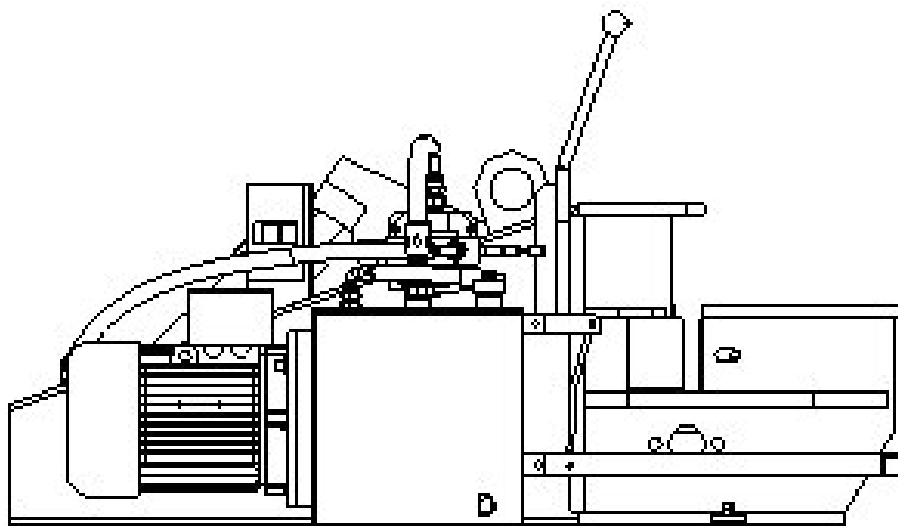


Bendof

Lågklipp C32-01

Instruktions och Servicemanual.



Innehåll

Kapitel	sida
Försäkran om överensstämmelse	3
Viktig information	4
Beskrivning av maskinen	5
Driftsinstruktion	6
Underhåll	7
Tekniska data	9
Produkt och säkerhetsblad olja	10
Produktbilder	18



Försäkran om överensstämmelse

(Enligt MD 98/37/EEC, LVD 73/23/EEC, inkl tillägg)

Tillverkare: I-Verkstaden i Enköping AB
Gesällgatan 2
745 39 Enköping

Försäkrar härmed att: Armeringsjärnssax
Typ: Bendof C32
Serienummer: 07-01-209

Är konstruerad och tillverkad i överensstämmelse med EG:s Maskindirektiv 98/37/EEG överfödda till AFS 1994:48 Maskiner och vissa tekniska anordningar.

Är konstruerad och tillverkad enligt LVD direktiv 73/23/EEC inklusive tillägg 93/68/EEC.

Är konstruerad och tillverkad i överensstämmelse med följande harmoniserade standarder:

EN 12100-1	Allmänna konstruktionsprinciper
EN 12100-2	Allmänna konstruktionsprinciper
EN 982	Hydraulik
EN 60204-1	Maskiners elutrustning

Som tillverkare inom EEC deklarerar vi under vårt ansvar att utrustningen följer ovanstående direktiv.

I-Verkstaden i Enköping AB

Mats Görl

I-verkstaden i Enköping AB
Gesällgatan 2
745 39 Enköping

Telephone
+46 171 327 70

Telefax
+46 171 327 72

Org.no
556604-2239

Viktig information

Läs igenom hela denna manual och försäkra er om att ni har förstått instruktionerna innan ni startar maskinen.

Det finns klämrisk vid manövrering av denna maskin, var därför uppmärksam när du kör maskinen och håll undan fingrar och händer från klipparmen. Direkt när manöverbygeln trycks ned börjar klipparmen röra på sig därför är det förbjudet att stå med en fot på manöverbygeln när inmatning eller utmatning av material pågår. Splitterskyddet är utformat så att maskinen inte går att köra om splitterskyddet inte är nedfält.

Under transport skall alltid hävarmsstoppet vara i neutralläget, annars kan kolvstången lossna från kulleden på hävarmen.

Behåll den här manualen för framtida bruk.

Beskrivning av maskinen.

Bendof C32 är avsedd för klippning av armeringsjärn upp till diameter 32mm. Vekare armeringsjärn kan klippas i antal enligt tabell i avsnitt tekniska data.

Saxen är hydraulisk och drivs av en elmotor. Klippkraften är ca 60 ton, klippgapet max 40mm. Hävarmen är lagrad i en tvärgående axel genom stativet. På vardera sida om hävarmen finns ställbara mothåll monterade för att fånga upp sidokrafterna som uppstår vid klippmomentet. Vid leverans är de ställbara mothållen justerade för bästa möjliga klippresultat. Rekommenderat spel mellan klippstålen är 0,1mm.

Hydraulcilindern som utvecklar den erforderliga klippkraften är inspänd mellan stativet och hävarmen med två retur fjädrar. Hydraulcilindern har smörjbara infästningar och öppna kuller.

