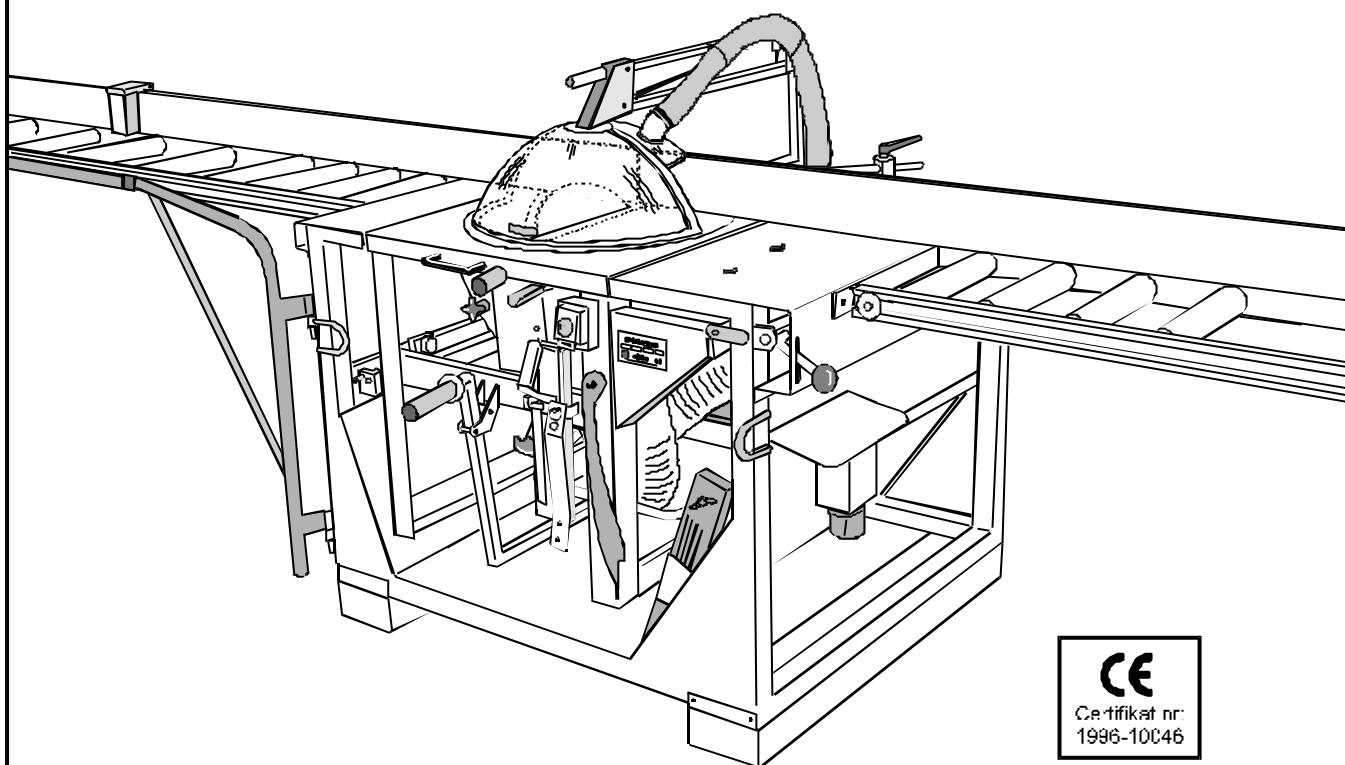


Svensk

ahlsågen

Bruksanvisning och reservdelslista



ABS-4001

ahlm

BR. AHLM MASKIN AB

Box 104, Fabriksgatan 11 - S-274 23 SKURUP - Tel: 0411-43026 Telefax: 0411-438 38



Introduktion:

Tack för att Ni köpte en Ahlmsågen. Denna bruksanvisning vänder sig först och främst till maskinens ägare och de ansvariga på byggarbetsplatsen och i allmänhet även till alla de arbetare som beröres av uppställning, användning, underhåll och demontering av maskinen.

Innehåll:	Sida
1. Säkerhetsinstruktioner	2,3
2. Generella anvisningar	4,5
3. Monteringsanvisningar	6-9
4. Funktioner	10,11
5. Driftinstruktioner	12-17
6. Underhåll och Skötsel	18-20
7. Garanti	21
8. Teknisk data	22
9. Utrustning	23
10. Reservdelslistor	24-27
CE-deklaration	28

1. Säkerhetsinstruktioner:

ALLA MASKINER KAN VARA FARLIGA OM DE ANVÄNDES PÅ FEL SÄTT.

Hälsa- och säkerhetsbestämmelser är ålagda konstruktörer, tillverkare och leverantörer som skall försäkra sig om följande:

Utrustning som används på arbetsplatsen skall, så långt som möjligt, vara säker och utan risk för användarens hälsa vid montering, användning, rengörning och skötsel.

Personer som skall använda maskinen skall erhålla erforderlig information om användning och de bestämmelser som är nödvändiga för ett säkert handhavande utan hälsorisker. Detta ansvar gäller vid köp, vidareförsäljning /grossister/detaljister), leasing, kort-/långtidsuthyrning och vid avbetalningsköp.

Person som installerar maskinen är ansvarig för att gällande regler och anvisningar följs och skall, så långt det är möjligt, förvissa sig om att inte någon annan gjort maskinen osäker eller utsatt den för felaktig behandling.

Ovanstående innefattar också kontroll av montering, elektrisk installation, tilläggskonstruktioner, skyddsutrustning och utsugnings/ ventilationsutrustning. Vid installation av maskinen skall det tas hänsyn till försörjningsmöjligheter av ordentlig belysning i arbetsrummet. Maskinen är komplett utrustad med nödvändiga säkerhetsutrustningar för att göra det möjligt för användaren att följa bestämmelserna. Detaljer om korrekt installation och användning, tillsammans med vägledning om montering och riktig justering av skyddsutrustning är beskrivet i denna bruksanvisning.

Förmedling av regler för användning av träbearbetningsmaskiner åligger arbetsgivaren och arbetstagaren som enligt lag har skyldighet att försäkra sig om all skydds- och säkerhetsutrustning är riktigt monterad, korrekt justerad och skötsel utförd.

Reparationer och skötsel får bara utföras av kompetent person. Man skall försäkra sig om att all ström är avslagen och fränkopplad innan underhållsarbetet utföres. Instruktioner för underhållsrutiner finns beskrivna i denna bruksanvisning.

Maskinoperatören måste ha fått ordentlig träning och instruktion om vilka faror som finns vid användning av maskinen, vilka förhållningsregler som gäller och vilka krav och regler som åligger honom. Intill dess arbetar man under ordentlig tillsyn av en person som har ingående kännedom och erfarenhet av maskinen och de förhållningsregler som gäller.

Personer som är under 18 år måste ha avslutat och klarat av en godkänd kurs innan vederbörande får ta maskinen i bruk på arbetsplatsen, såvida han inte deltar i en träningskurs under adekvat vägledning och övervakning.

Sågen kan användas till sågning av trä, faner, spånplattor och laminat.

Viktigt!!! Använd hörselskydd och skyddsglasögon.



STOPPP!

Du begär en brottslig handling om du avlägsnar skyddsutrustning och Du får ta ansvar för detta .
Går arbetsoperationen ej att utföra med befittlig skyddsutrustning, skall du använda annat godkänt verktyg/maskin.

PLP® **AML kap 3**

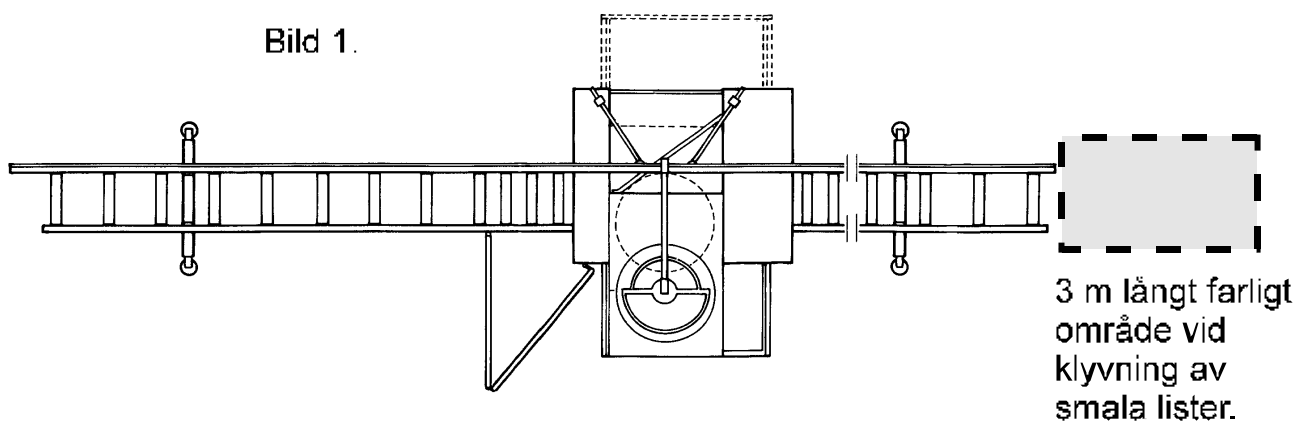
2. Generella anvisningar

Generella säkerhetsåtgärder

- **VIKTIGT!** Rullbanorna och anhållen skall enligt CE-föreskrifter, alltid användas på sågen.
- Se till att det finns tillräckligt med plats omkring sågen, i synnerhet i sågens längdriktning.
- Underlaget skall vara så plant som möjligt för god stabilitet.
- Håll sågbordet, undre klingskyddet samt runt omkring sågen rent från sågavfall och spån.
- Vid sågning inomhus skall spånsug anslutas, och god ventilation anordnas. (Ahlm spånsug AS-3500 finns som extra utrustning. Lufthastigheten och skall vara minimum 30 m/s och en luftmängd på 3500 m²/h i fritt flöde.)
- Vid sågning utan anslutning till spånsugsystem, demontera slangen för det undre klingskyddet.
- Använd hörselskydd och skyddsglasögon samt god arbetsbelysning, (bländfri lågenergiarmatur finns som extra utrustning).
- Låsspaken för sågförflyttning i stativet skall vara i låst läge vid gering och klyvning.
Obs!! Endast vid 90°-kapning mot anhållen får låsspaken friläggas vid sågning.
- Klämrisk mellan sågbordet och stativets bord, använd handtaget vid sågbordets framkant vid förflyttning av sågen i stativet.
- Vid sågning av stora arbetsstycken, typ skivor skall det utfällbara skivstödet användas. (se monteringsanvisningar under punkt 3.7.)
- Sänk alltid ned det övre klingskyddet vid sågning. Högsta tillåtna höjd över arbetsstycket = 6 mm.
- Avståndet mellan de högra och vänstra anhållen får aldrig vara större än vad klingan kräver, + 5 mm friplats.
- Använd alltid påskjutare vid klyvning av mindre arbetsstycken och när det återstår mindre än **120 mm** mellan anhåll och sågklinga.
- Vid tiltning och vridning av sågklingan skall alltid motorn vara frånslagen.
- Vid vridning av svängskivan använd nyckel. se under punkt 4.5
- Sänk alltid ner sågklingan under sågbordet när sågen ej är i bruk. Lämna aldrig sågen med motorn påslagen.
- Använd alltid klyvkniv. Se på sidan Underhåll och skötsel punkt 6.2 för justering av klyvkniv.
- Gör sågen strömlös genom att dra ut anslutningsdon vid klingbyte och vid andra justeringsarbeten på sågen.
- Använd bara sågklingor i hårdmetall. Defekta eller oskarpa sågklingor får ej användas

