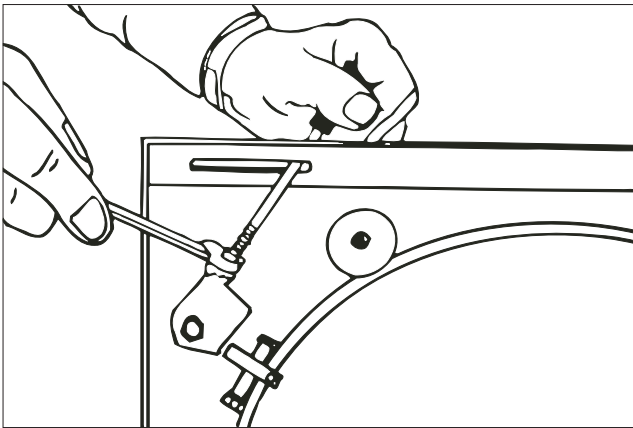


Fig. 3

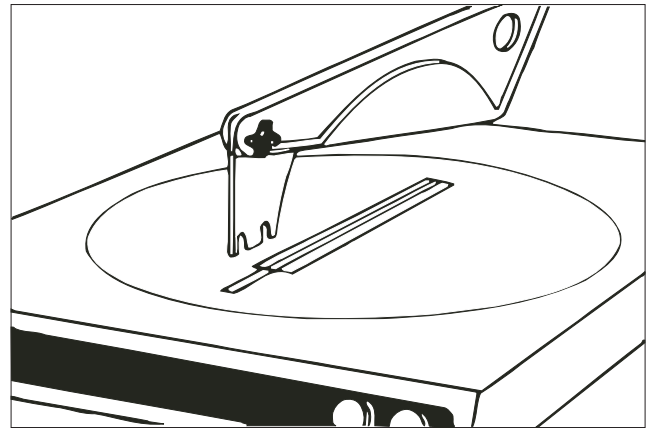


Fig. 4

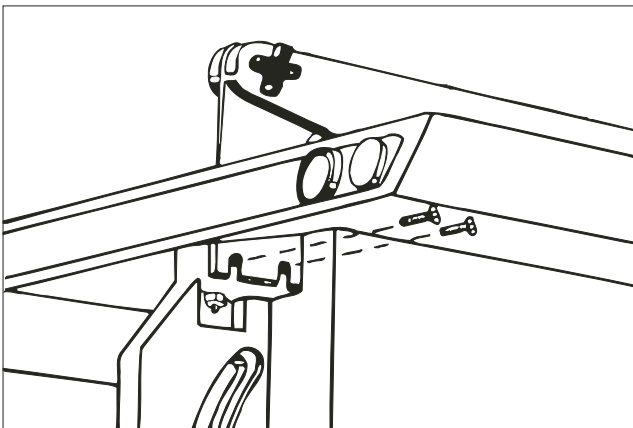


Fig. 5

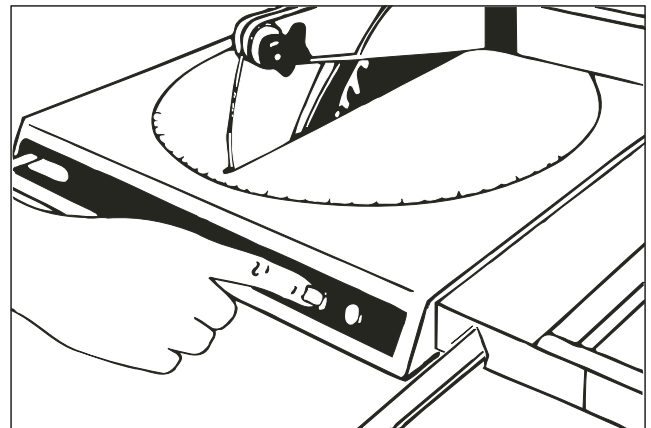


Fig. 6

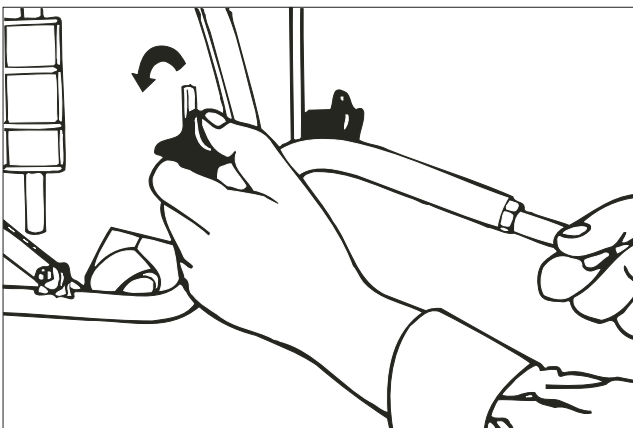


Fig. 7

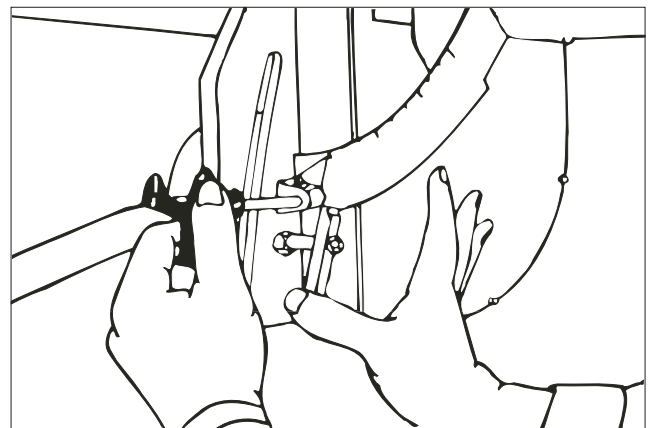


Fig. 8