Klippstålen (av härdat specialstål) i stativ och hävarm är vardera fixerade i sina säten med skruvar. Klippstålen är kvadratiska och vändbara så att det går att utnyttja åtta klippytor på vardera stål.

Klippstålet i stativet kan förskjutas mot det rörliga stålet i hävarmen för att erhålla minsta möjliga spel mellan klippstålen men ändå få materialet på plats.

Manöverventilen är placerad på stativet strax ovanför oljetanken.

Elmotor och hydraulpumpen är monterade på en gemensam montagefläns, hydraulpumpen är inbyggd i oljetanken och elmotorn är placerad på oljetankens motorplåt.

Saxen skyddas mot överbelastning av en hydraulisk överströmningsventil samt ett termiskt motorskydd med underspänningsskydd.

Ett steglöst inställnings- och vridbart mothåll för det oklippta materialet finns vid materialintaget. Mothållet ska justeras för att minimera spelet mellan klippstål och materialmothållet.

Saxen kan förses med en hjulsats bestående av hjul och dragstång.

Maskinen ska pallas upp så att det finns utrymme för mindre avklipp att falla ned under hävarmen. I annat fall kommer hävarmens rörelse att hindras och/eller kan deformationer uppstå på hävarm/tryckplatta.

För att få ett fullgott resultat ska klippstålen vändas eller bytas då dessa inte är vassa och materialmothållet ska justeras för ett minimalt spel.

Driftsinstruktion

Kontrollera att elmotorn är kopplad för arbetsplatsens nätspänning.

Kontrollera oljenivån i hydrauloljetanken med hjälp av nivåstickan på påfyllningsproppen (62). Använd bara hydraulolja av kvalitet Texaco Hydra 32 eller motsvarande om påfyllning behövs.

Kontrollera att skärstålen(88) är vassa, och att dessa sitter fast. Fäst, vänd eller byt skärstål vid behov (se avsnittet om underhåll).

Kontrollera spelet mellan skärstålen, detta ska ligga mellan 0,1mm till 0,3mm. Justera spelet vid behov (se avsnittet om underhåll).

Kontrollera att elmotorn roterar åt rätt håll.

Efter inkoppling på ny plats måste kontroll av pumpens rotationsriktning utföras.

Tryck ned fotpedalen direkt efter start av elmotor. Klipper inte saxen måste faserna kastas om.

Gör ett provklipp.

Se till att splitterskyddet är i nedfällt läge och för in ett armeringsjärn i maskinen. Trampa ned fotbygeln eller dra i handspaken, när järnet är avklippt flyttas foten bort från bygeln / släpp handspaken. Flytta inte bort järnet förrän klipparmen har återvänt till parkeringsläge.

Vid alla förändringar av grovlek på järn måste materialhållarrullens läge kontrolleras så att inte järnet som skall klippas vrids i förhållande till stativet. Idealet är att stålet som klippas ligger vinkelrätt mot stativet.

Vid klippning av vekt stål kan det fasta stålet på stativet förskjutas mot hävarmens rörliga stål genom att lossa de skruvar som håller stålet och placera en kil mellan stativ och klippstål. Glöm inte att återdra de lossade skruvarna.

Alternativt kan hävarmsstoppet användas.

På hävarmens smalaste del, vid övre cylinderkoppen finner ni ett nedfällbart stopp för hävarmsreturen. Denna kan användas för att förhindra full retur av hävarmen och därigenom stannar hävarmen så att klippgapet blir ca 20mm. Detta för att snabbt skifta från grov till medelgrov klippning samt att transportlängden/tiden före klippning minimeras.

Efter avslutat klippjobb ska strömmen till maskinen brytas med hjälp av maskinbrytaren (119).

OBS!

Maskinen är utrustad med ett splitterskydd. Om skyddet inte är i nedfällt läge går maskinen inte att starta.

Underhåll

Vändning/Byte av skärstål i klipparm

Varning:

Var aktsam under följande manöver då det föreligger klämrisk.

Kör upp hävarmen i dess högsta läge genom att ha elmotorn igång och aktivera fotpedal eller handspak. Demontera/plocka bort centrumskruven och planbrickan som håller klippstålet på hävarmen. Hävarmen släpps ned till sitt utgångsläge, lossa därefter skruven som trycker ned klippstålet mot botten på klippstålsfickan. När klippstålet har vänts eller byte har skett, sker återmontering i omvänd ordning.

Kontrollera spelet mellan stålen.

Vändning/Byte av skärstålet i stativet

Stäng av maskinen med manöverbrytaren(119).

Klippstålet på stativet vänds eller byts genom att demontera centrumskruv och planbricka, lossa den skruv som trycker ned klippstålet mot stålfickans botten, vänd eller byt stål, återmontering sker i omvänd ordning.

