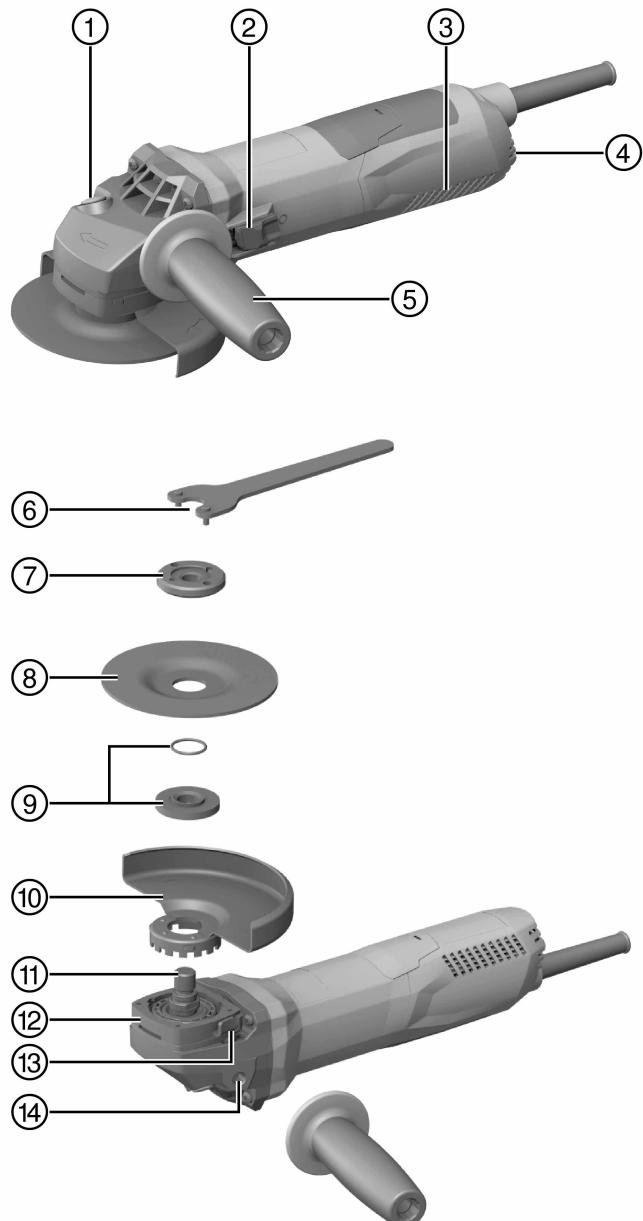


| | |
|-------------------|------------|
| English | 1 |
| Dansk | 15 |
| Svenska | 29 |
| Norsk | 43 |
| Suomi | 57 |
| Eesti | 71 |
| Latviešu | 85 |
| Lietuvių | 100 |
| Русский | 115 |
| Українська | 131 |
| Қазақ | 147 |
| Türkçe | 163 |
| عربی | 177 |
| 日本語 | 192 |
| 한국어 | 206 |
| 繁體中文 | 219 |
| 中文 | 231 |



2



3

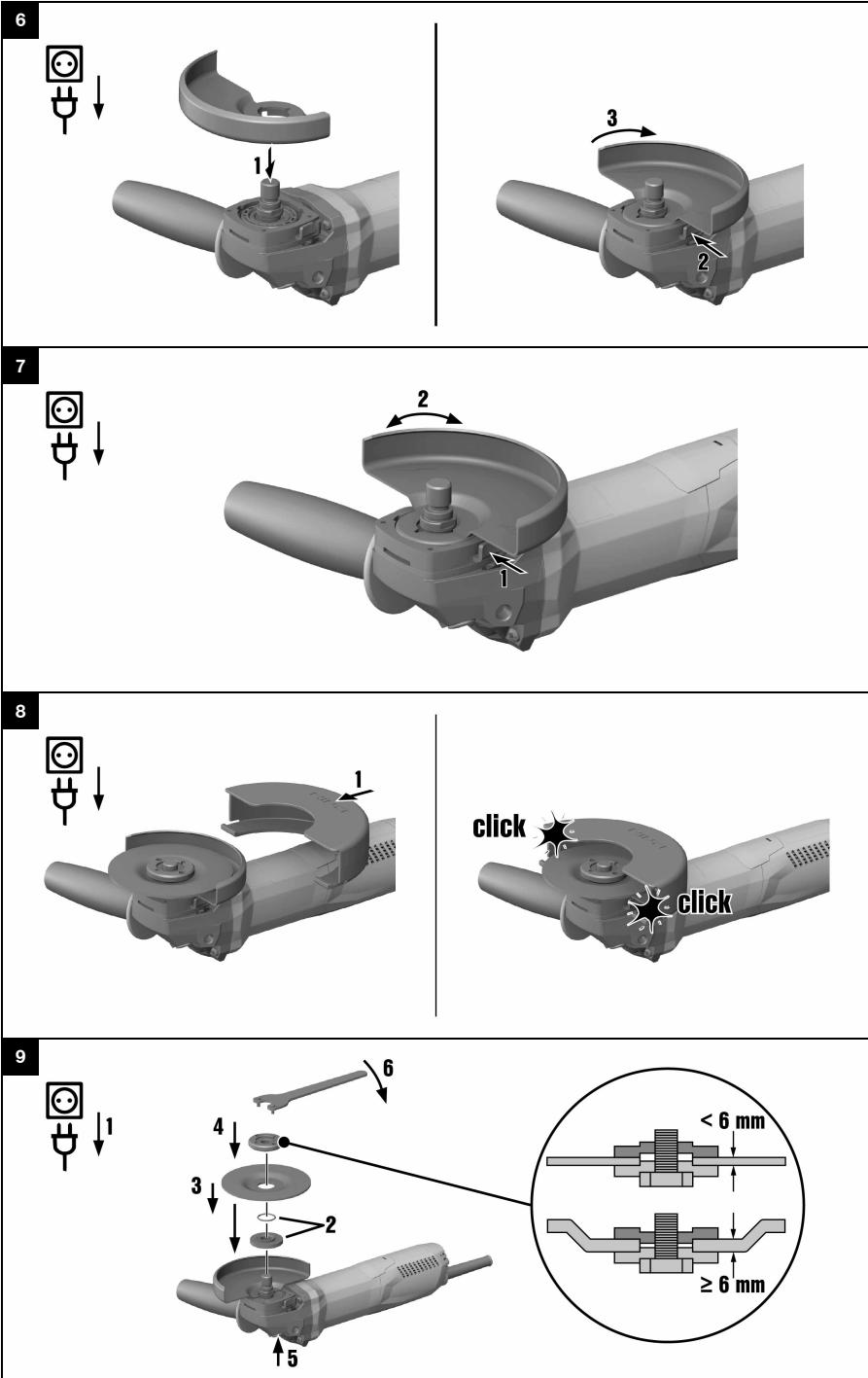


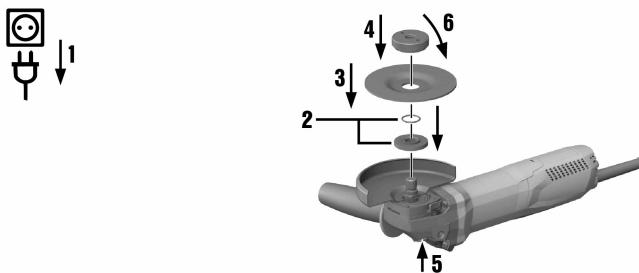
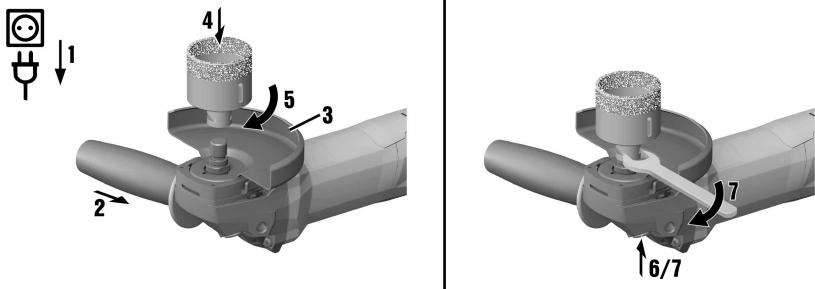
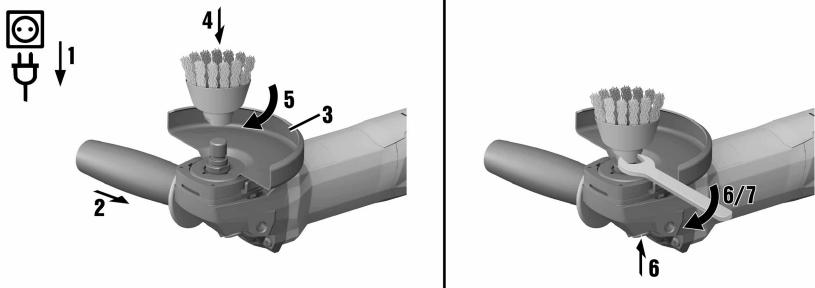
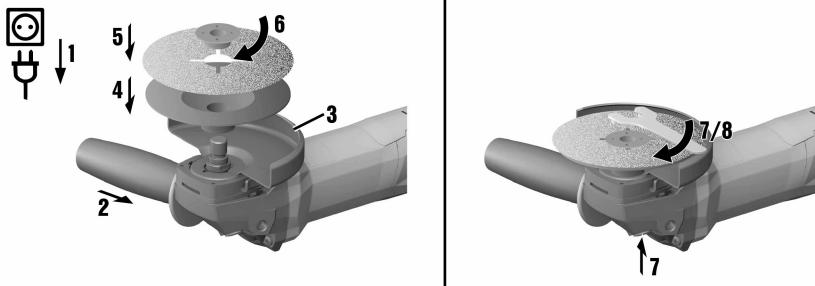
4



5





10**11****12****13**

AG 125-19SE

| | | |
|----|--|-----|
| en | Original operating instructions | 1 |
| da | Original brugsanvisning | 15 |
| sv | Originalbruksanvisning | 29 |
| no | Original bruksanvisning | 43 |
| fi | Alkuperäiset ohjeet | 57 |
| et | Algupärane kasutusjuhend | 71 |
| lv | Originālā lietošanas instrukcija | 85 |
| lt | Originali naudojimo instrukcija | 100 |
| ru | Оригинальное руководство по эксплуатации | 115 |
| uk | Оригінальна інструкція з експлуатації | 131 |
| kk | Түпнұсқа пайдалану бойынша нұсқаулық | 147 |
| tr | Orijinal kullanım kılavuzu | 163 |
| ar | دليل الاستعمال الأصلي | 177 |
| ja | オリジナル取扱説明書 | 192 |
| ko | 오리지널 사용 설명서 | 206 |
| zh | 原始操作說明 | 219 |
| cn | 原版操作说明 | 231 |

1 Information about the documentation

1.1 About this documentation

- Read this documentation before initial operation or use. This is a prerequisite for safe, trouble-free handling and use of the product.
- Observe the safety instructions and warnings in this documentation and on the product.
- Always keep the operating instructions with the product and make sure that the operating instructions are with the product when it is given to other persons.

1.2 Explanation of symbols used

1.2.1 Warnings

Warnings alert persons to hazards that may occur when handling or using the product. The following signal words are used in combination with a symbol:

| | |
|--|---|
| | DANGER! Draws attention to an imminent hazard that will lead to serious personal injury or fatality. |
| | WARNING! Draws attention to a potential hazard that could lead to serious personal injury or fatality. |
| | CAUTION! Draws attention to a potentially dangerous situation that could lead to minor personal injury or material damage. |

1.2.2 Symbols in the documentation

The following symbols are used in this document:

| | |
|--|---|
| | Read the operating instructions before use |
| | Instructions for use and other useful information |

1.2.3 Symbols in the illustrations

The following symbols are used in illustrations:

| | |
|--|--|
| | These numbers refer to the corresponding illustrations found at the beginning of these operating instructions. |
| | The numbering reflects the sequence of operations shown in the illustrations and may deviate from the steps described in the text. |
| | Item reference numbers are used in the overview illustration and refer to the numbers used in the key in the product overview section. |
| | This symbol is intended to draw special attention to certain points when handling the product. |

1.3 Product-dependent symbols

1.3.1 Symbols on the product

The following symbols are used on the product:

| | |
|------|--|
| | Wear eye protection. |
| /min | Revolutions per minute |
| RPM | Revolutions per minute |
| n | Rated speed |
| | Diameter |
| | Protection class II (double-insulated) |

1.4 Product information

Hilti products are designed for professional use and may be operated, serviced and maintained only by trained, authorized personnel. This personnel must be informed of any particular hazards that may be encountered. The product described and its ancillary equipment may present hazards when used incorrectly by untrained personnel or when used not as directed.

The type designation and serial number are printed on the rating plate.

- ▶ Write down the serial number in the table below. Always quote this information when you contact a Hilti representative or Hilti Service to enquire about the product.

Product information

| | |
|---------------|-------------|
| Angle grinder | AG 125-19SE |
| Generation | 04 |
| Serial no. | |

2 Safety

2.1 General power tool safety warnings

⚠ WARNING

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- ▶ **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- ▶ **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- ▶ **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- ▶ **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

- ▶ **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- ▶ **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

- ▶ Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- ▶ **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- ▶ **Disconnect the plug from the power source from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- ▶ **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- ▶ **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

- ▶ **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

2.2 General safety instructions applicable to grinding, sanding, wire brushing and cutting operations:

- ▶ **This power tool is designed to be used for grinding, sanding, wire brushing and cutting. Observe all safety instructions, other instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- ▶ **This power tool is not suitable for polishing applications.** Use of the power tool for purposes for which it is not intended may be hazardous and cause injury.
- ▶ **Do not use accessories which are not specially designed and recommended for use with this power tool by the power tool manufacturer.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- ▶ **The rated speed of rotation of the accessory must be at least equal to the maximum speed stated on the power tool.** Accessories rotating at a speed higher than their rated speed may break and fly apart.
- ▶ **The outside diameter and thickness of the accessory must comply with the dimensions specified for the power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- ▶ **Accessories with a threaded bushing must fit the drive spindle thread exactly. In the case of accessories fitted by way of a mounting flange, the diameter of the mounting hole in the accessory must match the diameter of the mounting flange.** Accessories that cannot be mounted exactly on the power tool will run out of round and cause high vibration, possibly leading to loss of control of the power tool.
- ▶ **Do not use a damaged accessory.** Before use, check accessories such as abrasive discs for chips and cracks, check backing pads for cracks, tears or excessive wear, and check wire brushes for loose or broken wires. If the power tool or accessory is dropped, inspect it for damage or use an undamaged accessory. After checking and fitting an accessory, position yourself and bystanders out of the plane of rotation of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load running speed for one minute. Damaged accessories will normally break during this test period.
- ▶ **Wear personal protective equipment.** Depending on the application, use a face shield, safety goggles or protective glasses. As appropriate, wear a dust mask, hearing protection, protective gloves and a workshop apron capable of stopping small abrasive particles or workpiece fragments. The eyes must be protected from flying objects or fragments resulting from use of the power tool. The dust mask or respirator must be capable of filtering out dust particles resulting from use of the power tool. Prolonged exposure to high-intensity noise may cause hearing loss.

- ▶ **Keep bystanders a safe distance away from the working area. Anyone entering the working area must wear personal protective equipment.** Fragments of the workpiece or of a broken accessory tool may fly off and cause injury beyond the immediate working area.
- ▶ **Hold the power tool only by the insulated gripping surfaces when performing an operation where the accessory tool may contact hidden wiring or the power tool's own supply cord.** If the accessory tool comes into contact with a live wire, metal parts of the power tool can also become live, resulting in an electric shock.
- ▶ **Keep the supply cord clear of rotating accessories.** If you lose control of the power tool, the supply cord may be cut through or snagged and your hand or arm could be pulled toward the rotating accessory.
- ▶ **Never lay the power tool down until the accessory comes to a complete stop.** The rotating accessory may come into contact with the surface, possibly causing you to lose control of the power tool.
- ▶ **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the rotating accessory could snag your clothing, pulling the accessory toward your body with a risk of injury.
- ▶ **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and an excessive accumulation of metal particles may cause electrical hazards.
- ▶ **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
- ▶ **Do not use accessories that require liquid coolants.** Use of water or other liquid coolants may result in a risk of electric shock.

Kickback and the appropriate safety instructions

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating disc, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which, in turn, causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite to the accessory's direction of rotation at the point of binding.

For example, if an abrasive disc is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the disc entering the pinch point can dig into the surface of the material causing the disc to climb out or kick back. The disc may either jump toward or away from the operator, depending on the disc's direction of movement at the point of pinching. Abrasive discs may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions. It can be avoided by taking the proper precautions as described below.

- ▶ **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use the auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start up.** The operator can control torque reactions or kickback forces if proper precautions are taken.
- ▶ **Never bring your hand close to a rotating accessory.** The accessory may kick back over your hand.
- ▶ **Do not position your body in the area where the power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in the direction opposite to the disc's movement at the point of snagging.
- ▶ **Take special care when working on corners, sharp edges, etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing tend to snag the rotating accessory. This causes loss of control or kickback.
- ▶ **Do not attach a saw chain or toothed saw blade.** Devices of this kind cause frequent kickback and loss of control of the power tool.

Safety instructions specific to grinding and abrasive cutting operations:

- ▶ **Use only disc types approved for use with your power tool and the guard designed for use with the selected disc.** Discs for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- ▶ **Offset (dished) grinding discs must be fitted so that their grinding surface does not project beyond the edge of the guard.** Incorrectly fitted grinding discs, the surface of which projects beyond the edge of the guard, cannot be adequately guarded.
- ▶ **The guard must be securely mounted on the power tool and, for maximum safety, it must be adjusted so that as little as possible of the grinding disc is exposed on the side facing the operator.** The guard helps to protect the operator from flying fragments, inadvertent contact with the disc and sparks that could cause the operator's clothing to catch fire.
- ▶ **Discs may be used only for the recommended applications. For example: Do not grind with the side of a cutting disc.** Abrasive cutting discs are intended for peripheral abrasive cutting. Lateral forces applied to these discs may cause them to shatter.
- ▶ **Always use an undamaged disc mounting flange of the correct size and shape for the selected disc.** Proper flanges support the disc, thus reducing the possibility of disc breakage. Flanges for cutting discs may be different from flanges for grinding discs.

- ▶ **Do not use worn-down grinding discs from larger power tools.** Discs intended for larger power tools are not suitable for the higher speed of a smaller power tool and may break or shatter as a result.

Additional safety instructions for abrasive cutting operations:

- ▶ **Do not "jam" the cutting disc or apply excessive pressure. Do not attempt to make excessively deep cuts.** Overstressing the disc increases loading and susceptibility to twisting or binding of the disc in the cut and the possibility of kickback or disc breakage.
- ▶ **Do not position your body in front of or behind the rotating disc.** When the disc, at the point of operation, is moving away from your body, possible kickback may propel the rotating disc and the power tool directly toward you.
- ▶ **When the disc is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the disc comes to a complete stop. Never attempt to remove the cutting disc from the cut while the disc is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of the disc binding.
- ▶ **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the disc reach full speed and carefully reenter the cut.** The disc may bind, walk up or kick back if the power tool is restarted with the disc in the workpiece.
- ▶ **Support panels or oversized workpieces to minimize the risk of disc pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the disc.
- ▶ **Use extra caution when making pocket cuts in existing walls or other blind areas.** The protruding disc may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Special safety instructions for sanding operations:

- ▶ **Do not use oversized sanding discs. Follow the manufacturer's specifications regarding sanding disc size.** Sanding discs that project beyond the edge of the sanding pad may cause tearing of the sanding disc, stalling of the power tool or kickback, possibly resulting in injury.

Special safety instructions for wire brushing operations:

- ▶ **Be aware that loose or broken wire bristles are thrown off by the brush even during normal use. Do not overload the wire bristles by applying excessive pressure.** The wire bristles can easily penetrate light clothing and/or the skin.
- ▶ **If use of a guard is recommended for wire brushing, make sure that the wire brush does not come into contact with the guard.** Wheel or cup-type wire brushes may expand in diameter due to pressure and centrifugal forces.

2.3 Additional safety instructions

Personal safety

- ▶ Use the product only when it is in technically faultless condition.
- ▶ Never tamper with or modify the tool in any way.
- ▶ Always hold the power tool with both hands on the handles provided. Keep the handles clean and dry.
- ▶ Avoid touching rotating parts - risk of injury!
- ▶ Wear suitable protective glasses, a hard hat, ear protection, protective gloves and light respiratory protection while using the power tool.
- ▶ Before beginning the work, check the hazard classification of the dust that will be produced. Use an industrial vacuum cleaner with an officially approved protection class in compliance with the locally applicable dust protection regulations. Dust from materials such as lead-based paint, certain types of wood and concrete/masonry/stone containing quartz, minerals or metal may be harmful to health.
- ▶ Make sure that the workplace is well ventilated and, where necessary, wear a respirator appropriate for the type of dust generated. Contact with or inhalation of the dust may cause allergic reactions and/or respiratory or other diseases among operators or bystanders. Certain kinds of dust are classified as carcinogenic such as oak and beech dust, especially in conjunction with additives for wood conditioning (chromate, wood preservative). Material containing asbestos may be handled only by specialists.
- ▶ Take breaks between working and do physical exercises to improve the blood circulation in your fingers. Exposure to vibration during long periods of work can lead to disorders of the blood vessels and nervous system in the fingers, hands and wrists.

Electrical safety

- ▶ Before beginning work, check the working area for concealed electric cables or gas and water pipes. External metal parts of the power tool may give you an electric shock if you damage an electric cable accidentally.
- ▶ Do not touch the supply cord or extension cord if it is damaged while working. Disconnect the mains plug from the power outlet. Check the tool's supply cord at regular intervals and have it replaced by Hilti

Service if damage is found. Check extension cords at regular intervals and replace them if found to be damaged.

Using and handling power tools with care

- Do not use cutting discs for grinding.
- Remove the clamping flange from the arbor before fitting a threaded accessory tool.
- Tighten the accessory tool and flange securely. If the accessory tool and flange are not tightened securely, the accessory tool may work loose from the arbor due to the braking effect of the motor after switching off.
- Comply with the manufacturer's instructions for handling and storing grinding discs.

3 Description

3.1 Overview of the product

| | | | |
|-----|--|------|------------------------------|
| (1) | Spindle lockbutton | (9) | Cutting disc / grinding disc |
| (2) | On/off switch | (10) | Clamping flange with O-ring |
| (3) | Air vents | (11) | Guard |
| (4) | Speed adjustment thumbwheel | (12) | Spindle |
| (5) | Vibration-absorbing side handle | (13) | Quick locking system |
| (6) | Wrench | (14) | Guard release button |
| (7) | Clamping nut | (15) | Threaded bushing for handle |
| (8) | Kwik lock clamping nut (optional) | | |

3.2 Intended use

The product described is a hand-held electric angle grinder. It is designed for cutting and grinding metal and mineral materials, brushing, sanding and for hole cutting, all without use of water.

The tool may be operated only when connected to a power supply providing a voltage and frequency in compliance with the information given on its rating plate.

- The power tool may be used for cutting, slitting and grinding mineral materials only when equipped with the corresponding guard and front cover.
- A dust removal hood together with a suitable **Hilti** vacuum cleaner must be used for working on mineral materials such as concrete or stone.

3.3 Items supplied

Angle grinder, side handle, standard guard, front cover, clamping flange, clamping nut, wrench, operating instructions.

You can find other system products approved for your product at your local **Hilti** Center or online at: www.hilti.com

3.4 Speed preselection

The product features steplessly adjustable speed preselection within the 2800 to 11500/min speed range.

3.5 Starting current limitation

The electronic starting current limiter reduces the starting current drawn by the power tool and thus prevents the mains fuse blowing. It also allows the power tool to start smoothly, without a jolt.

3.6 Constant-speed electronics

Electronic speed control keeps running speed almost constant irrespective of whether the power tool is idling or running under load. Constant running speed helps ensure maximum efficiency.

3.7 Active Torque Control (ATC)

The electronics detect potential stalling of the disc and prevent further rotation of the drive spindle by switching off the tool.

If the ACT system has been triggered, restart the tool. Do this by releasing the on/off switch and then pressing it again.



Note

If the ATC system malfunctions, the power tool will run only at greatly reduced speed and with greatly reduced torque. Have the tool checked by **Hilti** Service.

3.8 Restart interlock

The power tool does not restart by itself when the on/off switch is locked in the on-position and the power returns after an interruption in the electric supply. The on/off switch must first be released and then pressed again to restart.

3.9 Temperature-dependent device protection

The temperature-dependent motor protection system monitors current input and motor temperature and thus prevents the power tool overheating.

If the motor is overloaded through application of excessive working pressure, the power tool's performance drops noticeably or it may stop completely. A standstill should be avoided. No specific value can be given for the permissible overloading limit for the power tool as it depends on motor temperature.

3.10 Front cover for the disc guard **2**

When grinding with straight grinding discs and cutting with cutting discs in metalworking applications, use the standard guard with front cover.

3.11 DG-EX 125/5" dust hood for grinding (accessory) **3**

The grinding system is suitable only for occasional use with diamond cup wheels for grinding mineral materials.

CAUTION Use of this hood for working on metal is prohibited.

3.12 DC-EX 125/5" M dust hood for grinding (accessory) **4**

The power tool may be used for cutting and slitting work on mineral materials only when fitted with a dust hood.

CAUTION Use of this hood for working on metal is prohibited.

3.13 DC-EX 125/5" C dust hood for cutting (accessory) **5**

Use the DC-EX 125/5" C dust hood when cutting masonry and concrete.

CAUTION Use of this hood for working on metal is prohibited.

4 Consumables

Only synthetic resin-bonded, fiber-reinforced discs with a maximum diameter of Ø 125 mm which are approved for use at a rotational speed of at least 11,500/min and a peripheral speed of 80 m/s may be used. The maximum grinding disc thickness is 6.4 mm and the maximum cutting disc thickness is 2.5 mm.

WARNING! When cutting or slitting with cutting discs, always use the standard guard with additional cover plate.

Discs

| | Application | Designation | Material |
|---------------------------|-------------------|--------------------------|----------|
| Abrasive cutting disc | Cutting, slitting | AC-D | Metal |
| Diamond cutting disc | Cutting, slitting | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | Mineral |
| Abrasive grinding disc | Rough grinding | AG-D, AF-D, AN-D | Metal |
| Diamond grinding disc | Rough grinding | DG-CW (SPX, SP, P) | Mineral |
| Wire brushes | Wire brushes | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | Metal |
| Diamond core bit | Drilling in tiles | DD-M14 | Mineral |
| Abrasive resin-fiber disc | Rough grinding | AP-D | Metal |

Suitability of discs for the equipment used

| Item | Equipment | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|------|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Guard | X | X | X | X | X | X |
| B | Front cover (in combination with A) | X | — | — | X | — | — |
| C | DG-EX 125/5" dust hood for grinding | — | — | X | — | — | — |
| D | DC-EX 125/5"C dust hood for cutting (only in conjunction with A) | — | — | — | X | — | — |
| E | DC-EX 125/5"M dust hood for slitting | — | — | — | X | — | — |
| F | DC-EX SL adapter (in conjunction with E) | — | — | — | X | — | — |
| G | Side handle | X | X | X | X | X | X |
| H | DCBG 125 hoop handle (optional for G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Clamping nut | X | X | X | X | — | — |
| J | Clamping flange | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (optional for I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Clamping nut for abrasive resin-fiber disc | — | — | — | — | X | — |
| M | Support plate | — | — | — | — | X | — |

5 Technical data

5.1 Angle grinder



Note

When powered by a generator or transformer, the generator or transformer's power output must be at least twice the rated input power shown on the rating plate of the power tool. The operating voltage of the transformer or generator must always be within +5% and -15% of the rated voltage of the power tool.

The information given applies to a rated voltage of 230 V. The data may vary in the event of deviations from the rated voltage and for country-specific versions. Please refer to the power tool's type identification plate for details of its voltage, frequency, current and input power ratings.

| | AG 125-19SE |
|---|-------------|
| Rated power input | 1,900 W |
| Rated speed | 11,500 /min |
| Maximum disc diameter | 125 mm |
| Thread diameter | M14 |
| Thread length | 22 mm |
| Weight in accordance with EPTA procedure 01/2003 | 2.5 kg |

5.2 Noise information and vibration values determined in accordance with EN 60745

The sound pressure and vibration values given in these instructions have been measured in accordance with a standardized test and may be used to compare one power tool with another. They may be used for a preliminary assessment of exposure.

The data given represents the main applications of the power tool. However, if the power tool is used for different applications, with different accessory tools or is poorly maintained, the data may vary. This may significantly increase exposure over the total working period.

An accurate estimation of exposure should also take into account the times when the power tool is switched off, or when it is running but not actually being used for a job. This may significantly reduce exposure over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of noise and/or vibration, for example: Maintaining the power tool and accessory tools, keeping the hands warm, organization of work patterns.

Noise emission values determined in accordance with EN 60745-2-3

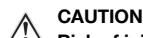
| | AG 125-19SE |
|---|-------------|
| Sound (power) level (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Emission sound pressure level (L_{PA}) | 92 dB(A) |
| Uncertainty for the sound pressure level (K_{PA}) | 3 dB(A) |

Total vibration (vector sum of three directions), measured in accordance with EN 60745-2-3

Other applications, such as cutting, may produce vibration values that deviate from the given values.

| | AG 125-19SE |
|--|----------------------|
| Surface grinding with the vibration-absorbing side handle ($a_{h,AG}$) | 4.9 m/s ² |
| Sanding ($a_{h,DS}$) | 2.7 m/s ² |
| Uncertainty (K) | 1.5 m/s ² |

6 Before use



CAUTION

Risk of injury. The accessory tool may be hot or have sharp edges.

- ▶ Wear protective gloves when fitting, removing or adjusting the accessory tool or other parts and when troubleshooting.

6.1 Fitting the side handle

- ▶ Screw the side handle into one of the threaded bushings provided.

6.2 Guard

- ▶ Observe the instructions for fitting the applicable guard.

6.2.1 Fitting the guard 6



Note

The keying on the guard ensures that only a guard designed for use with the power tool can be fitted. The keyed locating lug also prevents the guard from coming into contact with the tool.

1. Fit the guard onto the drive spindle collar so that the two triangular marks on the guard and on the power tool are in alignment.
2. Press the guard onto the drive spindle collar.
3. Press the guard release button and then rotate the guard until it engages in the desired position.
 - The guard release button jumps back.

6.2.2 Adjusting the guard 7

- ▶ Press the guard release button and then rotate the guard until it engages in the desired position.

6.2.3 Removing the guard

1. Press the guard release button and then rotate the guard until the two triangular marks on the guard and the power tool are in alignment.
2. Lift off the guard.

6.3 Fitting or removing the front cover

1. Position the front cover with the closed side on the standard guard and push it on until it engages.
2. To remove it, release the catch for the front cover and then lift the front cover away from the standard guard.

6.4 Fitting or removing the discs



CAUTION

Risk of injury. The accessory tool may be hot.

- ▶ Wear protective gloves when changing the accessory tool.



Note

Diamond discs must be replaced when their cutting or grinding performance drops significantly. This generally is the case when the diamond segments reach a height of less than 2 mm (1/16").

Other discs must be replaced when their cutting performance drops significantly or other parts of the angle grinder (not the disc) come into contact with the material you are working on.

Abrasives discs must be replaced when their expiry date has been reached.

6.4.1 Fitting the grinding disc

1. Disconnect the mains plug from the power outlet.
2. Check that the O-ring is in place in the clamping flange and that it is undamaged.

Result

The O-ring is damaged.

There is no O-ring in the clamping flange.

- ▶ Fit a new clamping flange with O-ring.

3. Fit the clamping flange onto the drive spindle.
4. Fit the grinding disc.
5. Screw on the clamping nut corresponding to the type of accessory tool fitted.
6. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
7. Use the pin wrench to tighten the clamping nut securely, then release the spindle lockbutton and remove the wrench.

6.4.2 Removing the grinding disc

1. Disconnect the mains plug from the power outlet.



CAUTION

Risk of breakage and irreparable damage. If the spindle lockbutton is pressed while the spindle is rotating, this may cause the accessory tool to work loose or detach from the power tool.

- ▶ Press the spindle lockbutton only when the spindle has stopped rotating.

2. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
3. Release the clamping nut by gripping it with the pin wrench and turning the nut counterclockwise.
4. Release the spindle lockbutton and remove the grinding disc.

6.4.3 Fitting a grinding disc with a Kwik lock nut



CAUTION

Risk of breakage. Heavy wear (abrasion) may cause the **Kwik lock** nut to break.

- ▶ When working with the power tool, make sure that the **Kwik lock** nut doesn't come into contact with the working surface.
- ▶ Do not use a damaged **Kwik lock** nut.



Note

The optional **Kwik lock** nut can be used instead of the standard clamping nut. Grinding discs can then be changed without the need for additional tools.

1. Disconnect the supply cord plug from the power outlet.
2. Clean the clamping flange and the quick-release clamping nut.
3. Check that the O-ring is in place in the clamping flange and that it is undamaged.

Result

The O-ring is damaged.

There is no O-ring in the clamping flange.

► Fit a new clamping flange with O-ring.

4. Fit the clamping flange onto the drive spindle.
5. Fit the grinding disc.
6. Screw on the **Kwik lock** nut until it is seated against the grinding disc.
 - The name **Kwik lock** should be visible when the nut is screwed on.
7. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
8. Turn the grinding disc firmly by hand in a clockwise direction until the **Kwik lock** nut is tightened securely and then release the spindle lockbutton.

6.4.4 Removing a grinding disc secured with a Kwik lock nut

1. Disconnect the mains plug from the power outlet.



CAUTION

Risk of breakage and irreparable damage. If the spindle lockbutton is pressed while the spindle is rotating, this may cause the accessory tool to work loose or detach from the power tool.

► Press the spindle lockbutton only when the spindle has stopped rotating.

2. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
3. Release the **Kwik lock** nut by turning it counterclockwise by hand.
4. If the **Kwik lock** nut cannot be released by turning it by hand, use a pin wrench to turn the nut in a counterclockwise direction.



Note

Never use a pipe wrench! A pipe wrench could damage the **Kwik lock** nut.

5. Release the spindle lockbutton and remove the grinding disc.

6.5 Fitting the core bit 11

1. Disconnect the mains plug from the power outlet.
2. Fit the side handle. → page 9
3. Fit the guard. → page 9
4. Place the core bit in position and tighten it hand-tight.
5. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
6. Tighten the core bit with a suitable open-end wrench.
7. Then release the spindle lockbutton and remove the open-end wrench.

6.6 Fitting the wire brush 12

1. Disconnect the mains plug from the power outlet.
2. Fit the side handle. → page 9
3. Fit the guard. → page 9
4. Place the wire brush in position and tighten it hand-tight.
5. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
6. Tighten the wire brush with a suitable open-end wrench.
7. Then release the spindle lockbutton and remove the open-end wrench.

6.7 Fitting the abrasive resin-fiber disc 13

1. Disconnect the mains plug from the power outlet.

2. Fit the side handle. → page 9
3. Fit the guard. → page 9
4. Fit the support plate and the abrasive resin-fiber disc, screw on the clamping nut and tighten it securely.
5. Press the spindle lockbutton and hold it in this position.
6. Use the pin wrench to tighten the clamping nut securely, then release the spindle lockbutton and remove the wrench.

7 Operation

7.1 Grinding



CAUTION

Risk of injury. The accessory tool may suddenly stick or stall.