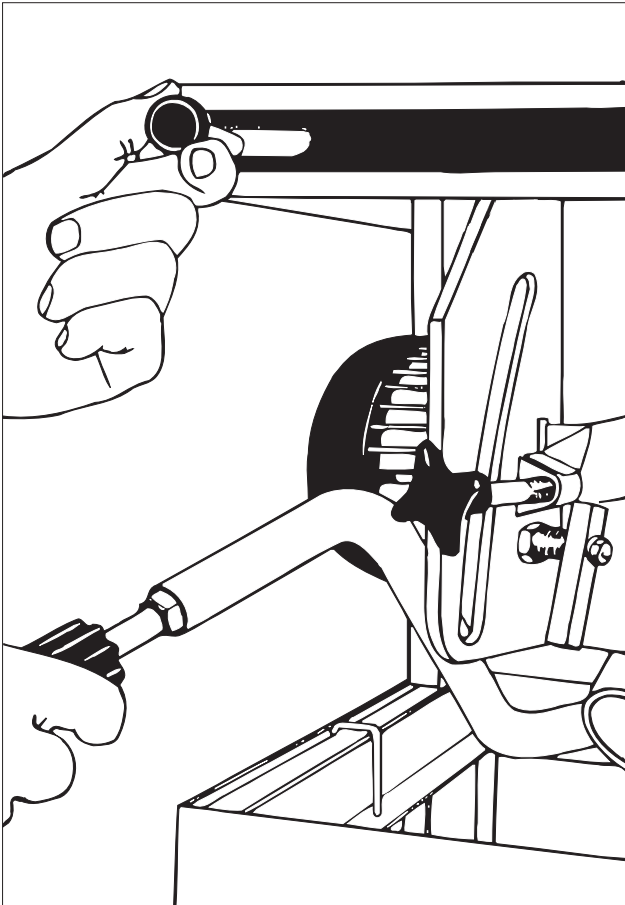


Fig. 9

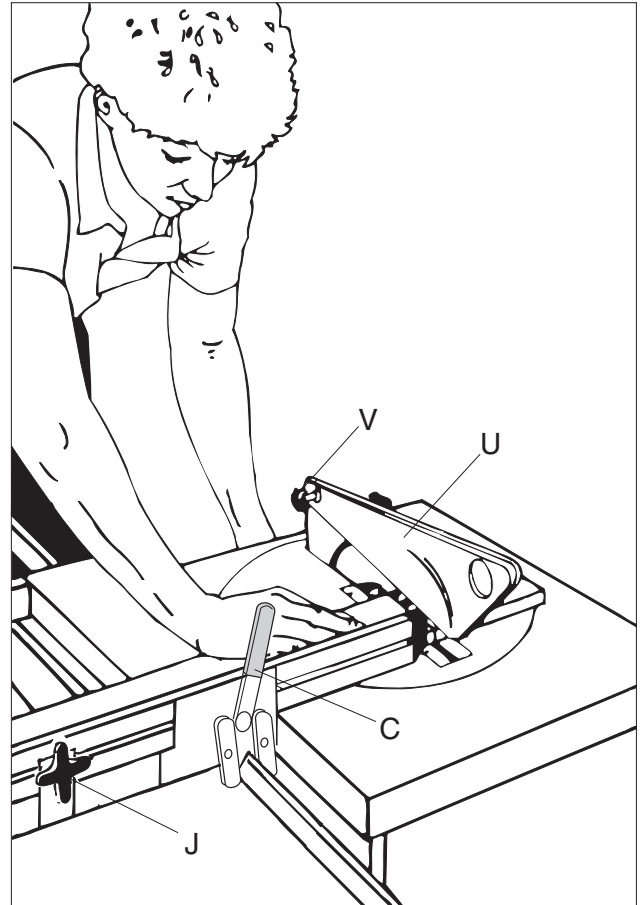


Fig. 10

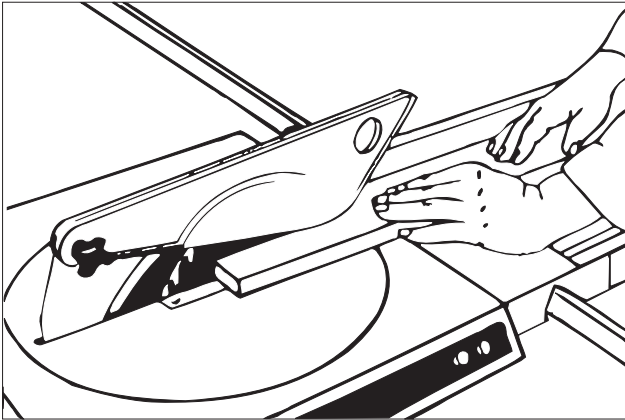


Fig. 11

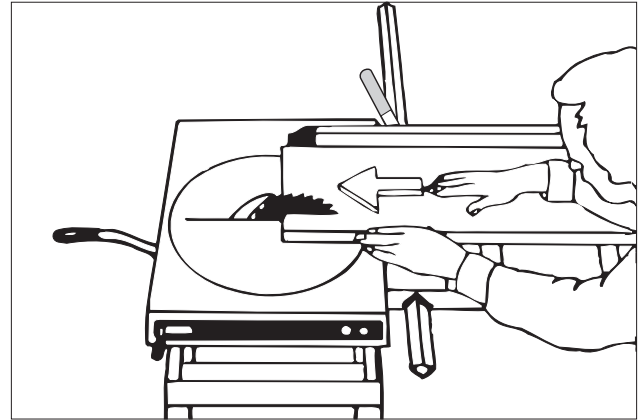


Fig. 12

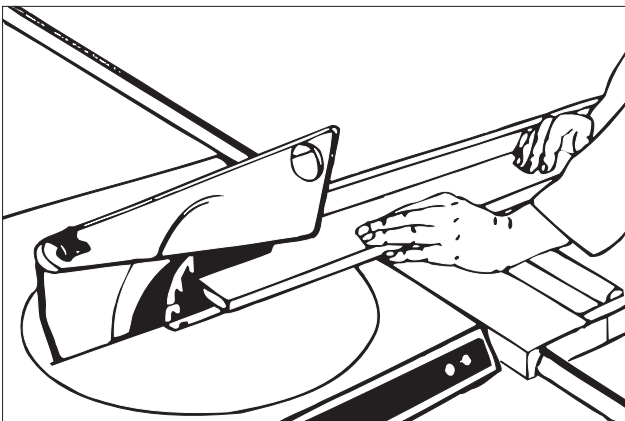


Fig. 13

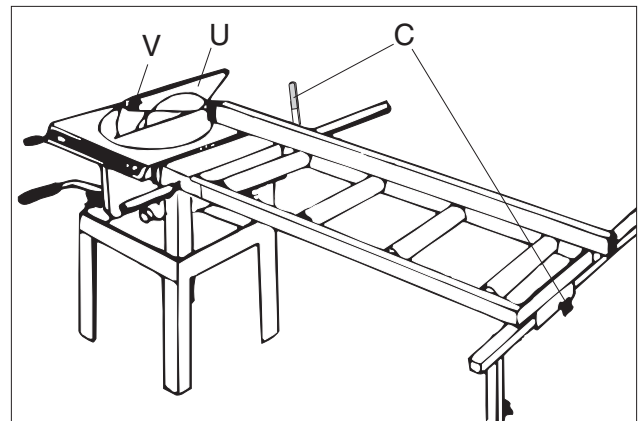


Fig. 14