Kontrollera spelet mellan stålen.

Ställ in spelet mellan skärstålen

Varning:

Var aktsam under följande manöver då det föreligger klämrisk.

Spelet mellan stålen ska ligga i intervallet 0,1mm.

Justering av klippspelet utförs med skruvarna på stålsidan(två stycken, nyckelgrepp 30mm), dessa skruvar har en kombination som smörj/justerskruvar. På den högra stativsidan (när man ser maskinen från operatörsläget) finner ni 4st justerskruvar (nyckelgrepp 30mm). Justering av klippspelet utförs med hävarmen i sitt högsta läge. Det axiella spelet justeras dels med de två justerskruvarna med låsmutter på stålsidan oc de fyra justerskruvarna på högra stativsidan. Kontrollera slutligen att klippstålen sitter med rätt spel genom att försiktigt köra hävarmen upp och ned ett flertal gånger innan klippning påbörjas.

Smörjning

1 ggr/vecka med fett.

Hävarmens centrumaxel smörjes från stålsidan (smörjnippel placerad i axelcentrum).

De två smörj/justerskruvarna på stålsidan och den separata smörjnippeln på högra stativsidan smörjs.

1 ggr/månad med fett.

Infästningar/kulleleder mellan hävarm/kolvstång och kolvcylander/stativ samt materialmothållers centrumaxel smörjes via påmonterade smörjnipplar.

1 ggr/månad med olja.

Fotpedal/spak manöveranordningens leder smörjes med trögflytande olja.

Hydrauloljebyte

Hydrauloljan ska bytas årligen. Volym cirka 15 liter. Använd bara hydraulolja av kvalitet Texaco Hydra 32 eller motsvarande.

Byte av returfjädrar

Vid fjäderbrott utbytes båda fjädrarna. Lossa någon av spårringarna på den genomgående axeln på stativet (nedre fjäderfästet) knacka ut axeln försiktigt. Demontera axeln och fjädrarna därefter lyfts fjädrarna bort från den gemensamma fastsättningspunkten (axel på hävarm). Återmontering sker genom att först lyfta på fjädrarna på infästningen (axel) på hävarmen sedan den nedre fjäderinfästningen (genomgående axel).

Viktigt!

Glöm inte att återmontera spårringen på den genomgående axeln (nedre fjäderfäste).

Byte av koppling mellan motor och hydraulpump.

Demontera elmotorn från oljetankens motorfläns, kopplingshalvan som sitter monterad på motoraxeln saknar annan låsning än en plattkil (förhindrar radiell vridning), varför demonteringen sker genom att knacka ut kopplingshalvan från motorkroppen. Stötdämparen ("gummistjärnan") plockas bort och kopplingshalvan på pumpen blir åtkomlig. Muttern som håller denna kopplingshalva är låst av en flik på brickan bakom muttern. Fliken måste böjas undan så att muttern kan lossas. Kopplingshalvan på pumpen är invändigt konisk och är låst radiellt av en krysskil. Avdragare behövs för att demontera denna kopplingshalva. Byt ut erforderliga delar, återmontera i omvänd ordning.

Reparation av hydraulcylindern.

Om saxens klippkraft avtar kan det vara orsakat av att packningarna i hydraulcylindern är slitna. Slitna packningar ger ett flöde av olja genom "andningsventilen", den överst monterade slangen på cylindern.

Alla ingrepp i hydraulcylindern får bara utföras av behörig personal.

Tekniska data

Elektrisk motor: 4kW 3-fas 400/230V 50Hz

Maskinmått:

längd 1280 mm

bredd 530 mm

höjd 720 mm

vikt 360 kg

Tankvolym för hydraulolja: ca 15 liter.

Omgivningstemperatur: -30 till 40 grader celsius.

För att skydda maskinen är den försedd med en överströmningsventil(45). Maxtrycket 180 bar är fabriksinställt.

Elmotorn skyddas av ett termiskt motorskydd med underspänningsskydd.

Maskinen är avsedd för att klippa armeringsjärn all annan användning är förbjuden.

Följande tabell anger hur många armeringsjärn som kan klippas samtidigt. Överträdelse av dessa antal är förbjudet.

Klippkapacitet

Diameter(mm)	Antal vid Ks 50
10	10
12	8
16	4
20	2
25	1
32	1



Hydra 32

Produktinformation Hydrauloljor

Användningsområde

Hydra 32 är avsedd att användas i mobila och industriella hydraulsystem.

Hydra 32 har mycket goda smörjande egenskaper och ett naturligt högt viskositetsindex, samt en mycket hög skjuvstabilitet och därmed ett mycket brett arbets- temperaturområde (från -30°C upp till 95°C).

Hydra 32 uppfyller de tekniska och miljömässiga krav som ställs på en miljöanpassad hydraulolja inom skogsindustrin samt entreprenadssektorn eller där risk för läckage till känslig miljö finns.