- Se till att täckplåten på undre klingskydd alltid är låst med skruven efter justerings- och rengöringsarbeten.
- Skadade aluminiumlister i svängskivan skall ersättas med nya.
- Se till att alla ställspakar vid anhåll, stödstag och benstativ är spända efter justering.
- Använd Tillhållare vid klyvning av smala lister. se sida 15 *bild 20*.
- **WARNING!!** Vid klyvning av smala lister kan listen av klingans periferihastighet kastas bakåt. Ingen person får vistas i riskområdet, se *bild 1*.

Bild 1.



- Använd gaffeltunnlar eller de 4 lyftöglorna på sågstativet vid lyft och transport av sågen.
- **VIKTIGT!!** Vid förflyttning av sågen på arbetsplatsen eller vid transport skall alltid Transportsäkringen vara säkrat läge. se under punkt 3.14.

Strömförsörjning:

- Sågarna levereras med standard anslutningsdon för strömförsörjning. Vid användning av förlängningskabel bör dennas kabelarea ej understiga 2,5 mm².

WARNING! Trefasmotorn är enligt gällande föreskrifter avsedd att drivas med ström från inkommande 5-ledad kabel. Kontrollera före start av motorn att kopplingsdon och nätanslutning överensstämmer med *bild 2*.

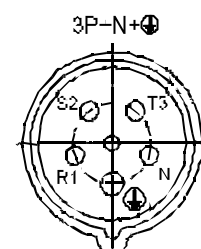


Bild 2.

3. Monteringsanvisningar

Ahlsågen består av 5 delar.

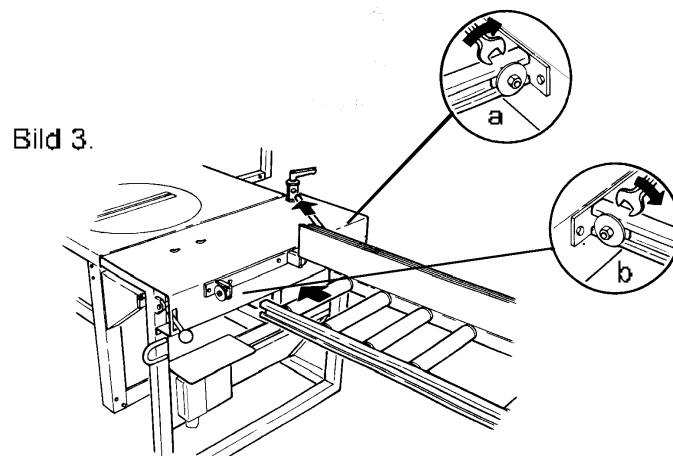
Sågstativ med Gjerde 1603X såg

2 st Rullbord med Anhåll

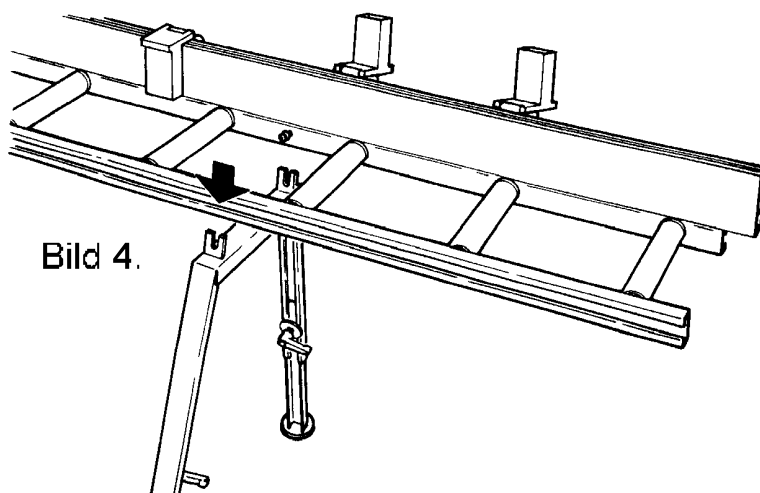
2 st Benstativ.

3.1 Placera sågstativet på ett plant underlag

3.2 Placera ut ett benstativ.

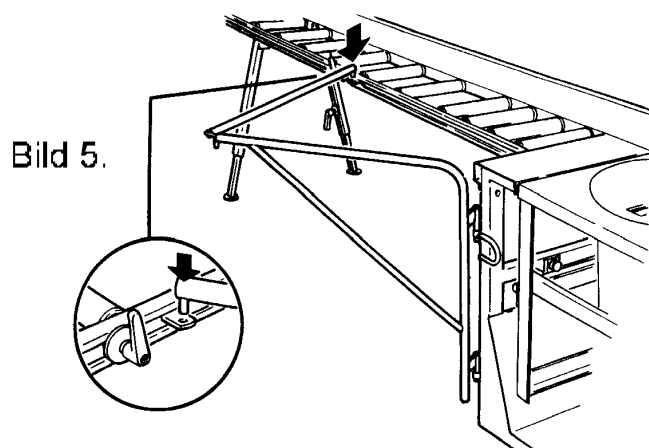


3.3 När rullbordet skall monteras trär man först in stödstaget i spännblocket, för att därefter skjuta in rullbordet i fästet på sågstativet, *bild 3*.

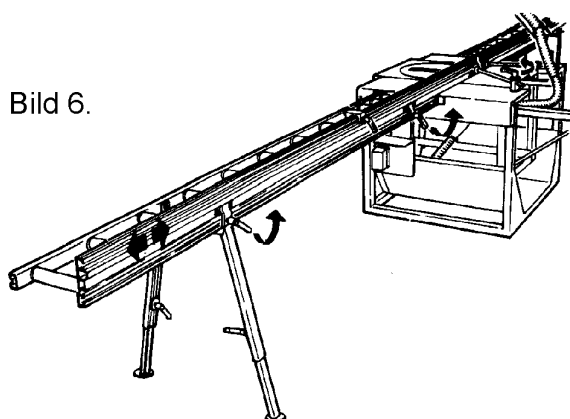


Därefter fästes rullbordet vid benställningen, *bild 4*. - Sedan dras den innersta muttern vid sågstativet fast, *Bild 3a*. - OBS!! att den andra muttern inte skall dras fast förrän hela uppställningen är klar.

- 3.4** Upprepa monteringen på motsatta sidan.
- 3.5** Justera in höjdläget på rullborden, och tillse att anhållet ligger plant över sågstativet.
- 3.6** Justera in anhållen så att de ligger i linje med varandra, använd en rätskiva.
- 3.7** Först nu när inställningen av rullbanorna och anhållen är helt klar skall de yttersta muttrarna i sågstativet dras åt. *bild 3b*.

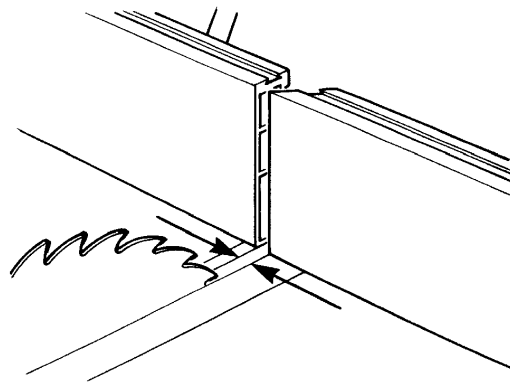


- 3.8** Placera ytterända på skivstödet i hållaren på rullbordet, *bild 5*.



- 3.9** För att få olika avstånd mellan de båda anhållen kan de skjutas i längdled. Detta är aktuellt när man sågar i gering och med tilltad sågklinga. Lossa då de tre ställspakarna för varje anhåll och förflytta dessa till önskat läge. Dra sedan åt ställspakarna. *bild 6*.
- Ur skyddssynpunkt skall inte avståndet mellan de båda anhållen vara större än klingspåret i svängskivan utom vid gering, då får avståndet vara så stort att klingan kan rotera fritt.

Bild 7.



- 3.10** Den nedsänkta måttskalan visar rätt mått när spetsen på anhållet ligger jämns med kanten på klingspåret i sågbordet .*bild 7*.
- 3.11** Fällbara materialstopp. Går att få extra stoppar. Bra att ha vid snabba växlingar mellan olika mått, se *bild 4*. på sidan 6.
- 3.12** Anslutning till elnätet
När sågen levereras är denna kopplad fasrätt, men kontrollera alltid rotationsriktningen (från klyvkniven). Rotationsriktningen finns angiven på dekal klustrad på det undre klingskyddet.
Vid fel rotationsriktning skiftas 2 faser. Detta får endast utföras av elektriker.
Såg med 400V 3-fas motor har fasvändare inbyggd i anslutningsdonet. se *bild 8*.
Kontrollera att sågklingan är rätt monterad i förhållande till rotationsriktning.