- ▶ Use the power tool with the side handle (or optional hoop grip) fitted and always hold the power tool securely with both hands.

7.1.1 Cutting

- ▶ When cutting, apply moderate feed pressure and do not tilt the power tool or the cutting disc (when working, hold at approx. 90° to the surface being cut).



Note

For best results when cutting profiles and square tube, start cutting at the smallest cross section.

7.1.2 Rough grinding

- ▶ Move the power tool to and fro while maintaining a 5° to 30° angle of attack and applying moderate pressure.
 - △ This will avoid overheating and discoloration of the workpiece and help ensure an even surface finish.

7.2 Switching on and off

7.2.1 Switching on

1. Plug the supply cord into the power outlet.
2. Press the rear section of the on/off switch.
3. Slide the on/off switch forward.
4. Lock the on/off switch.
 - △ The motor runs.

7.2.2 Switching off

- ▶ Press the rear section of the on/off switch.
 - △ The on/off switch jumps into the off position and the motor stops.

8 Care and maintenance



Note

To help ensure safe and reliable operation, use only genuine Hilti spare parts and consumables. Spare parts, consumables and accessories approved by Hilti for use with the product can be found at your local **Hilti** Center or online at: www.hilti.com

8.1 Care of the product



DANGER

Electric shock due to breakdown of protective insulation. When working on metal under extreme conditions, conductive dust may accumulate inside the power tool, thereby adversely affecting the protective insulation.

- ▶ Use a stationary dust extraction system when working under extreme conditions.
- ▶ Clean the air vents frequently.
- ▶ Use a ground fault circuit interrupter (PRCD) in the electric power supply line to the power tool.



WARNING

Electrical hazards. Improper repairs to electrical parts may lead to serious injuries.

- ▶ Electrical parts may be repaired only by trained electrical specialists.

- ▶ Never operate the product when the air vents are blocked. Clean the air vents carefully using a dry brush. Do not allow foreign objects to enter the interior of the product.
- ▶ Keep the product, especially its grip surfaces, clean and free from oil and grease. Do not use cleaning agents containing silicone.
- ▶ Clean the outer surfaces of the tool with a slightly damp cloth at regular intervals. Do not use a spray, steam pressure cleaning equipment or running water for cleaning.



Note

Frequent work on conductive materials (e.g. metal, carbon fiber) may make shorter maintenance intervals necessary. Take your individual workplace risk assessment into account.

8.2 Checks after care and maintenance work

- ▶ After carrying out care and maintenance, check that all protective and safety devices are fitted and that they function faultlessly.

9 Transport and storage

- ▶ Do not transport the power tool with an accessory tool fitted to it.
- ▶ Always unplug the supply cord before storing the power tool.
- ▶ Store the product in a dry place where it cannot be accessed by children or unauthorized persons.
- ▶ After long periods of transport or storage, check the power tool for damage before use.

10 Troubleshooting

If the trouble you are experiencing isn't listed in this table or you are unable to remedy the problem by yourself, please contact **Hilti** Service.

| Trouble or fault | Possible cause | Action to be taken |
|-------------------------|---------------------------------------|---|
| The tool doesn't start. | Interruption in the electric supply. | ▶ Plug in another power tool or appliance and check whether it works. |
| | The supply cord or plug is defective. | ▶ Have the supply cord and plug checked by a trained electrical specialist and replaced if necessary. |
| | The carbon brushes are worn. | ▶ Have the power tool checked by a trained electrical specialist and the carbon brushes replaced if necessary. |
| The tool doesn't work. | The tool has been overloaded. | ▶ Release the on/off switch and then press it again. Then allow the power tool to run under no load for approx. 30 seconds. |

| Trouble or fault | Possible cause | Action to be taken |
|--------------------------------------|---|---|
| The tool doesn't achieve full power. | The extension cord conductor cross section (gauge) is inadequate. | ► Use an extension cord with an adequate conductor cross section. |

11 Disposal

⌚ Most of the materials from which **Hilti** tools and appliances are manufactured can be recycled. The materials must be correctly separated before they can be recycled. In many countries, your old tools, machines or appliances can be returned to **Hilti** for recycling. Ask **Hilti** Service or your **Hilti** representative for further information.



- Disposal of electric tools or appliances together with household waste is not permissible.

12 Manufacturer's warranty

- Please contact your local **Hilti** representative if you have questions about the warranty conditions.

13 EC declaration of conformity

Manufacturer

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

We declare, on our sole responsibility, that this product complies with the following directives and standards.

Designation Angle grinder

Type designation AG 125-19SE

Generation 04

Year of design 2016

Applicable directives:

- 2006/42/EC
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

Applicable standards:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Technical documentation filed at:

Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Germany

Schaan, 10/2016

Paolo Luccini

(Head of BA Quality & Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)

Tassilo Deinzer

(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Oplysninger vedrørende dokumentationen

1.1 Vedrørende denne dokumentation

- Læs denne dokumentation igennem før ibrugtagning. Det er en forudsætning for sikkert arbejde og korrekt håndtering.
- Følg sikkerheds- og advarselshenvisningerne i denne dokumentation og på produktet.
- Opbevar altid brugsanvisningen sammen med produktet, og overdrag det kun til andre personer sammen med denne anvisning.

1.2 Tegnforklaring

1.2.1 Advarsler

Advarsler advarer mod farer ved håndtering af produktet. Følgende signalord anvendes sammen med et symbol:

| | |
|--|---|
| | FARE! Står ved en umiddelbart truende fare, der kan medføre alvorlige kvæstelser eller døden. |
| | ADVARSEL! Står ved en potentelt truende fare, der kan medføre alvorlige kvæstelser eller døden. |
| | FORSIGTIG! Advarer om en potentelt farlig situation, der kan forårsage lettere personskader eller materielle skader. |

1.2.2 Symboler i denne dokumentation

Følgende symboler anvendes i denne dokumentation:

| | |
|--|---|
| | Læs brugsanvisningen før brug |
| | Anvisninger for anvendelse og andre nyttige oplysninger |

1.2.3 Symboler i illustrationer

Følgende symboler anvendes på illustrationer:

| | |
|-------------|---|
| 2 | Disse tal henviser til det respektive billede i starten af denne vejledning. |
| 3 | Nummereringen udtrykker arbejdstrinnenes rækkefølge på illustrationen og kan afvige fra arbejdstrimmene i teksten. |
| (11) | Positionsnumre anvendes i illustrationen Oversigt og refererer til tallene i symbolforklaringen i afsnittet Produktoversigt . |
| | Dette symbol skal sikre skærpet opmærksomhed ved omgang med produktet. |

1.3 Produktspecifikke symboler

1.3.1 Symboler på produktet

Følgende symboler anvendes på produktet:

| | |
|------|-------------------------------------|
| | Brug beskyttelsesbriller |
| /min | Omdrejninger pr. minut |
| RPM | Omdrejninger pr. minut |
| n | Nominelt omdrejningstal |
| | Diameter |
| | Kapslingsklasse II (dobbeltisolert) |

1.4 Produktoplysninger

Hilti-produkter er beregnet til professionel brug og må kun betjenes, efterses og vedligeholdes af autoriseret og instrueret personale. Dette personale skal i særdeleshed informeres om de potentielle farer, der er forbundet med brugen af denne maskine. Der kan opstå farlige situationer ved anvendelse af det beskrevne produkt og det tilhørende udstyr, hvis det anvendes af personer, der ikke er blevet undervist i dens brug, eller hvis det ikke anvendes korrekt i henhold til forskrifterne i denne brugsanvisning.

Typebetegnelse og serienummer fremgår af typeskiltet.

- Notér serienummeret i den efterfølgende tabel. Angiv altid disse oplysninger, når du kontakter vores forhandlere eller servicecentre med spørgsmål vedrørende produktet.

Produktoplysninger

| | |
|--------------|-------------|
| Vinkelsliber | AG 125-19SE |
| Generation | 04 |
| Serienummer | |

2 Sikkerhed

2.1 Generelle sikkerhedsanvisninger for elværktøj

⚠ ADVARSEL Læs alle sikkerhedsanvisninger og instruktioner. Hvis sikkerhedsanvisningerne og instruktionerne ikke overholdes, er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader.

Opbevar alle sikkerhedsanvisninger og instruktioner til senere brug.

Arbejdspladssikkerhed

- Sørg for at holde arbejdsområdet ryddeligt og godt oplyst.** Uorden eller uoplyste arbejdsområder øger faren for uheld.
- Brug ikke elværktøj i ekspllosionstruede omgivelser, hvor der er brændbare væsker, gasser eller støv.** Elværktøj kan slå gnister, der kan antænde støv eller damp.
- Hold børn og andre personer på sikker afstand under brug af elværktøjet.** Hvis du bliver distraheret, kan du miste kontrollen over maskinen.

Elektrisk sikkerhed

- Elværktøjets stik skal passe til kontakten.** Stikket må under ingen omstændigheder ændres. Brug ikke adapterstik sammen med jordforbundne elværktøj. Uændrede stik, der passer til kontakterne, nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader som f.eks. rør, radiatorer, komfurer og køleskabe.** Hvis din krop er jordforbundet, øges risikoen for elektrisk stød.
- Elværktøj må ikke udsættes for regn eller fugt.** Indtrængning af vand i elværktøj øger risikoen for elektrisk stød.
- Brug ikke ledningen til formål, den ikke er beregnet til (f.eks. må man aldrig bære elværktøjet i ledningen, hænge det op i ledningen eller rykke i ledningen for at trække stikket ud af kontakten).** Beskyt ledningen mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse. Beskadigede eller sammenviklede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- Hvis elværktøjet benyttes i det fri, må der kun benyttes en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug.** Brug af forlængerledning til udendørs brug nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- Hvis det ikke kan undgås at anvende elværktøjet i fugtige omgivelser, skal du anvende et fejlstørømsrelæ.** Anvendelsen af et fejlstørømsrelæ nedsætter risikoen for et elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

- Det er vigtigt at være opmærksom, se, hvad man laver, og bruge maskinen fornuftigt.** Anvend aldrig elværktøj, hvis du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin. Et øjeblikks uopmærksomhed under brugen af elværktøjet kan medføre alvorlige personskader.
- Brug beskyttelsesudstyr, og hav altid beskyttelsesbriller på.** Brug af sikkerhedsudstyr som f.eks. støvmaske, skridsikkert fodtøj, beskyttelseshjelm eller høreværn afhængigt af elværktøjets type og anvendelse nedsætter risikoen for personskader.
- Undgå utilsigtet igangsætning.** Kontrollér, at elværktøjet er frakoblet, før du slutter det til strømforsyningen, tager det op eller transporterer det. Undgå at bære elværktøjet med fingeren på afbryderen, og sorg for, at det ikke er tændt, når det sluttet til nettet, da dette øger risikoen for personskader.
- Fjern indstillingsværktøj eller skruenøgler, inden elværktøjet tændes.** Hvis et stykke værktøj eller en nøgle sidder i en roterende maskindel, er der risiko for personskader.

- ▶ Undgå at arbejde i unormale kropsstillinger. Sørg for at stå sikkert, mens der arbejdes, og kom ikke ud af balance. Det er derved nemmere at kontrollere elværktøjet, hvis der skulle opstå uventede situationer.
- ▶ Brug egnet arbejdstøj. Undgå løse beklædningsgenstande eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra dele, der bevæger sig. Dele, der er i bevægelse, kan gøre fat i løstsiddende tøj, smykker eller langt hår.
- ▶ Hvis støvudsugnings- og opsamlingsudstyr kan monteres, er det vigtigt, at dette tilsluttes og benyttes korrekt. Ved at anvende en støvudsugning er det muligt at nedsætte risiciene som følge af stov.

Anvendelse og pleje af elværktøjet

- ▶ Undgå at overbelaste maskinen. Brug altid en maskine, der er beregnet til det stykke arbejde, der skal udføres. Med det rigtige værktøj arbejder man bedst og mest sikkert inden for det angivne effektområde.
- ▶ Brug ikke elværktøj, hvis afbryderen er defekt. En maskine, der ikke kan startes og stoppes, er farlig og skal repareres.
- ▶ Træk stikket ud af stikkontakten, inden maskinen indstilles, inden der skiftes tilbehørsdele, eller inden du lægger maskinen fra dig. Disse sikkerhedsforanstaltninger forhindrer utilsigtet start af elværktøjet.
- ▶ Opbevar ubenyttede elværktøjer uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med elværktøjet eller ikke har gennemlæst sikkerhedsanvisningerne benytte dette. Elværktøj er farligt, hvis det benyttes af ukyndige personer.
- ▶ Sørg for at pleje elværktøj omhyggeligt. Kontroller, om bevægelige dele fungerer korrekt og ikke sidder fast, og om delene er brækket eller beskadiget, således at elværktøjets funktion påvirkes. Få beskadigede dele repareret, inden elværktøjet tages i brug. Mange uheld skyldes dårligt vedligeholdte elværktøjer.
- ▶ Sørg for, at skæreværktøjer er skarpe og rene. Omhyggeligt vedligeholdt skæreværktøjer med skarpe skærekanter sætter sig ikke så hurtigt fast og er nemmere at føre.
- ▶ Anvend elværktøj, tilbehør, indsatsværktøj osv. i overensstemmelse med disse anvisninger. Tag hensyn til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres. I tilfælde af anvendelse af maskinen til formål, som ligger uden for det fastsatte anvendelsesområde, kan der opstå farlige situationer.

Service

- ▶ Sørg for, at elværktøjet kun repareres af kvalificerede fagfolk, og at der altid benyttes originale reservedele. Dermed sikres størst mulig elværktøjssikkerhed.

2.2 Generelle sikkerhedsanvisninger for slibning, sandpapirslibning, arbejde med trådbørster og skæring:

- ▶ Dette elværktøj kan anvendes som slier, sandpapirsliber, trådbørste og skære-/slibemaskine. Overhold alle de sikkerhedsanvisninger, anvisninger, diagrammer og data, som følger med maskinen. Hvis du ikke overholder følgende anvisninger, kan det medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personsarker.
- ▶ Dette elværktøj eigner sig ikke til polering. Anvendelsesformål, som elværktøjet ikke er beregnet til, kan indebære risici og personsarker.
- ▶ Anvend ikke tilbehør, som ikke er specielt beregnet til dette elværktøj og anbefalet af producenten. Kun hvis du kan montere tilbehøret på elværktøjet, er maskinen sikker at bruge.
- ▶ Indsatsværktøjets tilladte omdrejningstal skal være mindst lige så højt som det maksimale omdrejningstal angivet på elværktøjet. Tilbehør, der roterer hurtigere end det tilladte omdrejningstal, kan gå i stykker og slynge dele ud.
- ▶ Indsatsværktøjets udvendige diameter og tykkelse skal svare til de mål, der er angivet for elværktøjet. Forkert dimensionerede indsatsværktøjer kan ikke afskærmes eller kontrolleres tilstrækkeligt.
- ▶ Indsatsværktøjer med gevindindsats skal passe præcist på slibespindelens gevind. Ved indsatsværktøjer, som er monteret med flange, skal indsatsværktøjets hul diameter passe til flangens holdediameter. Indsatsværktøjer, som ikke fastgøres præcist på elværktøjet, roterer ujævtnt, vibrerer utrolig kraftigt og kan medføre, at man mister kontrollen over værktøjet.
- ▶ Anvend aldrig beskadigede indsatsværktøjer. Kontroller hver gang for brug indsatsværktøjer såsom slibeskiver for slagmærker og revner, slibetalérkner for revner, slid eller alvorlige skader, samt trådbørster for løse eller brækiske tråde. Hvis elværktøjet eller indsatsværktøjet falder på gulvet, skal du kontrollere, om det er blevet beskadiget, eller anvende et intakt indsatsværktøj. Når du har kontrolleret og isat indsatsværktøjet, skal du og personer i nærheden blive uden for det roterende indsatsværktøjs fareområde og lade elværktøjet køre med maksimalt omdrejningstal i ét minut. Beskadigede indsatsværktøjer brækker for det meste i løbet af denne testperiode.

- ▶ **Brug personligt beskyttelsesudstyr.** Brug ansigtsmaske, øjenværn eller beskyttelsesbriller afhængigt af opgaven. Brug så vidt muligt støvmaske, høreværn, beskyttelseshandsker eller specialforklæde, som beskytter dig imod små slike- og materialepartikler. Øjnene skal beskyttes imod flyvende fremmedlegemer, som opstår i forbindelse med forskellige opgaver. Støvmasker og åndedrætsværn skal bortfiltrere det stov, der opstår i forbindelse af den konkrete opgave. Hvis du udsættes for et højt støjniveau igennem længere tid, kan det medføre nedsat hørelse.
- ▶ **Sørg for, at andre personer opholder sig i sikker afstand af dit arbejdsmiljø.** Alle, som befinder sig i arbejdsmiljøet, skal bære personligt beskyttelsesudstyr. Brudstykker fra emnet eller beskadigede indsatsværktøjer kan slynges ud og medføre personskader også uden for det direkte arbejdsmiljø.
- ▶ **Hold altid elværktøjet i de isolerede håndtag, når du udfører arbejder, hvor indsatsværktøjet kan ramme skjulte elledninger eller maskinens netkabel.** Ved kontakt med en spændingsførende ledning kan også metalliske værkøjssæde sættes under spænding, hvilket kan medføre elektrisk stød.
- ▶ **Hold netkablet væk fra roterende indsatsværktøjer.** Hvis du mister kontrollen over elværktøjet, kan netkablet blive skåret over eller fanges af værkøjset, så din hånd eller arm kommer ind i det roterende indsatsværktøj.
- ▶ **Læg aldrig elværktøjet fra dig, før indsatsværktøjet er standset helt.** Det roterende indsatsværktøj kan komme i kontakt med overfladen på fralægningsstedet, hvilket kan medføre, at du mister kontrollen over elværktøjet.
- ▶ **Lad ikke elværktøjet køre, mens du bærer det fra et sted til et andet.** Dit tøj kan ved en tilfældig kontakt med det roterende indsatsværktøj blive grebet, hvorved indsatsværktøjet kan bore sig ind i din krop.
- ▶ **Rengør regelmæssigt elværktøjets ventilationsåbnninger.** Motorblæseren trækker støv ind i huset, og en stor ophobning af metalstøv kan indebære elektriske risici.
- ▶ **Anvend ikke elværktøjet i nærheden af brændbare materialer.** Gnister kan antænde disse materialer.
- ▶ **Anvend ikke indsatsværktøjer, der kræver flydende kølemidler.** Anvendelse af vand eller andre flydende kølemidler kan medføre elektrisk stød.

Tilbageslag og tilhørende sikkerhedsanvisninger

Tilbageslag er en pludselig reaktion som følge af et fastsiddende eller blokeret roterende indsatsværktøj, f.eks. slibeskive, slibtallerken, trådbørste etc. Fastklemming eller blokering medfører et omgående stop af det roterende værkøj. Derved accelereres et ukontrolleret elværktøj modsat indsatsværktøjets rotationsretning ved blokeringsstedet.

Når eksempelvis en slibeskive sætter sig fast i et emne eller blokeres, kan den kant af slibeskiven, som arbejder sig ned i emnet, blive hængende og derved brække slibeskiven eller forårsage et tilbageslag. Slabeskiven bevæger sig derefter hen imod brugerens eller væk fra denne, alt efter skivens rotationsretning ved blokeringsstedet. Slabeskiven kan også brække i den forbindelse.

Et tilbageslag er resultatet af ukorrekt eller fejlagtig brug af elværktøjet. Det kan forhindres ved at træffe passende forholdsregler som beskrevet i det følgende.

- ▶ **Hold elværktøjet godt fast, og indtag en position med krop og arme, hvor du kan absorbere eventuelle tilbageslag.** Anvend altid det ekstra håndtag, hvis et sådant findes, for at have den størst mulige kontrol over tilbageslag eller reaktionsmomentet ved opstart. Brugeren kan ved at træffe egnede forholdsregler absorbere tilbageslag og reaktionsmomenter.
- ▶ **Anbring aldrig dine hænder i nærheden af roterende indsatsværktøjer.** indsatsværktøjet kan i tilfælde af et tilbageslag bevæge sigene hen over din hånd.
- ▶ **Undgå at anbringe din krop i det område, hvor elværktøjet bevæges ved tilbageslag.** Tilbageslaget bevæger elværktøjet i den modsatte retning af slibeskivens bevægelse ved blokeringsstedet.
- ▶ **Vær særlig forsiktig ved hjørner, skarpe kanter osv.** **Undgå, at indsatsværktøjet slår tilbage fra emnet og sætter sig fast.** Det roterende indsatsværktøj har en tendens til at sætte sig fast ved hjørner, skarpe kanter eller hvis det preller af. Dette medfører, at du mister kontrollen eller oplever tilbageslag.
- ▶ **Anvend ikke savkæde eller fortandet savklinje.** Sådanne indsatsværktøjer forårsager ofte tilbageslag eller er ofte skyld i, at brugeren mister kontrollen over elværktøjet.

Særlige sikkerhedsanvisninger for slibning og skæring:

- ▶ **Anvend altid de slibeskiver, der er godkendt til elværktøjet, og den beskyttelsesafskærmning, der er beregnet til den pågældende slibeskive.** Slabeskiver, som ikke er beregnet til elværktøjet, kan ikke afskærmes tilstrækkeligt og er ikke sikre.
- ▶ **Forkröppede slibeskiver skal monteres, så deres slibeflade ikke rager ud over kanten af beskyttelsesafskærmningen.** En forkert monteret slibeskive, som rager ud over kanten af beskyttelsesafskærmningen, kan ikke afskærmes på tilstrækkelig vis.
- ▶ **Beskyttelsesafskærmningen skal være monteret på elværktøjet på sikker vis og af hensyn til en optimal sikkerhed være indstillet på en sådan måde, at brugeren har mindst mulig adgang til**

- slibeskiven.** Beskyttelsesafskærmningen er med til at beskytte brugerens mod brudstykker, tilfældig kontakt med slibeskiven samt gnister, som kan antænde brugerens tøj.
- ▶ **Slibeskiver må kun anvendes til de anbefalede formål. For eksempel: Slib aldrig med den flade side på en skæreskive.** Skæreskiver er beregnet til at fjerne materiale med kanten af skiven. Hvis en skive påvirkes på siden, kan det medføre, at den brækker.
 - ▶ **Anvend altid intakte spændeflanger i korrekt størrelse og form til den valgte slibeskive.** Egnede flanger støtter slibeskiven og nedsætter dermed risikoen for at brække slibeskiven. Flanger til skæreskiver kan adskille sig fra flanger til andre slibeskiver.
 - ▶ **Anvend aldrig slidte slibeskiver fra større elværktøjer.** Slibeskiver til større elværktøjer er ikke dimensioneret til de højere omdrejningstal, der kendetegner mindre elværktøjer, og kan brække som følge deraf.

Yderligere særlige sikkerhedsanvisninger for skæring:

- ▶ **Undgå blokering af skæreskiven eller et for stort tryk på skiven. Foretag ikke for dybe snit.** En overbelastning af skæreskiven forøger spændingen og tendensen til at sætte sig fast eller blokere og øger dermed risikoen for tilbageslag eller et brud på slibeskiven.
- ▶ **Hold dig i sikker afstand af området foran og bag ved den roterende skæreskive.** Hvis du bevæger skæreskiven i emnet væk fra dig, kan elværktøjet med den roterende skæreskive i tilfælde af et tilbageslag blive kastet direkte tilbage på dig.
- ▶ **Hvis skæreskiven sætter sig fast, eller du afbryder arbejdet, skal du slukke elværktøjet og holde det stille, indtil skiven er standset. Forsøg aldrig at trække den roterende skæreskive ud af sporet, da dette kan medføre tilbageslag.** Find og afhjælp årsagen til fastklemningen.
- ▶ **Tænd ikke elværktøjet, så længe det befinder sig i emnet. Lad skæreskiven komme op på maksimalt omdrejningstal, før du fortsætter skæringen forsigtigt.** I modsat fald kan skiven sætte sig fast, springe op fra emnet eller medføre tilbageslag.
- ▶ **Sørg for at understøtte plader eller store emner for at nedsætte risikoen for tilbageslag som følge af en fastklemt skæreskive.** Store emner kan bøje meget som følge af egen vægt. Emnet skal understøttes på begge sider, og det både i nærheden af snittet og ved kanten.
- ▶ **Vær især forsiktig ved "dyksavning" i eksisterende vægge eller andre områder, hvor du ikke kan se, hvad der befinder sig bag overfladen.** Skæreskiven, der sænkes ned i emnet, kan, hvis den skærer gas- og vandrør, elektriske ledninger eller andre genstande over, medføre tilbageslag.

Særlige sikkerhedsanvisninger for slibning med sandpapir:

- ▶ **Anvend ikke overdimensionerede slibeblade, men følg producentens anvisninger vedrørende størrelse af slibeblade.** Slibeblade, som rager ud over slibetallerknen, kan medføre personskader og forårsage blokering, iturivning af slibebladene eller tilbageslag.

Særlige sikkerhedsanvisninger for arbejde med trådbørster:

- ▶ **Vær opmærksom på, at trådbørsten også under almindelig brug mister trådstykker. Undgå at overbelaste trådene ved at trykke for hårdt ned.** Trådstykker, der slynges væk, kan meget let trænge igennem tyndt tøj og/eller hud.
- ▶ **Hvis en beskyttelsesafskærmning anbefales, skal du sørge for, at beskyttelsesafskærmning og trådbørste ikke kommer i berøring med hinanden.** Tallerken- og kopbørster kan forøge deres diameter, hvis de trykkes ned, eller hvis de udsættes for centrifugalkræfter.

2.3 Yderligere sikkerhedsanvisninger

Personlig sikkerhed

- ▶ Anvend kun produktet i teknisk fejlfri stand.
- ▶ Foretag aldrig manipulationer eller ændringer på maskinen.
- ▶ Hold altid maskinen med begge hænder på de dertil beregnede håndtag. Sørg for, at håndgrebene er tørre og rene.
- ▶ Undgå berøring af roterende dele - fare for personskader!
- ▶ Anvend egnede beskyttelsesbriller, sikkerhedshjelm, høreværn, beskyttelseshandsker og et let åndedrætsværn under brugen af maskinen.
- ▶ Find ud af, hvilken fareklasse det støv, der opstår ved arbejdet, har, inden du går i gang med arbejdet. Anvend en industristøvsuger med en officielt tilladt beskyttelsesklassificering, som opfylder de lokale støvbeskyttelsesbestemmelser. Støv fra materialer såsom blyholdig maling, visse træsorter, beton / murværk / natursten, som indeholder kvarts, og mineraler samt metal kan være sundhedsfarlige.
- ▶ Sørg for en god ventilation af arbejdspladsen, og brug om nødvendigt et åndedrætsværn, som egner sig til den pågældende støvtype. Berøring eller indånding af støv kan medføre allergiske reaktioner og/eller luftvejssygdomme hos brugerne eller personer, der opholder sig i nærheden. Bestemte støvtyper,

- f.eks. støv fra ege- og bøgetræ, er kræftfremkaldende, især i forbindelse med tilsætningsstoffer til træbehandling (kromat, træbeskyttelsesmidler). Asbestholdige materialer må kun håndteres af fagfolk.
- ▶ Hold pauser under arbejdet, og lav øvelser, så dine fingre får en bedre blodgennemstrømning. Ved længerevarende arbejde kan vibrationer medføre forstyrrelser af fingrenes, hændernes eller håndleddenes blodkar og nervesystem.

Elektrisk sikkerhed

- ▶ Kontrollér før påbegyndelse af arbejdet arbejdsmrådet for skjulte elektriske ledninger, gas- og vandrør, f.eks. med en metaldetektor. Udvendige metaldele på maskinen kan medføre elektrisk stød, hvis du ved en fejl kommer til at beskadige en elledning.
- ▶ Hvis el- eller forlængerledningen bliver beskadiget under arbejdet, må du ikke røre ved ledningen. Træk stikket ud af stikkontakten. Kontrollér regelmæssigt maskinens elledning, og få den udskiftet hos **Hilti**, hvis den er beskadiget. Kontrollér jævnligt forlængerledningerne, og udskift dem, hvis de er beskadigede.

Omhyggelig omgang med og brug af elværktøj

- ▶ Anvend ikke skæreskiver til skrubning.
- ▶ Tag spændeflangen af spindlen, før du monterer et indsatsværktøj med integreret gevind.
- ▶ Spænd indsatsværktøjet og flangen. Hvis indsatsværktøjet og flangen ikke spændes godt fast, er der efter slukning mulighed for, at indsatsværktøjet løsner sig fra spindlen ved bremsning via motoren.
- ▶ Overhold producentens anvisninger for håndtering og opbevaring af slibeskiver.

3 Beskrivelse

3.1 Produktoversigt

- | | | | |
|---|--|---|-----------------------------|
| ① | Spindellåseknap | ⑨ | Skæreskive / Skrubbeskive |
| ② | Afbryder on/off | ⑩ | Spændeflange med O-ring |
| ③ | Ventilationsåbnninger | ⑪ | Beskyttelsesafskærming |
| ④ | Indstillingshjul til forvalg af omdrejningstal | ⑫ | Spindel |
| ⑤ | Vibrationsdæmplet sidegreb | ⑬ | Hurtiglås |
| ⑥ | Spændenøgle | ⑭ | Frigøringsknap, afskærming |
| ⑦ | Spændemøtrik | ⑮ | Gevindbøsnings til håndgreb |
| ⑧ | Kwik lock -hurtigspændemøtrik (ekstratil-behør) | | |

3.2 Bestemmelsesmæssig anvendelse

Det beskrevne produkt er en håndført elektrisk vinkelsliber. Den er beregnet til skæring og skrubning af metalliske og mineralske materialer, til børstning, til sandslibning og til boring i fliser, alt sammen uden brug af vand.

Maskinen må kun sluttes til den netspænding og -frekvens, som er angivet på typeskiltet.

- Skæring, rilning og skrubning af mineralske materialer er kun tilladt ved anvendelse af passende beskyttelsesafskærming med frontafdækning.
- Ved bearbejdning af mineralske underlag som beton eller sten skal der anvendes en støvudsugnings-skærm sammen med en egnet **Hilti**-støvsuger.

3.3 Leveringsomfang

Vinkeltilbehør, sidegreb, standardbeskyttelsesafskærming, frontafdækning, spændeflange, spændemøtrik, spændenøgle, brugsanvisning.

Andre systemprodukter, som er godkendt til dit produkt, finder du i dit **Hilti** Center eller online på adressen www.hilti.com

3.4 Forvalg af omdrejningstal

Produktet indeholder en trinløst indstillelig af det forudindstillelige drejetal fra 2800 til 11500/min.

3.5 Startstrømsbegrensning

Den elektroniske startstrømsbegrensning reducerer startstrømmen, så netsikringen ikke udløses. På den måde undgår du, at maskinen pludselig starter.

3.6 Konstantelektronik /Hastighedsreguleringselektronik

Den elektriske omdrejningstalregulering holder omdrejningstallet mellem friløb og belastning stort set konstant. Det betyder optimal materialebehandling som følge af konstant arbejdsomdrejningstal.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektronikken registrerer en potentiel fastklemning af skiven og forhindrer takket være frakobling af maskinen, at spindlen drejer videre.

Når ACT-systemet er blevet udløst, sætter du maskinen i gang igen. Det gør du ved først at slippe afbryderen og derefter trykke på den igen.



Bemærk

Ved fejl på ATC-systemet kører elværktøjet kun med meget nedsat omdrejningstal og drejningsmoment. Få maskinen repareret af **Hilti Service**.

3.8 Genstartspærre

Maskinen starter ikke automatisk efter et strømsvigt ved låst afbryder. Afbryderen skal først løsnes og derefter trykkes ind igen.

3.9 Temperaturafhængig maskinbeskyttelse

Det temperaturafhængige motorværn overvåger strømforbrug samt motoropvarmning og beskytter på den måde maskinen mod overophedning.

Ved overbelastning af motoren som følge af for højt tryk nedsættes maskinens ydelse mærkbart, eller måske standser maskinen. Standsning bør undgås. Den tilladte overbelastning af maskinen er ikke en bestemt foreskrevet størrelse, men afhænger af motortemperaturen.

3.10 Frontafdækning til beskyttelsesafskærmning 2

Til skrubning med lige skrubbeskiver og til skæring med skæreskiver ved bearbejdning af metalliske materialer skal standardbeskyttelsesafskærmningen med frontafdækning altid anvendes.

3.11 Støvskærm (slibning) DG-EX 125/5" (tilbehør) 3

Slipesystemet er kun beregnet til lejlighedsvis slibning af mineralske underlag med diamant-kopskiver.

FORSIGTIG Det er ikke tilladt at bearbejde metal med denne afskærmning.

3.12 Støvskærm (rilning) DC-EX 125/5" M (tilbehør) 4

Skæring og rilning i mineralske underlag skal altid udføres med en støvskærm.

FORSIGTIG Det er ikke tilladt at bearbejde metal med denne afskærmning.

3.13 Støvskærm (skæring) DC-EX 125/5" C (tilbehør) 5

Til skæring i murværk og beton skal støvskærm'en (skæring) DC-EX 125/5" C anvendes.

FORSIGTIG Det er ikke tilladt at bearbejde metal med denne afskærmning.

4 Forbrugsstoffer

Der må kun anvendes kunstsharpiks bundne fiberarmerede skiver til maks. Ø 125 mm, som er godkendt til et omdrejningstal på mindst 11.500/min og en omfangshastighed på 80 m/s.

Skivetykkelsen må være maks. 6,4 mm ved skrubning og maks. 2,5 mm ved skæring.

VIGTIGT! Anvend altid standardbeskyttelsesafskærmningen med ekstra frontafdækning ved skæring og rilning med skæreskiver.

Skiver

| | Anvendelse | Kort betegnelse | Underlag |
|----------------------|------------------|--------------------------|-----------|
| Abrasiv skæreskive | Skæring, rilning | AC-D | metallisk |
| Diamantskæreskive | Skæring, rilning | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | mineralsk |
| Abrasiv skrubbeskive | Skrubning | AG-D, AF-D, AN-D | metallisk |
| Diamantskrubbeskive | Skrubning | DG-CW (SPX, SP, P) | mineralsk |

| | Anvendelse | Kort betegnelse | Underlag |
|------------------|-------------|--------------------|-----------|
| Trådbørste | Trådborster | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | metallisk |
| Diamantborekrone | Fliseboring | DD-M14 | mineralsk |
| Fiberskive | Skrubning | AP-D | metallisk |

Tilknytning af skiverne til det udstyr, der skal anvendes

| Pos. | Udstyr | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|------|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Beskyttelsesaf-skærming | X | X | X | X | X | X |
| B | Frontafdækning i forbindelse med A) | X | — | — | X | — | — |
| C | Støvskærm (slibning) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Støvskærm (skæring) DC-EX 125/5°C (i forbindelse med A) | — | — | — | X | — | — |
| E | Støvskærm (rilning) DC-EX 125/5°'M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapter DC-EX SL (i forbindelse med E) | — | — | — | X | — | — |
| G | Sidegreb | X | X | X | X | X | X |
| H | Bøjlegreb DCBG 125 (ekstratilbehør til G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Spændemøtrik | X | X | X | X | — | — |
| J | Spændeflange | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (ekstratil-behør til I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Spændemøtrik til fiberskive | — | — | — | — | X | — |
| M | Støtteskive | — | — | — | — | X | — |

5 Tekniske data

5.1 Vinkelsliber



Bemærk

Ved drift på en generator eller transformator skal dennes udgangseffekt være mindst dobbelt så høj som det nominelle strømforbrug, der fremgår af maskinens typeskilt. Transformatorens eller generatorens driftsspænding skal til enhver tid ligge inden for +5 % og -15 % af maskinens nominelle spænding.