Hydra 32 är en modern hydraulolja som ger mycket bra rost- och slitageskydd, samt har lång livslängd.

Egenskaper

Hydra 32 är tillverkad av syntetisk ester med hög biologisk nedbrytbarhet och hög andel biologiskt förnyelsebart material (över 80%).

Tekniska data

Hydra 32 uppfyller de tekniska och miljömässiga kraven i Svensk Standard 15 54 34 och är klassificerad enligt:

- Hydraulvätska SS 15 54 34 BV 32 Miljöanpassad

Se även informationen "Byte till Hydra"

Egenskaper	Enhet	Typiska analysdata *
Densitet vid 15 °C	kg/m ³	915
Biologisk nedbrytbarhet enligt	..	..
- Testmetod OECD 301B	Vikt-%	> 60
- Testmetod CEC-L-33-A-93	Vikt-%	> 90
Kopparkorrosion, 3h/100°C		1A
Filtrerbarhet enligt:		1,05
- AFNOR NF E 48-690 (torr)		1,15
- AFNOR NF E 48-691 (våt)		
Luftavskiljning	minuter	5
Lägsta flytttemperatur	°C	-51
Viskositet (40°C)	mm ² /s (cSt)	34,7
Viskositet (100°C)	mm ² /s (cSt)	7,2
Viskositet(-30°C)	mm ² /s (cSt)	< 3000
Viskositetsindex	..	180

* Med typiska analysdata menas vilka normala analyserade värden produkten har under en längre tidsperiod.

Artikelkod: 04167 Utgavedatum: 2005-06-07 Upplysningar telefonnr: 020-450 450

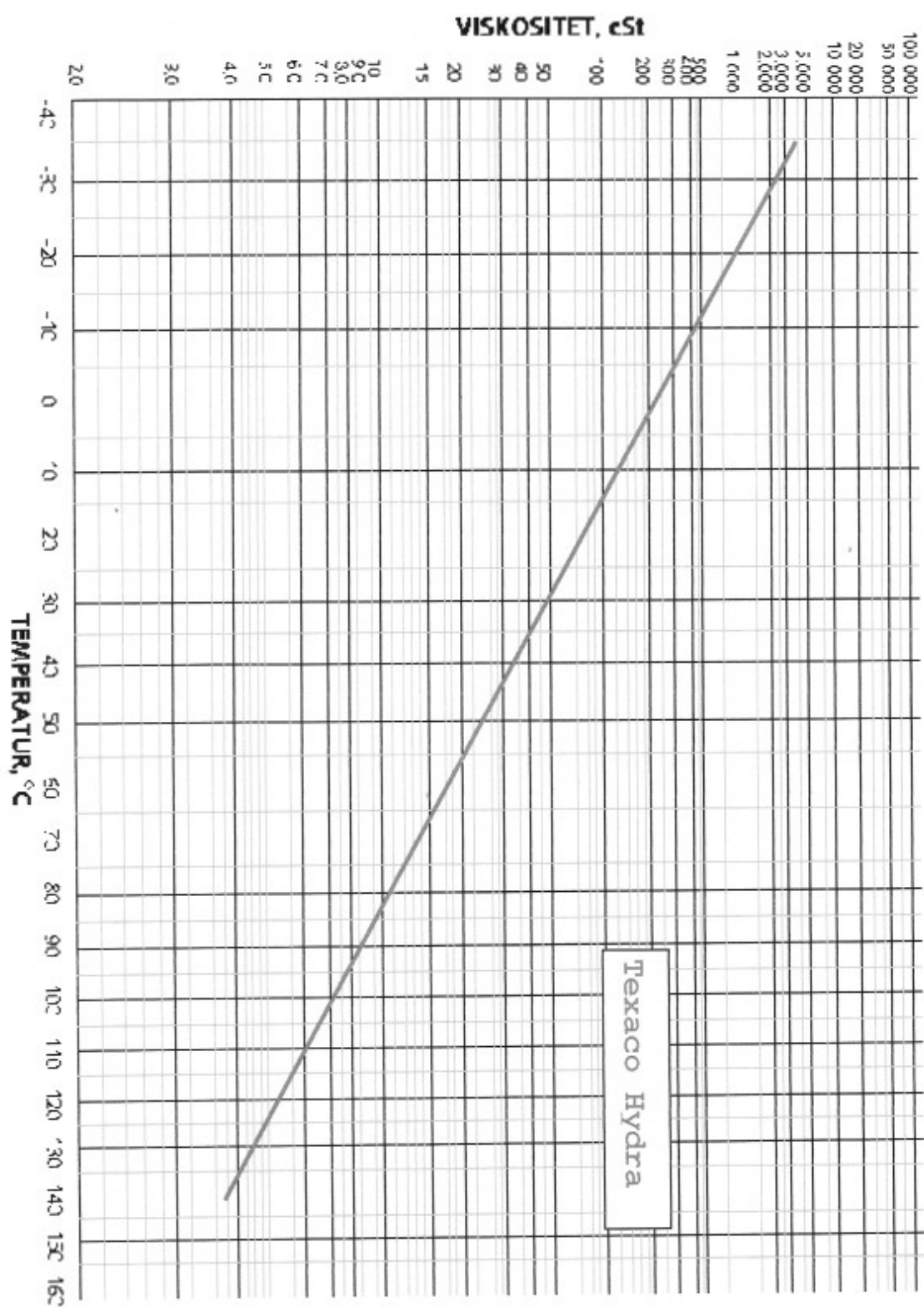
Texaco smörjmedel marknadsförs i Sverige av Preem Petroleum AB