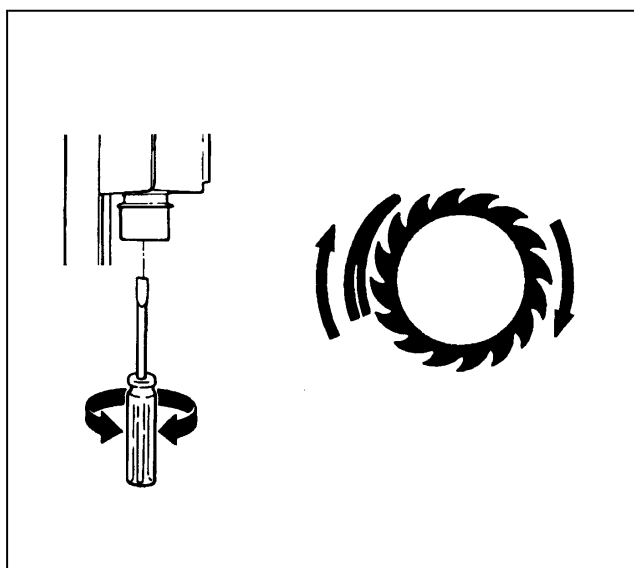


Bild 8

3.13 Demontering:

Se till att elanslutningsdonet är urdraget.

Lyft upp skivstödet från hållaren på rullbordet

Lossna ställspakarna i spännblocken och muttrarna i rullbordsfästet, se bild 3

Lossna muttrarna vid benstöden, se bild 4

För rullbord med anhåll tillbaka ur spännpocket och fästet.

Upprepa demonteringen på andra sidan.

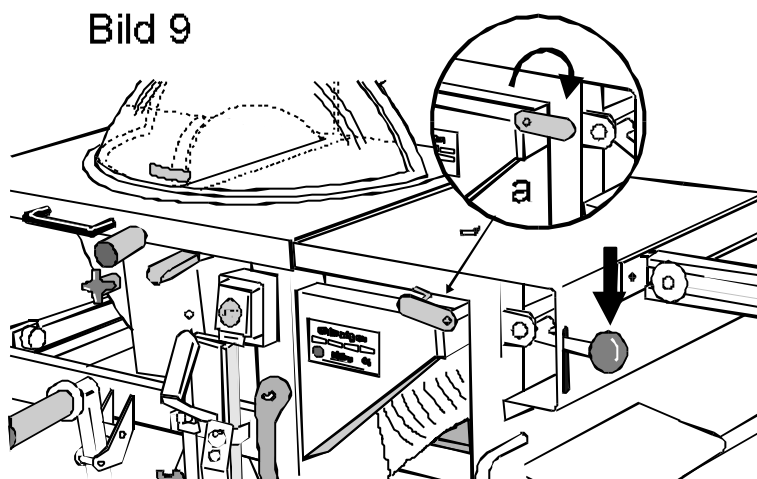
Fäll in skivstödet och lyft det uppåt, över rullbordsfästet på sågbordet.

Säkra skivstödet med låsbrickan vid rullbordsfästet.

3.14 Transport:

Se till att låsspaken alltid är i låst position, *bild 9*.

Transportsäkring, skall alltid vara säkrad vid transport av sågen, *bild 9a*.



Vid lyft använd gaffeltunnlar eller lyftöglor.

4. Funktioner

4.1 Start/Stopp av motor

På ahlmsågen är det monterat ett motorskydd med av/på-brytare A, se *bild 10*. Brytaren täcks av ett skyddslock som kan låsas med hänglås. Motorskyddet är försett med en inbyggd nollspänningsutlösare, som förhindrar att motorn startar automatiskt efter strömavbrott. När motorn blir överbelastad bryter den inbyggda motorskydds-brytaren strömmen. Efter en kort avkylningsperiod kan motorn åter startas. Förhindra att motorn överbelastas.

4.2 Förflyttning av sågbordet

Frigör Transportsäkringen **B**, för låsspaken **C** uppåt, i detta läge kan man skjuta sågen fram och tillbaka till önskat läge, använd handtaget **D** vid förflyttning. se *bild 10*

OBS!! Vid sågning får denna funktion endast utföras vid vinkelräta kapningar mot anhallen. Se till att transportsäkringen **B** är i säkrat läge vid transport av sågen.

4.3 Höjning och sänkning av sågklingan

Höjning och sänkning av sågklingan görs med hävarmen **E**. Höjdinställningen av sågklingan kan fixeras med låsskruven **E**, som sitter under sågbordet. se *bild 10*.

4.4 Snedställning av sågklingan

Se till att sågklingan är nersänkt och frånslagen vid snedställning. Frigör låsspaken **C**, drag ut sågen till yttersta läget. Genom att lossa låsskruven **F** på gradskivan under sågbordet är det möjligt att snedställa sågklingan från 0° till 45°. se *bild 10*.

Se till att låsskruven är åtdragen när sågklingan är inställd i önskad vinkel.

4.5 Svängning av sågklingan

Sågklingan kan svängas i horisontalplanet från klyvposition (0°) till 135°. Svängskivan är försedd med gradindelning, som refererar till fasta markeringar på sågbordet. Handtaget **G** för de fasta positionerna sitter i framkant på sågbordet, tillsammans med låsskruven **H** som låser svängskivan i andra positioner. Svängskivan är försedd med 2 st hål **I**, för svängning av sågklingan. Detta görs genom att använda nyckel **J**. se *bild 10*.

Svängbordet låses automatiskt i positionerna 0°- 22,5° - 45° - 90° och 135°.

Innan svängning, drag ut sågen till yttersta läget.

4.6 Inställning av anhåll

För att få olika avstånd mellan de båda anhallen kan de skjutas i längdled. Detta är aktuellt när man sågar i gering och med tilltad sågklinga. Lossa de tre låsspakarna **K** för varje anhåll och förflytta anhallen till önskat läge, dock ej större avstånd mellan anhallen än vad klingan kräver inkl. 5 mm friplats. Dra sedan åt spakarna. Spännblocken på sågbordet låser stödtaget i anhållet, vid ev. justering görs detta med låsmuttern under de yttre sågborden.

OBS!! Vid snedställning och svängning av sågklingan skall motorn vara frånslagen.

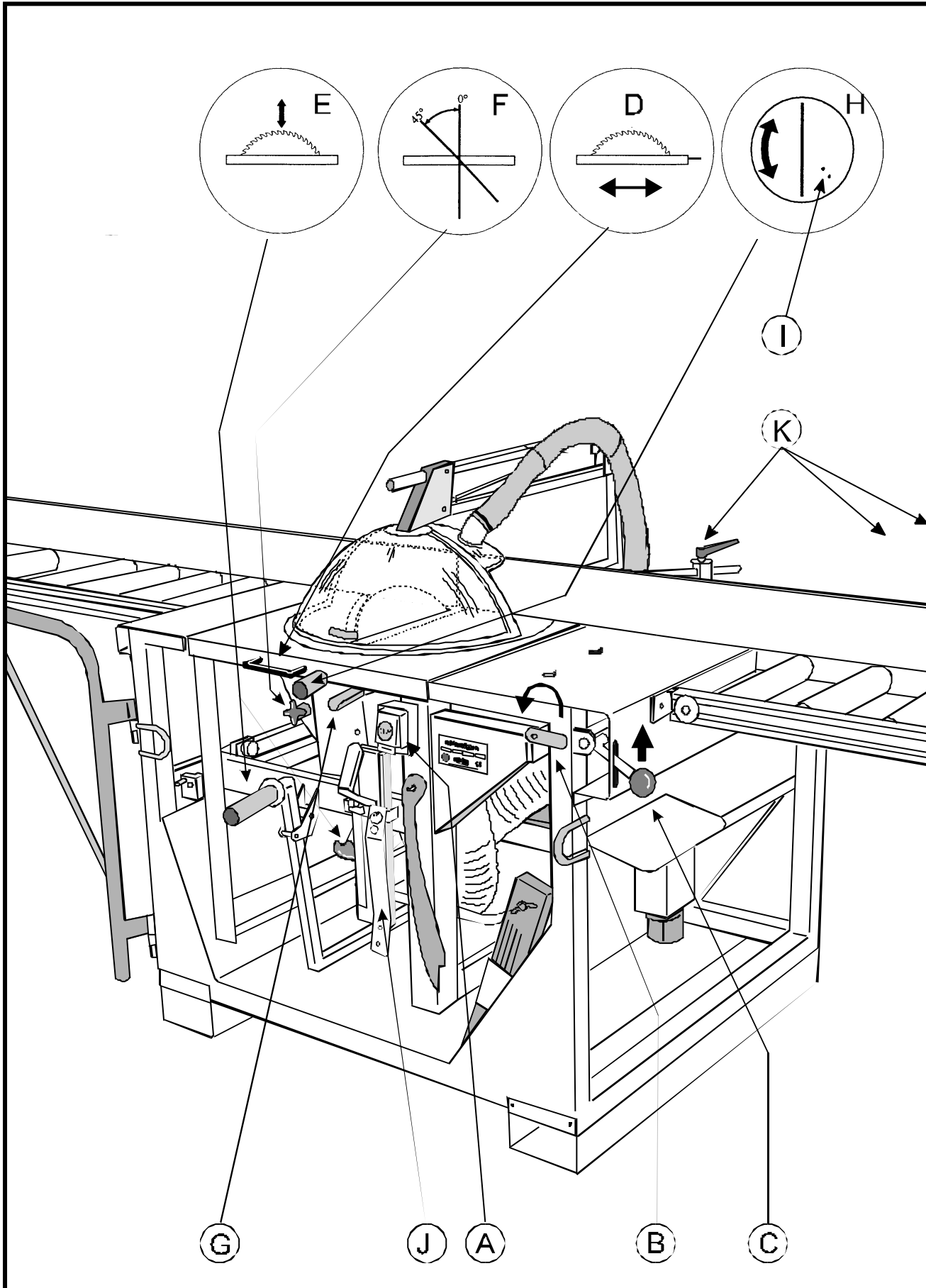


Bild 10

5. Användning

5.1 Kapning 90°

Kapning kan utföras på olika sätt när svängskivan är fastlåst vid 90°- markeringen:

- A** Lägga materialet mot anhållet, arbeta från vänster.

Lift sågklingan med hävarmen och låt sågklingan lugnt skära igenom arbetsstycket se bild 11.