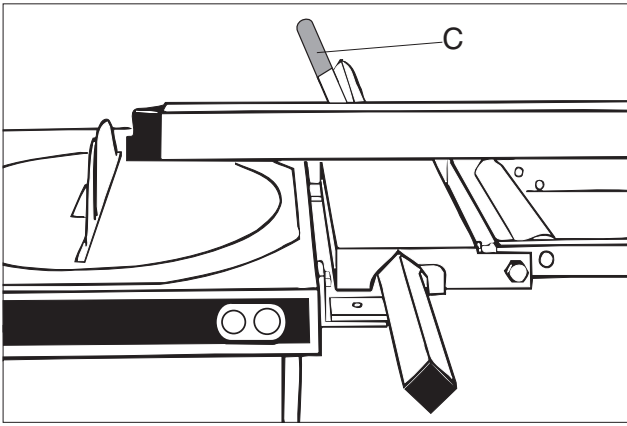


Fig. 15

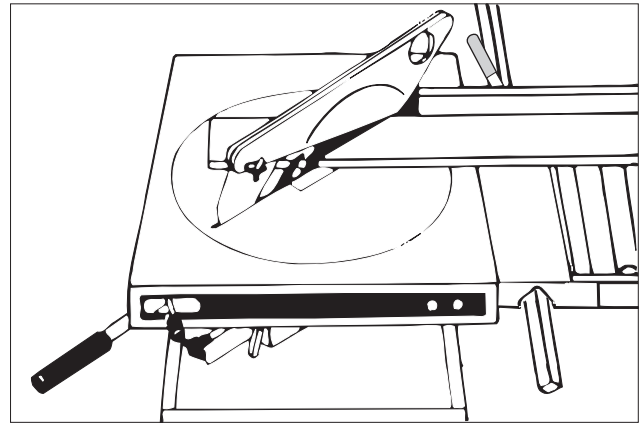


Fig. 16

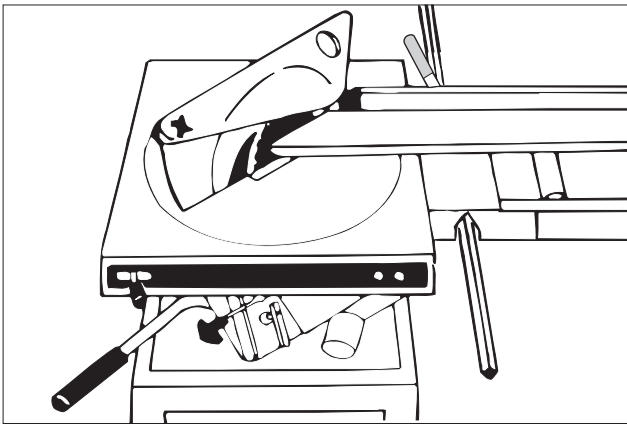


Fig. 17

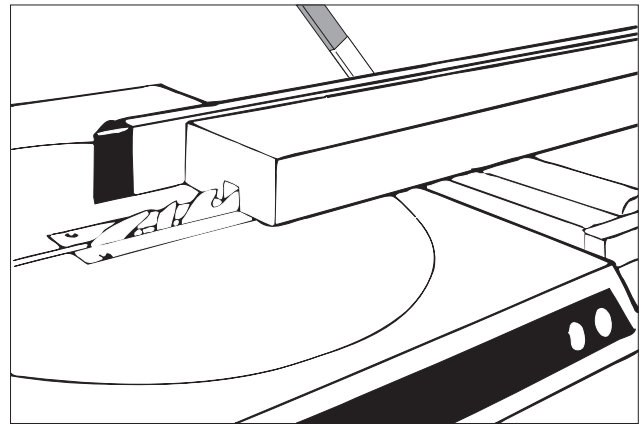


Fig. 18

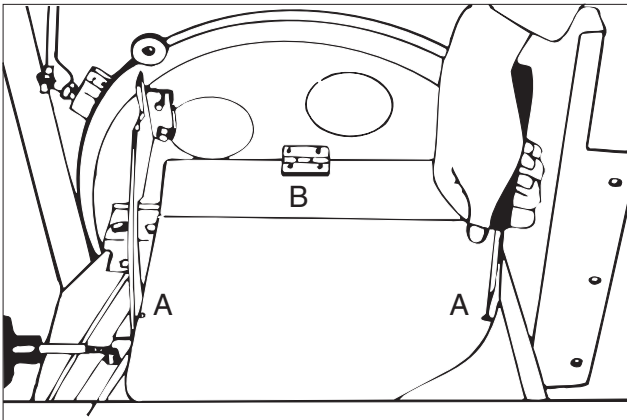


Fig. 19

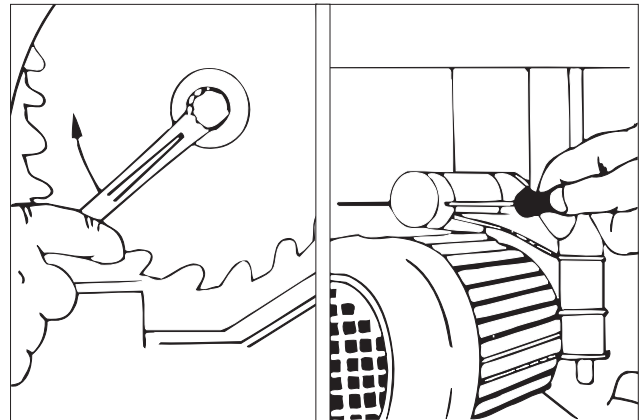


Fig. 20