Bilaga (länk): Viskdiagram_Hydra_32.doc

<http://ipreem.preem.se/sm/prod3NySite.nsf/vProductsByLinkID/281?OpenDocument> 2007-11-02

VISKOSITETSDIAGRAM, Smörjmedel



SÄKERHETSDATABLAD



Texaco Hydra 32 och 46

Revisionsdatum: 2005.09.25

1. NAMNET PÅ ÄMNET/PREPARATET OCH BOLAGET/FÖRETAGET

Kemikalienamn	Texaco Hydra 32 och 46
Produkt typ	Hydraulolja
Revisionsdatum	2005.09.29
Producent, importör	PREEM PETROLEUM AB 115 90 Stockholm Tlf: 020-450 450 Fax: 08-660 90 21 www.preem.se Jourtelefon : GIC: 08-33 12 31, SOS 112
Jourtelefon	GIC: 08-33 12 31, SOS 112
Artikel-nr	04167, 04154
Recept-nr	32080,32082
Användning	Hydraulolja miljöanpassad.
Utbetad av	Helena Norberg

2. FARLIGA EGENSKAPER

Farobeskrivning	Produkten är ej klassificerad som hälsofarlig men bör hanteras enligt av myndigheterna givna riktlinjer för god hygien och säkerhet inom industrin.
-----------------	---

3. SAMMANSÄTTNING/UPPGIFTER OM BESTÄNDSDELAR

Ingrediens	EC-nr.	CAS-nr.	Vikt-%	Class.	R-fraser
fettsyraester			95-99		
additiv			1-2,99		

Kodförklaring	T+=Mycket Giftig, T=Giftig, C=Frätande, Xn=Hälsoskadlig, Xi=Irriterande, V=Måttligt hälsoskadlig, IK=Ej märkningspliktig, E=Explosivt, O=Oxiderande, F+=Extremt brandfarligt, F=Mycket brandfarligt, N=Miljöfarligt.
---------------	--

R-frasernas fullständiga lydelse anges i punkt 16.

Ingredienskommentar	Produkten innehåller inga komponenter i tillräckligt hög koncentration för klassificering som hälso- eller miljöfarlig enligt gällande lagstiftning. Produkten är baserad på biologiska förnyelsebara komponenter.
---------------------	--

4. FÖRSTA HJÄLPEN

Inandning	Om irritation, huvudvärk, illamående eller dåsighet uppträder uppsök frisk luft. Sök medicinsk vård om andningen blir försvårad eller om symtomen kvarstår.
-----------	---



Texaco Hydra 32 och 46

Forts. från föreg. sida

Revisionsdatum: 2005.09.28

Hud	Tvätta huden med rikliga mängder tvål och vatten i flera minuter. Skaffa medicinsk hjälp om hudirritation uppkommer eller kvarstår.
Ögon	Skölj genast med mycket vatten eller ögonväska. Helst tempererat vatten med mjuk vattenstråle/dusch. Håll ögonen vidöppna. Om symptom kvarstår kontakta läkare.
Förtäring	Framkalla inte kräkning. Ge om möjligt ett par msk grädde i annat fall två glas vatten eller mjölk att dricka. Forsera aldrig tillförseln. Det viktigaste är att kräkning ej framkallas. Sök medicinsk vård. Ge aldrig något genom munnen till en medvetslös eller till en person med kramper.