Angivelserne gælder for en nominel spænding på 230 V. Ved afvigende spændinger og landespecifikke udførelser kan angivelserne variere. Maskinens nominelle spænding og frekvens samt nominelle effekt og nominelle strøm fremgår af typeskiltet.

| | AG 125-19SE |
|---|-------------|
| Nominel effekt | 1.900 W |
| Nominelt omdrejningstal | 11.500/min |
| Maks. skivediameter | 125 mm |
| Gevinddiameter | M14 |
| Gevindlængde | 22 mm |
| Vægt i overensstemmelse med EPTA-procedure 01/2003 | 2,5 kg |

5.2 Støjinformation og vibrationsværdier beregnet iht. EN 60745

Lydtryk- og vibrationsværdier i denne brugsanvisning er målt i henhold til en standardiseret målemetode og kan anvendes til sammenligning af forskellige elværktøjer. De kan også anvendes til en foreløbig vurdering af den eksponering, brugeren udsættes for.

De anførte data repræsenterer elværktøjets primære anvendelsesformål. Hvis elværktøjet imidlertid anvendes til andre formål, med andre indsatsværktøjer eller utilstrækkelig vedligeholdelse, kan dataene afvige. Dette kan forøge den eksponering, som brugeren udsættes for, i hele arbejdstiden markant.

For at opnå en præcis vurdering af den eksponering, som brugeren udsættes for, bør også den tid, hvor maskinen er slukket eller blot kører uden at blive anvendt, inddrages. Dette kan reducere den eksponering, som brugeren udsættes for, i hele arbejdstiden markant.

Fastlæg yderligere sikkerhedsforanstaltninger til beskyttelse af brugeren mod støj- og/eller vibrationspåvirkninger, f.eks. er det vigtigt at vedligeholde elværktøj og indsatsværktøj, at holde hænderne varme og at organisere arbejdsprocesserne.

Støjemissionsværdier beregnet iht. EN 60745-2-3

| | AG 125-19SE |
|--|-------------|
| Lydeffektniveau (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Lydtrykniveau (L_{PA}) | 92 dB(A) |
| Usikkerhed, lydtrykniveau (K_{PA}) | 3 dB(A) |

Samlede vibrationsværdier (vektorsum i tre retninger), beregnet iht. EN 60745-2-3

Andre anvendelsesformål, f.eks. skæring, kan medføre andre vibrationsværdier.

| | AG 125-19SE |
|---|----------------------|
| Overfladeslibning med vibrationsreduceret greb ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Slibning med sandpapir ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Usikkerhed (K) | 1,5 m/s ² |

6 Ibrugtagning



FORSIGTIG

Fare for personskader Indsatsværktøjet kan være meget varmt eller have skarpe kanter.

- Brug beskyttelseshandsker i forbindelse med montering, afmontering, indstilling og fejlafhjælpning.

6.1 Montering af sidegreb

- Skru sidegrebet fast på et af de dertil beregnede gevindbøsninger.

6.2 Beskyttelsesafskærmning

- Læs monteringsvejledningen for den pågældende beskyttelsesafskærmning.

6.2.1 Montering af beskyttelsesafskærmning

Bemærk

Kodetappen på beskyttelsesafskærmningen sikrer, at det kun er muligt at montere en beskyttelsesafskærmning, der passer til maskinen. Desuden forhindrer kodetappen, at beskyttelsesafskærmningen falder ned på værktøjet.

- Sæt beskyttelsesafskærmningen på spindelhalsen, så de to trekantmarkeringer på beskyttelsesafskærmningen og maskinen står over for hinanden.
- Tryk beskyttelsesafskærmningen på spindelhalsen;
- Tryk på frigøringsknappen til afskærmningen, og drej den, indtil afskærmningen går i indgreb i den ønskede position.
 - Frigøringsknappen til afskærmningen springer tilbage.

6.2.2 Justering af beskyttelsesafskærmingen 7

- Tryk på frigøringsknappen til afskærmingen, og drej den, indtil afskærmingen går i indgreb i den ønskede position.

6.2.3 Afmontering af beskyttelsesafskærmingen

1. Tryk på frigøringsknappen, og drej beskyttelsesafskærmingen, indtil de to trekantmarkeringer på beskyttelsesafskærmingen og maskinen står over for hinanden.
2. Løft beskyttelsesafskærmingen af.

6.3 Montering og afmontering af frontafdækning 3

1. Sæt frontafdækningen med den lukkede side på standardbeskyttelsesafskærmingen, indtil låsemekanismen går i indgreb.
2. Afmontering sker ved at løsne frontafdækningens låsemekanisme og trække denne af standardbeskyttelsesafskærmingen.

6.4 Montering og afmontering af skiver

FORSIGTIG

Fare for personskader Indsatsværktøjet kan være varmt.

- Brug beskyttelseshandsker ved skift af indsatsværktøjet.

Bemærk

Diamantskiver skal udskiftes, så snart skære- eller slibeydelsen falder mærkbart. Generelt er dette tilfældet, når diamantsegmenternes højde er lavere end 2 mm (1/16").

Andre skivetyper skal udskiftes, når skæreydelsen falder mærkbart, eller dele af vinkelsliberen (med undtagelse af skiven) kommer i kontakt med arbejdsmaterialet under arbejdet.

Abrasive skiver skal udskiftes, når deres udløbsdato er nået.

6.4.1 Montering af slobeskive 9

1. Træk stikket ud af stikkontakten.
2. Kontrollér, om O-ring'en er ubeskadiget og på plads i spændeflangen.

Resultat

O-ring'en er beskadiget.

Der er ikke nogen O-ring i spændeflangen.

- Isæt en ny spændeflange med O-ring.

3. Sæt spændeflangen på spindlen.

4. Sæt slobeskiven på.

5. Spænd spændemøtrikken, der passer til det isatte indsatsværktøj.

6. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.

7. Spænd spændemøtrikken med spændenøglen, slip derefter spindellåseknappen, og fjern spændenøglen.

6.4.2 Afmontering af slobeskive

1. Træk stikket ud af stikkontakten.

FORSIGTIG

Fare for bud og beskadigelse. Hvis der trykkes på spindellåseknappen, mens spindlen roterer, kan indsatsværktøjet løsne sig.

- Tryk kun på spindellåseknappen, når spindlen er standset.

2. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.

3. Løsn spændemøtrikken ved at sætte spændenøglen på og dreje den mod uret.

4. Slip spindellåseknappen, og fjern slobeskiven.

6.4.3 Montering af slibeskive med Kwik lock-hurtigspændemøtrik **10**



FORSIGTIG

Fare for brud. **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikken kan brække, hvis den er meget slidt.

- ▶ Pas på, at **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikken ikke får kontakt med underlaget under arbejdet.
- ▶ Anvend ikke beskadigede **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikker.



Bemærk

Kwik lock-hurtigspændemøtrikken (ekstratilbehør) kan anvendes i stedet for spændemøtrikken. På den måde kan du skifte slibeskiver uden brug af ekstra værktøj.

1. Træk stikket ud af stikkontakten.
2. Rengør spændeflangen og hurtigspændemøtrikken.
3. Kontrollér, om O-ringene er ubeskadiget og på plads i spændeflangen.

Resultat

O-ringene er beskadiget.

Der er ikke nogen O-ring i spændeflangen.

- ▶ Isæt en ny spændeflange med O-ring.

4. Sæt spændeflangen på spindlen.
5. Sæt slibeskiven på.
6. Skru **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikken på, indtil den hviler mod slibeskiven.
 - Teksten **Kwik lock** kan ses i løsnet tilstand.
7. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.
8. Drej slibeskiven kraftigt videre i urets retning med hånden, indtil **Kwik-Lock**-hurtigspændemøtrikken er spændt godt fast, og slip derefter spindellåseknappen.

6.4.4 Afmontering af slibeskive med Kwik lock-hurtigspændemøtrik

1. Træk stikket ud af stikkontakten.



FORSIGTIG

Fare for bud og beskadigelse. Hvis der trykkes på spindellåseknappen, mens spindlen roterer, kan indsatsværktøjet løsne sig.

- ▶ Tryk kun på spindellåseknappen, når spindlen er standset.

2. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.
3. Løsn **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikken ved at dreje den mod uret med hånden.
4. Hvis **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikken ikke kan løsnes med hånden, skal du anvende en spænderøgle og dreje den mod uret.



Bemærk

Anvend aldrig en rørtang, så **Kwik lock**-hurtigspændemøtrikken ikke bliver beskadiget.

5. Slip spindellåseknappen, og fjern slibeskiven.

6.5 Montering af borekrone **11**

1. Træk stikket ud af stikkontakten.
2. Monter sidegrebet. → Side 23
3. Monter beskyttelsesafskærmingen. → Side 23
4. Sæt borekronen på, og skru den fast med hånden.
5. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.
6. Spænd borekronen med en egnet gaffelnøgle.
7. Slip derefter spindellåseknappen, og fjern gaffelnøglen.

6.6 Montering af trådbørste **12**

1. Træk stikket ud af stikkontakten.
2. Monter sidegrebet. → Side 23
3. Monter beskyttelsesafskærmingen. → Side 23

4. Sæt trådbørsten på, og skru den fast med hånden.
5. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.
6. Spænd trådbørsten med en egen gaffelnøgle.
7. Slip derefter spindellåseknappen, og fjern gaffelnøglen.

6.7 Montering af fiberskive 13

1. Træk stikket ud af stikkontakten.
2. Monter sidegrebet. → Side 23
3. Monter beskyttelsesafskærmingen. → Side 23
4. Sæt støtteskiven og fiberskiven på, og skru spændemøtrikken fast.
5. Tryk på spindellåseknappen, og hold den inde.
6. Spænd spændemøtrikken med spændenøglen, slip derefter spindellåseknappen, og fjern spændenøglen.

7 Betjening

7.1 Slibning



FORSIGTIG

Fare for personskader Indsatsværktøjet kan pludselig blokere eller sætte sig fast.

- Anvend kun maskinen med påmonteret sidegreb (med bøjlegreb som ekstratilbehør), og hold altid maskinen med begge hænder.

7.1.1 Skæring

- Ved skæring skal du arbejde med moderat fremføring og sørge for, at maskinen eller skæreskiven ikke sætter sig fast (arbejdspositionen er ca. 90° i forhold til skæreplanet).



Bemærk

Profiler og små firkantrør skæres bedst ved, at skæreskiven sættes på ved det mindste tværsnit.

7.1.2 Skrubning

- Bevæg maskinen frem og tilbage i en vinkel på mellem 5° og 30°.
 - Emnet bliver ikke for varmt eller misfarvet, og der opstår ikke riller.

7.2 Tænd/sluk

7.2.1 Tænding

1. Sæt stikket i stikkontakten.
2. Tryk på den bageste del af afbryderen.
3. Skub afbryderen fremad.
4. Lås afbryderen.
 - Motoren kører.

7.2.2 Frakobling

- Tryk på den bageste del af afbryderen.
 - Afbryderen springer til positionen Fra, og motoren stopper.

8 Rengøring og vedligeholdelse



Bemærk

Anvend kun originale reservedele og forbrugsmaterialer af hensyn til en sikker drift. Reservedele, forbrugsmaterialer og tilbehør til dit produkt, som vi har godkendt, finder du i dit **Hilti** Center eller under: www.hilti.com

8.1 Pleje af produktet



FARE

Elektrisk stød på grund af manglende beskyttelsesisolering. Under ekstreme forhold kan der ved bearbejdning af metaller udvikles ledende støv indvendigt i maskinen og forringe den beskyttende isolering.

- ▶ Anvend et stationært udsugningsanlæg ved ekstreme anvendelsesbetingelser.
- ▶ Rengør ventilationsåbningerne ofte.
- ▶ Sørg for at forkoble et fejlstrømsrelæ (PRCD).



ADVARSEL

Fare på grund af elektrisk strøm. Fagmæssigt ukorrekte reparationer på elektriske dele kan medføre alvorlige personskader.

- ▶ Reparationer på elektriske dele skal altid udføres af en elektriker.

- ▶ Anvend aldrig produktet, hvis ventilationsåbningerne er tilstoppede! Rengør forsigtigt luftindtagene med en tor børste. Sørg for, at der ikke trænger fremmedlegemer ind i produktet.
- ▶ Hold produktet, især grebsfladerne, tørre, rene og fri for olie og fedt. Anvend ikke silikoneholdige plejemidler.
- ▶ Rengør jævnligt maskinens sider udvendigt med en let fugtig klud. Du må ikke bruge sprøjter, damprensere eller hanevand til rengøring!



Bemærk

Hyppig bearbejdning af ledende materialer (f.eks. metal, kulfibre) kan medføre forkortede vedligeholdelsesintervaller. Vær opmærksom på arbejdspladsens individuelle fareanalyse.

8.2 Kontrol efter rengøring og vedligeholdelse

- ▶ Kontrollér efter rengørings- og vedligeholdelsesarbejde, at alt sikkerhedsudstyr sidder, som det skal, og fungerer fejlfrit.

9 Transport og opbevaring

- ▶ Transportér ikke elværktøjet med monteret indsatsværktøj.
- ▶ Opbevar altid elværktøjet med netstikket trukket ud.
- ▶ Opbevar produktet tørt og utilgængeligt for børn og ivedkommende personer.
- ▶ Kontrollér elværktøjet for skader før brug efter længerevarende transport og opbevaring.

10 Fejlafhjælpning

Ved fejl, som ikke fremgår af denne tabel, eller som du ikke selv kan afhjælpe, beder vi dig om at kontakte **Hilti Service**.

| Fejl | Mulig årsag | Løsning |
|--------------------------------|---|--|
| Maskinen starter ikke. | Elforsyningen er afbrudt. | ▶ Tilslut en anden elektrisk maskine, og kontrollér dennes funktion. |
| | Netledningen eller stikket er defekt. | ▶ Få netkabel og stik kontrolleret og om nødvendigt udskiftet af en elektriker. |
| | Kullene er slidte. | ▶ Få maskinen kontrolleret af en elektriker, og få om nødvendigt kullene udskiftet. |
| Maskinen virker ikke. | Maskinen er overbelastet. | ▶ Slip afbryderen, og betjen den igen. Lad derefter maskinen køre uden belastning i ca. 30 sekunder. |
| Maskinen har ikke fuld ydelse. | Forlængerledning har for lille tvær-snit. | ▶ Anvend en forlængerledning med tilstrækkeligt tværsnit. |

11 Bortskaffelse

☒ Størstedelen af de materialer, som anvendes ved fremstillingen af **Hilti**-produkter, kan genvindes. Materialerne skal sorteres, før de kan genvindes. I mange lande modtager **Hilti** dine udtrjente maskiner med henblik på genvinding. Spørg **Hilti** kundeservice eller din forhandler.



- ▶ Maskiner må ikke bortskaffes som almindeligt affald!

12 Producentgaranti

- ▶ Hvis du har spørgsmål vedrørende garantibetingelserne, bedes du henvende dig til din lokale **Hilti**-partner.

13 EF-overensstemmelseserklæring

Producent

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

Vi erklærer som eneansvarlige, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende direktiver og standarder.

Betegnelse Vinkelsliber

Typebetegnelse AG 125-19SE

Generation 04

Produktionsår 2016

Anvendte direktiver:

- 2006/42/EU
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

Anvendte standarder:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Teknisk dokumentation ved:

- Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Tyskland

Schaan, 10-2016

Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)

Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Uppgifter för dokumentation

1.1 Om denna dokumentation

- Läs denna dokumentation innan du börjar ta enheten i drift. Det är en förutsättning för säkert arbete och problemfri hantering.
- Observera de säkerhets- och varningsanvisningar som du hittar i dokumentationen och på själva enheten.
- Förvara alltid bruksanvisningen tillsammans med produkten och överlämna aldrig produkten till någon annan utan att bifoga den.

1.2 Teckenförklaring

1.2.1 Varningar

Varningarna är till för att varna för risker i samband med användning av produkten. Följande riskindikeringar används tillsammans med symbolerna:

| | |
|--|--|
| | FARA! Anger överhängande risker som kan leda till svåra personskador eller dödsolycka. |
| | WARNING! Anger potentiella risker som kan leda till svåra personskador eller dödsfall. |
| | FÖRSIKTIGT! Används för att fästa uppmärksamhet på en potentiell risksituation som kan leda till skador på person eller utrustning. |

1.2.2 Symboler i dokumentationen

I den här dokumentationen används följande symboler:

| | |
|--|---|
| | Läs bruksanvisningen före användning |
| | Anmärkningar och annan praktisk information |

1.2.3 Symboler i bilderna

Följande symboler används i bilder:

| | |
|------------|--|
| 2 | Dessa siffror hänvisar till motsvarande illustration i början av bruksanvisningen. |
| 3 | Nummeringen återger ordningstfoljen hos arbetsmomenten på bilden och kan skilja sig från arbetsmomenten i texten. |
| (1) | I bilden Översikt används positionsnummer och hänvisar till siffrorna i teckenförklaringen i avsnittet Produktöversikt . |
| | Det här tecknet är till för att du ska vara extra uppmärksam på något som gäller hur du hanterar produkten. |

1.3 Produktspecifika symboler

1.3.1 Symboler på produkten

Följande symboler används på produkten:

| | |
|------|-------------------------------|
| | Använd skyddsglasögon |
| /min | Varv per minut |
| RPM | Varv per minut |
| n | Mätvarvtal |
| | Diameter |
| | Skyddstyp II (dubbelisolerad) |

1.4 Produktinformation

Hilti-produkter är avsedda för den yrkesmässiga användaren och får endast användas, underhållas och sättas igång av auktoriserad, utbildad personal. Personalen måste vara särskilt informerad om de risker som finns. Den beskrivna produkten och dess tillbehör kan utgöra en risk om de används på ett felaktigt sätt av outbildad personal eller inte används enligt föreskrifterna.

Typbeteckning och serienummer anges på typskylden.

- Använd de serienummer som anges i följande tabell. Ange alltid dessa uppgifter när du vill diskutera frågor om produkten med vår representant eller serviceverkstad.

Produktdetaljer

| | |
|------------|-------------|
| Vinkelslip | AG 125-19SE |
| Generation | 04 |
| Seriernr | |

2 Säkerhet

2.1 Allmänna säkerhetsföreskrifter för elverktyg

⚠️ VARNING Läs alla säkerhetsföreskrifter och anvisningar. Om säkerhetsföreskrifterna och anvisningarna inte följs finns risk för elektriska stötar, brand och/eller svåra skador.

Förvara alla säkerhetsföreskrifter och anvisningarna på ett säkert ställe för framtida användning.

Säker arbetsmiljö

- Håll arbetsområdet rent och väl belyst.** Oordning eller bristfällig belysning på arbetsplatsen kan leda till olyckor.
- Arbeta inte med elverktyget i omgivningar med explosionsrisk där det finns brännbara vätskor, gaser eller damm.** Elverktyg alstrar gnistor som kan antända dammet eller gaserna.
- Se till att barn och andra personer håller sig på avstånd medan du använder elverktyget.** Om du blir störd finns det risk för att du förlorar kontrollen över verktyget.

Elektrisk säkerhet

- Elverktygets elkontakt måste passa till vägguttaget. Elkontakten får absolut inte ändras. Använd inte adapterkontakte tillsammans med skyddsjordade elverktyg.** Originalkontakter och lämpliga vägguttag minskar risken för elstötar.
- Undvik kroppskontakt med jordade ytor som rör, värmeelement, spisar och kycklåp.** Det finns en större risk för elstötar om din kropp är jordad.
- Skydda elverktyget från regn och väta.** Tränger vatten in i ett elverktyg ökar risken för elstötar.
- Använd inte kabeln på ett felaktigt sätt, t.ex. genom att bära eller hänga upp elverktyget i den eller dra i den för att lossa elkontakten ur vägguttaget.** Håll nätkabeln på avstånd från värmeväv, olja, skarpa kanter och rörliga delar. Skadade eller tilltrasslade kablar ökar risken för elstötar.
- När du arbetar med ett elverktyg utomhus, använd endast en förlängningskabel som är avsedd för utomhusbruk.** Genom att använda en lämplig förlängningskabel för utomhusbruk minskar du risken för elstötar.
- Om det är alldeles nödvändigt att använda verktyget i fuktig miljö ska du använda en jordfelsbrytare.** Användning av jordfelsbrytare minskar risken för elstötar.

Personsäkerhet

- Var uppmärksam, ha uppsikt över vad du gör och använd elverktyget med förfuvt. Använd aldrig elverktyg om du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller medicin.** En kort sekund av bristande uppmärksamhet när du arbetar med ett elverktyg kan leda till att du skadar dig själv eller någon annan svårt.
- Bär alltid personlig skyddsutrustning och skyddsglasögon.** Genom att använda personlig skyddsutrustning som t.ex. dammskyddsmask, halkfria säkerhetsskor, hjälm eller hörselskydd, beroende på vilket elverktyg du använder och till vad, minskar du risken för kroppsskada.
- Undvik oavsiktlig igångsättning.** Kontrollera att elverktyget är avstängt innan du ansluter det till näströmmen, tar upp det eller bär det. Om du bär elverktyget med fingret på strömbrytaren eller ansluter ett tillkopplat verktyg till näströmmen kan en olycka inträffa.
- Ta bort alla inställningsverktyg och skruvnycklar innan du kopplar in elverktyget.** Ett verktyg eller en nyckel i en roterande komponent kan leda till skador.
- Undvik en onormal kroppshållning.** Se till att du står stadigt och håller balansen. Då kan du lättare kontrollera elverktyget i oväntade situationer.

- ▶ **Bär lämpliga kläder.** Bär inte löst hängande kläder eller smycken. Håll håret, kläderna och handskarna på avstånd från rörliga delar. Löst hängande kläder, smycken och långt hår kan dras in av roterande delar.
- ▶ **När du använder elverktyg med anordningar för uppsugning och uppsamling av damm, bör du kontrollera att dessa anordningar är rätt monterade och används korrekt.** Används en dammsugare kan faror som orsakas av damm minskas.

Användning och hantering av elverktyg

- ▶ **Överbelasta inte verktyget.** Använd elverktyg som är avsedda för det aktuella arbetet. Med ett lämpligt elverktyg kan du arbeta bättre och säkrare inom angivet effektområde.
- ▶ **Använd aldrig elverktyget om strömbrytaren är defekt.** Ett elverktyg som inte kan kopplas in eller ur är farligt och måste repareras.
- ▶ **Dra ut elkontakten ur vägguttaget innan inställningar utförs, tillbehörsdelar byts ut eller verktyget läggs undan för förvaring.** Denna skyddsåtgärd förhindrar att du eller någon annan råkar sätta igång elverktyget av misstag.
- ▶ **Förvara elverktyg oåtkomligt för barn.** Verktyget får inte användas av personer som inte är vana eller inte har läst dessa anvisningar. Elverktyg är farliga om de används av oerfarna personer.
- ▶ **Underhåll elverktygen noggrant.** Kontrollera att rörliga komponenter fungerar felfritt och inte kärvar och att komponenter inte har brustit eller skadats så att elverktygets funktion påverkas negativt. Se till att skadade delar repareras innan verktyget används igen. Många olyckor orsakas av dåligt skötta elverktyg.
- ▶ **Håll insatsverktygen skarpa och rena.** Omsorgsfullt skötta insatsverktyg med skarpa eggar kommer inte så lätt i kläm och går lättare att styra.
- ▶ **Använd elverktyg, tillbehör, insatsverktyg osv. enligt dessa anvisningar.** Ta hänsyn till arbetsvillkoren och arbetsmomenten. Används elverktyget på icke ändamålsenligt sätt kan farliga situationer uppstå.

Service

- ▶ **Låt endast kvalificerad fackpersonal reparera elverktyget och använd då endast originalreservdelar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet upprätthålls.

2.2 Gemensamma säkerhetsföreskrifter för slipning, slipning med sandpapper, arbeten med stålborstar och kapmaskiner:

- ▶ **Det här elverktyget kan användas som slipmaskin, sandpappersslip, stålborste och kapslipmaskin.** Observera alla säkerhetsföreskrifter, anvisningar, bilder och instruktioner som medföljer verktyget. Om följande anvisningar inte följs kan det leda till elstötar, brand och/eller svåra skador.
- ▶ **Det här elverktyget passar inte för polering.** Tillämpningar som elverktyget inte är avsett för kan orsaka farliga situationer eller skador.
- ▶ **Använd inte tillbehör som inte tillverkats särskilt för elverktyget och rekommenderats av tillverkaren.** Även om tillbehöret går att fästa på verktyget innebär detta inte nödvändigtvis att det är säkert att använda.
- ▶ **Tillåtet varvtal för insatsverktyget måste vara minst så högt som det högsta varvtal som anges på elverktyget.** Tillbehör som roterar snabbare än tillåtet kan brytas sönder och sprätta iväg.
- ▶ **Insatsverktygets ytterdiameter och tjocklek måste motsvara mättangivelserna för elverktyget.** Insatsverktyg med felaktigt mått kan inte skärmas av ordentligt eller kontrolleras tillräckligt.
- ▶ **Insatsverktyg med gänginsats ska passa spindelns gänga exakt.** För insatsverktyg som monteras med hjälp av fläns ska insatsverktygets håldiameter passa till flänsens kopplingsdiameter. Insatsverktyg som inte fästs ordentligt vid elverktyget roterar ojämnt och vibrerar mycket starkt, vilket kan göra att du förlorar kontrollen över dem.
- ▶ **Använd aldrig skadade insatsverktyg.** Kontrollera före varje användning att slipskvorna inte har spruckit eller rivits sönder, att sliprondellerna inte har rivits sönder eller silitts onormalt mycket samt att stålborstarna inte har lösa eller avbrutna borst. Om du tappar elverktyget eller insatsverktyget måste du kontrollera att det inte har skadats. Byt till ett nytt insatsverktyg vid behov. När du har kontrollerat och satt i slipsatsen ska verktyget köras en minut med högsta varvtal. Håll dig och andra personer borta från det roterande slipverktyget under tiden. Om insatsverktyget är skadat går det oftast sönder redan under testköringen.
- ▶ **Använd personlig skyddsutrustning.** Beroende på användningsområdet bör du använda ansiktsmask, ögonskydd eller skyddsglasögon. Använd om möjligt dammskyddsmask, hörselskydd och skyddshandskar eller specialförläde, som filterar bort små slip- och materialpartiklar. Skydda ögonen mot kringflygande partiklar som uppstår vid vissa användningsområden. Dammskyddsmasker ska filtrera bort det damm som uppstår vid användningen. Om du utsätts för buller under en längre tid kan din hörsel skadas.

- ▶ **Se till att andra personer håller sig på behörigt avstånd från arbetsområdet.** Alla personer som vistas i arbetsområdet måste använda personlig skyddsutrustning. Delar som splittras från arbetsstycket eller insatsverktyg som går av kan flyga iväg och orsaka skador även utanför själva arbetsområdet.
- ▶ **Håll i elverktygets isolerade greppytor vid arbeten där du riskerar att träffa på dolda strömkablar eller den egna nätkabeln.** Vid kontakt med en spänningssatt ledning kan metalliska delar av verktyget spänningssättas och ge dig en stöt.
- ▶ **Håll undan nätkabeln från roterande insatsverktyg.** Om du förlorar kontrollen över verktyget kan du råka skära av eller skada kabeln och din hand eller arm kan dras in i det roterande verktyget.
- ▶ **Lägg aldrig ifrån dig elverktyget innan slipinsatsen har stannat helt.** Det roterande insatsverktyget kan komma i kontakt med arbetsytan och orsaka att du förlorar kontrollen över elverktyget.
- ▶ **Låt inte elverktyget vara igång medan du bär omkring på det.** Du kan fastna med kläderna i det roterande slipverktyget och slipinsatsen kan tränga in i kroppen.
- ▶ **Rengör ventilationsspringorna på elverktyget regelbundet.** Motorfläkten drar in damm i höljet och om mycket metalldamm samlas kan det utgöra en elektrisk fara.
- ▶ **Använd aldrig elverktyget i närheten av bränbara material.** Gnistor kan antända materialet.
- ▶ **Använd inte insatsverktyg som kräver flytande kylmedel.** Användning av vatten eller andra flytande kylvätskor kan leda till elstötar.

Kast och motsvarande säkerhetsföreskrifter

Ett kast (kallas även bakslag eller kickback) är den plötsliga reaktionen till följd av att ett roterande insatsverktyg, t.ex. en slipskiva, slirprondell eller stålborste, fastnar eller blockeras. Fastköring eller blockering leder till ett tvärt stopp av den roterande rörelsen. Därigenom tvingas elverktyget okontrollerat i motsatt riktning mot insatsverktygets rotationsriktning vid blockeringspunkten.

Om t.ex. en slipskiva hakar fast i arbetsstycket kan kanten på slipskivan skära in i arbetsstycket och gå sönder eller orsaka ett kast. Slipskivan rör sig då mot eller bort från användaren beroende på skivans rotationsriktning. Det kan även hända att slipskivan går av.

Ett kast är resultatet av felaktig eller bristande användning av elverktyget. Det kan förhindras med hjälp av lämpliga försiktighetsåtgärder som beskrivs nedan.

- ▶ **Håll i elverktyget ordentligt och placera kroppen och armarna i en position där du kan fånga upp kastkrafterna.** Använd alltid extrahandtaget om sådant finns för att få största möjliga kontroll över kastkrafterna eller reaktionsmomenten vid start. Användaren kan klara av kast- och reaktionskrafterna genom att vidta lämpliga försiktighetsåtgärder.
- ▶ **Håll aldrig handen i närheten av roterande insatsverktyg.** Insatsverktyget kan träffa handen vid ett kast.
- ▶ **Undvik att stå i det område som elverktyget träffar vid ett eventuellt kast.** Kastet trycker elverktyget i motsatt riktning mot slipskivans rörelse vid blockeringspunkten.
- ▶ **Var särskilt försiktig när du arbetar i hörn, vid vassa kanter eller liknande.** Förhindra att insatsverktyg rekrylerar från verktyget eller fastnar. Det roterande slipverktyget tenderar att fastna i hörn, vid vassa kanter eller vid rekyl. Du kan förlora kontrollen över verktyget eller ett bakslag kan uppstå.
- ▶ **Använd inte sågblad med kedjor eller tänder.** Sådana slipinsatser orsakar ofta kast eller att du förlorar kontrollen över elverktyget.

Särskilda säkerhetsföreskrifter för slipning och kapslipning:

- ▶ **Använd endast slipinsatser som är avsedda för elverktyget och den skyddskåpa som är avsedd för aktuell slipsats.** Slipinsatser som inte är avsedda för elverktyget kan inte skärmas av tillräckligt och har särme säkerhet.
- ▶ **Slipskivor med försänt centrum ska monteras på ett sådant sätt att deras slipyta inte sticker ut utanför skyddskåpans kant.** En felaktigt monterad slipskiva som sticker ut utanför skyddskåpans kant kan inte avskärmas tillräckligt.
- ▶ **Skyddskåpan måste fästas ordentligt på elverktyg och för högsta möjliga säkerhet ställas in så att minsta möjliga del av slipinsatsen blottas för den som använder verktyget.** Skyddskåpan hjälper till att skydda användaren mot splitter, oavsiktlig kontakt med slipinsatsen samt gnistor som kan antända kläderna.
- ▶ **Slipinsatserna får endast användas för rekommenderade tillämpningar.** Till exempel: **Slipa aldrig med sidoytan på en kapskiva.** Kapskivor ska användas för att skala av material med kanten av skivan. Om kraft anbringas från sidan på slipinsatsen kan den gå sönder.
- ▶ **Använd alltid oskadade spännpflansar med rätt storlek och form för den slipskiva du valt.** Har du rätt flänsar stöttar de slipskivan och minskar risken för att den går sönder. Flänsar för kapskivor kan se annorlunda ut än flänsar för andra typer av slipskivor.

- ▶ **Använd inte slitna slipskivor från större verktyg.** Slipskivor för större elverktyg är inte avsedda för de högre varvtalen hos mindre verktyg och kan gå sönder.

Ytterligare särskilda varningar för kapslipning:

- ▶ **Undvik att kapskivan blockeras eller ett för högt anpressningstryck. Gör inte alltför djupa snitt.** Om kapskivan överbelastas ökar påfrestningen och risken för kantrning eller blockering och därmed risken för bakslag eller att slipinsatsen går av.
- ▶ **Håll dig undan från området framför och bakom den roterande kapskivan.** Om du för kapskivan bort från dig på arbetsstycket och ett kast inträffar kan elverktyget med den roterande skivan kastas direkt mot dig.
- ▶ **Om kapskivan fastnar eller om du avbryter arbetet ska du koppla från verktyget och hålla det stilla tills skivan stannat helt. Försök aldrig att dra loss skivan ur snittet medan den fortfarande roterar – ett kast kan uppstå.** Ta reda på och åtgärda orsaken till att skivan fastnat.
- ▶ **Slå inte på elverktyget igen medan det sitter fast i arbetsstycket. Vänta tills kapskivan nått fullt varvtal igen innan du försiktigt fortsätter med snittet.** Annars kan skivan haka fast, hoppa ur arbetsstycket eller orsaka kast.
- ▶ **Stötta upp plattor eller stora arbetsstycken för att minska risken för kast genom att kapskivan fastnar.** Stora arbetsstycken kan böjas av sin egen vikt. Arbetsstycket måste stöttas på båda sidor om skivan, både i närheten av kapsnittet och vid kanten.
- ▶ **Var extra försiktig vid "fickskärning" i befintliga väggar eller andra områden som du inte har full uppsikt över.** När kapskivan tränger igenom väggen kan den träffa en gas-, vatten- eller elledning eller något annat objekt och orsaka kast.

Särskilda säkerhetsföreskrifter för sandpappersslipning:

- ▶ **Använd inte för stora slipblad utan följ tillverkarens anvisningar om slipbladsstorlek.** Slipblad som sticker ut över slirprondellens kant kan skada dig eller leda till att verktyget blockeras, att slipbladen går sönder eller till kast.

Särskilda säkerhetsföreskrifter för arbeten med stålborste:

- ▶ **Tänk på att stålborstar tappar borst även vid normal användning. Överbelasta inte borsten genom ett för högt anpressningstryck.** Borst som flyger iväg kan mycket lätt tränga igenom tunna kläder och/eller huden.
- ▶ **Om skyddskåpa rekommenderas måste du se till att skyddskåpan och stålborsten inte vidrör varandra.** Diametern på tallriks- och skålborstar kan öka på grund av anpressningstrycket och centrifugalkraften.

2.3 Extra säkerhetsföreskrifter

Personsäkerhet

- ▶ Använd produkten bara om den är fullt funktionsduglig.
- ▶ Manipulera eller ändra aldrig något på verktyget.
- ▶ Håll alltid verktyget i handtagen med båda händerna. Håll alltid handtaget torrt och rent.
- ▶ Rör inte vid roterande delar - risk för personskada!
- ▶ Använd lämpliga skyddsglasögon, skyddshjälm, hörselskydd, skyddshandskar och ett lätt andningsskydd när du arbetar med verktyget.
- ▶ Ta bort de dammpartiklar som har uppstått innan arbetet i riskklassen startas. Använd en byggdamm-sugare med en standardskyddsklassificering som motsvarar de lokala dammskyddsbestämmelserna. Damm från material med blyhaltig färg, vissa träslag, betong, tegel, sten som innehåller kvarts, mineraler och metall kan vara hälsosvådliga.
- ▶ Se till att arbetsplatsen har god ventilation, och använd vid behov en andningsmask som är avsedd för damm av det aktuella slaget. Beröring eller inandning av damm kan orsaka allergiska reaktioner och/eller sjukdomar i andningsvägarna hos användaren eller hos personer som befinner sig i närheten. Vissa slags damm, till exempel från ek eller bok, anses vara cancerframkallande, särskilt i kombination med tillsatsämnen för behandling av trä (kromat, träskyddsmedel). Asbesthaltigt material får bara hanteras av särskilt utbildad personal.
- ▶ Gör pauser i arbetet och utför fingerövningar som ökar blodgenomströmningen i fingrarna. Vid långvarigt, ihållande arbete kan vibrationerna ge besvär i blodkärl och nerver i fingrarna, händerna och handlederna.