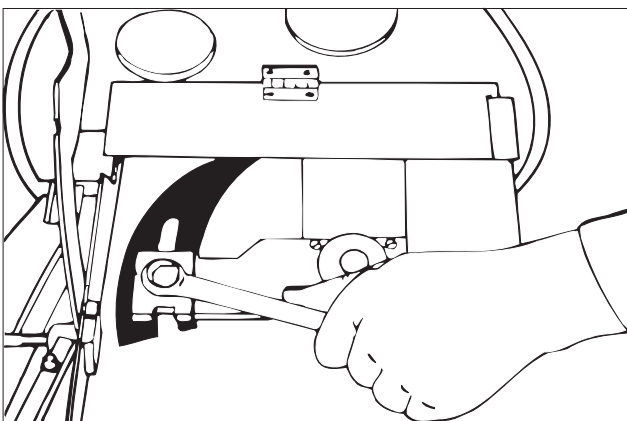


Fig. 21

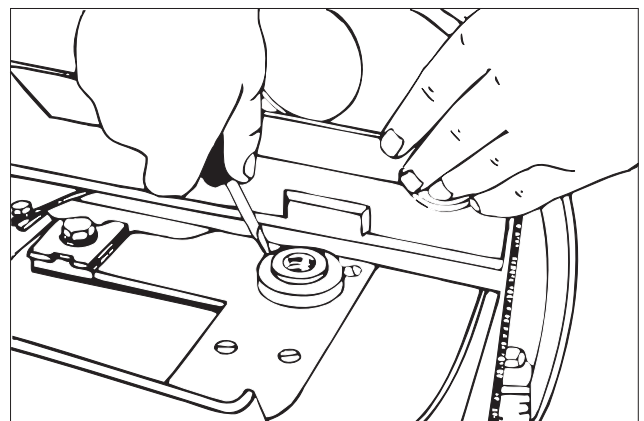


Fig. 22

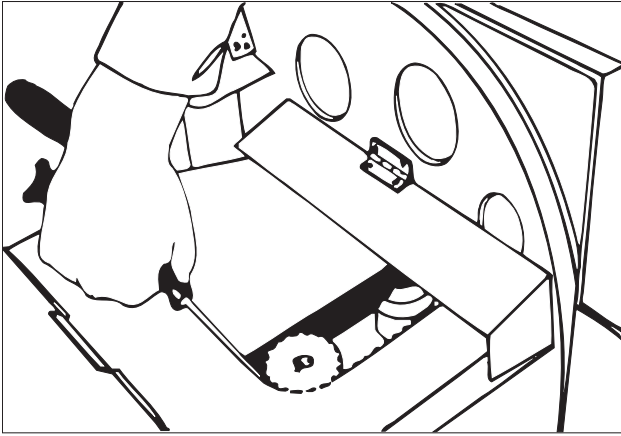


Fig. 23

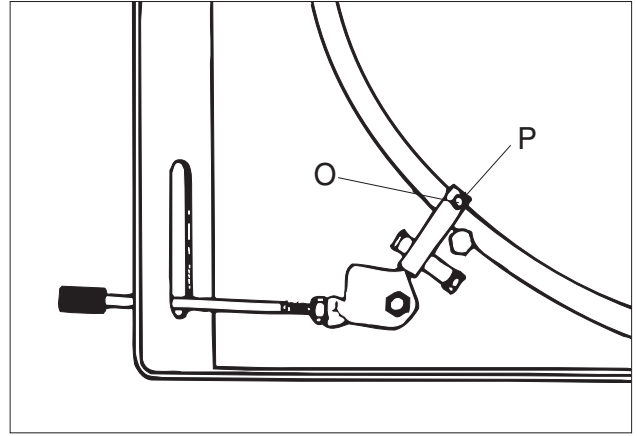
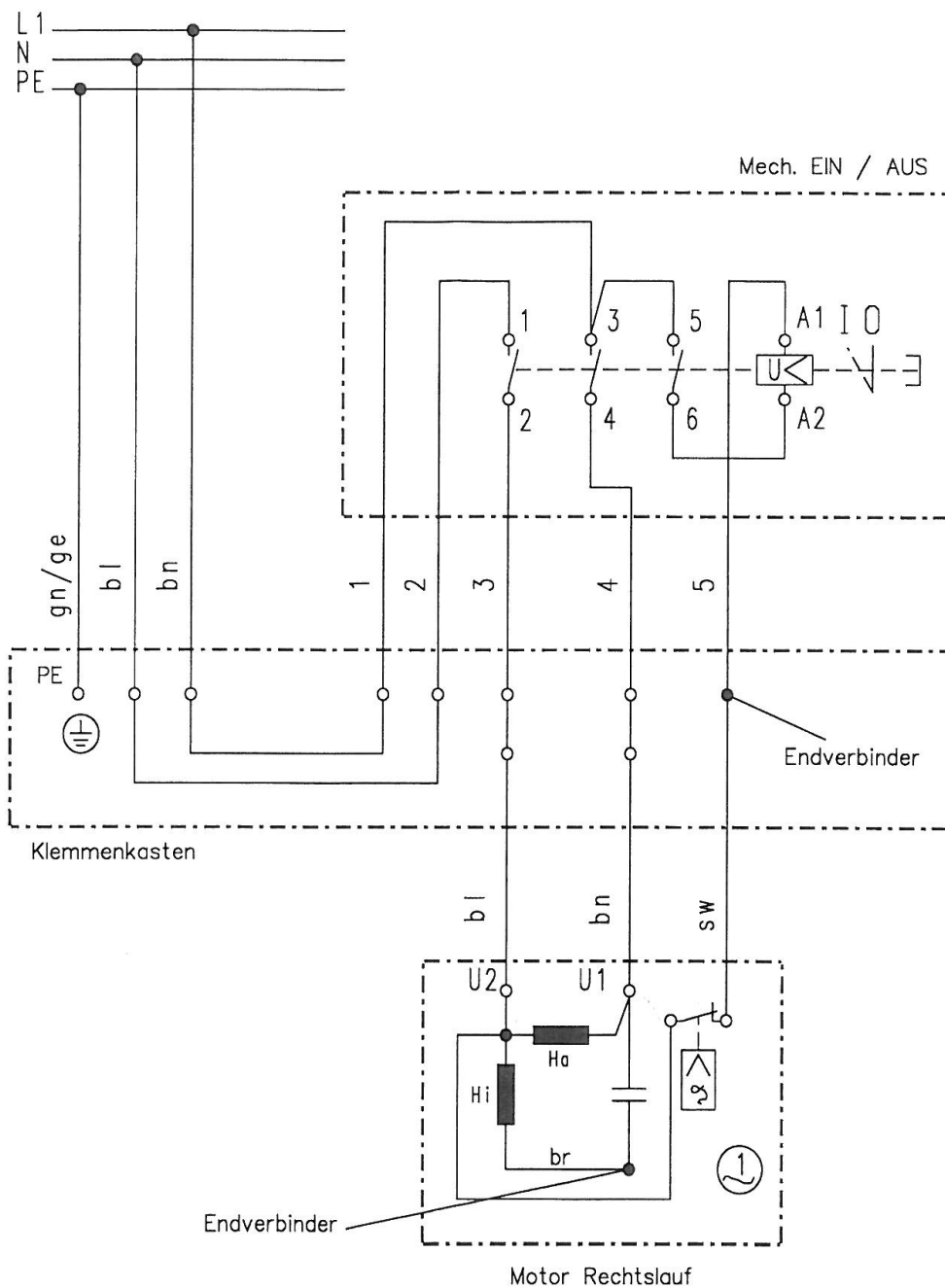


Fig. 24

Diese Zeichnung dient dem Kunden nur zur unverbindlichen Information!