5. BRANDBEKÄMPNINGSÅTGÄRDER

Lämpliga släckmedel	Kan släckas med vattendimma, koldioxid, alkoholbeständigt skum, pulver, torrt material, sand, dolomit etc.
Olämpliga släckmedel	Använd inte riktad vattenstråle.
Brand/explosions risker	Förbränning ger irriterande rökgasar.
Skyddsutrustning för brandmän	Behållare i närheten av brand flyttas och/eller kyls med vatten. Om läckage eller spill inte har antänts, använd vattenbegjutning för att skingra ångorna och skydda personal som försöker stoppa läckan.
Annan information	Vilken skyddsutrustning som krävs beror på brandens storlek, brandens begänsning och den naturliga ventilationen på platsen. Brandresistenta kläder och andningsaggregat rekommenderas vid brand i begränsade utrymmen och dåligt ventilerade områden. Helt brandsäker klädsel rekommenderas vid alla stora bränder där denna produkt förekommer. Vid brand - larma alltid brandkåren. Små bränder som kan bekämpas med handbrandsläckare, kan normalt släckas av en person som fått utbildning i riskerna med brand i lättantändliga vätskor. Större bränder skall endast bekämpas av personer som fått träning i detta.

6. ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Personliga skyddsåtgärder	Observera risken för halka på golv och andra ytor. Använd lämplig skyddsutrustning. Se p.8.
Åtgärder för att skydda miljön	Förhindra utsläpp i avlopp, diken eller vattendrag genom att valla in vätskan med sand, jord eller annat lämpligt material.
Saneringsmetoder	Ta tillvara på spill genom att skyflla, pumpa upp, eller absorbera i lämpligt material (sand, jord eller annat inert material) och avyttra till lämplig avfallshanteringsanläggning i enlighet med gällande lagar och bestämmelser. Kontakta räddningstjänsten vid större spill.
Annan information	Observera att trots att produkten är biologisknedbrytbar skall spill omedelbart saneras. Alla olje produkter har en klibbade och kvävande effekt på växter och smådjur.

Texaco Hydra 32 och 46

Forts. från föreg. sida

Revisionsdatum: 2005.09.29

7. HANTERING OCH LAGRING

Speciella egenskaper och risker	Undvik långvarig eller upprepad hudkontakt. Undvik inandning av ångor och dimma.
Föreskrifter lagring	Behållare skall hållas stängd. Lagra i rumstemperatur.

8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

Förebyggande åtgärder	Undvik exponering genom inandning, hudkontakt och förtäring.
Andningsskydd	Personlig utrustning behövs normalt inte. Luftburna koncentrationer ska hållas på lägsta möjliga nivå. Andningsskydd erfordras inte, förutsatt att koncentrationerna av ånga, dimma och rök ligger under fastställda hygieniska gränsvärden. Om ånga ur dimma genereras använd godkänd andningsmask. Andningsapparat med lufttillförsel skall användas vid borttagande av stora spill eller när man går in i tankar, fartyg eller andra begränsade utrymmen.
Ögonskydd	Vid risk för direkt kontakt med produkten eller vid risk för stänk i ögonen skall ansiktsskydd eller skyddsglasögon användas.
Skyddshandskar	Använd skyddshandskar (nitrilgummi, PVC, neopren) vid långvarig eller upprepad kontakt.
Skyddskläder	Vid hantering av kemiska produkter skall alltid exponerade skall tillämpa rimlig personlig renlighet; detta omfattar att flera gånger dagligen tvätta exponerad hud med tvål och vatten. Tag av och tvätta förorenade kläder innan de används igen.

9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

Form/tillstånd	Klar vätska
Lukt	Mineralolja.
Löslighet	Löslig i: Organiska lösningsmedel.
Densitet	910 kg/m ³ (15 °C)
Viskositet	29 resp 41,2 mm ² /s @ 40°C
Flampunkt	> 200 °C (COC)
Annan information	För ytterligare och mer specifik fysikaliskdata se produktinformationsblad för respektive produkt på www.preem.se .

10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Reagerar med	Reagerar med starka oxideringsmedel.
--------------	--------------------------------------

<http://www.sensor.se>



Texaco Hydra 32 och 46

Forts. från föreg. sida

Revisionsdatum: 2005.09.2

Farliga sönderdelnings-
produkter

Vid förbränning kan giftiga gaser bildas beroende på förbränningsbetingelserna.
Förbränning kan bl a generera, koldioxid, koloxid, aldehyder och ketoner .

11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

Inandning	Angor eller dimma över tillåtna koncentrationen eller i ovanligt höga koncentrationer orsakade genom upphettning av ämnet eller genom exponering i dåligt ventilerade lokaler eller begränsade utrymmen, kan orsaka irritation i näsa och hals, huvudvärk, yrsel, kväljningar och dåsighet.
Hud	Kortvarig kontakt är inte irriterande. Förlängd kontakt, t ex genom kläder indränkta med produkten kan verka avfettande på huden och ge irritation som yttrar sig i lokal rodnad och eventuellt något obehag. Är troligen inte sensibiliserade vid hudkontakt.
Ögon	Kan orsaka ringa irritation, upplevd som tillfälligt obehag.
Förtäring	Orsakar troligen ingen skada vid nedsväljning i små doser, men större kvantiteter kan orsaka yrsel, illamående, kräkningar och diarré.
Kroniska effekter	Upprepad hudkontakt kan orsaka bestående irritation eller dermatit.