Elektrisk säkerhet

- ▶ Undersök om det finns dolda el-, gas- och vattenledningar inom arbetsområdet innan du påbörjar arbetet. Utanpåliggande metalldelar på verktyget kan orsaka elstötar om du oavsiktligt råkar skada en elledning.
- ▶ Om kabeln eller förlängningskabeln skadas under arbetet får du inte röra vid den. Dra ut elkontakten ur uttaget. Kontrollera regelbundet enhetens anslutningskabel och låt en **Hilti**-serviceverkstad byta ut den om den är skadad. Kontrollera förlängningskablarna regelbundet och byt ut dem om de är skadade.

Omsorgsfull hantering och användning av elverktyg

- ▶ Använd inte kapskivor för grovbearbetning.
- ▶ Ta av spännlänsen från spindeln innan du monterar ett insatsverktyg med integrerad gänga.
- ▶ Dra fast insatsverktyget och flänsen så att de sitter stadigt. Om insatsverktyget och flänsen inte skruvas fast ordentligt kan verktyget lossna från spindeln vid frånkopplingen, när rörelsen bromsas av verktygsmotorn.
- ▶ Observera tillverkarens anvisningar om hantering och förvaring av slipskivor.

3 Beskrivning

3.1 Produktöversikt

| | | | |
|---|--|---|------------------------------|
| ① | Spindellåsknapp | ⑨ | Kapslipskiva/skrubbslipskiva |
| ② | På/av-knapp | ⑩ | Spännläns med O-ring |
| ③ | Ventilationsspringor | ⑪ | Skyddskåpa |
| ④ | Ratt för varvtalsinställning | ⑫ | Spindel |
| ⑤ | Vibrationsdämppare, sidohandtag | ⑬ | Snabbsläsning |
| ⑥ | Spännyckel | ⑭ | Spärr för skyddskåpa |
| ⑦ | Spännmutter | ⑮ | Gängbussning för handtag |
| ⑧ | Kwik lock -snabbspännmutter (tillval) | | |

3.2 Avsedd användning

Den beskrivna produkten är en handhållen, eldriven vinkelslip. Den är avsedd för kap- och skrubbslipning av metalliska och mineraliska material, för borstning, sandslipning och kakelborrning, utan användning av vatten. Använd bara maskinen ansluten till huvudnät med spänning och frekvens som stämmer överens med uppgifterna på maskinens typskylt.

- Kapslipning, skärning och skrubbslipning av mineraliska material får endast utföras vid användning med skyddskåpa.
- Vid bearbetning av mineraliska grundmaterial, till exempel betong eller sten, ska en dammsugarkåpa anpassad till en lämplig **Hilti**-dammsugare användas.

3.3 Leveransinnehåll

Vinkelclip, sidohandtag, standardskyddsskåpa, framkåpa, spännläns, fästmutter, spännyckel, bruksanvisning.

Dessutom finns fler systemprodukter för din produkt i ditt **Hilti**-center eller online på adressen: www.hilti.com

3.4 Förinställning av varvtal

Produkten är utrustad med en steglös varvtalsinställning som kan ställas in på mellan 2 800 och 11 500 varv/min.

3.5 Startströmsbegränsare

Startströmsbegränsaren reducerar inkopplingsströmmen och hindrar därmed huvudsäkringen från att lösa ut. Likaså bidrar den till "mjukstart" av verktyget.

3.6 Konstant varvtalselektronik

Den elektriska varvtalsregleringen håller varvtalet i det närmaste konstant mellan tomgång och belastning. Detta medger optimal slipning/kapning av ett material tack vare konstant skivhastighet.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektroniken känner av att skivan är på väg att fastna och kopplar från verktyget så att spindeln inte ska rotera vidare.

Sätt igång verktyget igen om ATC-systemet har löst ut. Det gör du genom att först släppa upp på/av-knappen och sedan trycka in den igen.



Anvisning

Om ATC-systemet inte fungerar körs elverktyget endast med starkt reducerat varvtal och vridmoment. Låt **Hilti**-service kontrollera verktyget.

3.8 Startspärr

När verktygets på/av-knapp har spärrats på grund av ett strömbrott går inte vinkelklingen igång automatiskt. För att starta vinkelklingen måste du släppa upp och trycka ner på/av-knappen igen.

3.9 Termiskt verktygsskydd

Motorskyddet övervakar strömförbrukning och motortemperatur, vilket förhindrar att verktyget överhettas. Om motorn överbelastas genom för högt anpressningstryck minskar verktygets effekt påtagligt och det kan hända att verktyget stannar. Stopp bör undvikas. Det finns inget exakt tal för hur mycket verktyget kan överbelastas, utan detta beror på motortemperaturen.

3.10 Framkåpa för skyddskåpa 2

Vid skrubbslipning med raka skrubbslipskivor och vid kapslipning med kapslipskivor i metallmaterial bör standardskyddskåpan med framkåpa användas.

3.11 Dammsugarkåpa (slipning) DG-EX 125/5" (tillbehör) 3

Slipsystemet får endast tillfälligt användas för slipning i mineralmaterial med diamantslipskålars.

OBS! Bearbetning av metall får inte utföras med den här kåpan.

3.12 Dammsugarkåpa (skärning) DC-EX 125/5" M (tillbehör) 4

Kapslipnings- och skärarbeten på mineraliska underlag får endast utföras med dammsugarkåpa.

OBS! Bearbetning av metall får inte utföras med den här kåpan.

3.13 Dammsugarkåpa (kapning) DC-EX 125/5" C (tillbehör) 5

Använd alltid dammsugarkåpa (kapning) DC-EX 125/5" C vid kapslipning av tegel och betong.

OBS! Bearbetning av metall får inte utföras med den här kåpan.

4 Förbrukningsartiklar

Använd endast konsthartsbundna fiberarmerade skivor för max. Ø 125 mm. Skivorna måste vara godkända för ett varvtal på minst 11 500 varv/min och en periferihastighet på 80 m/s.

Max. tjocklek för skrubbslipskivor är 6,4 mm och för kapslipskivor 2,5 mm.

OBS! Använd alltid standardskyddskåpan med extra framkåpa vid kapning och skärning med kapslip-skiva.

Skivor

| | Användningsområ-den | Förkortning | Underlag |
|-------------------------|-----------------------|--------------------------|-------------|
| Abrasiv kapslipskiva | Kapslipning, skärning | AC-D | metalliskt |
| Diamantkapslipskiva | Kapslipning, skärning | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | mineraliskt |
| Abrasiv skrubbslipskiva | Skrubbslipning | AG-D, AF-D, AN-D | metalliskt |
| Diamantskrubbslipskiva | Skrubbslipning | DG-CW (SPX, SP, P) | mineraliskt |
| Stålborste | Stålborstar | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | metalliskt |
| Diamantborrkrona | Kakelborrning | DD-M14 | mineraliskt |
| Fiberskiva | Skrubbslipning | AP-D | metalliskt |

Tillordning av skivor till använd utrustning

| Arti-kel | Utrustning | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|----------|-------------------------------|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Skyddskåpa | X | X | X | X | X | X |
| B | Framkåpa (tillsam-mans med A) | X | — | — | X | — | — |

| Artikel | Utrustning | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|---------|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| C | Dammsugarkåpa (slipning) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Dammsugarkåpa (kapning) DC-EX 125/5"C (i kombination med A) | — | — | — | X | — | — |
| E | Dammsugarkåpa (skärning) DC-EX 125/5"M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapter DC-EX SL (i kombination med E) | — | — | — | X | — | — |
| G | Sidohandtag | X | X | X | X | X | X |
| H | Bygelhandtag DCBG 125 (tillval till G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Spännmutter | X | X | X | X | — | — |
| J | Spännfläns | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (tillval till I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Fästmutter för fiber-skiva | — | — | — | — | X | — |
| M | Stödskiva | — | — | — | — | X | — |

5 Teknisk information

5.1 Vinkelslip



Anvisning

Om enheten drivs via en generator eller transformator måste denna ha en uteffekt som är minst dubbelt så hög som den märkeffekt som finns angiven på enhetens typskyld. Transformatorns eller generatorens driftspänning måste alltid ligga inom +5 % och -15 % av enhetens märkspänning.

Uppgifterna gäller för en märkspänning på 230 V. De kan variera med avvikande spänningar och landspecifika utföranden. Märkspänningen och frekvensen samt märkeffekten resp. märkströmmen framgår av typskylden.

| AG 125-19SE | |
|--|-----------------|
| Märkeffekt | 1 900 W |
| Mätvarvtal | 11 500 varv/min |
| Maximal skivdiameter | 125 mm |
| Gängdiameter | M14 |
| Gängans längd | 22 mm |
| Vikt enligt EPTA-direktivet 01/2003 | 2,5 kg |

5.2 Bullerinformation och vibrationsvärden uppmätta enligt EN 60745

De ljudtrycks- och vibrationsvärden som anges i anvisningarna har uppmätts med en standardiserad mätmetod och kan användas för att jämföra olika elverktyg med varandra. De kan också användas för att göra en preliminär uppskattning av exponeringarna.

De angivna värdena representerar borrrhammarens huvudsakliga användning. När elverktyget begagnas inom andra områden, med andra insatsverktyg eller med otillräckligt underhåll, kan mätning ge avvikande värden. Det innebär att exponeringen under den totala arbetstiden kan ökas betydligt.

För att uppskattningen av exponeringarna ska bli exakt bör man också räkna in de tider då verktyget är frånkopplat, eller då det är igång men inte används. Det kan betydligt minska exponeringen under den totala arbetstiden.

Vidta även andra säkerhetsåtgärder för att skydda användaren mot effekterna av buller och vibrationer, exempelvis: underhåll av elverktyg och insatsverktyg, möjlighet att hålla händerna varma, väldorganiserade arbetsförlöpp.

Värden för bulleremission bestämda enligt EN 60745-2-3

| | AG 125-19SE |
|---------------------------------------|-------------|
| Ljudeffektnivå (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Ljudtrycksnivå (L_{PA}) | 92 dB(A) |
| Osäkerhet ljudtrycksnivå (K_{pA}) | 3 dB(A) |

Totala vibrationsvärden (vektorsumma i tre riktningar) uppmätta enligt EN 60745-2-3

Andra tillämpningar, t.ex. kapning, kan ge upphov till andra vibrationsvärden.

| | AG 125-19SE |
|--|----------------------|
| Slipning av ytor med vibrationsdämpande handtag ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Sandpapperslipning ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Osäkerhet (K) | 1,5 m/s ² |

6 Före start



FÖRSIKTIGHET

Risk för personskada. Insatsverktyget kan vara hett och ha skarpa kanter.

- ▶ Använd alltid skyddshandskar vid montering, demontering, justeringsarbeten och störningsåtgärder.

6.1 Montera sidohandtaget

- ▶ Skruva fast sidohandtaget i en av de avsedda gängbussningarna.

6.2 Skyddskåpa

- ▶ Läs monteringsanvisningarna för aktuell skyddskåpa.

6.2.1 Montera skyddskåpan 6



Anvisning

Skyddskåpans styrkrage säkerställer att endast en skyddskåpa som passar till verktyget kan monteras. Dessutom förhindrar styrkragen att skyddskåpan faller ner på verktyget.

1. Placera skyddskåpan på spindelkragan så att de båda trianglarna på skyddskåpan och verktyget står mitt för varandra.
2. Tryck fast skyddskåpan på spindelhalsen.
3. Tryck på kåpans upplåsningsknapp och vrid skyddskåpan till önskat läge tills den hakar fast.
 - Kåpans upplåsningsknapp fjädrar tillbaka.

6.2.2 Justera skyddskåpan 7

- ▶ Tryck på kåpans upplåsningsknapp och vrid skyddskåpan till önskat läge tills den hakar fast.

6.2.3 Demontera skyddskåpan

1. Tryck på spärren på kåpan och vrid skyddskåpan tills de båda trianglarna på skyddskåpan och verktyget står mitt för varandra.
2. Lyft av skyddskåpan.

6.3 Montering och demontering av framkåpa 8

1. Sätt framkåpan med den stängda sidan mot standardskyddskåpan tills den låser fast.
2. Öppna låset på framkåpan och lyft av den från standardskyddskåpan vid demontering.

6.4 Montera eller demontera skivor

FÖRSIKTIGHET

Risk för personskada. Insatsverktyget kan vara mycket varmt.

- ▶ Använd alltid skyddshandskar när du byter insatsverktyg.

Anvisning

Diamantskivor ska bytas så snart du märker att skär- eller slipeffekten sjunker. Detta inträffar normalt sett när diamantsegmentens höjd är lägre än 2 mm (1/16").

Andra typer av skivor ska bytas så snart skäreffekten tydligt sjunker eller delar av vinkelslipen (andra än skivan) kommer i kontakt med arbetsmaterialet under arbete.

Slipskivor ska bytas när utgångsdatum löper ut.

6.4.1 Montera slipskiva 9

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.
2. Kontrollera att spänflänsens O-ring sitter på plats och inte är skadad.

Resultat

O-ringen är skadad.

Det sitter ingen O-ring i spänflänsen.

- ▶ Sätt i en ny spänfläns med O-ring.

3. Sätt fast spänflänsen på spindeln.

4. Sätt på slipskivan.

5. Skruva fast spänmuttern som motsvarar det insatta verktyget.

6. Tryck på spindellåsknappen och håll den intyckt.

7. Dra åt spänmuttern med spännyckeln, lossa sedan spindellåsknappen och ta bort spännyckeln.

6.4.2 Demontera slipskiva

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.

FÖRSIKTIGHET

Risk för skador på verktyget. Om spindellåsknappen trycks ner medan spindeln roterar kan insatsverktyget lossna.

- ▶ Tryck endast ner spindellåsknappen när spindeln står still.

2. Tryck på spindellåsknappen och håll den intyckt.

3. Lossa spänmuttern genom att vrinda den moturs med spännyckeln.

4. Släpp spindellåsknappen och ta bort slipskivan.

6.4.3 Montera slipskivan med Kwik lock-spänmuttern 10

FÖRSIKTIGHET

Risk för verktygsskador. Vid stark förslitning kan **Kwik lock**-spänmuttern gå sönder.

- ▶ Se till att **Kwik lock**-spänmuttern inte har kontakt med underlaget under arbetet.
- ▶ Använd inte **Kwik lock**-snabbspänmuttrar som är skadade.

Anvisning

I stället för den vanliga spänmuttern kan **Kwik lock**-snabbspänmuttern (tillval) användas. Inga andra verktyg behövs då för att byta slipskiva.

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.
2. Rengör spänflänsen och spänmuttern.
3. Kontrollera att spänflänsens O-ring sitter på plats och inte är skadad.

Resultat

O-ringen är skadad.

Det sitter ingen O-ring i spänflänsen.

- Sätt i en ny spänfläns med O-ring.

4. Sätt fast spänflänsen på spindeln.

5. Sätt på slipskivan.

6. Skruva fast **Kwik lock**-snabbspänmuttern tills den ligger an mot slipskivan.

- Texten **Kwik lock** syns när muttern är fastskruvad.

7. Tryck på spindellåsknappen och håll den intykt.

8. Vrid slipskivan hårt medurs för hand tills **Kwik lock**-spänmuttern är ordentligt åtdragen och lossa sedan på spindellåsknappen.

6.4.4 Demontera slipskivan med Kwik lock-spänmuttern

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.

FÖRSIKTIGHET

Risk för skador på verktyget. Om spindellåsknappen trycks ner medan spindeln roterar kan insatsverktyget lossna.

- Tryck endast ner spindellåsknappen när spindeln står still.

2. Tryck på spindellåsknappen och håll den intykt.

3. Lossa snabbspänmuttern **Kwik lock** genom att vrida den moturs för hand.

4. Om det inte går att lossa snabbspänmuttern **Kwik lock** för hand sätter du på en spännyckel på snabbspänmuttern och vrider den moturs.



Anvisning

Använd aldrig rörtång, då det kan skada **Kwik lock**-spänmuttern.

5. Släpp spindellåsknappen och ta bort slipskivan.

6.5 Montera borrkronan 11

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.

2. Montera sidohandtaget. → Sidan 37

3. Montera skyddskåpan. → Sidan 37

4. Sätt på borrkronan och skruva fast den för hand.

5. Tryck på spindellåsknappen och håll den intykt.

6. Dra fast borrkronan med en lämplig U-nyckel.

7. Lossa sedan spindellåsknappen och avlägsna U-nyckeln.

6.6 Montera stålborste 12

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.

2. Montera sidohandtaget. → Sidan 37

3. Montera skyddskåpan. → Sidan 37

4. Sätt på stålborsten och skruva fast den för hand.

5. Tryck på spindellåsknappen och håll den intykt.

6. Dra fast stålborsten med en lämplig U-nyckel.

7. Lossa sedan spindellåsknappen och avlägsna U-nyckeln.

6.7 Montera fiberskiva 13

1. Dra ut stickkontakten ur uttaget.

2. Montera sidohandtaget. → Sidan 37

3. Montera skyddskåpan. → Sidan 37

4. Sätt fast stödskivan och fiberskivan. Skruva fast spänmuttern.

5. Tryck på spindellåsknappen och håll den intykt.

6. Dra åt spänmuttern med spännyckeln, lossa sedan spindellåsknappen och ta bort spännyckeln.

7 Användning

7.1 Slipning



FÖRSIKTIGHET

Risk för personskada. Insatsverktyget kan plötsligt fastna eller bli blockerat.

- ▶ Använd alltid verktyget med sidohandtaget (alternativt med bygelhandtaget) och håll i verktyget med båda händerna.

7.1.1 Kapslipning

- ▶ Arbeta med måttlig matning vid kapslipning och vinkla inte verktyget eller kapslipskivan (arbetsposition ca 90° mot skärplanet).



Anvisning

Profiler och små fyrkantsrör kapas lättast om kapslipskivan används tvärs över den minsta arean.

7.1.2 Skrubbslipning

- ▶ Rör verktyget fram och tillbaka med måttligt tryck och en anliggningsvinkel på 5° till 30°.
 - Då blir arbetsstycket varken för varmt eller missfärgat och det blir inga räfflor.

7.2 In-/urkoppling

7.2.1 Tillkoppling

1. Stick in kabeln i uttaget.
2. Tryck på den bakre delen av på/av-knappen.
3. Skjut på/av-knappen framåt.
4. Lås fast på/av-knappen.
 - Motorn går.

7.2.2 Frånkoppling

- ▶ Tryck på den bakre delen av på/av-knappen.
 - På/av-knappen fjädrar ut till Av-position och motorn stannar.

8 Skötsel och underhåll



Anvisning

Använd endast originalreservdelar och förbrukningsmaterial för säker drift. Reservdelar, förbrukningsmaterial och tillbehör för din produkt från oss hittar du i ditt Hilti-center eller på adressen: www.hilti.com

8.1 Skötsel av produkten



FARA

Elstötar på grund av bristfällig skyddsisolering. Vid bearbetning av metaller kan dammet vid extrema förhållanden bli ledande inuti verktyget och sätta skyddsisoleringen ur funktion.

- ▶ Använd därför alltid en stationär frånsugsanläggning vid extrema insatsförhållanden.
- ▶ Rengör ventilationsspringan med jämnä mellanrum.
- ▶ Koppla in en jordfelsbrytare (PRCD-enhet).

VARNING

Elrelaterade risker. Felaktigt utförda reparationer på elektriska delar kan leda till svåra skador.

- ▶ Låt alltid en behörig elektriker utföra eventuella reparationer av de elektriska delarna.

- ▶ Använd aldrig produkten med igensatta ventilationsspringor! Rengör springorna försiktigt med en torr borste. Se till att främmande föremål inte kommer in i produkten.

- ▶ Håll produkten ren och fri från olja och fett (särskilt greppytorna). Använd inte silikonhaltiga rengöringsmedel.
- ▶ Rengör regelbundet verktygets utsida med en lätt fuktad trasa. Använd inte högtrycksspruta, ångstråle eller rinnande vatten till rengöringen.

Anvisning

Om du ofta arbetar med ledande material (t.ex. metall, kolfiber) kan det leda till att du behöver tillämpa kortare underhållsintervall. Var uppmärksam på arbetsplatsens specifika riskanalys.

8.2 Kontroll efter service- och underhållsarbeten

- ▶ Efter service- och underhållsarbeten ska du kontrollera att alla skyddsanordningar har satts på och fungerar väl.

9 Transport och förvaring

- ▶ Ta ur insatsverktyget innan du transporterar elverktyget.
- ▶ Dra alltid ur elkontakten innan du lägger undan elverktyget.
- ▶ Förvara produkten torrt och utom räckhåll för barn och obehöriga personer.
- ▶ När elverktyget har transporterats eller förvarats en längre tid, kontrollera att det inte har fått några skador innan du använder det.

10 Felsökning

Kontakta **Hilti**-service om det uppstår ett fel som inte finns med i den här tabellen eller som du inte lyckas åtgärda på egen hand.

| Fel | Möjlig orsak | Lösning |
|---------------------------------|--|--|
| Verktyget startar inte. | Strömförsörjningen är bruten. | ▶ Koppla in ett annat elverktyg och se om det fungerar. |
| | Kabeln eller stickproppen är defekt. | ▶ Låt en yrkeselektriker kontrollera och vid behov byta kabeln och stickproppen. |
| | Kolborstarna är slitna. | ▶ Låt en yrkeselektriker se över verktyget och vid behov byta ut kolen. |
| Verktyget fungerar inte. | Verktyget är överlastat. | ▶ Släpp på/av-knappen och tryck in den igen. Låt sedan verktyget gå på tomgång i ca 30 sekunder. |
| Verktyget har inte full effekt. | Förlängningskabeln har för liten area. | ▶ Använd en förlängningskabel med tillräcklig area. |

11 Avfallshantering

 **Hilti**-verktyg är till stor del tillverkade av återvinningsbara material. En förutsättning för återvinning är att materialen separeras på rätt sätt. I många länder kan du lämna in ditt uttjänta verktyg så att **Hilti** tar hand om det. Hör efter med **Hiltis** kundtjänst eller din kontaktperson.

- ▶ Elektriska enheter får inte kastas i hushållssporna!

12 Tillverkargaranti

- ▶ Vänd dig till din lokala **Hilti**-representant om du har frågor om garantivillkoren.

13 EG-försäkran om överensstämmelse

Tillverkare

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

Vi försäkrar på eget ansvar att produkten överensstämmer med följande direktiv och standarder.

Beteckning Vinkelslip

Typbeteckning AG 125-19SE

Generation 04

Konstruktionsår 2016

- Tillämpade direktiv:
- 2006/42/EG
 - 2014/30/EU
 - 2011/65/EU

- Tillämpade standarder:
- EN 60745-1, EN 60745-2-3
 - EN ISO 12100

Teknisk dokumentation finns hos:

Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Tyskland

Schaan, 2016-10



Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process
Management/Business Area Electric Tools &
Accessories)



Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Informasjon om dokumentasjonen

1.1 Om denne dokumentasjonen

- Les denne dokumentasjonen før du tar produktet i bruk. Dette er en forutsetning for sikkerhet under arbeidet og problemfri bruk.
- Følg sikkerhetshenvisningene og advarslene i denne dokumentasjonen og på produktet.
- Oppbevar alltid bruksanvisningen på produktet, og lever bruksanvisningen fra deg sammen med produktet hvis det overtas av andre personer.

1.2 Symbolforklaring

1.2.1 Farehenvisninger

Farehenvisninger advarer mot farer under håndtering av produktet. Følgende signalord brukes sammen med et symbol:

| | |
|--|--|
| | FARE! For en umiddelbart truende fare som kan føre til alvorlige personskader eller død. |
| | ADVARSEL! Varsler om en mulig fare, som kan føre til alvorlig personskade eller død. |
| | MERK! Varsler om en mulig farlig situasjon som kan føre til lettere personskade eller skade på utstyr og annen eiendom. |

1.2.2 Symbolet i dokumentasjonen

Følgende symboler brukes i denne dokumentasjonen:

| | |
|--|--|
| | Les bruksanvisningen før bruk |
| | Bruksanvisninger og andre nytte opplysninger |

1.2.3 Symbolet i illustrasjoner

Følgende symboler brukes i illustrasjonene:

| | |
|-----------|--|
| 2 | Disse tallene viser til illustrasjonen i begynnelsen av denne bruksanvisningen. |
| 3 | Nummereringen angir rekkefølgen for arbeidstrinnene på bildet og kan avvike fra arbeidstrinnene i teksten. |
| 11 | Posisjonsnumrene brukes i illustrasjonen Oversikt og henviser til numrene på teksten i avsnittet Produktoversikt . |
| | Dette symbolet betyr at håndtering av produktet krever stor grad av oppmerksomhet. |

1.3 Produktavhengige symboler

1.3.1 Symbolet på produktet

Følgende symboler brukes på produktet:

| | |
|------|--|
| | Bruk vernebriller |
| /min | Omdreininger per minutt |
| RPM | Omdreininger per minutt |
| n | Nominelt tutall |
| | Diameter |
| | Beskyttelsesklasse II (dobbeltisolert) |

1.4 Produktinformasjon

Hilti-produkter er laget for profesjonell bruk og må kun brukes, vedlikeholdes og repareres av kyndig personell. Dette personalet må informeres om eventuelle farer som kan oppstå. Det beskrevne produktet og tilleggsutstyret kan utgjøre en fare hvis det betjenes av ukvalifisert personell eller det benyttes feil.

Typebetegnelse og serienummer står på typeskiltet.

- Skriv inn serienummeret i tabellen nedenfor. Oppgi alltid disse opplysningene når du henvender deg med spørsmål til vår representant eller et serviceverksted.

Produktspesifikasjoner

| | |
|--------------|-------------|
| Vinkelsliper | AG 125-19SE |
| Generasjon | 04 |
| Serienummer | |

2 Sikkerhet

2.1 Generelle sikkerhetsregler for elektroverktøy

⚠ ADVARSEL Les alle sikkerhetsanvisninger og andre anvisninger. Manglende overholdelse av sikkerhetsanvisninger og andre anvisninger kan medføre elektrisk støt, brann og/eller alvorlige skader. Overhold alle sikkerhetsanvisninger og instruksjoner i hele bruksperioden.

Sikkerhet på arbeidsplassen

- Hold arbeidsområdet rent og godt opplyst.** Rotete eller dårlig belyste arbeidsområder kan føre til ulykker.
- Bruk ikke elektroverktøyet i eksplosjonsfarlige omgivelser hvor det befinner seg brennbare flytende stoffer, gasser eller støv.** Elektroverktøy lager gnister som kan antenne støv eller damp.
- Hold barn og andre personer på avstand mens elektroverktøyet brukes.** Hvis du blir forstyrret under arbeidet, kan du miste kontrollen over maskinen.

Elektrisk sikkerhet

- Elektroverktøyets støssel må passe i stikkontakten.** Støpselet må ikke forandres på noen som helst måte. **Bruk ikke adapterkontakt på elektroverktøyet som er jordet.** Originale plugger og egnede stikkontakter minsker risikoen for elektrisk støt.
- Unngå kroppskontakt med jordete overflater som rør, radiatorer, komfyrer eller kjøleskap.** Risikoen for elektriske støt er høyere når kroppen er jordet.
- Hold elektroverktøyet unna regn og fuktighet.** Risikoen for et elektrisk støt øker ved inntrenging av vann i et elektroverktøy.
- Bruk ikke ledningen til å bære elektroverktøyet, henge det opp eller til å dra støpselet ut av stikkontakten.** Hold ledningen unna varme, olje, skarpe kanter eller maskindeler som beveger seg. Skadedy eller sammenviklede ledninger øker risikoen for elektriske støt.
- Bruk kun skjøteleddning som også er godkjent for utendørs bruk når du arbeider med et elektroverktøy utendørs.** Bruk av skjøteleddning som er egnet til utendørs bruk, minsker risikoen for elektrisk støt.
- Må elektroverktøyet brukes i fuktige omgivelser, er det nødvendig å bruke en jordfeilbryter.** Bruk en jordfeilbryter reduserer risikoen for elektrisk støt.

Personsikkerhet

- Vær oppmerksom, pass på hva du gjør, og gå fornuftig fram under arbeidet med et elektroverktøy.** Ikke bruk elektroverktøy når du er trøtt eller påvirket av narkotika, alkohol eller medikamenter. Et øyeblikks uoppmerksomhet ved bruk av elektroverktøyet kan være nok til å forårsake alvorlige personskader.
- Bruk alltid personlig verneutstyr og vernebriller.** Bruk av personlig verneutstyr som støvmasker, sklisikre verneskjer, hjelm eller hørselsvern – avhengig av type og bruk av elektroverktøyet – reduserer risikoen for skader.
- Unngå utilsiktet start.** Forsikre deg om at elektroverktøyet er slått av før du kobler det til strømforsyningen, løfter eller flytter på det. Hvis du holder fingeren på bryteren når du bærer elektroverktøyet, eller kobler elektroverktøyet til strøm i innkoblet tilstand, kan dette føre til uhell.
- Fjern justeringsverktøy og skrunøkkel før du slår på elektroverktøyet.** Et verktøy eller en nøkkel som befinner seg i en roterende maskindel, kan føre til skader.
- Unngå uhensiktsmessige arbeidsposisjoner.** Sørg for å stå stødig og i balanse. Dermed kan du kontrollere elektroverktøyet bedre i uventede situasjoner.

- ▶ **Bruk egnede klær. Ikke bruk vide klær eller smykker. Hold hår, tøy og hansker unna deler som beveger seg.** Løstsittende tøy, smykker eller langt hår kan komme inn i deler som beveger seg.
- ▶ **Hvis det er montert støvavugs- og oppsamlingsinnretninger, må det kontrolleres at disse er koblet til og blir brukt på riktig måte.** Bruk av et støvavug kan redusere faremomentene i forbindelse med støv.

Bruk og behandling av elektroverktøyet

- ▶ **Ikke overbelast verktøyet.** Bruk et elektroverktøy som er beregnet til den type arbeid du vil utføre. Med et passende elektroverktøy arbeider du bedre og sikrere i det angitte effektområdet.
- ▶ **Ikke bruk elektroverktøy med defekt bryter.** Et elektroverktøy som ikke lenger kan slås av eller på, er farlig og må repareres.
- ▶ **Dra ut støpselet fra stikkontakten før du foretar maskininnstillinger, bytter tilleggsutstyr eller legger bort maskinen.** Disse tiltakene forhindrer en utilsiktet start av elektroverktøyet.
- ▶ **Oppbevar elektroverktøy som ikke brukes utenfor barns rekkevidde. La ikke personer som ikke er fortrolige med eller ikke har lest instruksjonene, bruke verktøyet.** Elektroverktøy er farlige når de brukes av uerfarne personer.
- ▶ **Sørg for grundig stell og vedlikehold av elektroverktøyet.** Kontroller at bevegelige deler på elektroverktøyet fungerer feilfritt og ikke klemmes fast, og om deler er brukket eller skadet, slik at dette innvirker på elektroverktøyets funksjon. La skadde deler repareres før elektroverktøyet brukes. Mange ulykker er et resultat av dårlig vedlikeholdte elektroverktøy.
- ▶ **Hold skjæreverktøy skarpe og rene.** Godt vedlikeholdte skjæreverktøy med skarpe skjærekanter blir sjeldnere fastklemt og er lettere å styre.
- ▶ **Bruk elektroverktøy, tilbehør, arbeidsverktøy osv. i overensstemmelse med denne anvisningen. Ta hensyn til arbeidsforholdene og arbeidet som skal utføres.** Bruk av elektroverktøy til andre formål enn det som er angitt kan føre til farlige situasjoner.

Service

- ▶ **Elektroverktøyet må kun repareres av kvalifisert fagpersonale og kun med originale reservedeler.** Slik opprettholdes elektroverktøyets sikkerhet.

2.2 Felles sikkerhetsanvisninger for sliping, sandpapirsliping, arbeid med stålborster samt kapping:

- ▶ **Dette elektroverktøyet skal brukes til sliping, sliping med sandpapir, stålborsting og kapping. Vær oppmerksom på alle sikkerhetsanvisninger, andre anvisninger, skjematiske framstillingar og data som følger med maskinen.** Dersom du ikke overholder anvisningene nedenfor, er det fare for elektrisk støt, brann og/eller alvorlige personskader.
- ▶ **Dette elektroverktøyet egner seg ikke til polering.** Bruk av elektroverktøyet til formål det ikke er beregnet for, kan være farlig og forårsake skader.
- ▶ **Bruk ikke tilbehør som ikke er spesielt beregnet for og anbefalt til dette elektroverktøyet fra produsenten.** Selv om tilbehøret lar seg feste til elektroverktøyet, garanterer ikke dette at det er trygt å bruke det.
- ▶ **Maks. tillatt omdreiningstall for innsatsverktøyet må være minst like høyt som maks. tillatt omdreiningstall for selve elektroverktøyet.** Tilbehør som roterer raskere enn tillatt, kan gå i stykker og bli slynget ut.
- ▶ **Utvendig diameter og tykkelse på innsatsverktøyet må stemme overens med elektroverktøyets dimensjoner.** Feil dimensjonerte innsatsverktøy kan ikke skjermes eller kontrolleres på tilfredsstillende måte.
- ▶ **Verktøy med gjengeinnsats må passe nøyaktig til gjengene på slipespindelen.** På verktøy som monteres ved hjelp av flens, må verktøyets hulldiameter passe til festediameteren på flensen. Verktøy som ikke festes nøyaktig på elektroverktøyet, roterer ujevt, vibrerer kraftig og kan føre til at du mister kontrollen.
- ▶ **Bruk ikke skadde innsatsverktøy.** Kontroller alltid innsatsverktøy før du bruker dem. På slipeskiver ser du etter avsplitting og sprekker, på sliptallerkener etter sprekkar, nedslittethet og slitasje og på stålborster etter løse eller brukne tinder. Hvis elektroverktøyet eller innsatsverktøyet faller ned, kontrollerer du om det er skadet eller bruker et uskadd innsatsverktøy. Når du har kontrollert og satt på plass verktøyet, lar du elektroverktøyet gå et minut på maksimalt omdreiningstall. Sørg for at du og eventuelle andre personer i nærheten oppholder dere på trygg avstand fra det roterende verktøyet. De fleste skadde innsatsverktøy vil brekke i løpet av denne testen.
- ▶ **Bruk personlig verneutstyr.** Bruk ansiktsmaske, øyevern eller vernebriller avhengig av bruken. Når det er nødvendig, bruker du støvmaske, hørselsvern, arbeidshansker eller spesialforkle som beskytter mot små slipe- og materialpartikler. Øynene må beskyttes mot fremmedlegemer som kan slinges ut ved forskjellig bruk. Støvmaske eller åndedrettsvern er nødvendig for å filtrere støvet som

produseres når verktøyet brukes. Hvis du i lang tid blir utsatt for høy støy, kan du bli rammet av hørselstap.