Schaltplan

Klemmkasten-Kombination

OSA mit Wicklungsthermostat

2004	Tag	Name
gez. 23.08.	K. Rösch	
gepr.		
Norm		

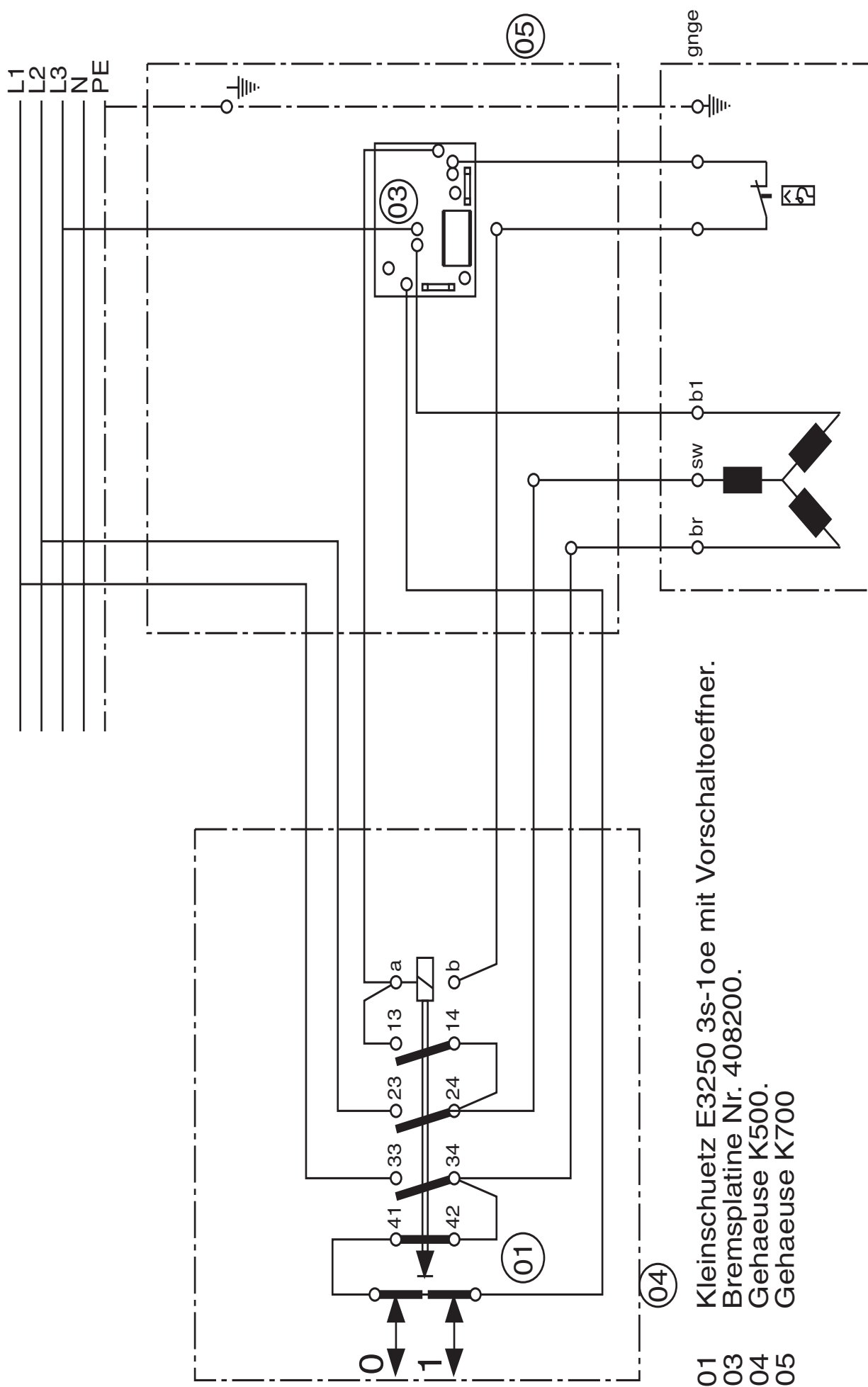


Tripus GmbH
Kunststofftechnik
Elektrotechnik
89347 Günzburg-Bubesheim

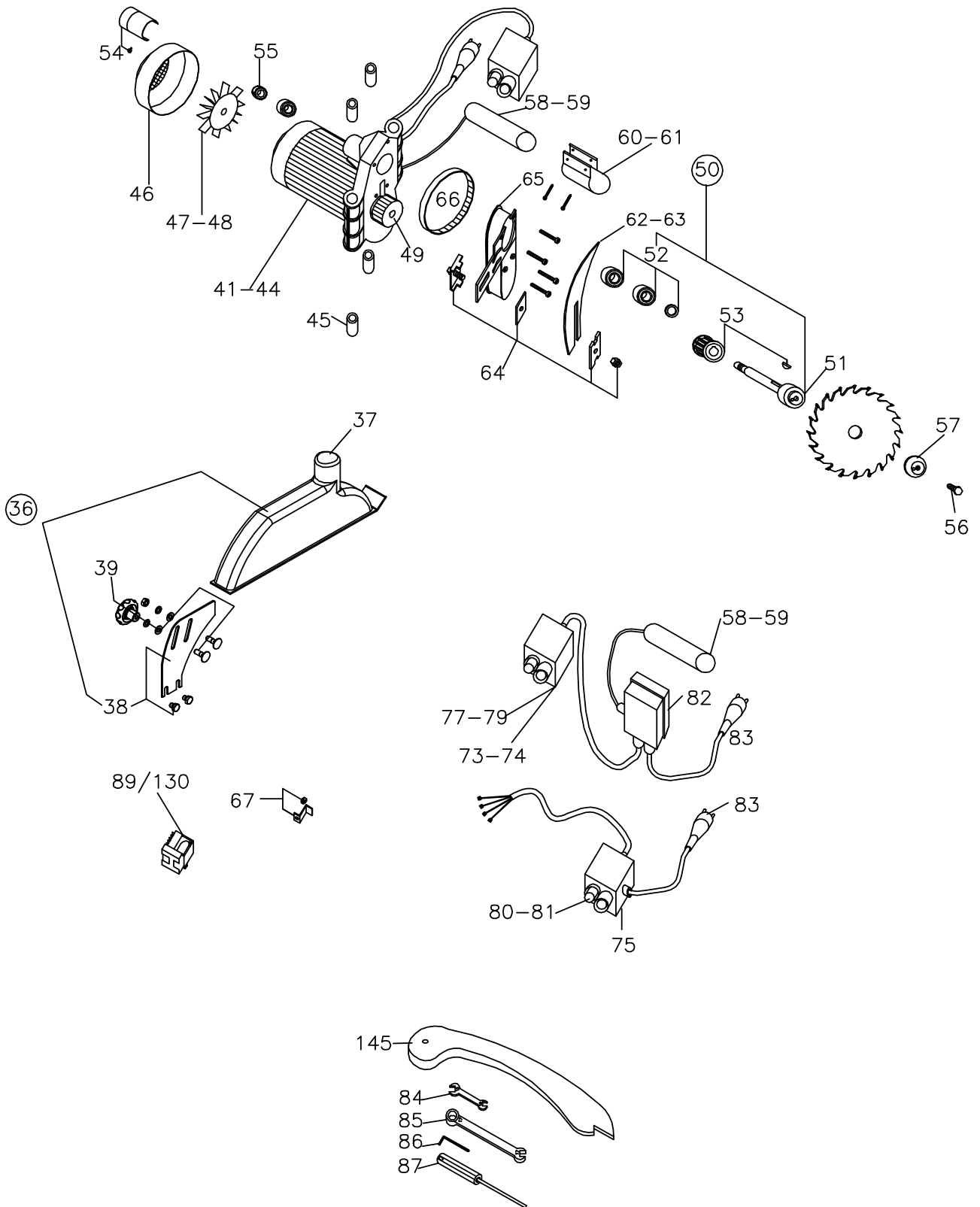
851.304



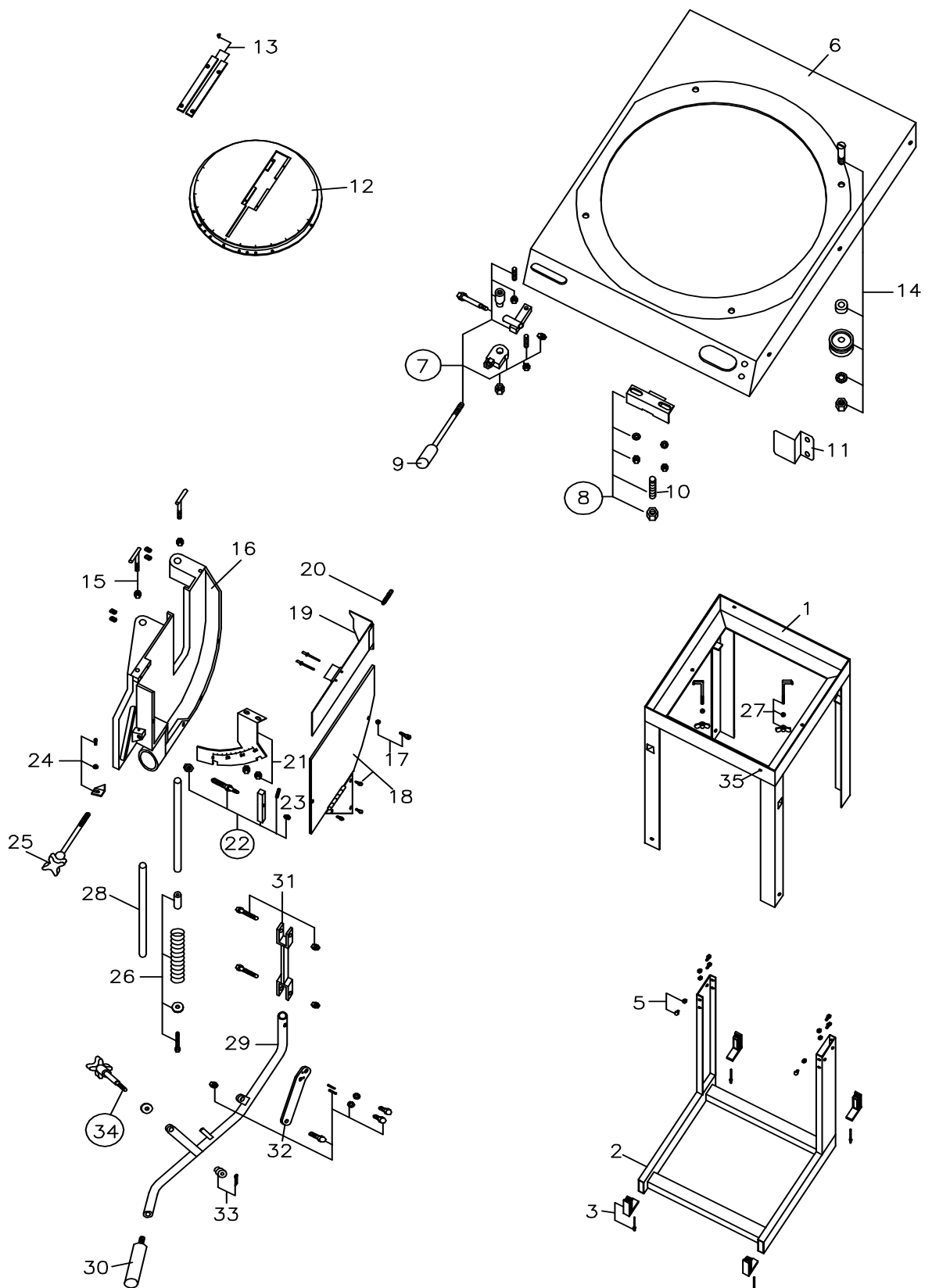
Pos.	Änderung	Tag	Name



Pos.	Art.nr.	Tekst			
1	745 107	Gulvstativ	61	745 456	Kondensatorholder f/230V
2	745 120	Stativ	62	745 040	Spaltekniv 2.2 mm std.
3	745 029	Forblendingsplugger f/stativ (4)	63	745 041	Spaltekniv 2.5mm
5	745 683	Skruesett f/bordpl./stativ	64	745 217	Klembrikkesett f/spaltekniv
6	745 530	Bordplate	65	745 123	Remdeksel/spalteknivholder
7	745 260	Svingskivelås kompl.	66	745 028	Tannrem 135L, 15 mm
8	745 434	Svingskivepos. m/trykkstift kompl.	66	745 042	Tannrem m/stålkord
9	745 056	Hendel f/svingskivelås	67	745 268	Festebrakett f/bryter
10	745 441	Trykkstift	72	708 744	Bremsekort 230V/1-3-fas K&B
11	745 291	Deksel f/bryter	73	744 921	Bryter m/brems 120V/1-60Hz USA 00-
12	745 442	Svingskive	74	745 204	Brytersett m/kabel 110V Tr.** 86-95
13	745 216	Aluminiumslister m/skruer	75	745 580	Bryter 230V/1 u/brems K&B** 96-98
14	745 643	Lagersett f/svingskive (4)	77	745 991	Bryter 400V/3-fas m/br. K&B** 95-
15	745 060	Opphengskroker (2)	78	745 992	Bryter 110V/1-fas m/br. K&B** 95-
16	745 064	Opphengsdels	79	745 454	Bryter 230V/1-fas** Tr. 86-96/98- (1 ka)
17	745 072	Skrue f/bladdeksel	80	744 904	Bryterknapp, grønn K&B
18	745 146	Bladdeksel, nedre	81	744 911	Bryterknapp, rød K&B
19	745 126	Hengselplate	82	745 455	Koblingsboks Hann.
20	745 161	Fjær f/hengselplate	83	745 410	Kabel m/plugg
21	745 452	Gradeskala	84	745 422	Fastnøkkel 10 x 13 mm
22	745 152	Krengesett kompl.	85	745 185	Kombinasjonsnøkkel 17 mm