12. EKOLOGISK INFORMATION

Rörlighet	Utsläpp av produkten kan förorena mark och grundvatten.
Nedbrytbarhet	Biologisk nedbrytbarhet >60 vikts% enligt OECD 301B och >90 vikts% enligt CEC-L-33-A-93.
Bioackumulering	Produkten förväntas inte bioackumulera.
Ekotoxicitet	Är inte klassificerad som giftig. WGK(Water Hazard Class)-1.
Övriga effekter	Vid eventuella utsläpp kan produkten bilda en hinna på vattenytan. Hinnan kan fysiskt skada vattenlevande organismer och minska syreomsättningen.
Annan information	Uppfyller kriterierna enligt Ren Smörja, miljökriterierna i Svensk Standard 15 54 34. Klassificerad enligt: Hydraulvätska SS 15 54 34 BV 46 Miljöanpassad.

13. AVFALLSHANTERING



Texaco Hydra 32 och 46

Forts. från föreg. sida

Revisionsdatum: 2005.09.2

Generellt

Avfall från produkten får inte tillåtas förorena mark eller vatten, eller släppas ut i miljön. Oljerester, spill mm klassificeras som farligt avfall. Avyttring, transport, lagring och hantering av avfallet skall ske i enlighet med Avfallsförordningen 2001:1063. Spilloljor delas upp i regenererbara, de som skall till förbränning och de typer som måste destrueras. För att erhålla en god avfallsåtervinning är det viktigt att inte blanda dessa grupper.

Förslag på avfallskoder och omhändertagande: 13 01 12 Biologiskt lättnedbrytbara hydrauloljor.

Spillolja från denna produkt lämpar sig för energiåtervinning genom förbränning.

Emballage

Tömningsanvisning: Placera förpackningen upp och ned något lutande, ca 10 grader, för avrinning på ett sådant sätt att förpackningens lägsta punkt är utgångshål. På vissa förpackningar behöver man därför göra ett extra hål. Avrinningen skall ske vid rumstemperatur (min 15°C). Vänta tills förpackningen är droptorr. Återförslut ej förpackningen efter avrinning.

Observera risker som föreligger vid tömning av förpackningar och behållare som innehåller brandfarliga vätskor. Tömd behållare ventileras på en säker plats avskilt från gnistor och eld. Rester kan utgöra explosionsrisk. Punktera inte, skär inte eller svetsa inte ej rengjorda förpackningar, behållare eller fat.

Förslag på avfallskoder för förpackning:

15 01 02 Plastförpackningar

15 01 04 Metallförpackningar.

Förpackningar innehållande produktrester och som ej är droptorra skall hanteras som farligt avfall och avyttras väl tillslutna.

Förslag på avfallskoder:

15 01 10 Förpackningar som innehåller rester av eller som är förorenade av farligt avfall.

14. TRANSPORTINFORMATION

Flampunkt > 200 °C (COC)

Annan transport-information Ej reglerat.

15. GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

R-fraser Inga.

S-fraser Inga.

16. ANNAN INFORMATION

Informationskällor Texaco Services (Europe) Ltd.