- **Sørg for å holde andre personer på trygg avstand fra arbeidsområdet ditt. Alle som befinner seg i arbeidsområdet, må bruke personlig verneutstyr.** Bruddstykker av arbeidsstykke eller brukne innsatsverktøy kan slenges av gårde og førårsake skader også utenfor selve arbeidsområdet.
- **Hold elektroverktøyet bare i de isolerte gripeflatene når du utfører arbeid der verktøybits kan komme i kontakt med skjulte strømledninger.** Kontakt med en spenningsførende ledning kan også sette maskinens metalldeler under spenning og føre til elektrisk støt.
- **Hold nettkabelen unna roterende innsatsverktøy.** Hvis du mister kontrollen over maskinen, kan strømkablene kuttes eller bli hengende, og hånden eller armen din kan bli trukket inn i det roterende innsatsverktøyet.
- **Legg aldri fra deg elektroverktøyet før innsatsverktøyet har stanset helt.** Det roterende innsatsverktøyet kan komme i berøring med underlaget slik at du kan miste kontrollen over elektroverktøyet.
- **La ikke elektroverktøyet gå mens du bærer det.** Klærne dine kan ved tilfeldig kontakt sette seg fast i det roterende innsatsverktøyet, og innsatsverktøyet kan bore seg inn i kroppen din.
- **Rengjør ventilasjonsåpningene på elektroverktøyet regelmessig.** Motorviften trekker støv inn i motorhuset, og stor opphopning av metallstøv kan førårsake elektrisk fare.
- **Bruk aldri elektroverktøyet i nærheten av brennbare materialer.** Materialene kan antennes av gnister.
- **Bruk ikke innsatsverktøy som krever kjølevæske.** Bruk av vann eller andre kjølevæsker kan føre til elektrisk støt.

Rekyl og tilhørende sikkerhetsanvisninger

Rekyl er en plutselig reaksjon som følge av at et verktøy som slipeskive, slipetallerken, stålborste osv. kjører seg fast eller blokkeres slik at det oppstår en plutselig stopp i rotasjonen til verktøyet. Dermed blir et ukontrollert elektroverktøy akselerert mot rotasjonsretningen til verktøyet på blokkeringssstedet.

Hvis for eksempel en slipeskive kjører seg fast eller blokkeres, kan kanten av slipeskiven som er senket ned i emnet, bli sittende fast slik at slipeskiven brytes løs eller førårsaker en rekyl. Slipeskiven beveger seg da mot eller fra brukeren, alt etter skivens rotasjonsretning på blokkeringssstedet. I den forbindelse kan slipeskivene også brekke.

En rekyl er en følge av en feil eller feilaktig bruk av elektroverktøyet. Den kan hindres gjennom egnede forholdsregler som beskrevet nedenfor.

- **Hold elektroverktøyet godt fast, og plasser kroppen og armene slik at du kan fange opp rekylkraften. Bruk alltid ekstrahåndtaket der dette finnes, for å få størst mulig kontroll over rekylkrefrene eller reaksjonsmomentet ved akselerasjon.** Brukeren kan takle rekyl- og reaksjonskrefrene gjennom egnede sikkerhetstiltak.
- **Sørg for at hendene og andre kroppsdelar alltid holdes langt unna det roterende verktøyet.** Verktøyet kan bevege seg over hånden ved rekyl.
- **Unngå å plassere kroppen i det området der elektroverktøyet vil bevege seg ved rekyl.** Rekylene driver elektroverktøyet i motsatt retning av slipeskivens bevegelsesretning på blokkeringssstedet.
- **Arbeid alltid forsiktig ved hjørner, skarpe kanter osv. Unngå at innsatsverktøyet kan slå tilbake fra eller setter seg fast i emnet.** Det roterende innsatsverktøyet har en tendens til å sette seg fast ved hjørner, skarpe kanter eller når det slår tilbake. Dette fører til manglende kontroll eller rekyl.
- **Bruk ikke kjedesagblad eller sagblad med tenner.** Slike innsatsverktøy førårsaker ofte rekyl eller tap av kontroll over elektroverktøyet.

Spesielle sikkerhetsanvisninger vedrørende sliping og kapping:

- **Bruk bare slipeelementer som er tillatt for dette elektroverktøyet samt beskyttelsesdekselet som er beregnet for slipeelementene.** Slipeelementer som ikke er beregnet til elektroverktøyet, kan ikke skjermes tilfredsstillende og er usikre.
- **Krumme slipeskiver må monteres slik at slipeflaten ikke stikker ut over kanten av beskyttelses-dekselet.** En ufagmessig montert slipeskive som stikker ut over kanten på beskyttelsesdekselet, kan ikke skjermes tilstrekkelig.
- **Beskyttelsesdekselet må være sikkert festet på maskinen og må være innstilt for størst mulig sikkerhet, det vil si slik at en så liten del som mulig av slipeelementet ligger åpent mot brukeren.** Beskyttelsesdekselet bidrar til å beskytte brukeren mot bruddstykker, tilfeldig kontakt med slipeelementet samt mot gnister som kan antenne klærne.
- **Slipeelementer skal bare brukes til anbefalte bruksområder. For eksempel: Slip aldri med sideflaten på en kappeskive.** Kappeskiver er beregnet for materialfjerning med kanten av skiven. Sidelengs kraftinnvirkning på disse slipeelementene kan ødelegge dem.

- ▶ **Bruk alltid bare uskadde låseflenser i riktig dimensjon og form for slipeskiven du har valgt.** Egnede flenser støtter slipeskiven og reduserer på den måten faren for brudd. Flenser til kappeskiver kan være annerledes enn flensene til andre slipeskiver.
- ▶ **Bruk ikke utslitte slipeskiver fra større elektroverktøy.** Slipeskiver for større elektroverktøy er ikke dimensjonert for de høyere omdreiningstallene til mindre elektroverktøy og kan brekke.

Ytterligere spesielle sikkerhetsanvisninger for kapping:

- ▶ **Unngå blokkering av kappeskiven eller for høyt mottrykk.** Utfør ingen overdrevet dype snitt. Overbelastning av kappeskiven øker belastningen og skivens tendens til pressing eller blokkering og dermed faren for rekyl eller brudd på slipeelementet.
- ▶ **Unngå området foran og bak den roterende kappeskiven.** Hvis du beveger kappeskiven fra deg i emnet, kan det ved en rekyl skje at elektroverktøyet og den roterende skiven slynges direkte tilbake mot deg.
- ▶ **Dersom kappeskiven setter seg fast eller du avbryter arbeidet, slår du maskinen av og holder den rolig til skiven har stanset helt. Forsøk aldri å fjerne kappeskiven fra snittet mens den fortsatt roterer, da dette kan forårsake rekyl.** Finn og fjern årsaken til fastklemmingen.
- ▶ **Start ikke elektroverktøyet så lenge det befinner seg i arbeidsemnet. La kappeskiven først nå opp i maks. omdreiningstall før du forsiktig fortsetter snittet.** Ellers kan skivene hekte seg fast, hoppe ut av arbeidsemnet eller forårsake rekyl.
- ▶ **Støtt opp plater og store arbeidsemner, da reduseres risikoen for rekyl på grunn av at en fastklemt kappeskive.** Store arbeidsemner kan brekke under sin egen vekt. Arbeidsemnet må støttes opp på begge sider og i nærheten av kappeskivettet og kanten.
- ▶ **Vær ekstra forsiktig ved lommessnitt i eksisterende vegger eller andre områder du ikke har oversikt over.** Den innstikkende kappeskiven kan forårsake rekyl ved skjæring i gass- eller vannledninger, strømledninger eller andre objekter.

Spesielle sikkerhetsanvisninger for sandpapirsliping:

- ▶ **Ikke bruk overdimensjonerte slipepapir, men følg produsentens angivelser for slipepapirstørrelse.** Slipepapir som stikker ut over slipetallerkenen, kan forårsake personskader og føre til blokkering, oppriving av slipepapir og til rekyl.

Spesielle sikkerhetsanvisninger vedrørende arbeid med stålborster:

- ▶ **Vær oppmerksom på at stålborsten mister tinder også ved vanlig bruk. Overlast ikke tindene gjennom for høyt mottrykk.** Løse tinder kan veldig lett trenge gjennom tykke klær og/eller inn i huden.
- ▶ **Anbefales bruk av beskyttelsesdeksel, må du sørge for at beskyttelsesdekslet og stålborsten ikke kan berøre hverandre.** Tallerken- og koppbørster kan få økt diameter gjennom mottrykk og centrifugalkraft.

2.3 Ekstra sikkerhetsanvisninger

Personsikkerhet

- ▶ Produktet må bare brukes i teknisk feilfri stand.
- ▶ Ikke foreta modifiseringer eller endringer på maskinen.
- ▶ Hold alltid maskinen fast med begge hendene i de to håndtakene. Hold håndtakene tørre og rene.
- ▶ Unngå å berøre de roterende delene. Fare for personskader!
- ▶ Ved bruk av maskinen skal det alltid brukes egnede vernebriller, vernehjelm, hørselsvern, vernehansker og en lett ansiktsmaske.
- ▶ Før arbeidet påbegynnes, må du bringe på det rene hvilken fareklassle støvmaterialet som oppstår, tilhører. Bruk en anleggsstøvsuger med offisiell beskyttelsesklassifisering sammen med maskinen. Maskinen må oppfylle lokale støvbeskyttelseskrav. Støv fra materialer som blyholdig maling, enkelte tresorter, betong/mur/stein som inneholder kvarts, mineraler og metaller kan være helseskadelig.
- ▶ Sørg for god ventilasjon på arbeidsplassen, og bruk eventuelt åndedrettsvern tilpasset den aktuelle typen støv. Berøring eller innånding av slike typer støv kan fremkalte allergiske reaksjoner og/eller luftveislykdommer hos brukeren og andre personer som oppholder seg i nærheten. Bestemte typer støv som eikestøv eller bøkestøv regnes som kreftfremkallende, særlig i forbindelse med stoffer for trebehandling (kromat, trepleiemidler). Asbestholdige materialer skal kun håndteres av kvalifisert personell.
- ▶ Ta pauser i arbeidet og gjør øvelser for å sikre bedre blodirkulasjon i fingrene. Ved langvarig arbeid kan det oppstå skader på blodkar eller nervesystemet i finger, hender eller håndledd.

Elektrisk sikkerhet

- ▶ Kontroller før arbeidet påbegynnes at det ikke finnes skjulte strømledninger, gass- eller vannrør i arbeidsområdet. Utvendige metalldeler på maskinen kan forårsake elektrisk støt hvis du utsiktet skulle skade en strømledning.

- Ikke ta på ledningen hvis den skades under arbeid. Trekk stoppslet ut av stikkontakten. Kontroller ledningen til maskinen med jevne mellomrom, og la **Hilti** skifte den hvis det er feil på den. Kontroller skjøteleddninger regelmessig og skift dem ut hvis de blir skadde.

Forsiktig behandling og bruk av elektroverktøy

- Ikke bruk kappeskiver til sliping.
- Fjern spennflensen fra spindelen før du monterer innsatsverktøyet med innebygde gjenger.
- Trekk til innsatsverktøyet og flensen godt. Hvis innsatsverktøyet og flensen ikke trekkes godt nok til, er det etter utkobling fare for at verktøyet løsner fra spindelen under oppbremsing med maskinens motor.
- Følg produsentens anvisninger om håndtering og oppbevaring av slipeskiver.

3 Beskrivelse

3.1 Produktoversikt

| | | | |
|---|---|---|----------------------------------|
| ① | Spindellåsekноп | ⑨ | Kappeskive/slipeskive |
| ② | Av/på-bryter | ⑩ | Spennflens med O-ring |
| ③ | Ventilasjonsåpning | ⑪ | Beskyttelsesdeksel |
| ④ | Stillhjul for omdreiningstall | ⑫ | Spindel |
| ⑤ | Vibrasjonsdempet sidehåndtak | ⑬ | Hurtiglås |
| ⑥ | Spennnøkkel | ⑭ | Hurtiglås for beskyttelsesdeksel |
| ⑦ | Spennmutter | ⑮ | Gjengehylse for håndtak |
| ⑧ | Hurtigspennmutter Kwik lock (ekstrautstyr) | | |

3.2 Forskriftsmessig bruk

Det beskrevne produktet er en håndført, elektrisk drevet vinkelsliper. Den er beregnet til kapping og sliping av metalliske og mineralske materialer, til børsting, sandsliping og fliseboring uten bruk av vann.

Bruk maskinen kun når den er knyttet til hovedledning med en spenning og frekvens som er i overensstemmelse med informasjonen på typeskiltet.

- Kapping, slissing og sliping av mineralske arbeidsemner er bare tillatt ved bruk av det tilhørende beskyttelsesdekslelet med frontvern.
- Ved behandling av mineralske underlag som betong og stein må det brukes et tilpasset støvdeksel på en egnet **Hilti**-støvsuger.

3.3 Dette følger med:

vinkelsliper, sidehåndtak, standardbeskyttelsesdeksel, frontvern, spennflens, spennmutter, spennnøkkel, bruksanvisning.

I tillegg finner du tillatte systemprodukter til produktet hos nærmeste **Hilti**-senter eller på nettet under: www.hilti.com

3.4 Forhåndsinnstilling av omdreiningstall

Produktet har en trinnløs innstillbar forhåndsinnstilling av omdreiningstallet fra 2800 til 11500/min.

3.5 Startstrømbegrensning

Startstrømbegrenseren reduserer innkoblingsstrømmen, og forhindrer dermed at sikringen går. En nykkvis start av maskinen forhindres på denne måten.

3.6 Konstantelektronikk / hastighetsreguleringselektronikk

Den elektriske omdreiningsreguleringen holder omdreiningen nærmest konstant mellom tomgang og belastning. Den konstante omdreiningshastigheten sikrer et konstant skjære-/sliperesultat.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektronikken registrerer fare for blokkering av skiven og hindrer videre rotasjon av spindelen ved å slå av maskinen.

Når ACT-systemet er utløst, setter du maskinen i drift igjen.. Da må du først løsne av/på-bryteren og deretter slå den på igjen.



Informasjon

Dersom ATC-systemet faller ut, går elektroverktøyet med sterkt redusert turtall og dreiemoment. Få maskinen kontrollert av **Hilti** service.

3.8 Gjeninnkoblingssperre

Maskinen starter ikke automatisk etter strømbrudd når av/på-bryteren er låst. Av/på-bryteren må først løsnes og deretter trykkes inn på nytt.

3.9 Temperaturavhengig beskyttelse av maskinen

Den temperaturavhengige motorbeskyttelsen overvåker strømforbruket samt motoroppvarmingen og forhindrer at maskinen blir overopphevet.

Skulle motoren bli overbelastet på grunn av for høyt presstrykk, synker maskinens ytelse merkbart og maskinen kan stanse. Full stopp av maskinen bør forbhindres. Den tillatte overbelastningen av maskinen er ingen bestemt angitt størrelse, men avhenger av motortemperaturen.

3.10 Frontvern til beskyttelsesdekset

Til sliping med rette slipeskiver og til kapping med kappeskiver ved bearbeiding av metallemer må du bruke standardbeskyttelsesdekset med frontvern.

3.11 Støvdeksel (sliping) DG-EX 125/5" (tilbehør)

Slipesystemet er kun beregnet til sporadisk sliping av mineralmateriale med diamantkoppskiver.

FORSIKTIG Det er forbudt å bearbeide metall med dette dekselet.

3.12 Støvdeksel (slissing) DC-EX 125/5" M (tilbehør)

Kappe- og slissearbeider på mineralsk materiale skal kun utføres med støvdeksel.

FORSIKTIG Det er forbudt å bearbeide metall med dette dekselet.

3.13 Støvdeksel (kapping) DC-EX 125/5" C (tilbehør)

Til kapping av mur og betong må støvdekslet (kapping) DC-EX 125/5" C brukes.

FORSIKTIG Det er forbudt å bearbeide metall med dette dekselet.

4 Forbruksmateriell

Det må bare brukes kunstharpiks bundete, fiberarmerte skiver til maks. Ø 125 mm, som er tillatt for et turtall på minst 11500/min og en periferihastighet på 80 m/s.

Skivetykkelsen kan maks. være 6,4 mm for slipeskiver og maks. 2,5 mm for kappeskiver.

OBS! Ved kapping og slissing med kappeskiver må det alltid brukes standardbeskyttelsesdekset med ekstra frontvern.

Skiver

| | Bruk | Forkortet kode | Underlag |
|--------------------|-------------------|--------------------------|-----------|
| Abrasiv kappeskive | Kapping, slissing | AC-D | Metallisk |
| Diamantkappeskive | Kapping, slissing | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | Mineralsk |
| Abrasiv slipeskive | Sliping | AG-D, AF-D, AN-D | Metallisk |
| Diamantslipeskive | Sliping | DG-CW (SPX, SP, P) | Mineralsk |
| Stålborste | Stålborster | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | Metallisk |
| Diamantborkrone | Fliseboring | DD-M14 | Mineralsk |
| Fiberskive | Sliping | AP-D | Metallisk |

Tilordning av skivene til utstyret som skal brukes

| Pos. | Utstyr | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|------|--------------------|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Beskyttelsesdekset | X | X | X | X | X | X |

| Pos. | Utstyr | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|------|---|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| B | Frontvern (sammen med A) | X | — | — | X | — | — |
| C | Støvdeksel (sliping) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Støvdeksel (kapping) DC-EX 125/5"C (sammen med A) | — | — | — | X | — | — |
| E | Støvdeksel (slissing) DC-EX 125/5" M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapter DC-EX SL (sammen med E) | — | — | — | X | — | — |
| G | Sidehåndtak | X | X | X | X | X | X |
| H | Bøylehåndtak DCBG 125 (ekstrautstyr til G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Spennmutter | X | X | X | X | — | — |
| J | Spennflens | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (ekstra-utstyr til I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Spennmutter til fiberskive | — | — | — | — | X | — |
| M | Støttetallerken | — | — | — | — | X | — |

5 Tekniske data

5.1 Vinkelkliper



Informasjon

Ved drift med generator eller transformator må generatorens eller transformatorens utgangseffekt være minst dobbelt så stor som den nominelle inngangseffekten som er oppgitt på maskinens typeskilt. Driftsspenningen for transformatoren eller generatoren må alltid ligge innenfor +5 % og -15 % av merkespenningen for maskinen.

Dataene gjelder for en merkespenning på 230 V. Ved andre spenninger og nasjonale utførelser kan dataene variere. Merkespenning, frekvens og nominelt strømforbruk eller merkestrom for maskinen er oppgitt på typeskiltet.

| AG 125-19SE | |
|--|--------------|
| Nominelt strømforbruk | 1 900 W |
| Nominelturtall | 11 500 o/min |
| Maksimal skivediameter | 125 mm |
| Gjengediameter | M14 |
| Gjengelengde | 22 mm |
| Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003 | 2,5 kg |

5.2 Støyinformasjon og vibrasjonsverdier målt i henhold til EN 60745

Lydtrykk- og vibrasjonsverdiene som er angitt i denne bruksanvisningen, er målt i samsvar med en normert målemetode og kan brukes til sammenligning av elektroverktøy. De egner seg også til en foreløpig vurdering av eksponeringene.

De angitte dataene representerer de viktigste bruksområdene for elektroverktøyet. Men hvis elektroverktøyet brukes til andre formål, med avvikende innsatsverktøy eller med utilstrekkelig vedlikehold, kan dataene avvike. Dette kan øke eksponeringene betraktelig gjennom hele arbeidsperioden.

For å få en nøyaktig vurdering av eksponeringene må man også ta hensyn til tidsrommene da maskinen er slått av eller er i gang, men ikke i drift. Dette kan redusere eksponeringene betraktelig gjennom hele arbeidsperioden.

Fastsett ekstra sikkerhetstiltak for å beskytte operatøren mot effekten av støy og/eller vibrasjoner, for eksempel: Vedlikehold av elektroverktøy og innsatsverktøy, holde hendene varme, organisering av arbeidsprosesser.

Støyutslippsverdier målt i henhold til EN 60745-2-3

| | AG 125-19SE |
|------------------------------------|-------------|
| Lydefektnivå (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Avgitt lydtrykk (L_pA) | 92 dB(A) |
| Usikkerhet lydtrykknivå (K_pA) | 3 dB(A) |

Totale vibrasjonsverdier (vektorsum for tre retninger), målt i henhold til EN 60745-2-3

Andre bruksområder, som kapping, kan føre til avvikende vibrasjonsverdier.

| | AG 125-19SE |
|---|----------------------|
| Overflatesliping med vibrasjonsreduserende håndtak ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Sliping med sandpapir ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Usikkerhet (K) | 1,5 m/s ² |

6 Idriftsetting



FORSIKTIG

Fare for personskader. Innsatsverktøyet kan være varmt eller ha skarpe kanter.

- Bruk vernehansker ved montering, demontering, innstillingsarbeid og feilretting.

6.1 Montere sidehåndtak

- Skru sidehåndtaket fast på en av gjengehylsene som er beregnet til formålet.

6.2 BeskyttelsesdekSEL

- Les monteringsveiledningen for det aktuelle beskyttelsesdekslet.

6.2.1 Montere beskyttelsesdekselet 6



Informasjon

Koden på beskyttelsesdekselet sørger for at det bare er mulig å montere et beskyttelsesdekSEL som passer til maskinen. Dessuten hindrer kodelfremspingen at beskyttelsesdekselet faller ned på verktøyet.

- Plasser beskyttelsesdekselet på spindelkragaen slik at begge trekantmarkeringene på beskyttelsesdekselet og på maskinen står ovenfor hverandre.
- Trykk beskyttelsesdekselet inn på spindelkragaen.
- Trykk på dekselets låseknap og vri dekselet i ønsket posisjon til det smekker på plass.
 - ↳ Låseknappen for dekslene spreter tilbake.

6.2.2 Justering av beskyttelsesdekSEL 7

- Trykk på dekselets låseknap og vri dekselet i ønsket posisjon til det smekker på plass.

6.2.3 Demontere beskyttelsesdekselet

- Trykk på låseknappen og vri beskyttelsesdekselet til begge trekantmarkeringene på beskyttelsesdekselet og på maskinen står overfor hverandre.
- Løft av beskyttelsesdekselet.

6.3 Montere eller demontere frontvernet 8

1. Sett frontvernet på standardbeskyttelsesdekselet med den lukkede siden til låsen går i inngrep.
2. Ved demontering åpner du låsen til frontvernet og trekker frontvernet ut av standardbeskyttelsesdekselet.

6.4 Montere eller demontere skiver



FORSIKTIG

Fare for personskader. Innsatsverktøyet kan være varmt.

- Bruk vernehansker når du skifter innsatsverktøy.



Informasjon

Diamantskiver må skiftes ut når kutte- eller slipeytelsen blir merkbart dårligere. Vanligvis skjer dette når høyden på diamantsegmentene er lavere enn 2 mm (1/16").

Andre skivetyper må skiftes ut når kutteytelsen blir merkbart dårligere eller deler av vinkelsliperen (unntatt skiven) kommer i kontakt med arbeidsmaterialet under arbeidet.

Slipende skiver må skiftes ut når holdbarhetsdatoen er passert.

6.4.1 Montere slipeskive 9

1. Koble fra ledningen.
2. Kontroller om O-ring'en er feilfri og på plass i spennflensen.

Resultat

O-ring'en er ødelagt.

Det er ingen O-ring i spennflensen.

- Sett en ny spennflens med O-ring.

3. Sett spennflensen på spindelen.

4. Sett på slipeskiven.

5. Skru på spennmutteren i samsvar med innsatsverktøyet som brukes.

6. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.

7. Trekk til spennmutteren med skrunøkkelen, slipp deretter spindellåseknappen og fjern skrunøkkelen.

6.4.2 Demontere slipeskive

1. Koble fra ledningen.



FORSIKTIG

Fare for brudd og skade. Hvis spindellåseknappen trykkes inn mens spindelen roterer, kan innsatsverktøyet løsne.

- Trykk bare på spindellåseknappen når spindelen står i ro.

2. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.

3. Løsne spennmutteren ved å sette på spennøkkelen og dreie den mot urviseren.

4. Slipp spindellåseknappen og ta av slipeskiven.

6.4.3 Montere slipeskiven med hurtigspennmutteren Kwik lock 10



FORSIKTIG

Fare for brudd. For sterk slitasje kan brekke hurtigspennmutteren **Kwik lock**.

- Unngå kontakt med underlaget når du arbeider med **Kwik lock** hurtigspennmutter.
- Ikke bruk skadde hurtigspennmutre **Kwik lock**.



Informasjon

Hurtigspennmutteren **Kwik lock** (ekstrautstyr) kan brukes i stedet for spennmutteren. Dermed kan du bytte slipeskiver uten å bruke ekstra verktøy.

1. Koble fra ledningen.
2. Rengjør spennflensen og hurtigspennmutteren.
3. Kontroller om O-ring'en er feilfri og på plass i spennflensen.

Resultat

- O-ringen er ødelagt.
- Det er ingen O-ring i spennflensen.
- ▶ Sett in en ny spennflens med O-ring.
4. Sett låselflensen på spindelen.
 5. Sett på slipeskiven.
 6. Skru fast hurtigspennmutteren **Kwik lock** til den sitter fast på slipeskiven.
 - Teksten **Kwik lock** er synlig i påskrudd tilstand.
 7. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.
 8. Drei slipeskiven hardt videre for hånd med urviseren til hurtigspennmutteren **Kwik lock** er strammet godt. Slipp deretter spindellåseknappen.

6.4.4 Demontere slipeskiven med hurtigspennmutteren Kwik lock

1. Trekk støpslet ut av stikkontakten.

FORSIKTIG

- Fare for brudd og skade.** Hvis spindellåseknappen trykkes inn mens spindelen roterer, kan innsatsverktøyet løsne.
- ▶ Trykk bare på spindellåseknappen når spindelen står i ro.

2. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.
3. Løsne hurtigspennmutteren **Kwik lock** ved å dreie hurtigspennmutteren mot urviseren for hånd.
4. Hvis hurtigspennmutteren **Kwik lock** ikke kan løsnes for hånd, setter du en spennøkkel på hurtigspennmutteren og dreier den mot urviseren.



Informasjon

Ikke bruk rørtang, det kan skade hurtigspennmutteren **Kwik lock**.

5. Slipp spindellåseknappen og ta av slipeskiven.

6.5 Montere borkronen 11

1. Trekk støpslet ut av stikkontakten.
2. Monter sidehåndtaket. → Side 51
3. Monter beskyttelsesdekselet. → Side 51
4. Sett på borkronen og skru den fast for hånd.
5. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.
6. Trekk til borkronen med en egenet fastnøkkel.
7. Slipp deretter spindellåseknappen og fjern fastnøkkelen.

6.6 Montere stålborste 12

1. Koble fra ledningen.
2. Monter sidehåndtaket. → Side 51
3. Monter beskyttelsesdekselet. → Side 51
4. Sett på stålborsten, og skru den fast for hånd.
5. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.
6. Trekk til stålborsten med en egenet fastnøkkel.
7. Slipp deretter spindellåseknappen og fjern fastnøkkelen.

6.7 Montere fiberskive 13

1. Trekk støpslet ut av stikkontakten.
2. Monter sidehåndtaket. → Side 51
3. Monter beskyttelsesdekselet. → Side 51
4. Sett på støttetallerkenen og fiberskiven, og skru fast spennmutteren.
5. Trykk på spindellåseknappen og hold den inne.
6. Trekk til spennmutteren med skrunøkkelen, slipp deretter spindellåseknappen og fjern skrunøkkelen.

7 Betjening

7.1 Sliping



FORSIKTIG

Fare for personskader. Innsatsverktøyet kan plutselige blokkeres eller forkiles.

- Bruk alltid maskinen med sidehåndtaket (som ekstrauststyr med bøylehåndtak), og hold den fast med begge hender.

7.1.1 Kapping

- Ved kapping bør du arbeide med moderat fremføring og ikke holde maskinen eller kappeskiven skjevt (arbeidsposisjon er ca. 90° i forhold til kappeområdet).



Informasjon

Profiler og små firkantrør kappes best ved å legge kappeskiven an mot det minste tverrsnittet.

7.1.2 Sliping

- Beveg maskinen frem og tilbake med en innstillingsvinkel på 5° til 30° og moderat trykk.
 - Arbeidsemnet blir ikke for varmt eller misfarget og du får ingen riller.

7.2 Slå på/av

7.2.1 Slå på

- Sett støpslet inn i stikkontakten.
- Trykk på bakre del av på-/av-bryteren.
- Skyv av/på-bryteren forover.
- Trykk på av/på-bryteren.
 - Motoren går.

7.2.2 Slå av

- Trykk på bakre del av på/av-bryteren.
 - Av/på-bryteren går til av-aposisjonen og motoren stopper.

8 Service og vedlikehold



Informasjon

Av hensyn til sikkerheten må du bare bruke originale reservedeler og forbruksmateriell. Reservedeler, forbruksmateriell og tilbehør til produktet som er godkjent av oss, finner du hos **Hilti** eller under: www.hilti.com

8.1 Stell av produktet



FARE

Elektrisk støt på grunn av manglende beskyttelsesisolering. Under ekstreme forhold kan det sette seg ledende støv inne i maskinen ved bearbeiding av metaller. Dette støvet kan påvirke beskyttelsesisoleringen.

- Bruk et stasjonært avsugssystem ved ekstreme driftsforhold.
- Rengjør ventilasjonsåpningene ofte.
- Koble en jordfeilbryter (PRCD) foran.



ADVARSEL

Fare på grunn av elektrisk strøm. Ufagmessige reparasjoner på elektriske komponenter kan føre til alvorlig personskade.

- Overlat reparasjoner på elektriske deler til autoriserte elektrikere.

- Ikke bruk produktet hvis ventilasjonsåpningene er tette! Bruk en tørr børste for å rengjøre ventilasjonsåpningene forsiktig. Ikke la fremmedlegemer komme inn i produktet.
- Hold produktet rent og fritt for olje og fett, særlig maskinenes gripeflater. Ikke bruk rengjøringsmidler eller poleringsmidler som inneholder silikon.
- Bruk en lett fuktet klut og rengjør utsiden av maskinen jevnlig. Ikke bruk spray, damprenser eller rennende vann til rengjøring.



Informasjon

Hyppig bearbeiding av ledende materiale (f.eks. metall, karbonfiber) kan medføre kortere vedlikeholdsintervaller. Ta hensyn til den spesielle fareanalysen på din arbeidsplass.

8.2 Kontroll etter stell og vedlikeholdsarbeid

- Etter stell og vedlikehold må man kontrollere at alle beskyttelses- og sikkerhetsinndretningene er montert og fungerer som de skal.

9 Transport og lagring

- Ikke transporter elektroverktøyet med montert innsatsverktøy.
- Lagre alltid elektroverktøyet med uttrukket støpsel.
- Oppbevar produktet tørt og utenfor barns og utedekommendes rekkevidde.
- Etter en lengre transport eller oppbevaring må elektroverktøyet kontrolleres med hensyn til skade før det tas i bruk igjen.

10 Feilsøking

Ved feil som ikke står i denne tabellen eller som du selv ikke kan rette opp, må du kontakte **Hilti** Service.

| Feil | Mulig årsak | Løsning |
|-------------------------------|--|--|
| Maskinen starter ikke. | Spanningstilførselen er brutt. | ► Sett på et annet elektroverktøy og kontroller funksjonen. |
| | Nettkabel eller støpsel er defekt. | ► Få nettkabel og støpsel kontrollert og eventuelt skiftet ut av en autorisert elektriker. |
| | Slitte kullbørster. | ► Få maskinen kontrollert av en autorisert elektriker og skift eventuelt ut kullbørstene. |
| Maskinen fungerer ikke. | Maskinen er overbelastet. | ► Slipp av/på-bryteren og trykk den inn på nytt. La deretter maskinen gå i ca. 30 sekunder på tomgang. |
| Maskinen yter ikke maksimalt. | Forlengelseskabelen har for lite tverrsnitt. | ► Bruk en skjøteleddning med riktig dimensjonert tverrsnitt. |

11 Avhending

Hilti maskiner er i stor grad laget av resirkulerbart materiale. En forskriftsmessig materialsortering er en forutsetning for resirkulering. I mange land tar **Hilti** din gamle maskin i retur. Spør **Hilti** kundeservice eller forhandleren din.



- Kast aldri elektroverktøy i husholdningsavfallet!

12 Produsentgaranti

- Når det gjelder spørsmål om garantibetingelser, ber vi deg kontakte din lokale **Hilti**-partner.

13 EF-samsvarserklæring

Produsent

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

Vi erklærer herved at dette produktet overholder følgende normer og direktiver:

Betegnelse Vinkelsliper

Typebetegnelse AG 125-19SE

Generasjon 04

Produksjonsår 2016

Anvendte direktiver:

- 2006/42/EF
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

Anvendte normer:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Teknisk dokumentasjon hos:
Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Tyskland

Schaan, 10.2016



Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)



Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Dokumentaation tiedot

1.1 Tästä dokumentaatiosta

- Lue ehdottomasti tämä dokumentaatio ennen tuotteen käyttöönottoa. Se on turvallisen työnteron ja tuotteen ongelmaton käsittelyn perusedellytyks.
- Noudata tässä dokumentaatiossa ja tuotteessa olevia turvallisuus- ja varoitushuomautuksia.
- Säilytä käyttöohje aina tuotteen yhteydessä ja varmista, että käyttöohje on mukana, kun luovutat tuotteen toiselle henkilölle.

1.2 Merkkien selitykset

1.2.1 Varoitushuomautukset

Varoitushuomautukset varoittavat tuotteen käyttöön liittyvistä vaaroista. Seuraavia varoitustekstejä käytetään yhdessä symbolien kanssa:

| | |
|--|---|
| | VAKAVA VAARA! Varoittaa välittömästä, uhkaavasta vaarasta, josta voi seurauksena olla vakava loukkaantuminen tai jopa kuolema. |
| | VAARA! Varoittaa mahdollisesta vaarasta, josta voi seurauksena olla vakava loukkaantuminen tai kuolema. |
| | VAROITUS! Varoittaa mahdollisesta vaaratilanteesta, josta voi seurata loukkaantuminen tai aineellinen vahinko. |

1.2.2 Symbolit dokumentaatiossa

Tässä dokumentaatiossa käytetään seuraavia symboleita:

| | |
|--|---|
| | Lue käyttöohje ennen käyttämistä |
| | Toimintaohjeita ja muuta hyödyllistä tietoa |

1.2.3 Symbolit kuvissa

Kuvissa käytetään seuraavia symboleita:

| | |
|---|--|
| | Nämä numerot viittaavat vastaavaan kuvaan tämän käyttööhjeen alussa. |
| 3 | Numerointi kertoo työvaiheiden järjestyksen kuvissa ja saattaa poiketa numeroinnista tekstissä. |
| | Kohtanumeroida käytetään kuvassa Yleiskaava , ja ne viittaavat kuvatekstien numeroointiin kappa-leessa Tuoteyhteenveto . |
| | Tämän merkin tarkoitus on kiinnittää erityinen huomiosi tuotteen käyttöön ja käsittelyyn. |

1.3 Tuotekohtaiset symbolit

1.3.1 Symbolit tuotteessa

Tuotteessa käytetään seuraavia symboleita:

| | |
|------|--|
| | Käytä suojalaseja |
| /min | Kierrosta minuutissa |
| RPM | Kierrosta minuutissa |
| n | Nimelliskierrosluku |
| | Halkaisija |
| | Suojausluokka II (kaksinkertainen eristys) |

1.4 Tuotetiedot

Hitti-tuotteet on tarkoitettu ammattikäyttöön, ja niitä saa käyttää, huoltaa tai korjata vain valtuutettu, koulutettu henkilö. Käyttäjän pitää olla hyvin perillä koneen käyttöön liittyvistä vaaroista. Kuvattu tuote ja sen varusteet saattavat aiheuttaa vaaratilanteita, jos kouluttamattomat tai kokemattomat henkilöt käyttävät tuotetta ohjeiden vastaisesti tai muutoin asiottomasti.