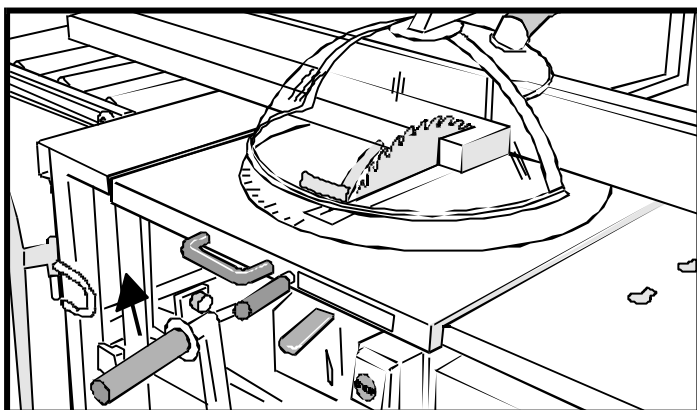
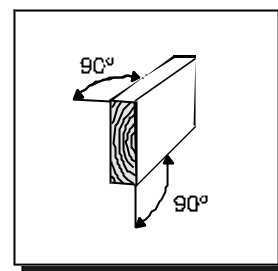


Bild 11



- B.** Lyft sågklingan med hävarmen till önskad höjd och lås fast. 10 mm över arbetsstycket ger bästa sågsnitt.

Lägg materialet bakom sågklingan mot anhållet och för sågen med handtaget i sågbordet lugnt genom arbetsstycket. se bild 12.

OBS!! Kapning enligt punkt **B** kan bara utföras när svängskivan står i 90° markeringen.

Lägg aldrig flera bräder på varann, om inte anhållet ger stöd åt samtliga ändra fram till sågsnittet.

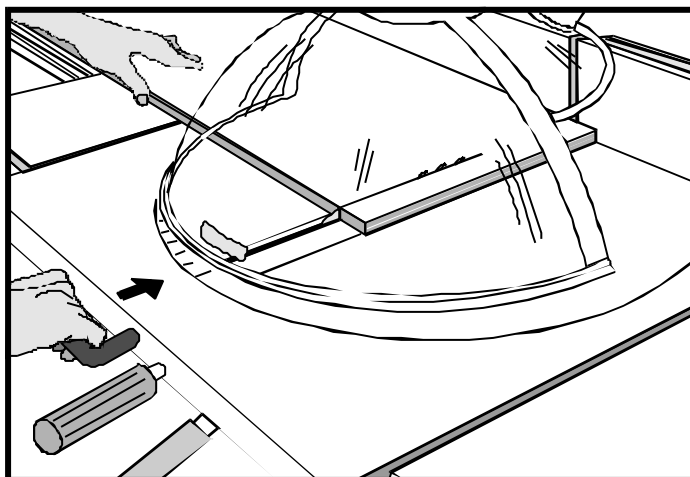
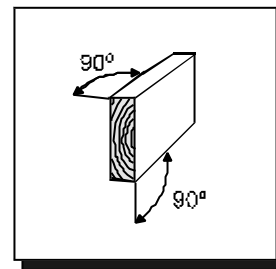


Bild 12

Denna funktion är lämplig för t.ex. kapning av skivor, se bild 12.



5.2 Kapning med tilltad sågklinga

Kapning med tilltad klinga kan utföras på olika sätt när svängskivan är fastlåst vid 90°- markeringen:

- A** Ställ in sågklingan i önskat tilltningsvinkel och dra åt låsskruven. Flytta det vänstra anhållet så avståndet blir den valda vinkeln + 5 mm friplats för klingan. Läg materialet mot anhållet.

Lyft sågklingan med hävarmen och låt sågklingan lugnt skära igenom arbetsstycket *se bild 13*.

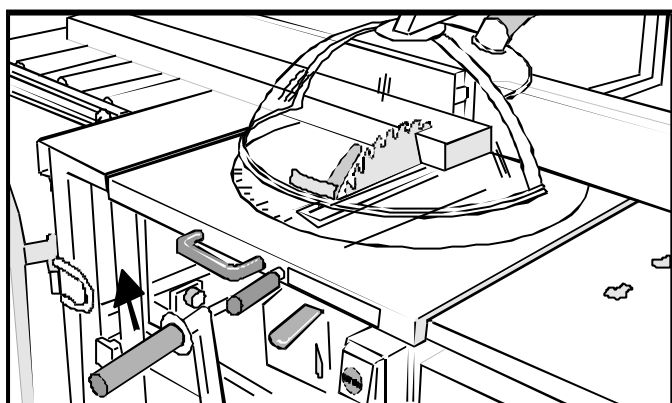
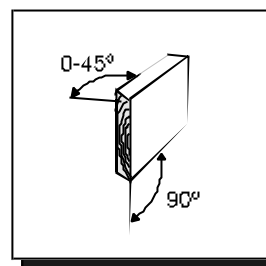


Bild 13



- B.** Ställ in sågklingan i önskat tilltningsvinkel, lyft sågklingan med hävarmen till önskad höjd och lås fast. 10 mm över arbetsstycket ger bästa sågsnitt.

Flytta det vänstra anhållet så avståndet blir den valda vinkeln + 5 mm friplats för klingan.

Lägg materialet bakom sågklingan mot anhållet och för sågen med handtaget i sågbordet lugnt genom arbetsstycket. *se bild 14*.

OBS!! Kapning enligt punkt **B** kan bara utföras när svängskivan står i 90° markeringen.

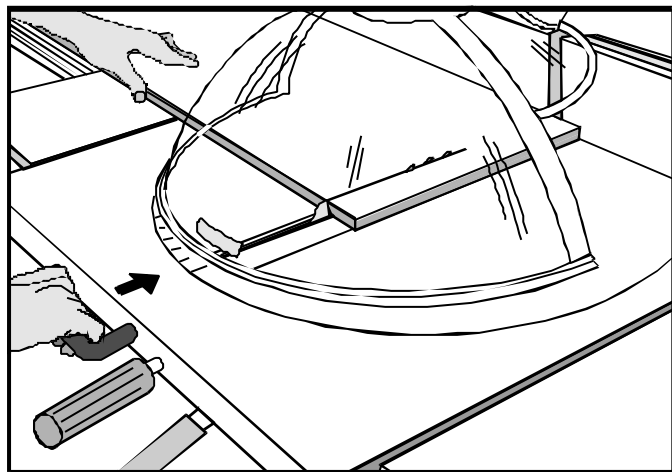
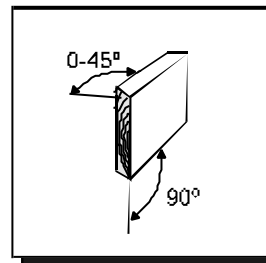


Bild 14



5.3 Kapning i vinkel

- Ställ in sågklingan vid 0°- markeringen på gradskivan.
- Lås svängskivan i önskad vinkel.
- Ställ in avståndet mellan anhängen så att klingan går fri, + 5 mm friplats.
- Lagg materialet mot anhänglet.
- Lyft hävarmen och låt sågklingan lugnt skära igenom arbetstycket. se bild 15.

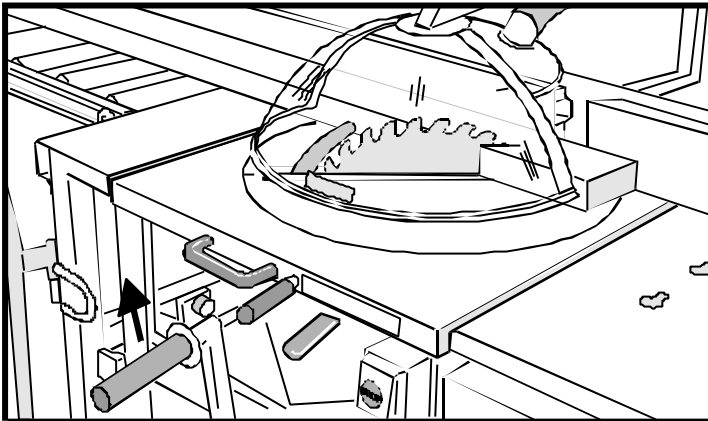
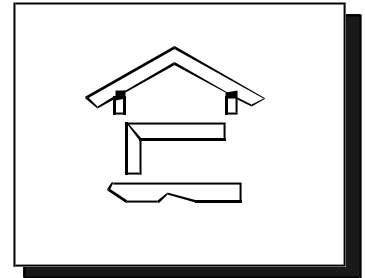


Bild 15



5.4 Kapning i vinkel med snedställd sågklinga

- Lås svängskivan i önskad vinkel.
- Lås sågklingan i önskad vinkel (snedställning)
- Ställ in avståndet mellan anhängen så att klinga går fri, + 5 mm friplats
- Lagg materialet mot anhänglet
- Lyft hävarmen och låt sågklingan lugnt skära igenom arbetstycket. se bild 16.