23	745 081	Fjær f/krengesikring	86	745 443	Sekskantnøkkel
24	745 153	Markeringspil f/krenging	87	745 187	Skrutrekker 5 x 125
25	745 054	Låseskrue f/krenging av sagblad	89	745 223	Relè 110/120V (u/brems)
26	745 057	Fjærsett f/søyleføringsaksel	130	745 221	Relè 230/400V Tripus/K&B
27	745 037	Opphengskrok f/stativ (2)	131	745 993	Relè 110V K&B
28	745 069	Søyleføringsaksel	145	745 099	Påskyver
29	745 114	Løftearm			
30	745 055	Håndtak			
31	745 117	Leddarm			
32	745 147	Overføringsarm			
33	745 033	Låsemutter m/splint	* Før -1986	60 mm	utsparring i bordplate
34	745 051	Låseskrue f/høydereg. m/låsemutter	** Etter 1986-	67 mm	" "
35	707 019	Krok f/påskyver			
36	745 197	Sagbladbeskytter kompl. (04/10-)			
37	745 210	Sagbladbeskytter (04/10-)			
38	745 257	Holder f/sagbladbeskytter (04/10-)			
39	745 043	Låseskrue f/sagbladbeskytter (04/10-)			
41	745 191	Motor m/bryter&br. 230V/1-fas**	Pos. 74 - 745204	Tripus 110V 86-95	
42	745 192	Motor m/bryter&br. 400V/3-fas*	Pos. 75 - 745580	K&B 230V(2 kabler)	
43	745 194	Motor m/bryter&br. 110V/1-fas**	Pos. 77 - 745991	K&B 400V 1995-	
44	745 195	Motor 120V/1 60Hz USA	Pos. 78 - 745992	K&B 110V 1995-	
45	745 023	Lager f/søyleføring, motor (4)	Pos. 79 - 745454	Tripus 230V 86-96/98- (1 kabel)	
46	745 229	Viftedeksel			
47	745 228	Kjølevifte			
48	745 224	Kjølevifte f/motor m/brems			
49	745 027	Tannremskive, motor			
50	745 350	Spindel kompl.			
51	745 035	Spindelaksel m/klembrikke			
52	745 025	Lagersett spindel (3)			
53	745 026	Tannremskive, spindel			
54	745 392	Spindelakselkopp			
55	745 067	Akselmutter			
56	745 686	Spindelskrue M10 x 20, links			
57	745 036	Klembrikke f/sagblad			
58	745 206	Kondensator 30 MF -N			
59	745 208	Kondensator 110 MF - UK			
60	745 168	Kondensatorholder f/110V			