Tyypipimerkinnän ja sarjanumeron löydetty tyypikilvestä.

- ▶ Kirjoita sarjanumero oheiseen taulukkoon. Kerro nämä tiedot aina, jos esität tuotteeseen liittyviä kysymyksiä myyjälle tai huollelle.

Tuotetiedot

| | |
|----------------|-------------|
| Kulmahiomakone | AG 125-19SE |
| Sukupolvi | 04 |
| Sarjanumero | |

2 Turvallisuus

2.1 Sähkötyökaluja koskevat yleiset turvallisuusohjeet

⚠️ **VAKAVA VAARA** Lue kaikki turvallisuus- ja käyttöohjeet. Turvallisuus- ja käyttöohjeiden noudattamatta jättäminen saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

Säilytä kaikki turvallisuus- ja käyttöohjeet huolellisesti vastaisen varalle.

Työpaikan turvallisuus

- ▶ **Pidä työskentelyalue siistinä ja hyvin valaistuna.** Työpaikan epäjärjestys ja valaisemattomat työalueet voivat johtaa tapaturmiin.
- ▶ **Älä käytä sähkötyökalua räjähdysaltoissa ympäristössä, jossa on syttyvä nestettiä, kaasua tai pölyä.** Sähkötyökalut synnyttävät kipinöitä, jotka saattavat sytyttää pölyn tai höyryt.
- ▶ **Pidä lapset ja sivulliset loitolla sähkötyökalua käyttäessäsi.** Voit menettää koneen hallinnan huomiosi suuntautuessaan muualle.

Sähköturvallisuus

- ▶ **Sähkötyökalun pistokkeen pitää sopia pistorasiaan.** Pistoketta ei saa muuttaa millään tavalla. Älä käytä pistorasia-adapttereita suojavaudettujen sähkötyökalujen yhteydessä. Alkuperäisessä kunnossa olevat pistokkeet ja sopivat pistorasiat vähentävät sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Vältä koskettamasta sähköä johtavia pintoihin kuten putkiin, pattereihin, liesiin ja jäääkappeihin.** Sähköiskun vaara kasvaa, jos kehosi maadottuu.
- ▶ **Älä aseta sähkötyökalua alittiaksi sateelle tai kosteudelle.** Veden tunkeutuminen sähkötyökalun sisään lisää sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Älä kanna tai ripusta sähkötyökalua verkkohodostaan äläkä vedä pistoketta irti pistorasiasta johdosta vetämällä.** Pidä johto loitolla kuumuudesta, öljystä, terävistä reunoista ja liikkuvista osista. Vahingoittuneet tai toisiinsa kietoutuneet johdot lisäävät sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Kun käytät sähkötyökalua ulkona, käytä ainostaan ulkokäytöön soveltuva jatkojohto.** Ulkokäytöön soveltuvan jatkojohdon käyttö pienentää sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Jos sähkötyökalua on välittämätöntä käytää kosteassa ympäristössä, käytä vikavirtasuoja-kytkintä.** Vikavirtasuoja-kytkimen käyttö pienentää sähköiskun vaaraa.

Henkilöturvallisuus

- ▶ **Ole valpas, kiinnitä huomiota työskentelyysi ja noudata tervettä järkeä sähkötyökalua käyttäessäsi.** Älä käytä sähkötyökalua, jos olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena. Sähkötyökalua käytettäessä hetkellinenkin varomattomuus saattaa aiheuttaa vakavia vammoja.
- ▶ **Käytä henkilökohtaisia suojaravusteita ja aina suojalaseja.** Henkilökohtaiset suojaravusteet, kuten hengityssuoja, luistamattomat turvajalkineet, kypärä ja kuulosuojaimet, pienentävät oikein käytettyinä loukkaantumisriskiä sähkötyökalun käyttötilanteesta riippuen.
- ▶ **Varo tahaton käynnistämistä.** Varmista, että sähkötyökalu on kytketty pois päältä, ennen kuin liität siihen akun, otat sen käteesi tai kannat sitä. Jos kannat sähkötyökalua sormi käyttökytkimellä tai liität pistokkeen pistorasiaan käyttökytkimen ollessa käytäsiennossa, altistat itsesi onnettomuuksille.
- ▶ **Poista kaikki säätötyökalut ja ruuvitallat, ennen kuin käynnistät sähkötyökalun.** Työkalu tai avain, joka sijaitsee sähkötyökalun pyörivässä osassa, saattaa johtaa loukkaantumiseen.
- ▶ **Vältä vaikeita työskentelyasentoja.** Varmista aina tukeva seisoma-asento ja tasapaino. Siten voit paremmin hallita sähkötyökalua odottamattomissa tilanteissa.

- ▶ Käytä työhösi soveltuivia vaatteita. Älä käytä löysiä työvaatteita tai koruja. Pidä hiukset, vaatteet ja käsineet loitolla liikkuvista osista. Väljät vaatteet, korut ja pitkät hiukset voivat takertua liikkuviin osiin.
- ▶ Jos pölynpisto- ja keräilylaitteita voidaan asentaa, sinun on tarkastettava, ettei ne ole liitetty oikein ja että niitä käytetään oikealla tavalla. Pölynpistovarustuksen käyttö vähentää pölyn aiheuttamia vaaroja.

Sähkötyökalun käyttö ja käsittely

- ▶ Älä ylikuormita konetta. Käytä kyseiseen työhön tarkoitettua sähkötyökalua. Sopivaa sähkötyökalua käytetään työskentelemällä paremmin ja varmemmin tehoalueella, jolle sähkötyökalu on tarkoitettu.
- ▶ Älä käytä sähkötyökalua, jonka käyttökykytä ei toimi. Sähkötyökalu, jota ei enää voida käynnistää ja pysäyttää käyttökytkimellä, on vaarallinen ja se täytyy korjata.
- ▶ Irrota pistoke pistorasiasta, ennen kuin suoritat säätöjä, vaihdat tarvikkeita tai siirrät koneen varastoitavaksi. Tämä turvatoimenpide estää sähkötyökalun tahattoman käynnistysriskin.
- ▶ Säilytä sähkötyökalut poissa lasten ulottuvilta, kun niitä ei käytetä. Älä anna toisten henkilöiden käyttää sähkötyökalua, elleivät he ole perehtyneet sen käyttöön ja lukeeneet käyttöohjeita. Sähkötyökalut ovat vaarallisia, jos niitä käytetään kokemattomat henkilöt.
- ▶ Hoida sähkötyökalujasi huolella. Tarkasta, ettei liikkuvat osat toimivat moitteettomasti eivätkä ole puristuksissa, ja tarkasta myös, ettei sähkötyökalussa ole murtuneita tai vaurioituneita osia, jotka saattaisivat haitata sen toimintaa. Korjauta vaurioituneet osat ennen työkalun käyttämistä. Usein loukkaantumisten ja tapaturmien syynä on sähkötyökalujen laiminlyöty huolto.
- ▶ Pidä terät terävinä ja puhtaina. Huolella hoitettut terät, joiden leikkausreunat ovat teräviä, eivät jumitu herkästi, ja niillä työnteko on kevyempää.
- ▶ Käytä sähkötyökalua, lisävarusteita ja tarvikkeita, terä jne. niiden käyttöohjeiden mukaisesti. Ota tällöin työolosuhteet ja suoritettava työtehtävä huomioon. Sähkötyökalun käyttö muuhun kuin sillä tarkoitettuun käyttöön saattaa johtaa vaarallisiin tilanteisiin.

Huolto

- ▶ Anna koulutettujen ammattihenkilöiden korjata sähkötyökalusi ja hyväksy korjauksiin vain alkuperäisiä varaosia. Siten varmistat, että sähkötyökalu säilyy turvallisena.

2.2 Yhteiset turvallisuusohjeet koskien hiontaa, hiontaa hiomapaperilla, harjaterien käyttöä ja katkaisuhiontaa:

- ▶ Tätä sähkötyökalua voidaan käyttää hiomakoneena, hiomapaperihiomakoneena, harjuskoneena ja katkaisuhiomakoneena. Ota huomioon kaikki turvallisuusohjeet, ohjeet, kuvat ja tiedot, jotka saat koneen ja sen käyttöohjeen mukana. Jos et noudata seuraavia ohjeita, saatat saada sähköiskun, aiheuttaa tulipalon ja / tai loukkaantua vakavasti.
- ▶ Tämä sähkötyökalu ei sovellu kiihottamiseen. Tämän sähkötyökalun käyttäminen muihin työtehtäviin, kuin mihin kone on suunniteltu, saattaa aiheuttaa vaaratilanteita ja loukkaantumisia.
- ▶ Älä käytä lisävarusteita tai tarvikkeita, joita valmistaja ei erityisesti ole suunnitellut ja suositellut tähän sähkötyökaluun. Vaikka pystyisitkin kiinnittämään lisävarusteen tai tarvikkeen sähkötyökaluusi, kokonaisuus ei väittämättä ole käytöön kannalta turvallinen.
- ▶ Koneeseen kiinnitetyn työkaluterän sallitun kierrosluvun pitää olla vähintään yhtä suuri kuin sähkötyökalun ilmoitettu maksimikerrosluku. Sallittua nopeammin pyörivä työkaluterä saattaa murtua, jolloin sen kappaleita voi sinkoutua vaarallisesti.
- ▶ Työkaluterän ulkohalkaisijan ja vahvuuden pitää vastata sähkötyökalun tiedoissa annettuja mittatietoja. Mitoituksestaan väääräältä työkaluterää ei suojata tai valvota oikein.
- ▶ Kiinnityskierrellisten työkaluterien pitää tarkasti sopia koneen hiomakaran kierteesseen. Jos työkaluterä kiinnitetään laipalla, työkaluterän reiän halkaisijan pitää sopia kiinnityskohdan halkaisijaan laipassa. Työkaluterät, joita ei saa tarkasti oikein kiinnitettävä sähkötyökaluun, pyörivät epätasaisesti, tärisevät voimakkaasti ja saattavat johtaa sähkötyökalun hallinnan menettämiseen.
- ▶ Älä kiinnitä vaurioituneita työkaluteriä. Tarkasta työkaluterän kunto aina ennen käyttämistä; tarkasta esimerkiksi hiomalaikan mahdolliset murtumat ja halkeamat, hiomalautasen murtumat ja kuluneisuus sekä harjaustyökalujen irronneet tai katkenneet harjat. Jos sähkötyökalu tai siihen tarkoitettu työkaluterä putoaa, tarkasta, ettei vaurioita syntynyt tai käytä ehjää työkaluterää. Kun olet tarkastanut ja kiinnittänyt työkaluterän, pysy itse ja pidä muut henkilöt turvallisen etäällä pyörivästä työkaluterästä ja käytä konetta minuutin ajan huippukierrosluvulla. Vaurioitunut työkaluterä ei oleensä kestää tätä testiaikaa.
- ▶ Käytä henkilökohtaista suojaruustustasi. Käytä työtehtävästä riippuen kokokasvosuojusta, silmäsuoja tai suojalaseja. Tarpeen mukaan käytä hengityssuojausta, kuulosuojaamia, suojakäsineitä ja suojaesiliinaa, jotka suojaavat Sinua hionta- ja materiaalihiukkasilta. Suojaa silmäsi erilaisissa työtehtävissä sinkoileviltä hiukkasilta ja muruulta. Pöly- ja hengityssuojaimen pitää pystyä suodattamaan työtehtävässä syntyvää pölyä. Jos pitemmän aikaa altistut kovalle melulle, kuulosi saattaa vaurioitua.

- ▶ Ota myös muut ihmiset työpisteesi lähistöllä huomioon. Kaikkien työpisteesi alueelle tulevien henkilöiden pitää käyttää henkilökohtaisia suojarusteitaan. Työkappaleesta tai työkaluterästä sinkoavat kappaleet saattavat aiheuttaa vammoja varsinaisen työpisteesi alueen ulkopuolella.
- ▶ **Pidä sähkötyökalusta kiinni vain sen eristetyistä kahvapinnoista, jos teet työtä, jossa sähkötyökalun terä saattaa osua rakenteen sisällä olevaan virtajohtoon tai sähkötyökalun omaan verkkokohtoon.** Jos terä osuu virtajohtoon, koneen metalliosi saattaa johtua virta, jolloin saatat saada sähköiskun.
- ▶ **Pidä verkkokohto mahdollisimman etäällä pyörivästä työkaluterästä.** Jos menetät koneen hallinnan, terä saattaa osua verkkokohtoon tai tarttua kiinni johonkin tai saatat satuttaa kätesi tai käsilavatesi pyörivään työkaluterään.
- ▶ **Älä koskaan laske sähkötyökalua käsistäsi ennen kuin sen terä on täysin pysähtynyt.** Pyörivä työkaluterä saattaa vaarallisesti osua laskutason pintaan, minkä seurauksena saatat menettää koneen hallinnan.
- ▶ **Älä pidä sähkötyökalua käynnissä, kun kannat sitä.** Vaatteesi saattaisivat osua pyörivään työkaluterään, minkä seurauksena terä saattaisi leikkautua kehoosi.
- ▶ **Puhdista sähkötyökalusia tuuletusraot säännöllisin välein.** Moottorin jäähdytyspuhallin imee pölyä koneen kotelon sisään, ja metallipölyn suuri määrä voi aiheuttaa sähköisen vaaratilanteen.
- ▶ **Älä käytä sähkötyökalua sytytteen materiaalien lähellä.** Kipinät saattaisivat syttää tällaiset materiaalit.
- ▶ **Älä käytä sähkötyökalussa työkaluja, jotka vaativat jäähdystä nesteellä.** Veden tai muun nesteen käytö jäähditykseen saattaa aiheuttaa sähköiskun.

Takaisku ja siihen liittyvät turvallisuusohjeet

Takaiskulla tarkoitetaan pyörivän työkaluterän kuten hiomalaikan, hiomalautasen, harjaterän jne. kiinni tarttumisen tai juuttumisen seurauksena tapahtuvan työkaluterän äkillisen pysähtymisen aiheuttamaa koneen äkillistä reaktiota. Sen seurauksena sähkötyökalu liikahtaa juuttumiskohdasta hallitsemattomasti työkaluterän käyttösuountaan nähden vastakkaiseen suuntaan.

Jos esimerkiksi hiomalaikka tarttuu kiinni tai juuttuu työkappaleeseen, hiomalaikan työkappaleeseen upottettu reuna pureutuu kiinni ja sen seurauksena kone saattaa iskeä takaisin. Hiomalaikka liikahtaa koneen käytäjää kohti tai hänenstä poispäin, riippuen laikan pyörimissuunnasta juuttumiskohdassa. Tällöin hiomalaikka saattaa myös murtua.

Takaisku aiheutuu sähkötyökalun väärästä tai virheellisestä käyttämisestä. Sen esiintymistä voit välttää noudattamalla seuraavassa annettuja ohjeita.

- ▶ **Pidä sähkötyökalusta kunnolla kiinni ja pidä kehosi sekä kätesi asennossa, jossa pystyt hyvin vastustamaan takaiskuvoimia.** Käytä aina lisäkahvaa, jos koneessa sellainen on, jotta pystyt parhaalla mahdollisella tavalla vastustamaan koneen takaiskuvoimia ja reaktivoimia työn tekemisen ja aloittamisen aikana. Käyttäjän pitää tuntea takaisku- ja reaktivoimien aiheuttamat vaarat.
- ▶ **Älä koskaan vie kätäsi pyörivän työkaluterän lähelle.** Työkaluterä saattaisi takaiskutilanteessa osua käteesi.
- ▶ **Pyri pitämään sähkötyökalua siten, että kehos ei ole sähkötyökalun takaiskun kannalta vaarallisella alueella.** Takaisku liikuttaa sähkötyökalua työstöliikkeen vastakkaiseen suuntaan hiomalaikan juuttuessa.
- ▶ **Tee työtä erityisen varovasti reunojen, terävien kulmien jne. lähellä.** Varo, ettei työkaluterä pääse iskemään takaisin työkappaleesta poispäin tai tarttumaan kiinni. Pyörivä työkaluterä pyrkii tarttumaan kiinni kulmien tai terävien reunojen lähellä tai vaurioituessaan. Silloin seurauksena on hallinnan menettäminen tai takaisku.
- ▶ **Älä käytä ketjusahanterää tai hammastettua sahanterää.** Tällaiset työkaluterät aiheuttavat usein takaiskuja tai sähkötyökalun hallinnan menettämisen.

Erityiset turvallisuusohjeet koskien hiontaa ja katkaisuhiontaa:

- ▶ **Käytä ainoastaan sähkötyökaluusi tarkoitettuja hiomatyökaluja ja näille hiomatyökaluille tarkoitettua teräsuojusta.** Hiomatyökalut, joita ei ole tarkoitettu tähän sähkötyökalun, ovat riittämättömästi suojaavat ja käytössä epävarmoja.
- ▶ **Taivutettu hiomalaikka on kiinnitettävä siten, että laikan hiomapinta-ala ei ulotu teräsuojukseen reunatasoon yli.** Virheellisesti kiinnitetty hiomalaikka, joka ulottuu teräsuojukseen reunatasoon yli, ei ole riittävästi suojaava.
- ▶ **Teräsuojus pitää kiinnittää sähkötyökaluun ja säätää siten, että turvallisuus on paras mahdollinen, ts. siten, että mahdollisimman pieni osa hiomatyökalusta on näkyvässä käyttäjän suuntaan.** Teräsuojuksen tehtävä on suojata käytäjää sinkoileville kappaleilta, estää hiomatyökalun koskettaminen vahingossa ja suojata kipinöiltä, jotka saattaisivat esimerkiksi syttää vaitteet.
- ▶ **Hiomatyökaluja saa käyttää vain niiden suositeltuihin käyttötarkoituksiin.** Esimerkki: Älä koskaan käytä katkaisulaikua kylkipintaa hiomiseen. Katkaisulaikat on tarkoitettu materiaalin leikkaamiseen laikan kehäpinnalla. Jos laikkaan vaikuttaa sisusuuntainen voima, siitä saattaa irrota hioma-ainepalasia.

- ▶ **Käytä aina ehjää, oikean kokoista ja oikean muotoista kiinnityslaippaa valitsemasi hiomalaikan kiinnittämiseen.** Kunnolla sopivat laipat tukevat hiomalaikkaa ja vähentävät siten laikkapalosten irtoamisvaaraa. Katkaisulaikkojen laipat voivat olla erilaiset kuin muiden hiomalaikkojen laipat.
- ▶ **Älä käytä suurempien sähkötyökalujen kuluneita hiomalaikkoja.** Suurempien sähkötyökalujen hiomalaikkoja ei ole suunniteltu pienempien sähkötyökalujen suuremmille kierrosluvuille, joten tällaiset laikat saattavat murtua.

Lisää erityisiä turvallisuusohjeita koskien katkaisuhiontaa:

- ▶ **Vältä katkaisulaikan juuttumista tai liian suurta laikkaan kohdistuvaa painamisvoimaa. Älä leikkaa turhan syvältä.** Katkaisulaikan ylikuormittaminen lisää laikkaan kohdistuvaa rasitusta sekä laikan herkkyyttä kantata tai juuttua ja siten takaisun vaaraa tai laikan murtumisen vaaraa.
- ▶ **Varo aluetta pyörivän katkaisulaikan etu- ja takapuolella.** Jos katkaisulaikka liikkuu itsestään työkappaleesta poispäin, pyörivä terä saattaa osua sinuun sähkötyökalun iskiessä takaisin.
- ▶ **Jos katkaisulaikka tarttuu kiinni tai keskeytät työnteen, kytke kone pois päältä ja odota, kunnes laikka on kokonaan pysähtynyt. Älä koskaan yritys nostaa katkaisulaikkaa pois leikkauksraosta, sillä muutoin kone saattaa iskeä takaisin.** Määritä ja poista kiinni tarttumisen syy.
- ▶ **Älä kytke sähkötyökalua päälelle, jos sen terä on työkappaleessa.** Anna katkaisulaikan ensin saavuttaa täysi kierroslukuna, ennen kuin varovasti jatkat leikkaamista. Muutoin laikka saattaa kantata, ponnahtaa työkappaleesta tai aiheuttaa takaisun.
- ▶ **Tue levyt tai suuremmat työkappaleet hyvin, jotta katkaisulaikan mahdollisen kiinni tarttumisen aiheuttama takaiskuvaara vähenee.** Suuremmat työkappaleet saattavat oman painonsa vuoksi taipua. Työkappaletta on siksi tuettava molemmilla sivuilta ja katkaisukohdan sekä reunan läheiltä.
- ▶ **Ole erityisen varovainen upottaaesi terä seiniin tai muuhun kohteeseen, jonka rakennetta et näe tarkasti.** Kun upotat katkaisulaikkaa, rakenteen sisällä olevat kaasu- tai vesiputket, sähköjohdot tai muut esineet saattavat aiheuttaa takaisun.

Erityisiä turvallisuusohjeita koskien hiontaa hiomapaperilla:

- ▶ **Älä käytä ylikohtoisia hiomalaikkoja, vaan noudata valmistajan hiomalaikan koosta antamia ohjeita.** Hiomalautasen yli ulottuvat hiomalaikat voivat aiheuttaa loukkaantumisia tai johtaa koneen jumittumiseen, hiomalaikan murtumiseen tai koneen takaiskuun.

Erityisiä turvallisuusohjeita koskien harjaterien käyttöä:

- ▶ **Ota huomioon, että harjateristä irtooa normaalina käytön aikana harjakappaleita. Älä ylikuormita harjateristä liian suurella painamisvoimalla.** Irti sinkoutuvat harjakappaleet voivat erittäin helposti tunkeutua ohuiden vaatekappaleiden ja / tai ihon läpi.
- ▶ **Jos teräsuojukseen käyttöä on suositeltu, varmista, ettei teräsuojus ota kiinni harjaterään.** Lautas-ja kuppiharjaterien halkaisija voi suurentua koneen painamisvoiman ja keskipakovoimien seurauksena.

2.3 Muut turvallisuusohjeet

Henkilöturvallisuus

- ▶ **Käytä vain tuotetta, joka on teknisesti moitteettomassa kunnossa.**
- ▶ **Älä koskaan tee koneeseen minkäänlaisia muutoksia.**
- ▶ **Pidä aina molemmin käsin kiinni koneen käsikahvoista. Pidä käsikahvat kuivina ja puhtaina.**
- ▶ **Varo, ettet koske pyöriviin osiin - loukkaantumisvaara!**
- ▶ **Konetta käytäessäsi käytä soveltuvia suojalaseja, suojakypärää, kuulosuojaaimia, suojakäsineitä ja kevyttä hengityssuojaista.**
- ▶ **Selvitä työssä syntyvän pölyn varallisuus ennen työn aloittamista. Käytä rakennustyömaakäytöön hyväksyttyjä pölynimuria, joka käyttää viralliset pölysuosajalukitusmäärykset. Tiettyjen materiaalien kuten liijyptisoisen maalin, joidenkin puulajien, kvartsia sisältävän betonin / muurauksen / kivetyksen ja mineraalien sekä metallien pölyt voivat olla terveydelle vaarallisia.**
- ▶ **Varmista työpisteen hyvä tuuletus ja tarvittaessa käytä hengityssuojaista, joka soveltuu kyseessä olevalla pölylle. Pölyjen ihokosketus tai hengittäminen saattaa aiheuttaa allergisia reaktioita ja/tai hengitystiesairauksia koneen käyttäjälle tai lähellä oleville henkilöille. Tietty pölyt kuten tammen tai pyökin pöly on luokiteltu syöpää aiheuttavaksi, erityisesti jos niihin liittyy puunkäsitteily lisääaineita (kromaatti, puunsuoja-aineet). Asbestia sisältäviä materiaaleja saatavat työstää vain erikoiskoulutetut henkilöt.**
- ▶ **Pidä työssäsi taukoja, joiden aikana tee sormivoimisteluluikeită varmistaaksesi sormiesi hyvän verenkierron. Pitempää jatkuva työnteko saattaa tärinän vuoksi aiheuttaa verenkiertohäiriötä tai sormien, käsiens ja ranteiden hermokipuja.**

Sähköturvallisuus

- ▶ **Tarkasta ennen työn aloittamista, onko työskentelyalueella rakenteiden sisälle asennettuja sähköjohtoja tai kaasu- ja vesiputkia. Koneen ulkopinnan metalliosista saatat saada sähköiskun, jos vahingossa osut sähköjohtoon.**

- ▶ Jos verkkokohto tai jatkojohdot vaurioituu käytön aikana, älä kosketa johtoa. Irrota pistoke verkkopistorasiasta. Tarkasta koneen verkkokohtojen kunto säännöllisesti, ja jos havaitset vaurioita, vaihda verkkokohto **Hilti**-huollossa. Tarkasta jatkojohdon kunto säännöllisesti, ja vaihda johto, jos havaitset vaurioita.

Sähkötyökalujen käyttö ja hoito

- ▶ Älä koskaan käytä katkaisulaikkoja hiomiseen.
- ▶ Irrota kiinnityslaippa karasta ennen kuin kiinnität integroidulla kierteellä varustetun työkaluterän.
- ▶ Kiristä työkaluterä ja laippa kunnolla kiinni. Jos työkaluterä ja laippa eivät ole kunnolla kiinni kiristetyt, työkaluterä saattaa irrota karasta koneen moottorin jarruttaessa.
- ▶ Noudata valmistajan antamia ohjeita koskien hiomalaikkojen käsittelyä ja säilyttämistä.

3 Kuvaus

3.1 Tuoteyhteenveton 1

- | | |
|--|--------------------------------------|
| (1) Karan lukituspainike | (9) Katkaisulaikka / karhennuslaikka |
| (2) Käyttökytkin | (10) Laippa ja O-rengas |
| (3) Jäähditysilmaraot | (11) Teräsuojus |
| (4) Kierrosluvun esivalintapyyrä | (12) Kara |
| (5) Tärinävaimennettu sivukahva | (13) Pikalukitus |
| (6) Kiintoavain | (14) Teräsuojukseen vapautuspainike |
| (7) Kiinnitysmutteri | (15) Käsikahvan kierreholkki |
| (8) Kwik lock -pikakiinnitysmutteri (lisävaruste) | |

3.2 Tarkoituksenmukainen käyttö

Kuvattu tuote on käsiohjattava, sähkökäyttöinen kulmahiomaakone. Se on tarkoitettu metalli- ja mineraali-materiaalien katkaisemiseen ja karhentamiseen, harjaamiseen ja hiekkahiontaan sekä laattojen poraamiseen vettä käytämättä.

Koneen saa liittää vain verkkovirtaan, jonka jännite ja taajuus vastaavat koneen typpikilvessä olevia tietoja.

- Mineraalimateriaalien katkaisuhionta, leikkaaminen ja karhentaminen on sallittua vain käytettäessä tarkoituksenmukaista teräsuojusta ja etupään suojusta.
- Suositamme, että käytät mineraalimateriaalien kuten betonin tai kiven työstössä aina pölynpoistosuojusta, joka on sovitettu soveltuvaan **Hilti**-imuriin.

3.3 Toimituksen sisältö

Kulmahiomaakone, sivukahva, vakiomallinen teräsuojus, etupään suojuks, kiinnityslaippa, kiinnitysmutteri, kiintoavain, käyttöohje.

Muita tälle tuotteelle hyväksyttyjä järjestelmätuotteita löydet **Hilti**-edustajalta tai internetistä osoitteesta: www.hilti.com

3.4 Kierrosluvun esivalinta

Tuotteessa on kierrosluvun portaaton esisäätö välillä 2800 ja 11500/min.

3.5 Käynnistysvirran rajoitin

Elektronisella käynnistysvirran rajoittimella rajoitetaan kytkentävirtaa niin, että verkkosulake ei laukea. Näin vältetään koneen nykiminen käynnistettäessä.

3.6 Elektroninen vakionopeuden/kierrosluvun säädin

Kierrosluvun elektroninen säätin pitää pitää koneen kierrosluvun tyhjäkäynnin ja kuormituksen välillä lähes vakiona. Vakiona pysyvän työskentelykierrosluvun ansiosta materiaalin työstö onnistuu mahdollisimman hyvin.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektroniikka tunnistaa laikan uhkaavan juuttumisen ja estää karaa pyörimästä katkaisemalla koneesta virran. Jos ACT-järjestelmä on lauennut, voit jatkaa koneen käyttämistä. Tätä varten vapauta käyttökytkin ensin ja paina sitä sitten uudelleen.



Huomautus

Jos ATC-järjestelmä ei toimi, sähkötyökalu toimii vain huomattavasti normaalista pienemmällä kierrosluvulla ja väntömomentilla. Tarkastuta kone **Hilti**-huollossa.

3.8 Uudelleenkäynnistymisen esto

Kone ei käynnisty itsestään mahdollisen virtakatkon jälkeen, vaikka käyttökytkin on lukittuna. Käyttökytkin on ensin vapautettava, ja sitä on painettava uudelleen.

3.9 Ylikuumenemissuoja

Moottorin ylikuumenemissuoja valvoo virrankulutusta ja moottorin lämpötilaa ja estää mahdolliset ylikuumenemisauriot.

Jos moottori ylikuormittuu konetta liian voimakkaasti painettaessa, koneen teho heikkenee huomattavasti tai kone saattaa pysähtyä. Älä pysytä konetta painamalla sitä liian voimakkaasti. Koneen ylikuormittumisen raja ei voida määritellä tarkasti, koska se määräytyy moottorin kulloisenkin lämpötilan mukaan.

3.10 Teräsuojuksen etupään suojuksia

Jos karhennat metallimateriaaleja suorilla karhennuslaikoilla ja katkaiset metallimateriaaleja katkaisulaikoilla, käytä koneessa vakiomallista teräsuojusta ja etupään suojusta.

3.11 Pölynpoistosuojuksia (hiontaan) DG-EX 125/5" (lisävaruste)

Hiomakonetta saa käyttää vain satunnaisesti kivimateriaalien hiontaan timanttipilkupalaikalla.

VAROITUS Metallin työstäminen tästä suojuusta käytäen on kielletty.

3.12 Pölynpoistosuojuksia (leikkaamiseen) DC-EX 125/5" M (lisävaruste)

Mineraalimateriaalien katkaisu- ja leikkaustöitä saa tehdä vain käytäen pölynpoistosuojusta.

VAROITUS Metallin työstäminen tästä suojuusta käytäen on kielletty.

3.13 Pölynpoistosuojuksia (katkaisemiseen) DC-EX 125/5" C (lisävaruste)

Tiilen, muurauksen ja betonin katkaisemisessa on käytettävä pölynpoistosuojusta (katkaisemiseen) DC-EX 125/5" C.

VAROITUS Metallin työstäminen tästä suojuusta käytäen on kielletty.

4 Käyttömateriaali

Koneessa saa käyttää vain keinohartsisidonnaisia kuituvahvisteisia katkaisulaikkoja, joiden max. Ø on 125 mm ja jotka ovat hyväksytty vähintään kierrosluvulle 11500/min ja kehänopeudelle 80 m/s.

Laikan paksuus saa karhennushiontatiössä olla max. 6,4 mm ja katkaisuhionnassa max. 2,5 mm.

HUOMIO! Katkaisulaikoilla katkaistaessa ja leikattaessa koneessa on aina käytettävä vakiomallista teräsuojusta ja etupään lisäsuojusta.

Laikat

| | Käyttökohde | Lyhennemi | Alusta |
|-------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------|
| Abrasiv-katkaisulaikka | Katkaisuhionta, leikkaaminen | AC-D | metallinen |
| Timanttitatkaisulaikka | Katkaisuhionta, leikkaaminen | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | mineraalinen |
| Abrasiv-karhennuslaikka | Karhennushionta | AG-D, AF-D, AN-D | metallinen |
| Timanttiparakruunu | Karhennushionta | DG-CW (SPX, SP, P) | mineraalinen |
| Teräslankaharja | Lankaharjat | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | metallinen |
| Timanttiparakruunu | Laattaporaus | DD-M14 | mineraalinen |
| Kuitulaikka | Karhennushionta | AP-D | metallinen |

Laikan ja käytettävä varustuksen kohdistus

| Kohta | Varustus | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|-------|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Teräsuojus | X | X | X | X | X | X |
| B | Etupään suojuks (A:n yhteydessä) | X | — | — | X | — | — |
| C | Pölynpoistosuojuks (hiontaan) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Pölynpoistosuojuks (katkaisemiseen) DC-EX 125/5°C (A:n yhteydessä) | — | — | — | X | — | — |
| E | Pölynpoistosuojuks (leikkaamiseen) DC-EX 125/5" M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapteri DC-EX SL (E:n yhteydessä) | — | — | — | X | — | — |
| G | Sivukahva | X | X | X | X | X | X |
| H | Silittysrautakahva DCBG 125 (lisävaruste G:lle) | X | X | X | X | X | X |
| I | Kiinnitysmutteri | X | X | X | X | — | — |
| J | Kiinnityslaippa | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (lisävaruste I:lle) | X | X | — | X | — | — |
| L | Kuitulaikan kiinnitysmutteri | — | — | — | — | X | — |
| M | Tukilautanen | — | — | — | — | X | — |

5 Tekniset tiedot

5.1 Kulmahiomakone



Huomautus

Jos konetta käytetään generaattoriin tai muuntajaan liitetynä, generaattorin tai muuntajan antotetoon pitää olla vähintään kaksi kertaa niin suuri kuin koneen typpikilpeen merkity nimellisottoteho. Muuntajan tai generaattorin käyttötähteen pitää aina olla rajossa +5 % ja -15 % koneen nimellisjännitteestä. Annetut tiedot pätevät nimellisjännitteellä 230 V. Muut jännitteet ja koneen mallin maakohtaiset erot voivat aiheuttaa poikkeamia näihin tietoihin nähden. Nimellisjännite ja verkkovirran taajuuden sekä nimellisottotehon ja nimellisvirran tiedot löydettyt typpikilvestä.

| AG 125-19SE | |
|---------------------------|------------|
| Nimellisottoteho | 1 900 W |
| Nimelliskierrosluku | 11 500/min |
| Laikan maksimihalkaisija | 125 mm |
| Kierteen halkaisija | M14 |
| Kierteen pituus | 22 mm |
| Paino EPTA 01/2003 mukaan | 2,5 kg |

5.2 Standardin EN 60745 mukaan määritetyt melu- ja tärinäarvot

Tässä käyttöohjeessa annetut äänepaine- ja tärinäarvot on mitattu standardoitujen mittausmenetelmien mukaisesti, ja näitä arvoja voidaan käyttää sähkötyökalujen vertailussa. Ne soveltuват myös altistumisten tilapäiseen arviointiin.

Annetut arvot koskevat sähkötyökalun pääasiallisia käyttötarkoituksia. Jos sähkötyökalua kuitenkin käytetään muihin tarkoituksiin, poikkeavia työkaluja tai teriä käytäen tai puutteellisesti huollettuna, arvot voivat poiketa tässä ilmoitettuista. Tämä saattaa merkittävästi lisätä altistumista koko työskentelyajan aikana.

Altistumisia tarkasti arvioitaessa on otettava huomioon myös ne ajat, jolloin kone on kytketty pois päältä tai jolloin kone on pääällä, mutta sillä ei tehdä varsinaista työtä. Tämä saattaa merkittävästi vähentää altistumista koko työskentelyajan aikana.