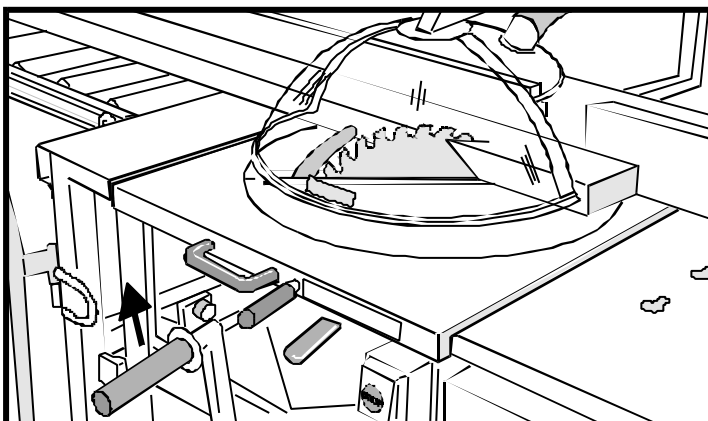
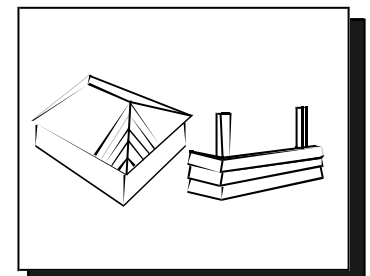


Bild 16



5.5 Klyvning

- Ställ in sågklingan vertikalt i önskad höjd parallellt med anhållen och lås fast.
- Ställ in önskad bredd till spåret genom att förflytta sågen i stativet och lås fast.
- För materialet längs anhållet och låt sågklingan lugnt skära igenom arbetstycket. (se bild 17)

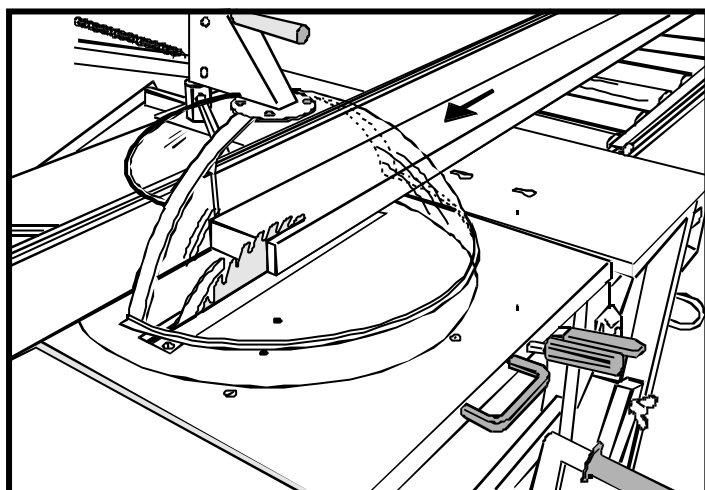
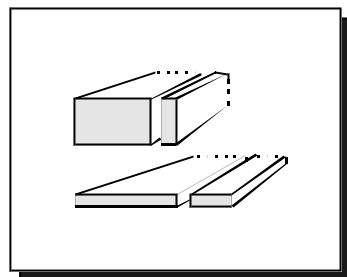


Bild 17



- Använd påskjutare när det återstår 120 mm att klyva och när avståndet mellan sågklingan och anhåll är mindre än 120 mm. se bild 18.
- Vid klyvning av stora skivor fäll ut skivstödet vid den vänstra sidan.
- Använd Tillhållaren vid klyvning av smala lister. se bild 19.

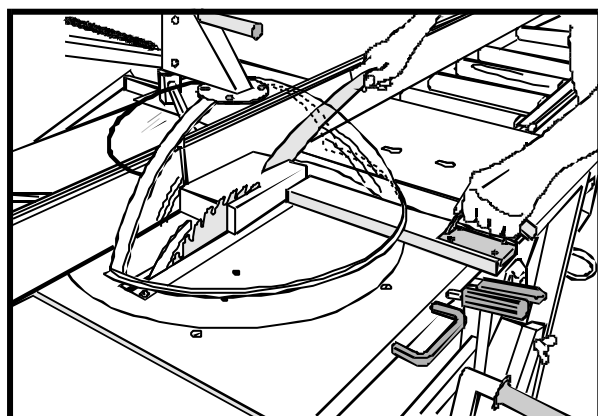


Bild 18

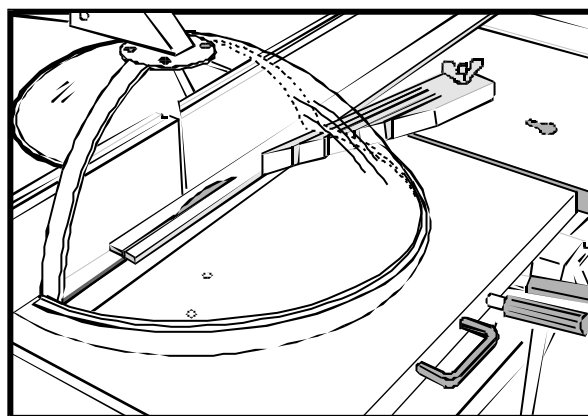


Bild 19

WARNING! Vid klyvning av smala lister kan av klingans periferihastighet den avsågade listan kastas tillbaka på rullbanan, se till att ingen person befinner sig i riskområdet vid det högra rullbanans slut. se sida 5 bild 1.

5.6 Klyvning i vinkel

- Ställ in sågklingan vertikalt som vid klyvning och ställ in önskad vinkel se *bild 20*. Arbetsoperationen utföres som under punkt 5.5.

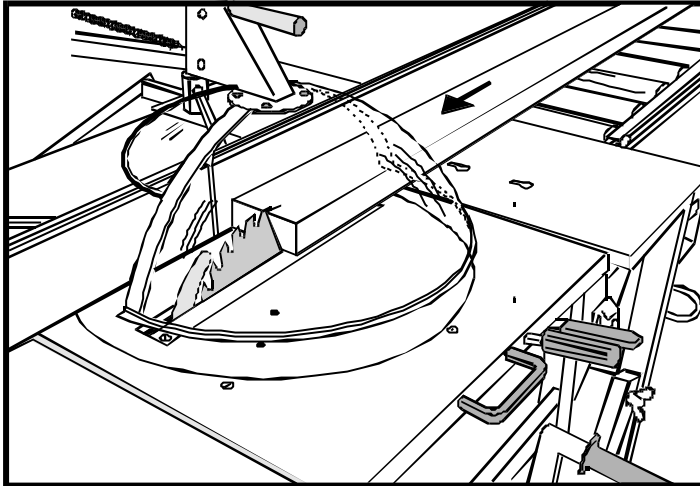
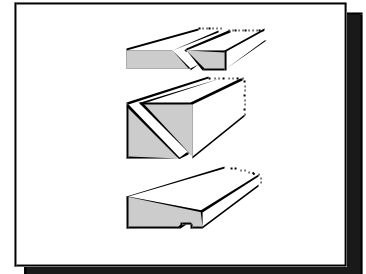


Bild 20



5.7 Fräsning av spår

- Ställ in sågklingan vertikalt i önskad höjd parallellt med anhållen och lås fast.
- Ställ in önskad bredd till spåret genom att förflytta sågen i stativet och lås fast.
- För materialet längs anhållet. se bild 21. Använd påskjutare när det återstår 120 mm att fräsa och när avståndet mellan sågklingan och anhåll är mindre än 120 mm. Se *bild 18* på sidan 15.
- Förflytta sågen i stativet och upprepa operationen stegvis tills dess att spåret har rätt bredd.

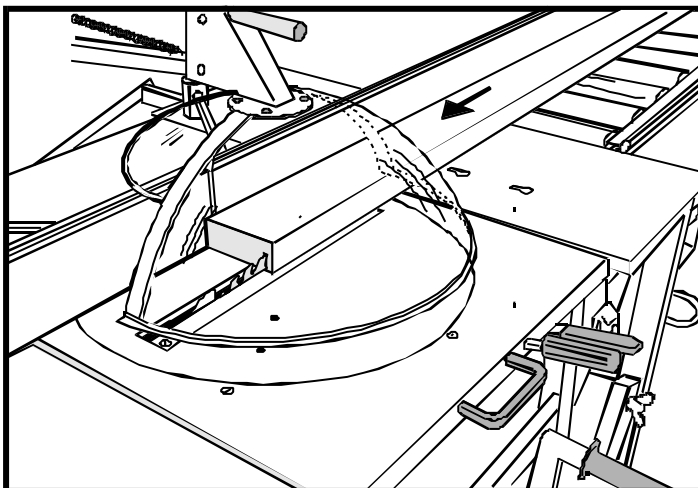
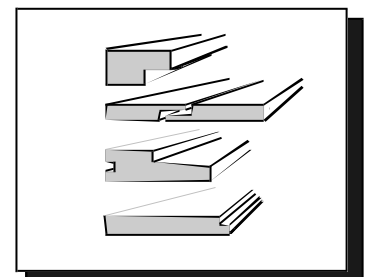


Bild 21



5.8 Fräsning av fals och not

- Lås svängskivan vid 90- markeringen:
- Lyft sågklingan med hävarmen till önskad höjd och lås fast.
- Lagg materialet bakom sågklingan mot anhållet och för sågen med handtaget i sågbordet lugnt genom arbetsstycket. *se bild 22.*
- Upprepa förfarandet tills spåret har rätt bredd.

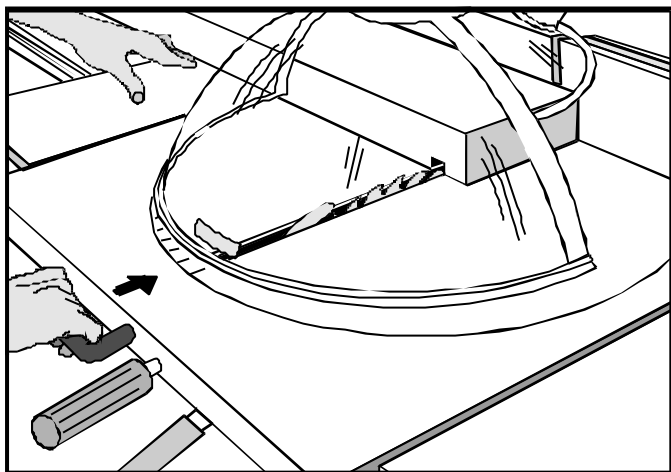
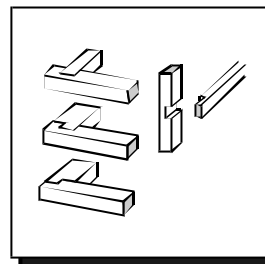


Bild 22



5.9 Sågning av kilar

- Ställ in sågklingan vertikalt i önskad höjd parallellt med anhållen och lås fast.
- Ställ in bredden för kilmallen genom att förflytta sågen i stativet och lås fast.
- Tillverka en kilmall, enl. bild
- För kilämnet in i kilmallen, för sedan kilmallen längs anhållet och låt sågklingan lugnt skära igenom arbetsstycket. Drag sedan kilmallen tillbaka längs anhållet, så följer den utsågade kilen med. Använd påskjutare när det återstår 120 mm. *se bild 23*

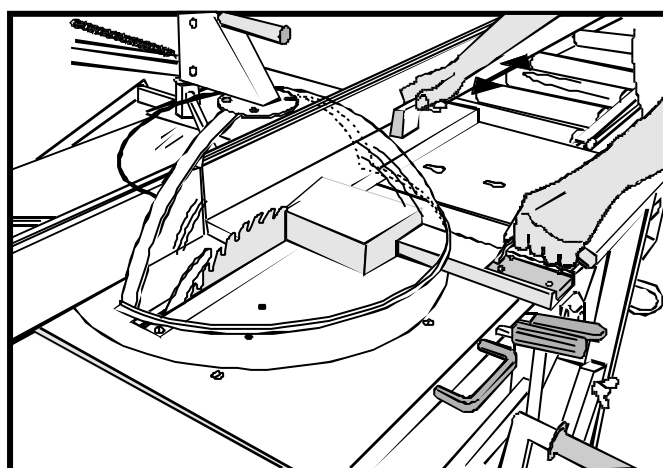
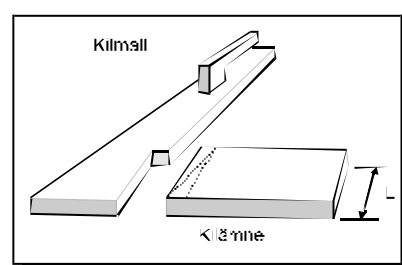


Bild 23



6. Underhåll och Skötsel

OBS!! Vid allt underhållsarbete på sågen skall sågens strömförsörjning kopplas ifrån genom att dra ut anslutningsdonet. Enkelt underhåll av sågen är nödvändigt för att den skall fungera tillfredsställande under lång tid.