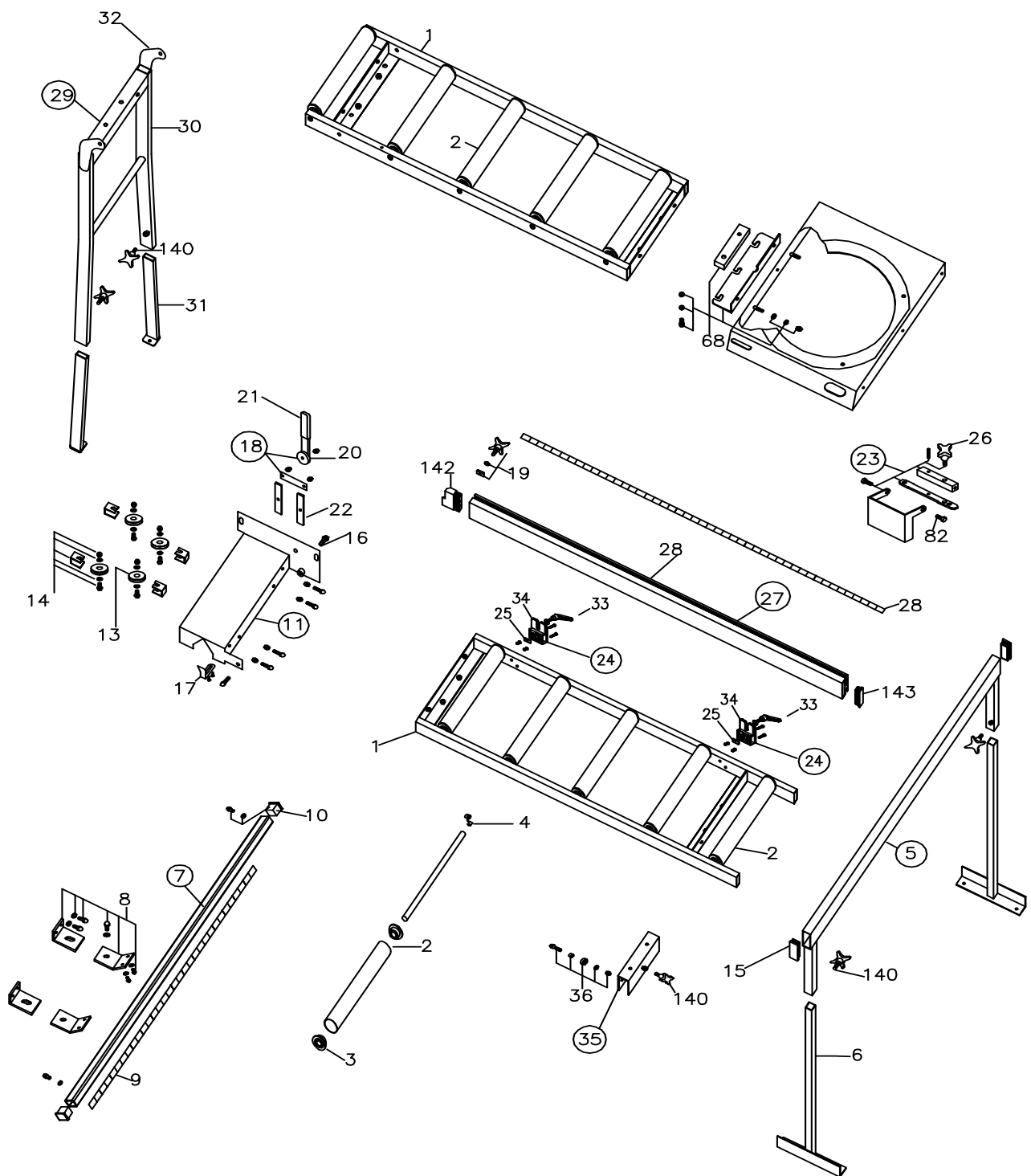
805



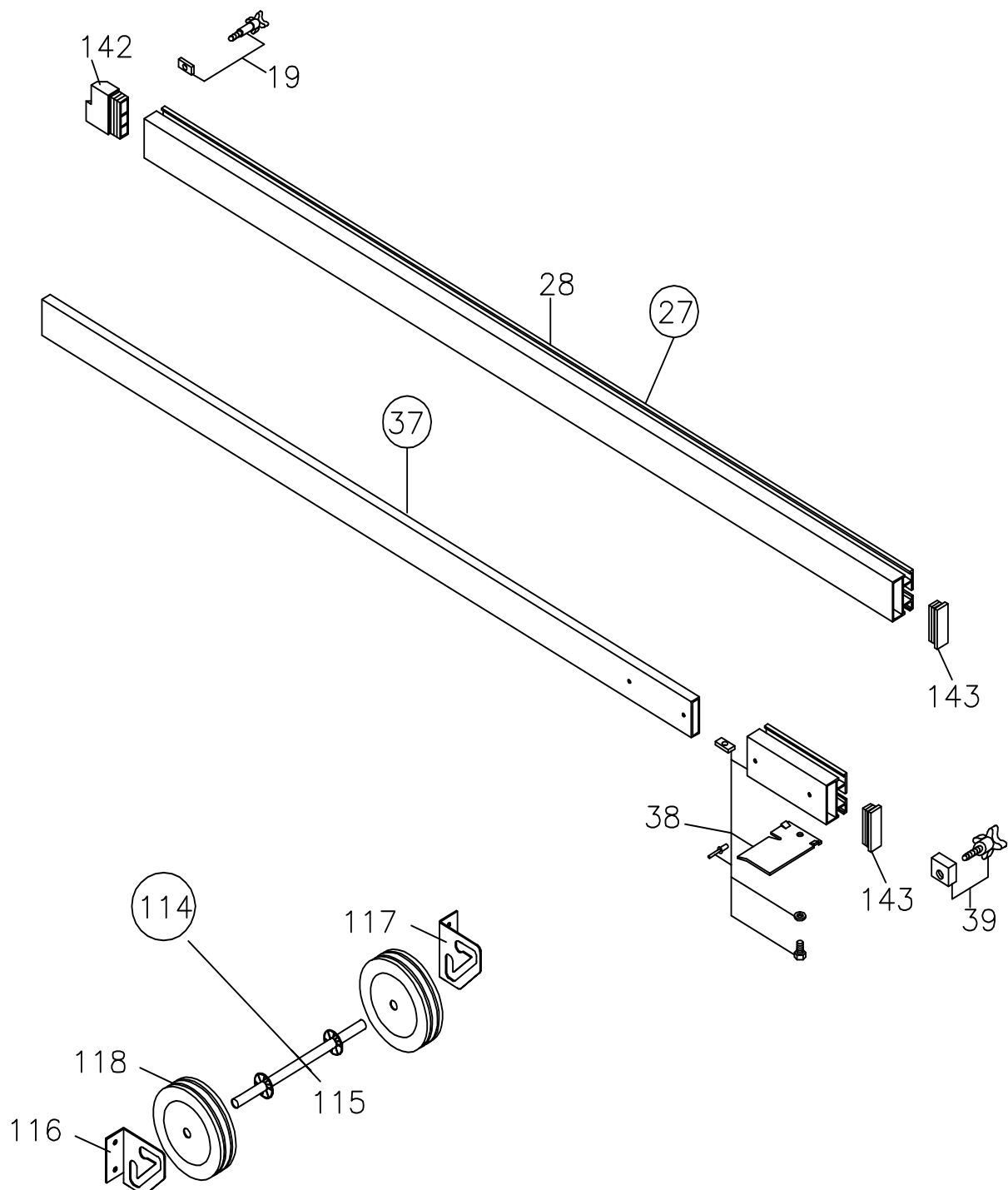
Ernex AS Deleliste Rullebord/Tilleggsutstyr Gjerdesag 805