Käyttäjän suojaamiseksi melun ja/tai tärinän vaikutuksesta ryhdy tarpeellisiin turvatoimenpiteisiin kuten: Sähkötyökalun ja siihen kiinnitettävien työkalujen huolto, käisen lämpimänä pitäminen, työtehtävien organisointi.

Standardin EN 60745-2-3 mukaan määritetyt melupäästöarvot

| | AG 125-19SE |
|--|-------------|
| Äänitehotaso (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Melupäästön äänepainetaso (L_{PA}) | 92 dB(A) |
| Äänepainetaso epävarmuus (K_{PA}) | 3 dB(A) |

Tärinän kokonaisarvot (kolmen suunnan vektorien summa), määritetyt standardin EN 60745-2-3 mukaan

Muut käyttötavat kuten katkaiseminen saattavat aiheuttaa tästä poikkeavia tärinäarvoja.

| | AG 125-19SE |
|--|----------------------|
| Pintahionta tärinävaimennettua kahvaa käytäen ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Hionta hiomapaperilla ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Epävarmuus (K) | 1,5 m/s ² |

6 Käyttöönotto



VAROITUS

Loukkaantumisvaara. Työkalu voi olla kuuma tai teräväreunainen.

- ▶ Käytä suojakäsineitä, kun kiinnität tai irrotat osia, teet säätöjä tai korjaat toimintahäiriöitä.

6.1 Sivukahvan kiinnitys

- ▶ Kiinnitä sivukahva yhteen koneessa olevista kierreholkeista.

6.2 Teräsuojus

- ▶ Noudata kyseisen suojuksen kiinnitysohjetta.

6.2.1 Teräsuojuksen kiinnitys 6



Huomautus

Teräsuojuksessa on koodauspinta, joten koneeseen voidaan kiinnittää vain siihen sopiva teräsuojus. Lisäksi koodauspinta estää teräsuojuksen putoamisen terän päälle.

1. Sovita teräsuojus karan kaulukselle siten, että koneen ja suojuksen kolmiomerkit ovat kohdakkain.
2. Paina teräsuojus karan kaulukseen.
3. Paina teräsuojuksen lukituksen vapautuspainiketta ja käänä suojuus haluamaasi asentoon siten, että suojuus lukittuu paikalleen.
 - Teräsuojuksen vapautuspainike ponnahtaa taakse.

6.2.2 Teräsuojuksen säätö 7

- ▶ Paina teräsuojuksen lukituksen vapautuspainiketta ja käänä suojuus haluamaasi asentoon siten, että suojuus lukittuu paikalleen.

6.2.3 Teräsuojuksen irrotus

1. Paina teräsuojuksen vapautuspainiketta ja käännä suojusta siten, että siinä ja koneessa olevat kaksi kolmiomerkkiä ovat kohdakkain.
2. Nosta teräsuojuks irti.

6.3 Etupään suojuksen kiinnitys ja irrotus 8

1. Aseta etupään suojuks sulkettu puoli edellä vakiomalliseen teräsuojukseen siten, että etupään suojuks lukittuu paikalleen.
2. Irrota etupään suojuks avaamalla sen lukitus ja vedä se irti vakiomallisesta teräsuojuksesta.

6.4 Laikkojen kiinnitys ja irrotus



VAROITUS

Loukkaantumisvaara. Työkaluterä saattaa olla kuuma.

- ▶ Käytä suojakäsineitä, kun vaihdat työkaluterää.



Huomautus

Timanttilaikka on vaihdettava, jos sen katkaisu- tai hiontateho on huomattavasti heikentynyt. Yleensä näin on, kun timanttilaikkojen korkeus on kulunut alle 2 mm:iin (1/16 tuumaan).

Muun tyypilliset laikat on vaihdettava, jos niiden katkaisuteho on huomattavasti heikentynyt tai jos kulmahiomakoneen osat (laikkaa lukuun ottamatta) työtä tehtäessä koskettavat katkaistavaa materiaalia.

Abrasiv-katkaisulaikat on vaihdettava laikan viimeisen käyttöpäivän ylitytyä.

6.4.1 Hiomalaikan kiinnitys 9

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.
2. Tarkasta, onko kiinnityslaipassa O-rengas ja että O-rengas on vaurioton.

Tulos

- O-rengas on vaurioitunut.
- Kiinnityslaipassa ei ole O-rengasta.
 - ▶ Aseta uusi kiinnityslaippa O-renkaineen paikalleen.
- 3. Aseta kiinnityslaippa karaan.
- 4. Aseta hiomalaikka paikalleen.
- 5. Kiristä kiinnitysmutteri käytettävän työkaluterän mukaisesti kiinni.
- 6. Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
- 7. Kiristä kiinnitysmutteri kiintoavaimella kiinni, vapauta sitten karan lukituspainike ja poista kiintoavain.

6.4.2 Hiomalaikan irrotus

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.



VAROITUS

Murtumis- ja rikkoontumisvaara. Jos karan lukituspainiketta painetaan karan pyöriessä, työkaluterä voi irrota.

- ▶ Paina karalukituksen painiketta vain, kun kara ei ole liikkeessä.
- 2. Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
- 3. Irrota kiinnitysmutteri kiintoavaimella vastapäivään kiertäen.
- 4. Vapauta karajarrun painike ja ota hiomalaikka pois.

6.4.3 Kwik lock -pikakiinnitysmutterilla kiinnitettävän hiomalaikan kiinnitys 10



VAROITUS

Murtumavaara. Liian suuri kulutus saattaa saada **Kwik lock** -pikakiinnitysmutterin murtumaan.

- ▶ Työtä tehessäsi varmista, ettei **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteri kosketa työstettävään pintaan.
- ▶ Älä käytä vaurioitunutta **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteria.



Huomautus

Kiinnitysmutterin sijasta voidaan vaihtoehtoisesti käyttää **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteria. Silloin hiomalaikan vaihdossa ei tarvita muita työkaluja.

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.
2. Puhdista kiinnityslaippa ja pikakiinnitysmutteri.
3. Tarkasta, onko kiinnityslaipassa O-rengas ja että O-rengas on vauriont.

Tulos

O-rengas on vaurioitunut.
Kiinnityslaipassa ei ole O-rengasta.
► Aseta uusi kiinnityslaippa O-renkaineen paikalleen.

4. Aseta kiinnityslaippa karaan.
5. Aseta hiomalaikka paikalleen.
6. Kierrä **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteri paikalleen siten, että se on hiomalaikkaa vasten.
▫ Teksti **Kwik lock** on näkyvässä, kun mutteri on paikallaan.
7. Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
8. Kierrä hiomalaikkaa voimakkaasti käsin myötäpäivään, kunnes **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteri on tiukasti kiinni, ja vapauta sitten karan lukituspainike.

6.4.4 Kwik lock -pikakiinnitysmutterilla kiinnitetyn hiomalaikan irrotus

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.



VAROITUS

Murtumis- ja rikkoontumisvaara. Jos karan lukituspainiketta painetaan karan pyöriessä, työkaluterä voi irrota.

► Paina karalukituksen painiketta vain, kun kara ei ole liikkeessä.

2. Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
3. Irrota **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteri kiertämällä sitä käsin vastapäivään.
4. Jos **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteria ei saa irrotettua käsin, aseta kiintoavain pikakiinnitysmutteriin ja kierrä mutteria vastapäivään.



Huomautus

Älä koskaan käytä putkipihierejä, jotta **Kwik lock** -pikakiinnitysmutteri ei vaurioidu.

5. Vapauta karajarrun painike ja ota hiomalaikka pois.

6.5 Porakruunun kiinnitys 11

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.
2. Kiinnitä sivukahva. → Sivu 65
3. Kiinnitä teräsuojus. → Sivu 65
4. Aseta porakruunu paikalleen ja kiristä se kiinni käsitiukkuuteen.
5. Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
6. Kiristä porakruunu sopivalla kiintoavaimella kiinni.
7. Vapauta karajarrun painike ja ota kiintoavain pois.

6.6 Lankaharjan kiinnitys 12

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.
2. Kiinnitä sivukahva. → Sivu 65
3. Kiinnitä teräsuojus. → Sivu 65
4. Aseta lankaharja paikalleen ja kiristä se kiinni käsitiukkuuteen.
5. Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
6. Kiristä lankaharja kiinni sopivalla kiintoavaimella.
7. Vapauta karajarrun painike ja ota kiintoavain pois.

6.7 Kuitulaikan kiinnitys 13

1. Irrota koneen pistoke verkkopistorasiasta.

- Kiinnitä sivukahva. → Sivu 65
- Kiinnitä teräsuojus. → Sivu 65
- Aseta tukilautanen ja kuitulaikka paikalleen ja kierrä kiristä kiinnitysmutteri kiinni.
- Paina karan lukituspainiketta ja pidä se painettuna.
- Kiristä kiinnitysmutteri kiintoavaimella kiinni, vapauta sitten karan lukituspainike ja poista kiintoavain.

7 Käyttö

7.1 Hionta

VAROITUS

Loukkaantumisvaara. Työkaluterä voi jumittua tai takertua äkillisesti.

- ▶ Käytä koneessa aina sivukahvaa (lisävarusteena silitysrautakahva) ja pidä koneesta aina lujasti kiinni molemmin käsin.

7.1.1 Katkaisuhionta

- ▶ Katkaisuhionnassa käytä kohtuullista syöttöä; älä kantaa konetta tai katkaisulaikkaa (pidä kone noin 90° kulmassa katkaistavaan pintaan nähdyn).



Huomautus

Profiilit ja pienet nelikulmaputket kannattaa katkaista kohdistamalla katkaisulaikka kapeampaan kohtaan.

7.1.2 Karhennushionta

- ▶ Liikuta konetta työstökulmalla 5° - 30° edestakaisin keskimääräisellä voimalla painaan.
 - Työkappale ei kuumene liikaa tai värjäänyy eikä siihen synnyuria.

7.2 Kytkeminen päälle ja pois päältä

7.2.1 Kytkeminen päälle

- Liitä pistoke verkkopistorasiaan.
- Paina käyttökytkimen takaosaa.
- Työnnä käyttökytkintä eteenpäin.
- Lukitse käyttökytkin.
 - Moottori pyörii.

7.2.2 Kytkeminen pois päältä

- ▶ Paina käyttökytkimen takaosaa.
 - Käyttökytkin ponnahtaa pois päältä -asentoon ja moottori pysähyy.

8 Huolto ja kunnossapito



Huomautus

Käyttöturvallisuuden varmistamiseksi käytä vain alkuperäisiä varaosia ja kulutusaineita. Tälle tuotteelle hyväksyttyjä varaosia, kulutusmateriaaleja ja lisävarusteita löydät **Hilti**-edustajalta tai osoitteesta: www.hilti.com

8.1 Tuotteen hoito

VAKAVA VAARA

Puuttuvasta suojaeristeestä aiheutuva sähköisku. Äärimmäisissä käyttöolosuhteissa metallien työstössä saattaa koneen sisälle kertyä sähköä johtavaa pölyä, mikä heikentää suojaeristystä.

- ▶ Käytä äärimmäisissä käyttöolosuhteissa kiinteää pölynpoistovarustusta.
- ▶ Puhdista tuuletusraot usein.
- ▶ Käytä vikavirtasuojakytintä (PRCD).



VAARA

Sähkövirran aiheuttamat vaarat. Sähköosien asiantuntemattomat korjaukset voivat aiheuttaa vakavia loukkaantumisia.

- ▶ Teet sähköosien korjaustyöt aina ammattitaitoisessa erikoiskorjaamossa.

- ▶ Älä koskaan käytä tuotetta, jos sen jäähytysilmaraot ovat tukkeutuneet! Puhdista jäähytysilmaraot varovasti kuivalla harjalla. Varo, ettei tuotteen sisään pääse tunkeutumaan vieraita esineitä.
- ▶ Pidä tuote ja sen kahvapinnat kuivina, puhtaina, öljytöminä ja rasvattomina. Älä käytä silikonia sisältävä puhdistus- tai hoitoaineita.
- ▶ Puhdista koneen ulkopinnat kevyesti kostutettulla liinalla säänöllisin välein. Älä käytä puhdistamiseen vesisuihkuja, paine- tai höyrypesuria äläkä juoksevaa vettä.



Huomautus

Usein toistuvia sähköä johtavien materiaalien (esimerkiksi metallit, hiilikuidut) työstö saattaa lyhentää huoltoväliejä. Ota työpistekohaiset vaaratekijäkartotukset huomioon.

8.2 Tarkastus huolto- ja kunnossapitotöiden jälkeen

- ▶ Tarkasta koneen huolto- ja kunnossapitotöiden jälkeen, että kaikki suojarusteet on asennettu oikein ja että ne toimivat moitteettomasti.

9 Kuljetus ja varastointi

- ▶ Älä kuljeta sähkötyökalua työkaluterä kiinnitettyinä.
- ▶ Varastoi sähkötyökalu aina sen pistoke verkkopistorasiasta irrotettuna.
- ▶ Varastoi tuote kuivassa sekä lasten ja asiattomien henkilöiden ulottumattomissa.
- ▶ Pitemmän kuljetuksen tai varastoinnin jälkeen tarkasta sähkötyökalun mahdolliset vauriot ennen käyttöä.

10 Apua häiriötilanteisiin

Häiriöissä, joita ei ole kuvattu tässä taulukossa tai joita et itse pysty poistamaan, ota yhteys **Hilti**-huoltoon.

| Häiriö | Mahdollinen syy | Ratkaisu |
|------------------------|---|--|
| Kone ei käynnisty. | Katkos verkkojännitteen saannissa. | ▶ Liitä toinen sähkötyökalu ja tarkasta toimiko se. |
| | Verkkojohdossa tai pistokkeessa on vika. | ▶ Tarkastuta verkkohoito ja pistoke valtuutetulla sähköasentajalla ja tarvittaessa vaihdata. |
| | Hiilet kuluneet. | ▶ Tarkastuta kone erikoiskorjaamossa ja tarvittaessa vaihdata hiilet. |
| Kone ei toimi. | Kone on ylikuormittunut. | ▶ Vapauta käyttökytkin ja paina sitä uudelleen. Anna sitten koneen käydä noin 30 minuutin ajan tyhjäkäyntiä. |
| Koneen teho on heikko. | Jatkojohdon poikkipinta-ala on liian pieni. | ▶ Käytä jatkojohtoa, jonka poikkipinta-ala on riittävän suuri. |

11 Hävittäminen

Hilti-työkalut, -koneet ja -laitteet on pääosin valmistettu kierrätyskelvoisista materiaaleista. Kierrätyksen edellytyksin on materiaalien asianmukainen lajittelu. Useissa maissa **Hilti** ottaa vanhat koneet ja laitteet vastaan kierräystä ja hävitystä varten. Lisätietoja saat **Hilti**-huollostai -edustajalta.



- ▶ Älä hävitä sähkötyökaluja tavallisen sekajätteen mukana!

12 Valmistajan myöntämä takuu

- Jos sinulla on takuehtoihin liittyviä kysymyksiä, ota yhteys paikalliseen **Hilti**-edustajaan.

13 EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus

Valmistaja

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

Vakutamme, että tämä tuote täyttää seuraavien direktiivien ja standardien vaatimukset.

Nimi Kulmahiomakone

Typpimerkintä AG 125-19SE

Sukupolvi 04

Suunnitteluvuosi 2016

Sovellettavat direktiivit:

- 2006/42/EY
- 2014/30/EY
- 2011/65/EY

Sovellettavat standardit:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Tekninen dokumentaatio:

Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Saksa

Schaan, 10.2016

Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)

Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Andmed dokumentatsiooni kohta

1.1 Kasutusjuhend

- Enne seadme kasutuselevõttu lugege see kasutusjuhend läbi. See on ohutu kasutamise ja tõrgeteta töö eeldus.
- Järgige kasutusjuhendis esitatud ja tootele märgitud ohutusnõudeid ja hoiatusi.
- Hoidke kasutusjuhend alati seadme juures ja toote edasiandmisel teistele isikutele andke üle ka kasutusjuhend.

1.2 Märkide selgitus

1.2.1 Hoiatused

Hoiatused teavitavad toote kasutamisel tekkivatest ohtudest. Järgmisi märksõnu kasutatakse kombinatsioonis sümboliga.

| | |
|--|--|
| | OHT! Otsesed ohtlikud olukorrad, mis põhjustavad raskeid kehavigastusi või hukkumist. |
| | HOIATUS! Võimalikud ohtlikud olukorrad, mis võivad põhjustada kasutaja raskeid kehavigastusi või hukkumist. |
| | ETTEVAATUST! Võimalikud ohtlikud olukorrad, millega võivad kaasneda kergemad kehavigastused või varaline kahju. |

1.2.2 Kasutusjuhendis kasutatud sümbolid

Käesolevas kasutusjuhendis kasutatakse järgmisi sümboleid:

| | |
|--|---|
| | Enne kasutamist lugege läbi kasutusjuhend! |
| | Soovitused seadme kasutamiseks ja muu kasulik teave |

1.2.3 Joonistel kasutatud sümbolid

Joonistel kasutatakse järgmisi sümboleid.

| | |
|---|--|
| | Numbrid viitavad vastavatele joonistele kasutusjuhendi alguses. |
| 3 | Numeratsioon kajastab töötappide järjekorda pildi kujul ja võib tekstis kirjeldatud töötappidest kõrvale kallduda. |
| | Positsiooninumbreid kasutatakse joonisel Ülevaade ja need viitavad selgituste numbritele toote ülevaates . |
| | See märk näitab, et toote käsitsemisel tuleb olla eriti tähelepanelik. |

1.3 Produktabhängige Symbole

1.3.1 Sümbolid tootel

Tootel kasutatakse järgmisi sümboleid.

| | |
|------|------------------------------------|
| | Kasutage kaitseprille |
| /min | Pööret minutis |
| RPM | Pööret minutis |
| n | Nimipöörlemiskiirus |
| | Läbimõõt |
| | Kaitseklass II (topeltisolatsioon) |

1.4 Tooteinfo

Hilti tooted on ette nähtud professionaalsele kasutajale ning neid tohivad kasutada, hooldada ja korras hoida üksnes selleks volitatud ja asjaomase kvalifikatsiooniga töötajad. Nimetatud isikud peavad olema kursis kõikide vähimale ohtudega. Seade ja sellega ühendatavad abitööriistad võivad osutuda ohtlikus, kui neid ei kasutata nõuetekohaselt või kui nendega töötab asjaomase väljaöppeta isik.

Tüübithäis ja seerianumber on tüübislidil.

- Kandke seerianumber järgmisse tabelisse. Tehke need andmed teatavaks alati, kui pöördute pärингutega meie esindusse või hooldekeskusse.

Tooteinfo

| | |
|---------------|-------------|
| Nurklihvmasin | AG 125-19SE |
| Generatsioon | 04 |
| Seerianumber | |

2 Ohutus

2.1 Üldised ohutusnõuded elektriliste tööriistade kasutamisel

⚠ HOIATUS Lugege läbi kõik ohutusnõuded ja juhised. Järgnevate ohutusnõuetega eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, tulekahju ja/või rasked vigastused.

Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edaspidiseks kasutamiseks alles.

Ohutus töökohal

- Hoidke oma töökoht puhas ja valgustage seda korralikult.** Korrastamata ja valgustamata töökoht võib põhjustada önnetusi.
- Ärge kasutage elektritööriista plahvatusohtlikus keskkonnas, kus leidub tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu.** Elektrilistest tööriistadest lööb sädemeid, mis võivad tolmu või aurud süüdata.
- Hoidke lapsed ja kõik kõrvvalised isikud töökohast eemal.** Kui Teie tähelepanu juhitakse kõrvale, võib seade Teie kontrolli alt väljuda.

Elektriohutus

- Elektrilise tööriista pistik peab pistikupessa sobima.** Pistiku kallal ei tohi teha mingeid muudatusi. Kaitsemaandusega seadmete puhul ei tohi kasutada adapterpistikuid. Muutmata pistikud ja sobivad pistikupesad vähendavad elektrilöögi ohtu.
- Vältige kehalist kontakti maandatud pindadega, näiteks torude, radiaatorite, pliitide ja külmikutega.** Kui Teie keha on maandatud, on elektrilöög i oht suurem.
- Kaitske elektrilist tööriista vihma ja niiskuse eest.** Kui elektrilise tööriista sisemusse on sattunud vett, on elektrilöög i oht suurem.
- Ärge kasutage toitejuhet elektrilise tööriista kandmiseks, ülesriputamiseks ega pistiku väljatömbamiseks pistikupesast.** Kaitske toitejuhet kuumuse, õli, teravate servade ja seadme liikuvate osade eest. Kahjustatud või keerduläinud toitejuhtmed suurendavad elektrilöögi ohtu.
- Kui töötate elektrilise tööriistaga vabas õhus, kasutage ainult pikendusjuhtmeid, mis on ette nähtud kasutamiseks ka välistingimustes.** Välistingimustes kasutamiseks ettenähtud pikendusjuhtme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.
- Kui seadmega töötamine niiskes keskkonnas on välimatu, kasutage rikkevoolukaitselülilitit.** Rikkevoolukaitselüliliti kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.

Inimeste ohutus

- Olge tähelepanelik, jälgige, mida teete, ning toimige elektrilise tööriistaga töötades kaalutletult.** Ärge töötage elektrilise tööriistaga, kui olete väsinud või alkoholi, narkootikumide või ravimite möju all. Hetkeline tähelepanematus elektrilise tööriista kasutamisel võib põhjustada raskeid kehavigastusi ja varalist kahju.
- Kasutage isikukaitsevahendeid ja kandke alati kaitseprille.** Isikukaitsevahendite, nt tolummaski, libisemiskindlate turvajalatsite, kaitsekiirvi või kuulmiskaitsevahendite kandmine (sõltuvalt elektrilise tööriista tüübist ja kasutusalast) vähendab vigastusohtu.
- Vältige elektrilise tööriista soovimatut kävitumist!** Enne elektrilise tööriista ühendamist vooluvõrguga, ülestõstmist ja kandmist veenduge, et elektriline tööriist on välja lülitatud. Kui hoiate elektrilise tööriista kandmisel sõrme lülitil või ühendate vooluvõrku sisselülitudat tööriista, võib juhtuda tööönnetus.
- Enne elektrilise tööriista sisselülitamist eemaldage selle küljest seadistus- ja mutrivõtmed.** Elektrilise tööriista pöörleva osa küljes olev seadistus- või mutrivõti võib põhjustada vigastusi.

- ▶ **Vältige ebatalist tööasendit! Võtke stabiilne tööasend ja säilitage alati tasakaal.** Nii saate elektrilist tööriista ootamatuses olukordades paremini kontrollida.
- ▶ **Kandke sobivat rõivastust.** Ärge kandke laiu riideid ega ehteid! Hoidke juuksed, rõivad ja kindad seadme liikuvatest osadest eemal. Lotendavad riided, ehted ja pikad juuksed võivad sattuda seadme liikuvate osade vahel.
- ▶ **Kui elektrilise tööriista külge on võimalik paigaldada tolmuemaldus- ja kogumisseadiseid, veenduge, et need on tööriistaga ühendatud ja et neid kasutatakse nõuetekohaselt.** Tolmuemaldusseadise kasutamine võib vähendada tolmust tingitud ohte.

Elektrilise tööriista kasutamine ja käsitsemine

- ▶ **Ärge koormake seadet üle!** Kasutage oma tööks sobivat elektritööriista. See töötab ettenähtud jõudluspiirides tõhusamalt ja ohutumalt.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mille lülit on rikkis!** Elektriline tööriist, mida ei saa enam lülitist korralikult sisse ja välja lülitada, on ohtlik ning tuleb viia parandusse.
- ▶ **Enne seadme reguleerimist, tarvikute vahetamist ja seadme hoiulepanekut tömmake seadme pistik pistikupesast välja.** See ettevaatusabinõu hoiab ära seadme soovimatud kävitumise.
- ▶ **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilist tööriista lastele kättesaamatus kohas.** Ärge lubage seadet kasutada isikutel, kes seda ei tunne või ei ole lugenud käesolevaid juhiseid. Asjatundmatute isikute käes on elektrilised tööriistad ohtlikud.
- ▶ **Hooldage elektrilisi tööriisti korralikult.** Kontrollige, kas seadme liikuvad detailid töötavad veatult ega kiili kiini. Veenduge, et seadme detailid ei ole murdunud või kahjustatud määral, mis möjutab seadme töökindlust. Laske kahjustatud osad enne seadme kasutamist parandada. Ebapiisavalt hooldatud elektrilised tööriistad põhjustavad tööonnetusi.
- ▶ **Hoidke lõiketarvikud teravad ja puhtad.** Hästi hooldatud, teravate lõikeservadega lõiketarvikud kiiluvad harvemini kinni ja neid on lihtsam juhtida.
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista, tarvikuid ja lisatarvikuid vastavalt nendele juhistele.** Arvestage seejuures tööttingimuste ja tehtava töö iseloomuga. Elektrilise tööriista kasutamine otstarbel, milleks see ei ole ette nähtud, võib põhjustada ohtlike olukordi.

Hooldus

- ▶ **Laske elektrilist tööriista parandada ainult kvalifitseeritud spetsialistidel, kes kasutavad originaalvaruosi.** Nii on tagatud, et elektritööriista ohutus säilib.

2.2 Ühised ohutusnõuded lihvimisel, liivapaberiga lihvimisel, traatharjadega töötlemisel ja lõikamisel:

- ▶ **See seade on ette nähtud kasutamiseks lihmasina, traatharja ja ketaslöikurina.** Järgige kõiki seadmega kaasasolevaid ohutusnõudeid, juhiseid, kirjeldusi ja andmeid. Järgnevate juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, tulekahju ja/või rasked vigastused.
- ▶ **Seade ei sobi poleerimiseks.** Seadme kasutamine otstarbel, milleks seade ei ole ette nähtud, on ohtlik ja võib põhjustada vigastusi.
- ▶ **Ärge kasutage lisatarvikuid, mida tootja ei ole spetsiaalselt selle seadme jaoks ette näinud ega soovitanud.** Asjaolu, et lisatarvikut saab seadme külge kinnitada, ei taga veel ohutut tööd.
- ▶ **Tarviku lubatud põõrete arv peab olema vähemalt sama suur nagu seadmel toodud maksimaalne põõrelmiskiirus.** Lubatust kiiremini põõrev tarvik võib puruneda ja selle tükid võivad laialai paiskuda.
- ▶ **Tarviku välisläbimõõt ja paksus peavad olema vastavuses seadme mõõtmeteega.** Valede mõõtmega tarvikuid ei kata kettakaitse piisaval määral ning need võivad väljuda Teie kontrolli alt.
- ▶ **Keermestatud tarvikuid peavad spindli keermega täpselt sobima.** Seibi abil montereeritavate tarvikute puhul peab tarviku siseava läbimõõt vastama seibi läbimõõdule.
- ▶ **Tarvikud, mis ei ole tööriista küljes kindlalt kinni, põörlevad ebaühtlaselt, vibreerivad tugevalt ja võivad kaasa tuua kontrolli kaotuse.**
- ▶ **Ärge kasutage kahjustatud tarvikuid.** Iga kord enne kasutamist kontrollige tarvikuid, näiteks lihvkettaid pragude, lihvtaldu pragude või kulumise, traatharju lahtiste või murdunud traatide suhtes. Kui seade või tarvik kukub maha, kontrollige seda vigastuse suhtes ja vajaduse korral võtke kasutusele vigastamata tarvik. Pärast tarviku kontrollimist ja paigaldamist laske seadmel töötada ühe minuti jooksul maksimaalsetel põõretel. Seejuures veenduge, et ei Teie ega läheduses viibivad inimesed ei asu põõrleva tarvikuga ühel joonel. Nimetatud katseaja jooksul vigastatud tarvikud üldjuhul murduvad.
- ▶ **Kasutage isikukaitsevahendeid.** Kandke vastavalt töö iseloomule näokaitsemaski, silmade kaitsemaski või kaitseprille. Vajaduse korral kandke tolmu kaitsemaski, kuulmiskaitsevahendeid, kaitsekindaid või kaitsepõlle, mis püüab kinni lihvimisel eralduvad väiksemad materjaliosakesed. Silmad peavad olema kaitstud erinevatel töödel eralduvate ja eemalepaikuvate võörkehade eest. Tolmu ja hingamisteede kaitsemask peab filtreerima töötamisel tekkiva tolmu. Pikaajaline vali müra võib kahjustada kuulmist.

- ▶ **Veenduge, et teised inimesed viibivad tööpiirkonnast ohutul kaugusele. Kõik tööpiirkonda sisenevad inimesed peavad kandma isikukaitsevahendeid.** Töödeldava tooriku või murdunud tarviku osakesed võivad eemal paiskuda ja pöhjustada vigastusi ka väljaspool vahetut tööpiirkonda.
- ▶ **Kui teostate töid, mille puhul võib tarvik tabada varjatud elektrijuhtmeid või omaenda toitejuhet, hoidke seadet üksnes isoleeritud käepidemetest.** Kokkupuude pingestatud elektrijuhtmega võib seada pinge alla ka seadme metalldetaililid ja pöhjustada elektrilöögi.
- ▶ **Veenduge, et toitejuhe on põörlevatest tarvikutest eemal.** Kui seade Teie kontrolli alt väljub, tekib toitejuhtme läbilöökamise või kinnijäämise oht, mille tagajärvel võib Teie käsi põörleva tarvikuga kokku puutuda.
- ▶ **Ärge pange seadet kunagi käest enne, kui tarvik on täielikult seiskunud.** Põörlev tarvik võib pinnaga kokku puutuda, mille tagajärvel võib seade Teie kontrolli alt väljuda.
- ▶ **Seadme kandmise ajal ei tohi seade töötada.** Põörlev tarvik võib Teie riitetega juhuslikult kokku puutuda ja Teid vigastada.
- ▶ **Puhastage seadme ventilatsiooniavasid regulaarselt.** Mootori jahutusventilaator tömbab tolmu korpusesse ning kuhjunud metallitolm võib pöhjustada elektrilisi ohte.
- ▶ **Ärge kasutage seadet süttivate materjalide läheduses.** Sädedem võivad need materjalid süüdata.
- ▶ **Ärge kasutage tarvikuid, mille jahutamiseks on ette nähtud jahutusvedelikud.** Vee või teiste jahutusvedelike kasutamine võib pöhjustada elektrilöögi.

Tagasilöök ja asjaomased ohutusnöuded

Tagasilöök on kinnikiilunud tarvik, näiteks lihvketta, lihvtalla, traatharja jm tõttu tekinud äkiline reaktsioon. Kinnikiilumine pöhjustab põörleva tarviku järsu seiskumise. Selle toimel liigub kontrolli alt väljunud seade tarviku põörlemissuunale vastupidises suunas.

Kui näiteks lihvketas toorikus kinni kiilub, võib lihvketta serv toorikusse kinni jäeda, mille tagajärvel võib lihvketas murduda või pöhjustada tagasilöögi. Lihvketas liigub siis sõltuvalt ketta põörlemissuunast kas seadme kasutaja poolt või temast eemal. Lihvkettad võivad seejuures ka murduda.

Tagasilöök on seadme vale kasutuse või puudulike töövõtete tagajärg. Seda saab järgnevalt kirjeldatud sobivate ettevaatusabinöude rakendamisega ära hoida.

- ▶ **Hoidke seadet tugevasti kinni ja viige oma keha ja käed asendisse, milles saate tagasilöögijõudule vastu astuda. Kasutage alati lisakäepidet, kui see on olemas, et tagasilöögijõudu või reaktsioonimomenti seadme ülespaiskumisel maksimaalselt kontrolli all hoida.** Sobivate ettevaatusabinöude rakendamisega suudab seadme kasutaja tagasilöögi- ja reaktsioonijõudu kontrollida.
- ▶ **Ärge asetage oma kätt põörlevate tarvikute lähedusesse.** Tarvik võib tagasilöögi puhul liikuda üle Teie käe.
- ▶ **Hoidke oma keha eemal piirkonnast, kuhu seade tagasilöögi puhul liigub.** Tagasilöök viib seadme lihvketta põörlemissuunale vastupidises suunas.
- ▶ **Töötage eriti ettevaatluskult nurkades, teravate servade piirkonnas jm. Vältige tarvikute tagasispörkumist toorikult ja tarvikute kinnikiilumist.** Põörlev tarvik kaldub nurkades, teravate servade piirkonnas ja toorikult tagasispörkumise korral kinni killumata. See pöhjustab kontrolli kaotuse seadme üle ja tagasilöögi.
- ▶ **Ärge kasutage kettsaelehte ega hammastusega saeketast.** Sellised tarvikud pöhjustavad tihti tagasilöögi või kontrolli kaotuse seadme üle.

Ohutuse erinöuded lihvimisel ja lõikamisel:

- ▶ **Kasutage üksnes seadme jaoks ette nähtud lihvketast ja selle ketta jaoks ette nähtud kettakaitset.** Lihvkettaid, mis ei ole seadme jaoks ette nähtud, katab kettakaitse ebapiisavalt ja need on seetõttu ohtlikud.
- ▶ **Kõverdatud lihvkettaga tuleb paigaldada nii, et nende lihvimispind ei ulatu üle kettakaitse serva.** Valesti paigaldatud lihvketast, mis ulatub üle kettakaitse serva, ei kata kettakaitse piisavalt.
- ▶ **Kettakaitse peab olema elektrilise tööriista külge kindlalt kinnitatud ja olema maksimaalse turvalisuse tagamiseks seatud nii, et kasutaja poole jäab katmata lihvimistarvikust võimalikult väike osa.** Kettakaitse aitab kasutajat kaitsta murdunud osakeste, lihvkettaga juhusliku kokkupuute ja sädemeid eest.
- ▶ **Lihvkettaid tohib kasutada vaid ettenähtud otstarbel.** Näiteks ärge kunagi kasutage lõikeketta külgsinda lihvimiseks. Lõikekettaga on ette nähtud materjalil lõikamiseks ketta servaga. Külgsunus rakendatava jõu möjul võib lõikeketas puruned.
- ▶ **Valitud lihvketta jaoks kasutage alati vigastamata ja õige suuruse ning kujuga kinnitusseibi.** Sobivad seibid kaitsevad lihvketast ja vähendavad lihvketta purunemise ohtu. Lõikeketaste seibid võivad lihvketaste seibidest erineda.
- ▶ **Ärge kasutage suuremate seadmete kulunud lihvkettaga.** Suuremate seadmete lihvkettaga ei ole kohandatud väiksemate seadmete suurema põörlemiskiirusega ja võivad puruned.

Ohutuse täiendavad erinöuded lõikamisel:

- ▶ **Vältige lõikeketta kinnikiilumist ja liiga suurt avaldatavat surve.** Ärge tehke liiga sügavaid lõikeid. Liigse surve avaldamine lõikekettale suurendab ketta koormust ja kinnikiilumisohtu ning sellega ka tagasilöögi või ketta purunemise võimalust.
- ▶ **Vältige põörleva lõikeketta ette ja taha jäavat piirkonda.** Kui suunate lõikeketast toorikus endast eemale, võib tagasilöögi karroll seada koos põörleva kettaga otse Teie suunas paiskuda.
- ▶ **Kui lõikeketas kinni kiilub või kui Te töö katkestate, lülitage seade välja ja hoidke seda paigal seni, kuni ketas on täielikult seiskunud.** Ärge püüdke veel põörlevat lõikeketast lõikejoonest välja tömmata, vastasel juhul võib tekkida tagasilöök. Tehke kindlaks ja kõrvaldage kinnikiilumise pöhjus.
- ▶ **Ärge lülitage seadet sisse, kui see on veel toorikus.** Laske lõikekettal kõigepealt saavutada maksimaalne põõlemiskiirus ja jätkake seejärel lõiget ettevaatlilikult. Vastasel korral võib ketas kinni kiiluda, toorikust välja hüpatu või tagasilöögi pöhjustada.
- ▶ **Plaadid ja suured toorikud toestage, et vältida kinnikiilunud lõikekettast pöhjustatud tagasilöögi ohtu.** Suured toorikud kalduvad omaenda raskuse mõjul läbi painduma. Toorik peab olema toestatud mõlemalt külgelt ja nii lõikejoone lähedalt kui ka servast.
- ▶ **Olge eriti ettevaatllik uputuslõigete tegemisel seintesse või teistesse varjatud kohtadesse.** Uputatav lõikeketas võib gaasi- või veetorude, elektrijuhtmete või teiste objektide tabamisel pöhjustada tagasilöögi.