- Rörliga delar samt kullager till svängskiva och gejder etc. skall smörjas med jämna mellanrum. Det är speciellt viktigt att smörja de rörliga ringarna i spindelns båda ändar.
- Kontrollera regelbundet att alla skruvar och spakar är fastspända.
- Övre klingskydd skall vara helt och rent finns sprickor skall det bytas ut mot nytt.
- Håll sågen och undre klingskydd rent från spån och flis. Kontrollera att motorns kylflänsar och fläkt inte är igensatta av spån o dyl.
- Se till att klingan inte är defekt eller skadad. Var speciellt uppmärksam på sprickor eller märken efter varmgång. skadade tänder eller hartsbeläggning. Ev. hartsbeläggning tas bort med rengöringsmedel (t.ex. Lynol, Nordicol.) En ren och skärpt klinga är en förutsättning för ett fullgott resultat.
- Kontrollera att kilrepen är sträckta och hela. Om nödvändigt efterjusteras skruvar och muttrar.
- Sågen kan med fördel kopplas till spånsug med minimum lufthastighet 30 m/s och luftmängd på 3500 m³/h.

6.1 Byte av sågklinga

- Vid byte av sågklinga skall alltid denna sänkas ner under bordet. Skjut ut sågen så lång det är och lås fast, lossa skyddsplåten med medföljande verktyg. Övre skyddsplåt hängs upp i kedjan under sågbordet. Spärra spindelaxeln med här för avsett verktyg och lossa spindelmuttern **L** genom att skruva den i sågklingans rotationsriktning (vänstergängad). Använd de verktyg som levereras tillsammans med sågen. se *bild 24*. Montering av ny klinga sker i omvänd ordning.

VIKTIGT!! Vid klingbyte skall alltid anslutningsdonet vara utdraget. När sågen är i bruk skall alltid frontplåten på undre klingskyddet vara låst.

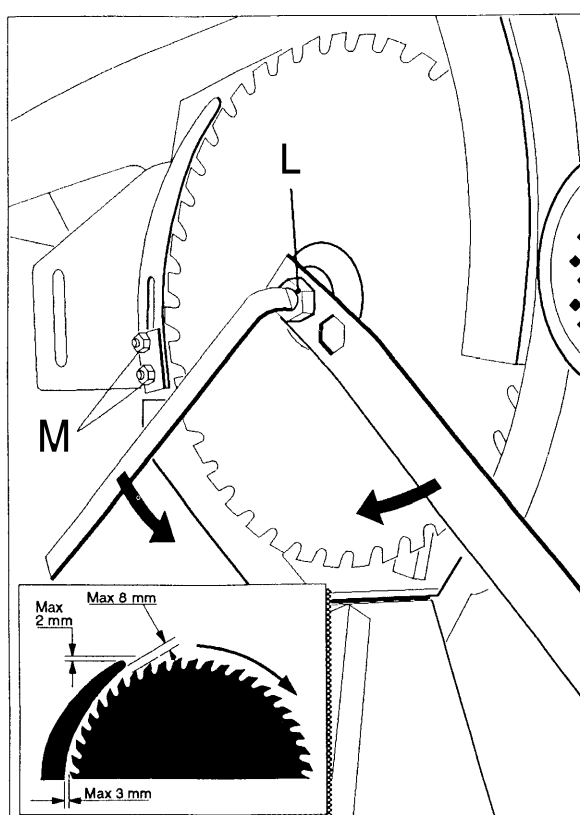


Bild 24

6.2 Byte/justering av klyvkniv

- Klyvkniv skall alltid finnas på sågen när den är i bruk. Klyvknivens placering i förhållande till sågklingan framgår av *bild 24*. Klyvkniven lossas med muttrarna **M**. Vid byte av sågklinga till annan tjocklek än standard, skall även klyvkniven bytas. En kniv, som är 0,2 mm tjockare än klingans liv i tandbotten, är lämplig.

6.3 Byte/justering av kilrep

- Kilrepen justeras (sträckes) genom att motorns fästbultar lossas(inte helt). Bulten **N** används för att sträcka/slacka kilrepen och bulten **O** används för att justera motorns vinkel i förhållande till kilrepen. se *bild 25*.

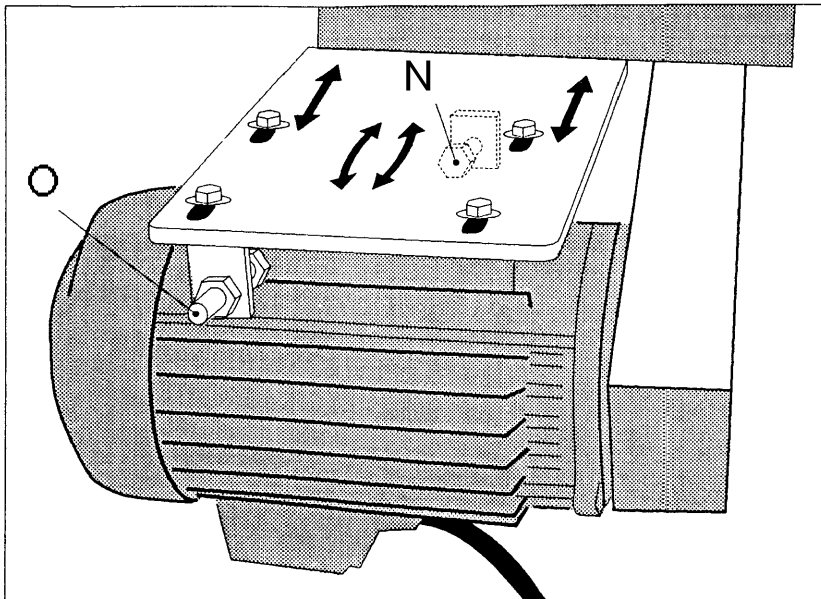


Bild 25

6.4 Anhåll

- Kontrollera anhållen så att dessa är hela, byt ut eller reparera dessa.

6.5 Övre klingskydd (plastkupa) och påskjutare

- Övre klingskydd och påskjutare är viktiga säkerhetsdetaljer som måste ersättas omgående om dessa är defekta.

Garanti

Garantin innebär att vi Bröderna Ahlm Maskin AB intill en tid av 1 år från leveransdagen åtager sig att kostnadsfritt avhjälpa fel, som kan hänföras till material- eller produktionsfel.

Åtgärder från vår sida inom garantiåtagandet förutsätter att köparen underrättar oss omedelbart och senast inom 1 vecka från det att felet uppkommit.

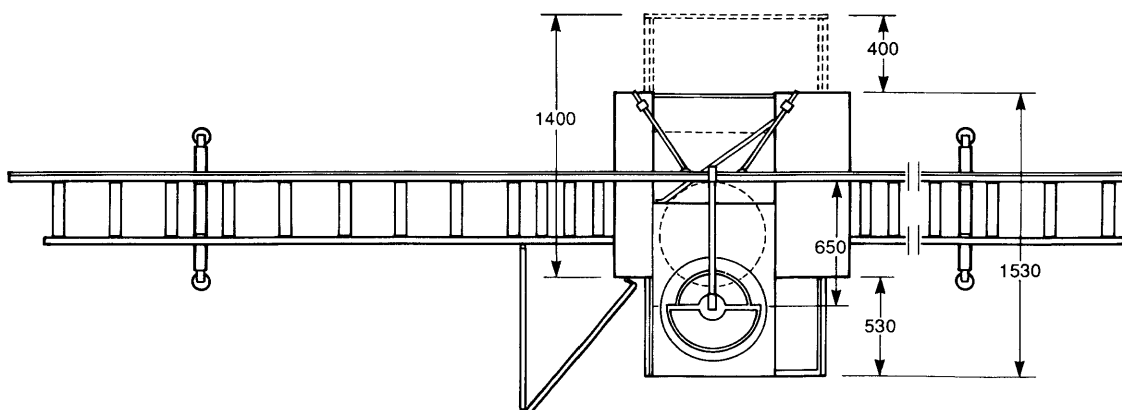
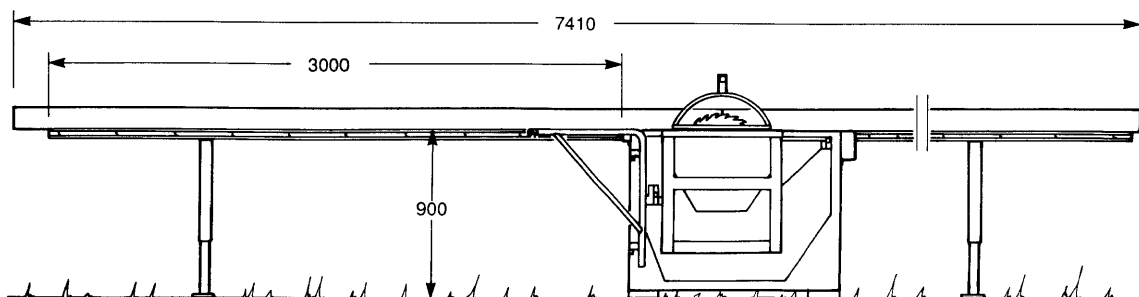
Köparens reklamation bör innehålla uppgift om felets art och tidpunkt för upptäckten av felet.