SÄKERHETSDATABLAD



Texaco Hydra 32 och 46

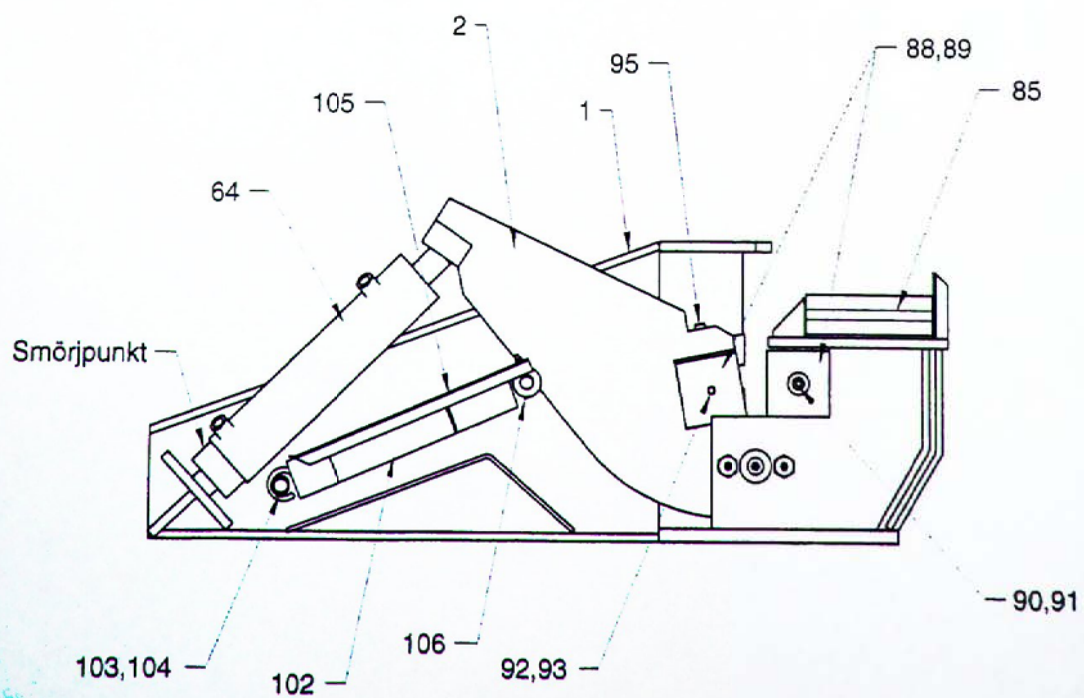
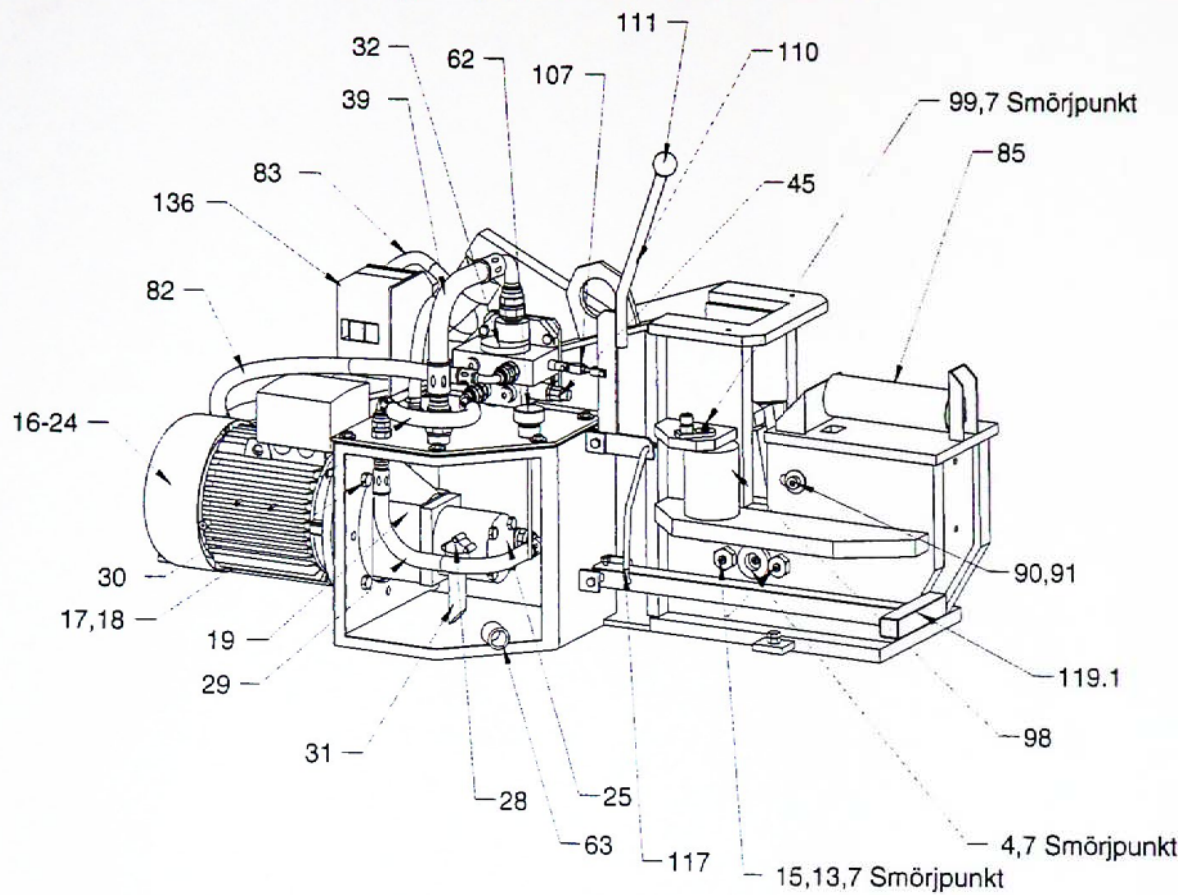
Forts. från föreg. sida

Revisionsdatum: 2005.09.2

Generella uppgifter	Senaste ändringar är gjorda i sektion: 9.
Utgiven första gång	2003-06-19
Ersätter	2000-04-09
Utskriftsdatum	2007-11-02

— SÄKERHETSDATABLAD enligt direktiv 2006-8-EC —

Lågklipp BENDOF C32



Lågklipp BENDOF C32