Pos.	Art.nr.	Tekst
1	745 921	Ramme m/ruller
2	772 728	Rull m/plastlager & aksel
3	707 879	Plastlager f/rull (2)
4	772 878	Plastplugg
5	745 376	Støttebukk kompl.
6	745 310	Ben f/støttebukk
7	745 926	Styreskinne kompl. (91-)
8	745 922	Brakett m/skruer f/st.skinne (2) (91-)
9	745 746	Målebånd f/styreskinne
10	745 901	Plastplugg f/styreskinne
11	745 927	Rulleanlegg kompl. (91-)
13	745 919	Trinse m/lager f/rulleanl. (4)
14	745 965	Holder & trinse, rulleanl. (1)
15	745 923	Endeplugg, støttebukk
16	745 685	Justeringsskrue M8x35
17	745 961	Anviser f/rulleanlegg
18	745 960	Lås f/rulleanlegg kompl.
19	745 764	Låseskrue M8x14
20	745 929	Håndtak, rulleanl.lås
21	720 075	Plasthåndtak 25x5 (93-99)
22	745 959	Klemstk. f/lås r.anl. (sett)
23	745 621	Materialstopper kompl.
24	745 199	Brakett f/alu.anhold kompl. (sett à 1 stk.)
25	745 089	Mutter i alu.anhold
26	745 583	Låseskrue M8x30
27	745 622	Langt anhold kompl.
28	745 763	Målebånd f/alu.anhold
29	745 925	Skråbukk kompl.
30	745 817	Skråbukk øvre del, fast side
31	745 917	Ben f/fast bord H/V
32	745 958	Hengsle m/skruer
33	725 155	Låsespak f/alu.anhold
34	772 937	Brakett f/langt anhold
35	772 726	Bivogn kompl.
36	772 734	Lagersett f/bivogn (2)
37	945 613	Teleskopanhold kompl. Ekstraust.
38	745 612	Endestykke f/teleskoputtrekk
39	745 584	Låseskrue f/teleskoputtrekk M12x43
47	720 074	Plasthåndtak 25x8 mm
68	745 180	Festebrakett f/fast rullebord
82	745 413	Spesialskrue M6x13
114	945 198	Hjulsats kompl. Ekstr.utst.
115	745 200	Hjulaksling
116	720 161	Hjuloppheng H.
117	720 162	Hjuloppheng V.
118	720 072	Hjul (1) (04/10-)
140	772 727	Låseskrue M10x30
142	745 462	Endestykke front f/anhold
143	745 618	Forbl.plugg f/kort anhold

Regulierbar & fast rullebord/Adj. & fixed table
 Schieberollentisch & Fester Rollentisch 805



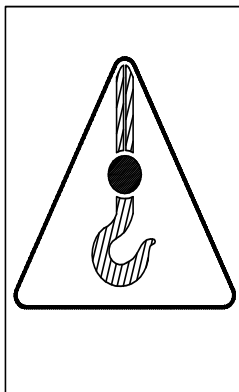
805–Till.utstyr/Options/Sonderzubehör



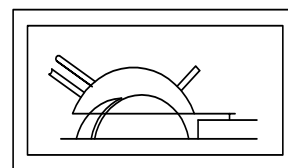
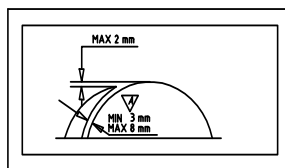
27

14. PRODUKTMÄRKNING

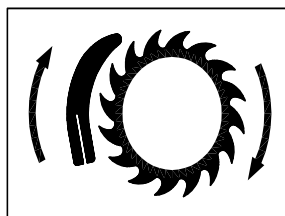
Anvisning for heising.
Direction for lifting
Anweisung über Hochhebung



Justering av bladbeskytter
og spaltekniv.
Adjustment of hood
and riving knife.
Anweisung über Einstellung
von Schutzhaube u. Spaltkeil.



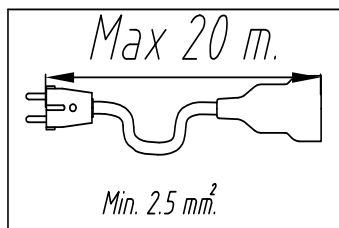
Rotasjonsretning.
Direction of rotation.
Anweisung über Drehrichtung.



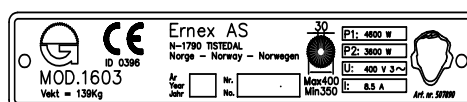
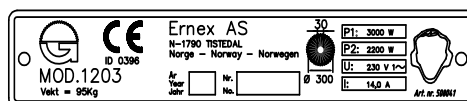
Anvisning for vern.
Direction for blade cover.
Anweisung über Sägeblatt Deckel.



Anbefalt tilførselskabel.
Recommended extension
of cord dim.
Empfehlung von Zuleitung
Dim.



Typeskilt med anvisninger.
Type plate with info
Kennzeichen Schild mit
Anweisung.



Importers:

Sverige/Sweden: **Aspelin Motek AB**
 Fabriksgatan 11, Box 10, SE-63102 Eskilstuna
 Tel: +46 16 200 2000, Fax: +46 16 153029
 E-mail: kundservice@motek.se
www.motek.se

Sverige/Sweden: **Luna Verktyg & Maskin AB**
 Sandbergsvägen 1, SE-441 80 Alingsås
 Tel.: +46 322 606000, Fax: +46 322 606443
 E-mail: luna@luna.se
www.luna.se

Danmark/Denmark: **Junget A/S**
 Sigma 3, Søften, DK-8382 Hinnerup
 Tel: +45 893 65500, Fax: +45 893 65555
 E-mail: junget@junget.dk
www.junget.dk

Finland/Finland: **Oy Mechelin Co. AB**
 Mekaanikonkatu 13, SF-00880 Helsinki
 Tel: +358 9755151, Fax: +358 975515252
 E-mail: myynti@mechelin-company.fi
www.mechelin-company.fi

Island/Iceland: **Björn Gudmundsson & Co.**
 Laugavegi 29, IS-101 Reykjavík
 Tel.: +354 124321, Fax: +354 5624346
 E-mail: brynja@brynja.is
www.brynja.is

Holland/Netherlands: **Gjerde B.V.**
 Mors 9, NL-7151 MX Eibergen
 Tel: +31 545 472855, Fax: +31 545 472865
 E-mail: info@gjerde.nl
www.gjerde.nl

Tyskland/Germany: **Hüßlinghorst
 Maschinenhandel GmbH & Co. KG**
 Höfeweg 70, DE-33619 Bielefeld
 Tel: +49 5219110612, Fax: +49 5219110699
 E-mail: jens@huellinghorst.de
www.huellinghorst.de

Tyskland/Germany: **Eumacop eG**
 Johann-Friedrich-Böttger Str. 21,
 DE-63322 Rödermark
 Tel: +49 607489170, Fax: +49 6074891717
 E-mail: info@eumacop.de

Estland/Estonia: **AS Nava**
 Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn
 Tel.: +372 621 1360, Fax: +372 621 1361
 E-mail: info@nava.ee
www.nava.ee

Ungarn/Hungary: **Csiba Kft.**
 Rohonco u., PF. 130, H-9730 Köszeg
 Tel: +36 943 62731, Fax: +36 943 61384
 E-mail: house@csiba.hu
www.csiba.hu

Latvia/Latvia: **MekoTex SIA**
 Pārslas St. 3/5, LV-1002 Rīga
 Tel.: +37 17616018, Fax: +37 17616019
 E-mail: uldis@mekotex.lv
www.mekotex.lv

Tillverkare:

**Ernex AS**

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norge
 Tel.: +47 69178330 - Fax: +47 69178360
ernex@ernex.no - www.ernex.no