Garantiåtagandet förutsätter att maskinen används och underhållits enligt de anvisningar, som finns angivna i denna bruksanvisning.

Garantin täcker inte normalt slitage eller skador genom felaktig användning eller andra omständigheter utom vår kontroll.

Innan reparation eller annan åtgärd vidtages av köparen skall vi enligt gällande garantiansvar få tillfälle att avgöra om maskinen skall ersättas med nya delar, reparation kan ske på stället eller om maskinen skall sändas åter till oss för undersökning och reparation.

Kunden betalar frakt av insända delar, och vi betalar återsändningen.



Tillverkare	Br. Ahlm Maskin AB, Sverige	Varvtal:	2800 r/m
Sågmodell.	Gjerde 1603X, special.	Spindelhastighet:	2200 r/m
Bordskiva:	1230 mm x 980 mm	Periferihastighet:	med normalklinga 48 m/sek.
Höjd:	900 mm	Kraftöverföring:	2 st kilrep, SPZ 9,5 x875 La.
Vikt:	380 kg	Kabeldimension:	3 fas: min. 5x1,5 mm ² .
Sågklinga:	Hårdmetallklinga, z=40 Diameter 400 mm Centrumhål 30 mm Tandbredd 3,5 mm	Elutrustning:	Motorskydd med nollspännings- utlösare. inställd på: 8,5 A
Klyvkniv:	Härdat stål, tjocklek 3,0 mm	Elanslutning:	16 A, 5 polig CEE
Skärhöjd:	148 mm i 90° (rak inställning) 90 mm med tilltad klinga 45°	Slanganslutning std.:	Ø 100 mm nedre klingskydd, Ø 50 mm övre klingskydd
Max klyvbredd:	650 mm	Bullermätning:	Tomgång 80,9 dB (A) Belastning 84,7 dB (A)
Motor:	3,6 kW, 3-fas	Fraktvolym:	3 m ³ inkl. rullbord och stödben
Spänning:	400 V ,50 Hz	Transportmått, såg:	B=1390 L=1750 H=1200 mm



Efter godkännande från DTI Dansk Teknologisk Institut, Åhus.
Identifikationsnr. 0396, Certifikat nr: 1994-10046.

9. Utrustning.

9.1 Standardutrustning:

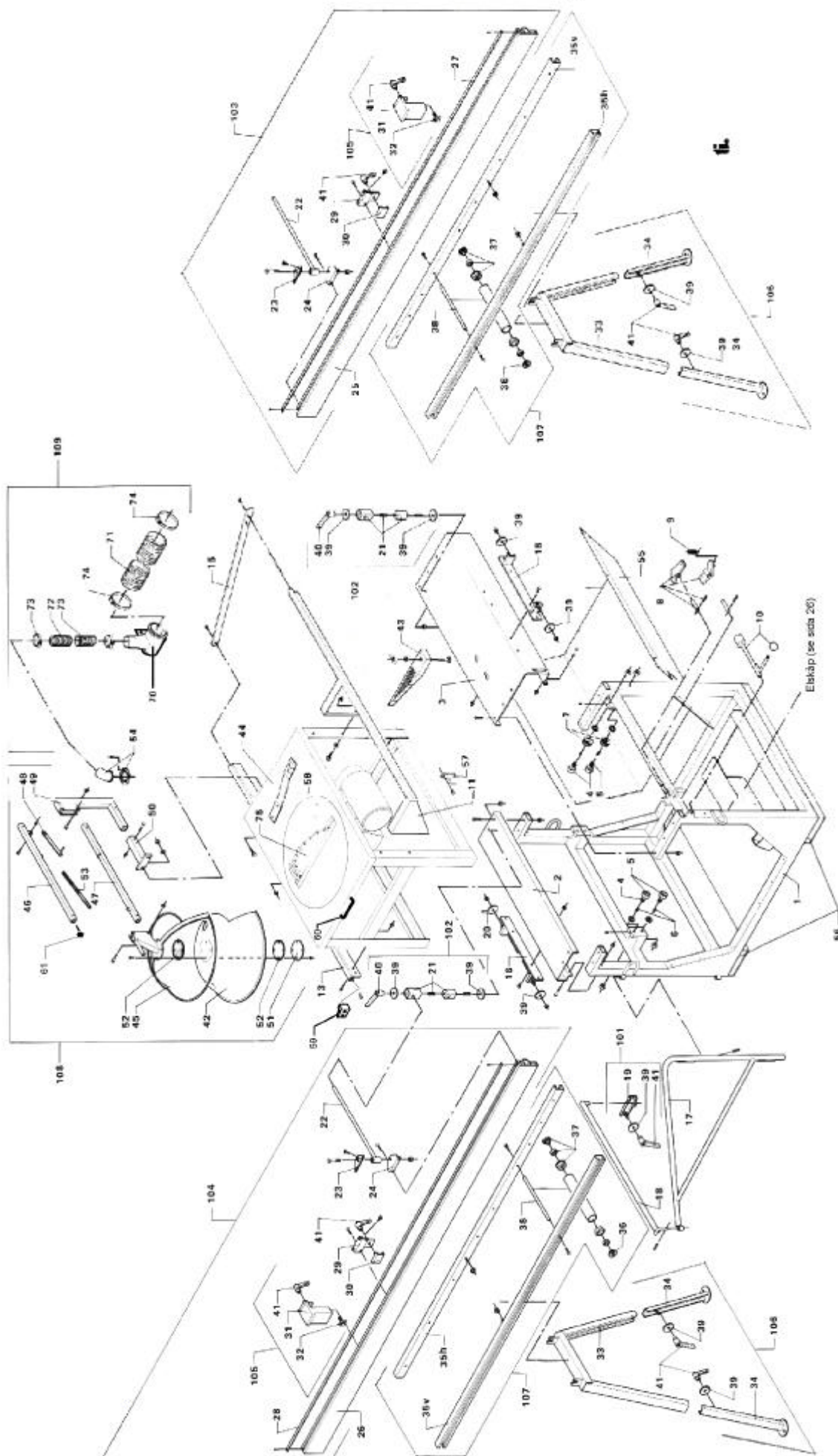
- Sågstativ med Gjerde 1603X såg
- Övre klingskydd 50 mm suganslutning
- 2 st Rullbord 3 m
- 2 st Anhåll 3,7 m med måttskala samt 2 st materialstopp.
- 2 st Benstöd
- Ljuddämpad hårdmetallklinga
- 2 st Påskjutare
- Tillhållare för klyvning av smala lister.
- Verktyg för klingbyte och vridning av svängskivan.
- Slangsats för utsugning från övre och undre klingskydd.
1 st spånslang 50 mm och 1 st 100 mm samt 1 st Grenrör.

9.2 Extrautrustning:

- Fler Materialstopp för snabba växlingar mellan olika mått
- Övre klingskydd med 100 mm spånslang anslutning.
- Suglåda med 1 st 200 mm och 3 st 100 mm slanganslutningar, för montage i bakre delen av sågbordet.
- Extra Sugarm för spånsugning vid klyvning och gering.
- Sågklingor med olika tandantal
- Anhåll 7,4 m
- Skarvfäste för förlängning av rullbord
- Spånsug AS3500 med tillbehör
- Belysningsarmatur med bländfri lågenergilampa.
- Ahlm sågstation ASS 8,4, komplett arbetsplats för snabba förflyttningar på arbetsplatsen.
- Benstöd för frihängande rullbord L =1,95m
- Rullbord 1,95 m (för frihängande rullbord)
- Anhåll 2,65 m (för frihängande rullbord)

Reservdelslista

Ahlmsågen ABS 4001



Reservdelslista

Ahlsågen ABS 4001

Pos.	Art.nr.	Benämning	Ant.per såg
1	104100	Stativ	1 st
2	104101	Bord, vänster	1 st
3	104102	Bord, höger	1 st
4	104103	Kamrulle, inkl mutter och distansbrickor	8 st
5	10410301	Ändplugg för kamrulle	8 st
6	10410302	Smörjnippel	8 st
7	104104	Styrrulle	4 st
8	104105	Låsanordning, kompl.	1 st
9	104106	Returfjäder	1 st
10	104109	Låsexcenterspak	1 st
11	104110	Gejder, höger	1 st
13	104112	Gejder, vänster	1 st
15	104114	Distansstag	1 st
16	104115	Fäste, rullbord	2 st
17	104116	Skivstöd, inre	1 st
18	104117	Skivstöd, yttre	1 st
19	104118	Släpsko, skivstöd	1 st
20	104119	Låsbricka, skivstöd	1 st
21	104120	Spännblock, stödstag inkl. pinnskruv	2 st
22	104121	Stödstag	2 st
23	104122	Övrefäste, stödstag	2 st
24	104123	Nedrefäste, stödstag	2 st
25	104124	Anhåll, höger 3,7 m	1 st
26	104125	Anhåll, vänster 3,7 m	1 st
27	104126	Måttband, höger	1 st
28	104126V	Måttband, vänster	1 st
29	104127	Fäste, anhåll	4 st
30	104128	Släpsko, anhåll	4 st
31	104129	Materialstopp	2 st
32	104130	Släpsko, materialstopp	2 st
33	104131	Benställning	2 st
34	104132	Ben	4 st
35h	104133h	Profil, rullbord höger	2 st
35v	104133v	Profil, rullbord vänster	2 st
36	104134	Rulle, inkl rullgavlar	24 st
37	RG501512	Rullgavel Ingår i ovanstående	
38	104135	Axel för rulle	24 st
39	104136	Bricka	12 st
40	104137	Ställbarlåsapak M10	2 st
41	104138	Ställbarlåsapak M12	11 st
42	104140	Skyddshuv	1 st
43	104141	Tillhållare av bok	1 st
44	104030	Gjerde mod.1603X spec.	1 st*
45	10402001	Klingskydd	1 st
46	10402002	Arm, övre	1 st
47	10402003	Arm, nedre	1 st
48	10402004	Låsbygel	1 st
49	10402005	Hållare för armar	1 st
50	10402006	Fäste, hållare	1 st

Pos.	Art.nr.	Benämning	Ant.per såg
51	10402007	Bricka	1 st
52	10402008	Gummipackning	2 st
53	104021	Dragfjäder	1 st
54	104041	Stos för utsug	1 st
55	104050	Plåtinklädnad	1 st
56	104142	Gaffeltunnel	2 st
57	107143	Transportsäkring	1 st
58	104059	Nyckel för svängskiva och byte av klinga	1 st
59	104145	Stoppklack för gejder	1 st
60	104146	Handtag	1 st
61	104147	Plastplugg	1 st
70	104042	Grenrör	1 st
71	GBPU102	Spiralslang, 102 L=1,2 m	1 st
72	GBPVC050	Spiralslang, 50 L=2 m	1 st
73	VABA056	Slangklämma 44-56	2 st
74	VABA112	Slangklämma 87-112	2 st
75	104183	Hårdmetallklinga ljuddämpad 400-30 z=40	1 st

Komplet monterade detaljer

101	10411800	Släpsko, skivstöd kompl
102	10412000	Spännblock, stödstag kompl.
103	10412400	Anhåll, höger kompl. 3,7 m
104	10412500	Anhåll, vänster kompl. 3,7 m
105	10412900	Materialstopp, kompl
106	10413100	Benställning kompl.
107	10413300	Rullbord, kompl.
108	104020	Klingskydd, kompl.
109	104040	Utsugnings slangatsats kompl.

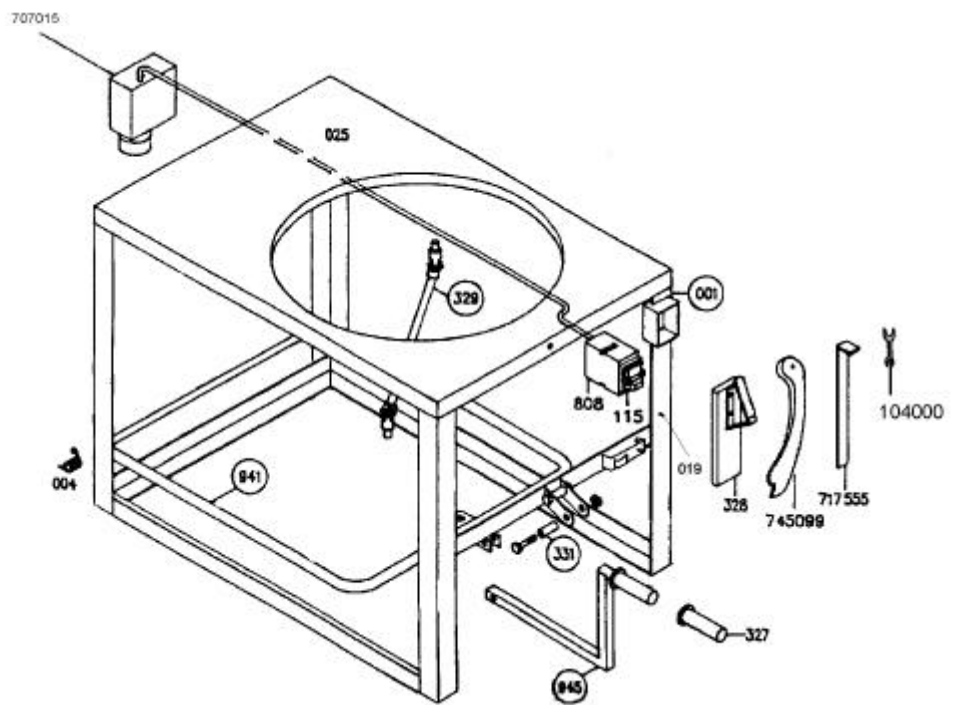
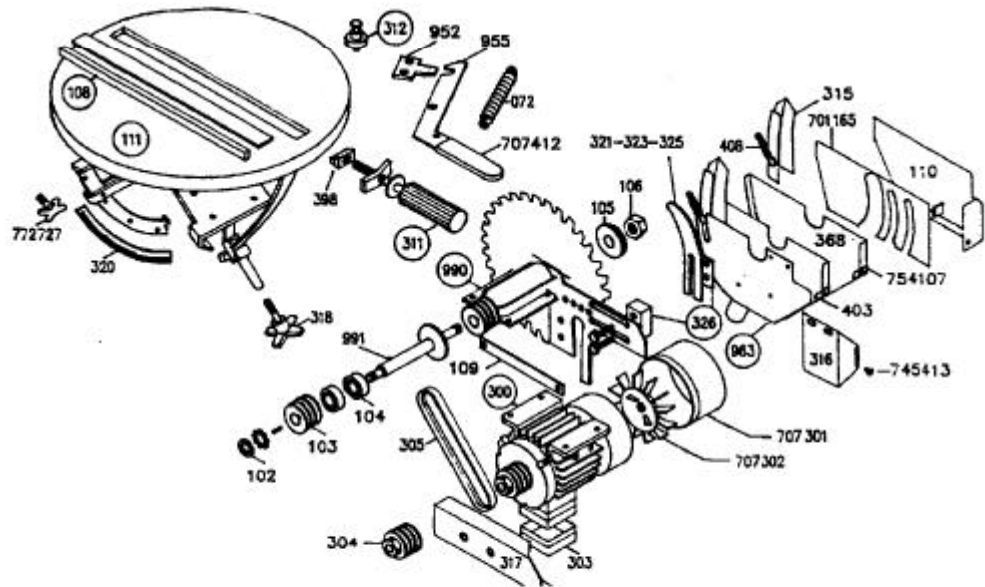
Tillbehör

104022	Övre Klingskydd med 100 ansl.
104051	Suglåda med 1 st 200, 3 st 100 millimeters anslutningar.
104023	Rörlig extra Sugarm, kompl.
10415000	Anhåll, höger 7,4 m kompl.
10415100	Anhåll, väster 7,4 m kompl.
104153	Skarvfäste för förlängning av rullbord.
104154	Benstöd för frihängande rullbord
10413301	Rullbana, kompl. L=1,95 m
10412401	Anhåll, höger kompl. 2,65 m
10412501	Anhåll, vänster kompl. 2,65 m
104070	Spånsug AS 3500, kompl.
104095	Belysningsutrustning, kompl. med bländfri lågenergiarmatur.

* Reservdelar tillhörande Gjerde 1603X sågen se separata reservdelslistor.(sida 26 och 27)

Reservdelistsa

Gjerde 1603X special mod. f. ahlsågen



Reservdelista**Gjerde 1603X** special mod.f.ahlsågen

Art.nr.	Benämning	Ant.per såg	Art.nr.	Benämning	Ant.per såg
701 165	Skyddsplatta, undre klingskydd	1 st	707 321	Klyvkniv 2,0 mm	
707 001	Sågbord, med lyftarm	1 st	707 323	Klyvkniv 3,0 mm std.	1 st
707 004	Fjäder för lyftarm	2 st	707 325	Klyvkniv 4,0 mm	
707 015	Brytare 400V /3m/broms	1 st	707 326	Klämbricka för klyvkniv	1 st
707 019	Krok för påskjutare	1 st	707 327	Plasthandtag för lyftarm	1 st
707 025	Bordplåt	1 st	707 328	Påskjutare	1 st
707 072	Fjäder	1 st	707 329	Kulledsarm kompl.	1 st
707 102	Axelmutter med låsbricka	1 st	707 331	Rulle med bult för lyftarm	1 st
707 103	Spindelremskiva	1 st	707 368	Skyddslock med gångjärn	1 st
707 104	Kullagersats för spindel	1 sts	707 398	Mässingsklots för låsskruv	1 st
707 105	Klämbricka för klinga	1 st	707 403	Hasp för undre klingskydd	1 st
707 106	Spindelmutter, vänstergängad	1 st	707 408	Fjäder	1 st
707 108	Aluminiumlister	2 st	707 412	Plasthandtag	1 st
707 109	Parallellstag med skruvar	1 st	707 808	Start/Stop panel, Tripus	1 st
707 110	Skyddsplåt med gångjärn	1 st	707 941	Lyftarm	1 st
707 111	Svängskiva, kompl.	1 st	707 945	Lyftarm	1 st
707 115	Låsbart brytarlock, tripus	1 st	707 952	Stoppfåke för fasta läge	1 st
707 301	Kåpa till motor Metz	1 st	707 955	Arm för hake	1 st
707 302	Fläkt till motor Metz	1 st	707 963	Undre klingskydd, 100 mm	1 st
707 303	Kopplingsbox	1 st	707 990	Spindelhus kompl. 30 mm	1 st
707 304	Kilremskiva motor	1 st	707 991	Spindelaxel 30 mm	1 st
707 305	Kilrem 9,5 x875 mm	3 st	717 555	Nyckel för spindelaxel	1 st
707 311	Låsskruv för svängskiva	1 st	728 300	Motor 415V/3 2,2 Kw	
707 312	Lager för svängskiva, kompl.	6 st	728 097	Motor 415V/3 3,6 Kw	1 st
707 315	U-profil till undre klingskydd	1 st	745 099	Påskjutare	1 st
707 316	Skyddsplåtsfront	1 st	745 413	Specialskruv	1 st
707 317	Kilremsskydd	1 st	754 107	Hasp för undre klingskydd	1 st
707 318	Låsskruv för höjreglering	1 st	772 727	Låsskruv	1 st
707 320	Graderad skena för tiltning	1 st			

Försäkran om överrensstämmelse

Tillverkare:

ahlm
BR. AHLM MASKIN AB

Box 104, 274 23 Skurup, Tel. 0411-430 25 Fax 0411-438 38

Vi försäkrar härmed att:

Maskin: Ahlmsågen

Typ: ABS 4001

Tillv.nr: _____

Som omfattas av denna försäkran är i överrensstämmelse med följande standarder eller regelgivande dokument

Arbetarskyddsstyrelsens föfattningssamling AFS 1994:48

Det danske Arbetstilsynets bekendtgørelse nr:561 av 24/6-1994 & 669 av 7/8-1995

EN-292-1, EN-292-2, EN-294 & EN 1870:1: 1995 Part 1.

och enl.villkoren i direktiv

89/392/EEC, 91/368/EEC & 93/44/EEC

Certifikat nr: 1996-10046

Utfärdat av DTI, Åhus Danmark, identifikations nr: 0396

Plats och datum: Skurup 1996-05-20

Underskrift: _____

VD Stig Ahlm