Ohutuse täiendavad erinöuded liivapaberiga lihvimisel:

- ▶ **Ärge kasutage liiga suuri lihvapaberid, järgige tootja juhiseid lihvapaberi suuruse kohta.** Üle lihttalla serva ulatuvad lihvapaberid võivad tekitada vigastusi ning tuua kaasa lihvapaberi kinnikiilumise, rebenemise või seadme tagasilöögi.

Ohutuse täiendavad traatharjadega töötamisel:

- ▶ **Pidage meeles, et traatharjast eraldub traaditükke ka tavalise kasutamise korral.** Ärge avaldaage traatharjale liigset surve.
- ▶ **Kui on soovitav kasutada kettakaitset, vältige kettakaitse ja traatharja kokkupuudet.** Taldrik- ja kaussharjade läbimõöt võib avaldatava surve ja tsentrifugaaljöudude toimel väheneda.

2.3 Täiendavad ohutusnöuded

Isikuohutus

- ▶ Kasutage seadet ainult siis, kui selle tehniline seisukord on veatu.
- ▶ Ärge muutke ega modifitseerige seadet mingil viisil.
- ▶ Hoidke seadet ettenähtud käepidemetest mõlema käega. Hoidke käepidemed kuivad ja puhtad.
- ▶ Vältige kokkupuudet seadme põörlevate osadega - vigastuste oht!
- ▶ Seadme kasutamise ajal kandke sobivaid kaitseprille, kaitsekiirrit, kuulmiskaitsevahendeid, kaitsekindaid ja kerget hingamisteede kaitsemaski.
- ▶ Enne töö algust tehke kindlaks töötamisel tekkiva tolmu ohuklass. Kasutage ehitustolmuimejat ametliku kaitseklassiga, mis vastab kohalikke tolmukaitsenõuetele. Pliisisaldusega värvide, teatavat liiki puidu, kvartsisaldusega betooni/müüritise/kivi, mineraalide ja metalli tolmi võib kahjustada tervist.
- ▶ Tagage töökohal hea ventilaatsioon ja kandke tekkiva tolmu filtreerimiseks sobivat hingamisteede kaitsemaski. Kokkupuude tolmuga või tolmu sissehingamine võib pöhjustada kasutajal või läheudes viibivatel isikutel allergilist reaktsiooni ja/või hingamisteede haigusi. Teatav tolm, nt tamme- või pöögitolm on kantserogenne, seda eeskätt koosmõjus puidu töötlemiseks ettenähtud lisainetega (kromaat, puidukaitsevahendid). Asbesti sisaldatavate materjalide töötlemine on lubatud vaid asjaomase kvalifikatsiooniga isikutel.
- ▶ Tehke tööpause ja liigutage sõrmi, et parandada nende verevarustust. Pikemaajaliste tööde korral võib vibratsioon tekitada probleeme sõrmede, käte ja käeliigeste veresoontes ja närvisüsteemis.

Elektriohutus

- ▶ Enne töö algust kontrollige tööpiirkond üle ja veenduge, et seal ei ole varjatud elektrijuhtmeid, gaasi- ega veetorusid. Seadme välised metallosad võivad elektrijuhtme vigastamise korral tekitada elektrilöögi.
- ▶ Ärge puudutage toite- või pikendusjuhet, kui see on töö käigus vigastada saanud. Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja. Kontrollige regulaarselt toitejuhtme tehnilist seisundit, kahjustuste korral laske see **Hilti** hooldeeskuses välja vahetada. Kontrollige regulaarselt pikendusjuhtmeid, vigastuste korral vahetage need välja.

Elektriliste tööriistade hoolikas käsitlemine ja kasutamine

- ▶ Ärge kasutage lihvimiseks lõikekettaid.
- ▶ Eemaldage kinnitusäärik spindli küljest enne, kui paigaldate integreeritud keermega tarviku.
- ▶ Pingutage tarvik ja flants tugevasti kinni. Kui tarvikut ja flantsi ei ole kõvasti kinni pingutatud, võib otsak mootori seisikamisel spindli küljest lahti tulla.
- ▶ Pidage kinni tootja juhistest lihvketaste käsitlemise ja hoidmise kohta.

3 Kirjeldus

3.1 Toote ülevaade 1

- | | |
|--|--|
| (1) Spindiliukustusnupp | (9) Lõikeketas/lihvketas |
| (2) Toitelülit | (10) Kinnitusflants koos röngastihendiga |
| (3) Ventilatsiooniavad | (11) Kettakaitse |
| (4) Seaderatas pöörlemiskiiruse eelvalimiseks | (12) Spindel |
| (5) Vibratsioonisummutusega lisakäepide | (13) Kiirlukustus |
| (6) Otsvöti | (14) Kettakaitse vabastusnupp |
| (7) Kinnitusmutter | (15) Keermestatud pesa käepidemele |
| (8) Kwik lock tüüpi kiirkinnitusmutter (lisavarustus) | |

3.2 Sihipärane kasutamine

Kirjeldatud toode on käsitsi juhitav elektriline nurklihvmasin. See on ette nähtud metallide ja mineraalse materjalide lõikamiseks ja lihvimiseks, harjamiseks, peenlihvimiseks ning keraamiliste plaatide puurimiseks vett kasutamata.

Seadet võib kasutada vaid siis, kui vooluvõrgu pinge ja sagedus ühtib seadme tüübisdil nimetatud võrgupinge ja sagedusega.

- Mineraalse materjalide lõikamine ja lihvamine on lubatud vaid asjaomase eesmäge kattega kettakaitset kasutades.
- Mineraalse materjalide, nagu betoon või kivi, töötlemisel tuleb kasutada tolmuemalduskatet, mis on kohandatud sobiva **Hilti** tolmuimejaga.

3.3 Tarnekomplekt

Nurklihvmasin, lisakäepide, standardne kettakaitse, eesmine kate, kinnitusflants, kinnitusmutter, kinnitusvöti, kasutusjuhend.

Teised süsteemi kuuluvad tooted, mida on lubatud tööriistaga kasutada, leiate **Hilti** müügiesindusest või veebisaidilt: www.hilti.com

3.4 Pöörlemiskiiruse eelvalik

Toode sisaldbas astmeteta reguleeritavat pöörlemiskiiruse eelregulaatorit kiirustele 2800 kuni 11 500 p/min.

3.5 Käivitusvoolupiiraja

Elektrooniline käivitusvoolupiiraja vähendab käivitusvoolu sedavörd, et võrgukaitse ei rakendu. See tagab seadme sujuva käivitumise.

3.6 Konstantelektroonika/tahvoregulaatorelektronika

Pöörete arvu elektriline regulaator hoiab pöörlemiskiiruse tühikäigust koormusega töötamiseni peaaegu konstantsena. Konstantne pöörlemiskiirus tagab materjali optimaalse töötlemise.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektroonika tuvastab ketta võimaliku kinnikiilumise ohu ja takistab seadme väljalülitamisega spindli edasi-pöörlemist.

Kui ATC-süsteem on rakendunud, rakendage seade uuesti tööle. Selleks vabastage esmalt lülit (sisse/välja) ja viige see seejärel uuesti sisselülitatud asendisse.



Märkus

ATC-süsteemi törke korral töötab seade ainult väga madalatel pööretel ja madala pöördemomendiga. Laske seadet **Hilti** hooldekeskuses kontrollida.

3.8 Taaskäivitustökis

Kui toitelülit on lukustatud, ei käivitu seade pärast voolukatkestust automaatselt. Toitelülit tuleb kõigepealt vabastada ja seejärel uuesti alla vajutada.

3.9 Temperatuurist sõltuv mootorikaitse

Temperatuurist sõltuv mootorikaitse jälgib sisendvoolu ja mootori temperatuuri ning kaitseb seadet ülekuunenemise eest.

Liiga suurest rakendatavast survest tingitud mootori ülekoormuse korral alaneb seadme jõudlus tunduvalt ja seade võib koguni seiskuda. Seiskumist tuleks vältida. Seadme lubatud ülekoormus ei ole konkreetne etteantud suurus, vaid oleneb mootori temperatuurist.

3.10 Kettakaitse eesmine kate 2

Metallide puhul kasutage sirgete lihvketastega lihvimisel ja lõikeketastega lõikamisel eesmise kattega standardset kettakaitset.

3.11 Tolmueemalduskate (lihvamine) DG-EX 125/5" (tarvik) 3

Seade sobib mineraalse materjalide lihvimiseks teemantkaussketaste abil vaid mööndustega.

ETTEVAATUST Metallide töötlemine on selle kattega keelatud.

3.12 Tolmueemalduskate (lõikamine) DC-EX 125/5" M (lisatarvik) 4

Mineraalse materjalide lõikamisel tuleb alati kasutada tolmueemalduskatet.

ETTEVAATUST Metallide töötlemine on selle kattega keelatud.

3.13 Tolmueemalduskate (lõikamine) DC-EX 125/5" C (lisatarvik) 5

Müüritise ja betooni lõikamiseks tuleb kasutada tolmueemalduskatet (lõikamine) DC-EX 125/5" C.

ETTEVAATUST Metallide töötlemine on selle kattega keelatud.

4 Kulumarjeraj

Kasutada tohib vaid kunstvaiksdeaineega ja kiudaineega tugevdatud kettaid, mille max Ø on 125 mm ning mille lubatud pöörlemiskirus on vähemalt 11500/min ja perifeerkiirus 80 m/s.

Lihvketaste paksus tohib olla max 6,4 mm ja lõikeketaste paksus max 2,5 mm.

TÄHELEPANU! Lõikeketastega lõikamisel kasutage alati täiendava eesmise kattega standardset kettakaitset.

Kettad

| | Rakendus | Tähis | Materjal |
|------------------------|---------------------------------|--------------------------|------------------------|
| Abrasioovne lõikeketas | Lõikamine, lõhestamine | AC-D | Metallid |
| Teemantlõikeketas | Lõikamine, lõhestamine | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | Mineraalsed materjalid |
| Abrasioovne lihvketas | Lihvamine | AG-D, AF-D, AN-D | Metall |
| Teemantlihvketas | Lihvamine | DG-CW (SPX, SP, P) | Mineraalsed materjalid |
| Traathari | Traatharjad | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | Metall |
| Teemantkroonpuur | Keraamiliste plaatide puurimine | DD-M14 | Mineraalsed materjalid |
| Fiberketas | Lihvamine | AP-D | Metall |

Ketaste liigitus vastavalt kasutatud varustusele

| Pos | Seadis | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|-----|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Kettakaitse | X | X | X | X | X | X |
| B | Eesmine kate (kombinatsioonis A-ga) | X | — | — | X | — | — |
| C | Tolmueemalduskate (lihvamine) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |

| Pos | Seadis | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|-----|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| D | Tolmueemalduskate (lõikamine) DC-EX 125/5°C (kombinatsioonis A-ga) | — | — | — | X | — | — |
| E | Tolmueemalduskate (lõhestamine) DC-EX 125/5" M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapter DC-EX SL (kombinatsioonis E-ga) | — | — | — | X | — | — |
| G | Lisakäepide | X | X | X | X | X | X |
| H | Kaarkäepide DCBG 125 (valikuliselt G juurde) | X | X | X | X | X | X |
| I | Kinnitusmutter | X | X | X | X | — | — |
| J | Kinnitusflants | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (valikuliselt I juurde) | X | X | — | X | — | — |
| L | Kinnitusmutter filberkettale | — | — | — | — | X | — |
| M | Tugitald | — | — | — | — | X | — |

5 Tehnilised andmed

5.1 Nurklihvmasin



Märkus

Generaatori või transformaatori kasutamisel peab selle väljundvõimsus olema vähemalt kaks korda suurem kui seadme tüübisisildil märgitud nimivõimsus. Transformaatori või generaatori tööpinge peab olema kogu aeg vahemikus + 5% ja - 15% seadme nimipingest.

Andmed kehtivad nimipingel 230 V. Teistsuguste pingete ja kasutusriigi jaoks eraldi väljatöötatud mudelite puhul võivad andmed varieeruda. Seadme nimipinge, sageduse ja nimivõimsuse või nimivoolu leiate seadme tüübisisildilt.

| | |
|---|--------------------|
| | AG 125-19SE |
| Nimivõimsus | 1 900 W |
| Nimipöörlemiskiirus | 11 500 p/min |
| Ketta maksimaalne läbimõõt | 125 mm |
| Keerme läbimõõt | M14 |
| Keerme pikkus | 22 mm |
| Kaal EPTA-Procedure 01/2003 kohaselt | 2,5 kg |

5.2 Andmed müra ja vibratsiooni kohta määratud vastavalt standardile EN 60745

Käesolevas juhendis märgitud heliröhu- ja vibratsioonitase on mõõdetud standarditud mõõtemetodil ja seda saab kasutada elektriliste tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. See sobib ka ekspositsiooni esialgseks hindamiseks.

Toodud näitajad iseloomustavad elektrilise tööriista põhilisi ettenähtud töid. Kui aga elektrilist tööriista kasutatakse muul otstarbel, teiste tarvikutega või kui tööriista on ebapiisavalt hooldatud, võivad näitajad käesolevas juhendis toodud näitajatest kõrvale kalduva. See võib vibratsiooni- ja mürataset töötamise koguperioodil tunduvalt suurendada.

Ekspositsiooni täpseks hindamiseks tuleb arvesse võtta ka aega, mil seade oli välja lülitatud või küll sisse lülitatud, kuid tegelikult tööle rakendamata. See võib vibratsiooni- ja mürataset töö koguperioodi lõikes tunduvalt vähendada.

Kasutaja kaitseks müra ja/või vibratsiooni eest võtke tarvitusele täiendavaid kaitsemeetmeid, näiteks: hooldage elektrilist tööriista ja tarvikuid korralikult, hoidke käed soojad, tagage sujuv töökordlus.

Müratasat mõõdetud vastavalt standardile EN 60745-2-3

| | AG 125-19SE |
|--|-------------|
| Helivõimsustase (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Helirõhutase (L_p) | 92 dB(A) |
| Mõõtemääratus helirõhutaseme puhul (K_p) | 3 dB(A) |

Vibratsioonitase (kolme telje vektorsumma), mõõdetud vastavalt standardile EN 60745-2-3

Muude rakenduste, nt lõikamise puhul võib vibratsioonitase olla teistsugune.

| | AG 125-19SE |
|--|----------------------|
| Pinna lihvimine, kasutades vibratsiooni summutatavat käepidet ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Liivapaberiga lihvamine ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Mõõtemääratus (K) | 1,5 m/s ² |

6 Kasutuselevõtt



ETTEVAATUST

Vigastuste oht. Tarvik võib olla kuum või teravate servadega.

- ▶ Paigaldamisel, mahavõtmisel, seadistamisel ja tõrgeste kõrvaldamisel kandke kaitsekindaid.

6.1 Lisakäepide paigaldamine

- ▶ Keerake lisakäepide ühte ettenähtud keermestatud pesadest.

6.2 Kettakaitse

- ▶ Järgige vastava kettakaitsme paigaldusjuhendit.

6.2.1 Kettakaitsme paigaldamine 6



Märkus

Kettakaitsme koodmärk tagab, et paigaldada saab vaid seadmega sobiva kettakaitsme. Peale selle hoiab koodmärk ära kettakaitsme kukkumise tööriista peale.

1. Asetage kettakaitspe spindlikaelale nii, et kettakaitsmel ja seadmel olevad kolmnurkmärgised on kohakuti.
2. Suruge kettakaitspe spindlikaelale.
3. Vajutage kettakaitsme vabastusnupule ja keerake kettakaitspe soovitud asendisse, kuni see fikseerub kohale.
 - Kettakaitsme vabastusnupp hüppab tagasi.

6.2.2 Kettakaitsme seadmne 7

- ▶ Vajutage kettakaitsme vabastusnupule ja keerake kettakaitspe soovitud asendisse, kuni see fikseerub kohale.

6.2.3 Kettakaitsme eemaldamine

1. Vajutage kettakaitsme vabastusnupule ja pöörake kettakaitspe, kuni kettakaitsmel ja seadmel olevad kolmnurkmärgised on kohakuti.
2. Tõstke kettakaitspe seadmelt ära.

6.3 Eesmise katte paigaldamine või eemaldamine 8

1. Asetage eesmine kate kohale nii, et selle suletud pool jäab standardse kettakaitsme peale, ja laske lukustusel sulguda.
2. Eemaldamiseks avage eesmise katte lukustus ja võtke kate standardiselt kettakaitsmelt maha.

6.4 Ketaste paigaldamine või mahavõtmine

ETTEVAATUST

Vigastuste oht. Tarvik võib olla kuum.

- ▶ Tarviku vahetamisel kandke kaitsekindaid.

Märkus

Teemantkettad tuleb välja vahetada, kui lõike- või lihvimisjoudlus märgatavalalt väheneb. Üldjuhul tuleb seda teha siis, kui teemantsegmentide kõrgus on väiksem kui 2 mm (1/16").

Muud tüüpi kettad tuleb vahetada, kui lõikejõudlus märgatavalalt väheneb või kui nurklihvmasina osad (peale ketta) töötamise ajal materjaliga kokku puutuvad.

Abrasioonkettad tuleb välja vahetada nende kasutamiseks ettenähtud aja möödumisel.

6.4.1 Lihvketta paigaldamine 9

1. Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.
2. Kontrollige, kas röngastihend on kinnitusflantsis olemas ja kas see on terve.

Tulemus

Röngastihend on kahjustada saanud.

Kinnitusflantsis puudub röngastihend.

- ▶ Paigaldage uus kinnitusflants koos röngastihendiga.

3. Asetage kinnitusflants spindile.

4. Asetage lihvketas kohale.

5. Keerake peale kinnitusmutter vastavalts paigaldatud tarvikule.

6. Vajutage spindlilukustusnupp all ja hoidke seda selles asendis.

7. Pingutage kinnitusmutter otsvõtmega kindlalt kinni, seejärel vabastage spindlilukustusnupp ja eemaldage otsvõti.

6.4.2 Lihvketta mahavõtmine

1. Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.

ETTEVAATUST

Purunemise ja hävinemise oht. Kui spindlilukustusnupule vajutatakse ajal, mil spindel pöörleb, võib tarvik lahti tulla.

- ▶ Vajutage spindlilukustusnupule üksnes siis, kui spindel seisab.

2. Vajutage spindlilukustusnupp all ja hoidke seda selles asendis.

3. Vabastage kinnitusmutter, keerates seda otsvõtmega vastupäeva.

4. Vabastage spindlilukustusnupp ja võtke lihvketas maha.

6.4.3 Kwik lock tüüpi kiirkinnitusmutriga lihvketta paigaldamine 10

ETTEVAATUST

Purunemise oht. Liiga suure kulumise tõttu võib **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutter purunedada.

- ▶ Töötamisel veenduge, et **Kwik lock** Lock tüüpi kiirkinnitusmutter ei puutu aluspinna kokku.
- ▶ Ärge kasutage kahjustatud **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutrit.

Märkus

Kinnitusmutri asemel võib kasutada **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutrit. Nii saab lihvkettaid vahetada lisatööriistade abita.

1. Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.

- Puhastage kinnitusflants ja kiirkinnitusmutter.
- Kontrollige, kas röngastihend on kinnitusflantsis olemas ja kas see on terve.

Tulemus

Röngastihend on kahjustada saanud.
Kinnitusflantsis puudub röngastihend.
► Paigaldage uus kinnitusflants koos röngastihendiga.

- Asetage kinnitusflants spindlile.
- Asetage lihvketas kohale.
- Kruvige **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutter lihvkettale.
▫ Kiri **Kwik lock** on pealekeeratud asendis nähtav.
- Vajutage spindlilukustusnupp alla ja hoidke seda selles asendis.
- Keerake lihvketast käega päripäeva edasi seni, kuni **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutter on tugevasti kinni pingutatud, seejärel vabastage spindlilukustusnupp.

6.4.4 Kwik lock tüüpi kiirkinnitusmutriga lihvketta eemaldamine

- Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.



ETTEVAATUST

Purunemise ja hävinemise oht. Kui spindlilukustusnupule vajutatakse ajal, mil spindel pöörleb, võib tarvik lahti tulla.

► Vajutage spindlilukustusnupule üksnes siis, kui spindel seisab.

- Vajutage spindlilukustusnupp alla ja hoidke seda selles asendis.
- Vabastage **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutter, keerates seda käsitsi vastupäeva.
- Kui **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutrit ei ole võimalik käsitsi lahti keerata, keerake see otsvõtmega vastupäeva lahti.



Märkus

Ärge kunagi kasutage torutange, et vältida **Kwik lock** tüüpi kiirkinnitusmutri kahjustamist.

- Vabastage spindlilukustusnupp ja eemaldage lihvketas.

6.5 Kroonpuuri paigaldamine 11

- Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.
- Paigaldage lisakäepide. → Lehekülg 79
- Paigaldage kettakaitse. → Lehekülg 79
- Asetage kroonpuuri kohale ja kruvige see käega kinni.
- Vajutage spindlilukustusnupp alla ja hoidke seda selles asendis.
- Keerake puurkroon sobiva lehtvõtmega kinni.
- Seejärel vabastage spindlilukustusnupp ja eemaldage lehtvöti.

6.6 Traatharja paigaldamine 12

- Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.
- Paigaldage lisakäepide. → Lehekülg 79
- Paigaldage kettakaitse. → Lehekülg 79
- Asetage traathari kohale ja kruvige see käega kinni.
- Vajutage spindlilukustusnupp alla ja hoidke seda selles asendis.
- Keerake traatharja sobiva lehtvõtmega kinni.
- Seejärel vabastage spindlilukustusnupp ja eemaldage lehtvöti.

6.7 Fiiberketta paigaldamine 13

- Tõmmake seadme võrgupistik pistikupesast välja.
- Paigaldage lisakäepide. → Lehekülg 79
- Paigaldage kettakaitse. → Lehekülg 79
- Asetage tugitald ja fiiberketas kohale ja keerake kinnitusmutter kinni.
- Vajutage spindlilukustusnupp alla ja hoidke seda selles asendis.
- Pingutage kinnitusmutter otsvõtme abil kindlalt kinni, seejärel vabastage spindlilukustusnupp ja eemalda otsvöti.

7 Käsitsemine

7.1 Lihvimine

ETTEVAATUST

Vigastuste oht. Tarvik võib äkitselt blokeeruda või kinni kiiluda.

- ▶ Kasutage seadet alati koos lisakäepidemega (lisavarustuses kaarkäepide) ja hoidke seadet alati kahe käega.

7.1.1 Löökamine

- ▶ Löökamisel töötage mööduka ettenihkega ja ärge kallutage seadet ega lõikeketast (tööasend on lõiketa-sandi suhtes ca 90° all).



Märkus

Profile ja väikesi nelikanttorusid on köige parem lõigata, kui asetada lõikeketas väikseimale ristlõikele.

7.1.2 Lihvimine

- ▶ Liigutage seadet 5°–30° nurga all mööduka survega edasi-tagasi.
 - Toorik ei lähe liiga kuumaks, ei muuda värvi ja ei teki kriimustusi.

7.2 Sisse-/väljalülitamine

7.2.1 Sisselülitamine

1. Ühdunge võrgupistik pistikupessa.
2. Vajutage toitelülitit tagumine osa alla.
3. Lükake toitelülit ette.
4. Lukustage toitelülit.

- Mootor töötab.

7.2.2 Väljalülitamine

- ▶ Vajutage toitelülitit tagumine osa alla.
 - Toitelülit läheb väljalülitatud asendisse ja mootor seiskub.

8 Hooldus ja korrasroid



Märkus

Tööhõutuse tagamiseks kasutage ainult originaalvaruosi ja -materjale. Meie heaksidetud varuosad, materjalid ja tarvikud leiate **Hilti** edasimüüja juurest või veebleilelt www.hilti.com

8.1 Toote hooldus



OHT

Puuduvast kaitseisolatsioonist tingitud elektrilöögi oht. Äärmaslike kasutustingimuste korral võib metallide töötlemisel koguneda seadme sisemusse elektrit juhtivat tolmu, mis kahjustab kaitseisolatsiooni.

- ▶ Äärmaslike kasutustingimuste korral kasutage statsionaarset tolmuimejat.
- ▶ Puhastage sageli ventilatsiooniasid.
- ▶ Kasutage rikkevoolukaitselülitit (PRCD).

HOIATUS

Elektrivoolust põhjustatud oht. Elektridetailide asjatundmatu parandus võib kaasa tuua raskeid vigastusi.

- ▶ Elektridetaile laske parandada üksnes kvalifitseeritud elektrikul.

- ▶ Ärge kasutage seadet, mille ventilatsiooniavad on ummistunud! Puhastage ventilatsiooniavad ettevaatlikult kuiva harjaga. Ärge laske võörkehadel sattuda seadme sisemusse!
- ▶ Hoidke seade, eriti selle käepidemed, kuiv, puhas ning ölist ja rasvast vaba. Ärge kasutage silikooni sisaldavaid hooldusvahendeid!
- ▶ Puhastage seadme välispinda regulaarselt veidi niiske lapiga. Ärge kasutage puhastamiseks pihusteid, aurupesu ega voolavat vett!



Märkus

Sagedane elektrit juhtivate materjalide (nt metall, süsinikkiud) töötlemine võib hooldusvälpasid lühendada. Juhinduge konkreetse töökoha ohuanalüüsist.

8.2 Seadme kontrollimine päräst hooldus- ja korrasihoiutöid

- ▶ Päräst hooldus- ja korrasihoiutööde tegemist veenduge, et kõik kaitseasidised on paigaldatud ja toimivad veatult.

9 Transport ja ladustamine

- ▶ Ärge transportige elektrilist tööriista koos paigaldatud tarvikuga!
- ▶ Enne elektrilise tööriista hoilepanekut tömmake toitepistik pistikupesast välja.
- ▶ Hoidke toodet kuivas kohas, mis on lastele ja körvalistele isikutele ligipääsmatu.
- ▶ Päräst pikemat transpordi või ladustamist kontrollige elektritööriista vigastuste suhtes.

10 Abi tõrgete puhul

Kui peaks esinema tõrge, mida ei ole järgmises tabelis nimetatud või mida Te ei suuda ise kõrvaldada, pöörduge **Hilti** hooldekeskusse.

| Tõrge | Võimalik põhjus | Lahendus |
|-------------------------------|---|---|
| Seade ei käivitu. | Vooluvarustus on katkenud. | ▶ Ühendage vooluvõrku mõni teine elektriseade ja kontrollige, kas see töötab. |
| | Toitejuhe või pistik on katki. | ▶ Laske toitejuhet ja pistikut elektriluk kontrollida ja vajaduse korral välja vahetada. |
| | Grafiitharjad on kulunud. | ▶ Laske seadet elektriluk kontrollida ja vajaduse korral grafiitharjad välja vahetada. |
| Seade ei tööta. | Seade on ülekoormatud. | ▶ Vabastage toitelülit ja vajutage sellele uuesti. Seejärel laske seadmel u 30 sekundit tühikäigul töötada. |
| Seade ei tööta täisvõimsusel. | Pikendusjuhtme läbimõõt on liiga väike. | ▶ Kasutage piisava ristlõikega pikendusjuhet. |

11 Utiliseerimine

ecycle Hilti Enamik Hilti seadmete valmistamisel kasutatud materjalidest on taaskasutatavad. Taaskasutuse eelduseks on materjalide korralik sorteerimine. Paljudes riikides kogub **Hilti** kasutusressursi ammendantud seadmed kokku. Lisateavet saate **Hilti** müügiesindusest.



- ▶ Ärge käidelge kasutusressursi ammendantud elektrilisi tööriisti koos olmejäämetega!

12 Tootja garantii

- ▶ Kui Teil on küsimusi garantiitingimustega kohta, pöörduge **Hilti** müügiesindusse.

13 EÜ vastavusdeklaratsioon

Tootja

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

Kinnitame ainuvastutajana, et käesolev toode vastab järgmiste direktiivide ja standardite nõuetele.

Nimetus Nurklihvmasin

Tüüpätähis AG 125-19SE

Generatsioon 04

Valmistusaasta 2016

- Kohaldatavad direktiivid:
- 2006/42/EÜ
 - 2014/30/EL
 - 2011/65/EL

Kohaldatavad standardid:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Tehnilised dokumendid saadaval:

Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Saksamaa

Schaan, 10.2016



Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)



Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Informācija par dokumentāciju

1.1 Par šo dokumentāciju

- Pirms ekspluatācijas sākšanas obligāti izlasiet šo dokumentāciju. Tas ir priekšnoteikums darba drošībai un izstrādājuma lietošanai bez traucējumiem.
- Ievērojet drošības norādījumus un brīdinājumus, kas atrodami šajā dokumentācijā un uz izstrādājuma.
- Vienmēr glabājiet lietošanas instrukciju izstrādājuma tuvumā un nododiet to kopā ar izstrādājumu, ja tas tiek nodots citām personām.

1.2 Apzīmējumu skaidrojums

1.2.1 Brīdinājumi

Brīdinājumi pievērš uzmanību bīstamībai, kas pastāv, strādājot ar izstrādājumu. Tiekiet lietoti šādi signālvārdi kopā ar simboli:

| | |
|--|---|
| | BĪSTAMI! Brīdinājums par tiešu apdraudējumu, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi. |
| | BRĪDINĀJUMS! Brīdinājums par iespējamu apdraudējumu, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi. |
| | UZMANĪBU! Norāda uz iespējami bīstamām situācijām, kas var izraisīt vieglas traumas vai materiālos zaudējumus. |

1.2.2 Dokumentācijā lietotie simboli

Šajā dokumentācijā tiek lietoti šādi simboli:

| | |
|--|---|
| | Pirms lietošanas izlasiet instrukciju |
| | Norādījumi par lietošanu un cita noderīga informācija |

1.2.3 Attēlos lietotie simboli

Attēlos tiek lietoti šādi simboli:

| | |
|---|--|
| | Šie skaitļi norāda uz attiecīgajiem attēliem, kas atrodami šīs instrukcijas sākumā. |
| 3 | Numerācija attēlos atbilst veicamo darbību secibai un var atšķirties no darbību apraksta tekstā. |
| | Pozīciju numuri tiek lietoti attēlā Pārskats un norāda uz leģendas numuriem sadaļā Izstrādājuma pārskats . |
| | Šī simbola uzdevums ir pievērst īpašu uzmanību izstrādājuma lietošanas laikā. |

1.3 Simboli atkarībā no izstrādājuma

1.3.1 Simboli uz izstrādājuma

Tiek lietoti šādi simboli uz izstrādājuma:

| | |
|------|--|
| | Lietojiet aizsargbrilles |
| /min | Apgrēzienu skaits minūtē |
| RPM | Apgrēzienu skaits minūtē |
| n | Nominālais apgrēzienu skaits |
| | Diametrs |
| | Aizsardzības klase II (divkārša izolācija) |

1.4 Izstrādājuma informācija

Hitti izstrādājumi ir paredzēti profesionāliem lietotājiem, un to apkalpošanu, apkopi un uzturēšanu drīkst uzticīt tikai sertificētam un atbilstīgi apmācītam personālam. Personālam ir jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā. Aprakstītais izstrādājums un tā papildaprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja to lieto nepareizi vai uztic pieteikami neapmācītam personālam.

Iekārtas tipa apzīmējums un sērijas numurs ir norādīti uz identifikācijas datu plāksnītes.

- Ierakstiet sērijas numuru zemāk redzamajā tabulā. Vienmēr norādīet šo informāciju, vēršoties ar jautājumiem par izstrādājumu mūsu pārstāvniecībā vai servisā.

Izstrādājuma dati

| | |
|------------------|-------------|
| Leņķa slīpmašīna | AG 125-19SE |
| Paaudze | 04 |
| Sērijas Nr. | |

2 Drošība

2.1 Vispārīgi drošības norādījumi darbam ar elektroiekārtām

⚠ BRĪDINĀJUMS! Izlasiet visus drošības norādījumus un instrukcijas. Šeit izklāstīti drošības norādījumu un instrukciju neievērošana var izraisīt elektrošoku, ugunsgrēku un/vai nopietnas traumas.

Saglabājet visus drošības norādījumus un instrukcijas turpmākai lietošanai.

Drošība darba vietā

- **Uzturiet darba vietā tirību un kārtību un nodrošiniet labu apgaismojumu.** Nekārtīgā darba vietā vai sliktā apgaismojumā var viegli notikt nelaimes gadījums.
- **Nestrādājiet ar elektroiekārtu sprādzienbīstamā vidē, kur atrodas uzliesmojoši šķidrumi, gāzes vai putekļi.** Darbības laikā elektroiekārtas mēdz dzirkstelot, un tas var izraisīt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- **Neļaujiet bērniem un nepiederošām personām iekārtas lietošanas laikā tuvoties elektroiekārtai.** Ja tiks novērsta uzmanība, jūs varat zaudēt kontroli pār iekārtu.

Elektrodrošība

- **Elektroiekārtas kontaktākšai jāatbilst elektrotīkla kontaktligzdai. Kontaktākšas konstrukciju nedrīkst nekādā veidā mainīt.** Kopā ar elektroiekārtām, kurām ir aizsargzemējums, nedrīkst lietot adapteru spraudņus. Neizmainītas konstrukcijas kontaktākša, kas atbilst kontaktligzdai, ļauj samazināt elektrošoka risku.
- **Darba laikā nepieskarieties sazemētiem priekšmetiem, piemēram, caurulēm, radiatoriem, plītīm vai ledusskapījiem.** Pieskaroties sazemētām virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Nelietojiet elektroiekārtu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroiekārtā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Nenesiet un nepakarīnet elektroiekārtu aiz barošanas kabeļa un neraujiet aiz kabeļa, ja vēlaties atvienot iekārtu no elektrotīkla kontaktligzdas.** Sārgājiet elektrokabeli no karstuma, ellas, asām šķautnēm un iekārtas kustīgajām daļām. Bojāts vai sapinķerējies elektrokabelis var kļūt par cēloni elektrošokam.
- **Darbinot elektroiekārtu āpus telpām, izmantojiet tās pievienošanai vienīgi tādus pagarinātākabējus, kas ir paredzēti lietošanai brīvā dabā.** Lietojot elektrokabeli, kas ir piemērots darbam āpus telpām, samazinās elektrošoka risks.
- **Ja elektroiekārtas izmantošana slapjā vidē ir obligāti nepieciešama, lietojiet bojājumstrāvas aizsargslēdzi.** Bojājumstrāvas slēdža lietošana samazina elektrošoka risku.

Personīgā drošība

- **Strādājiet ar elektroiekārtu uzmanīgi, darba laikā saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu.** Ar elektroiekārtu nedrīkst strādāt personas, kas ir nogurušas vai atrodas narkotiku, alkoholu vai medikamentu ietekmē. Mirklis neuzmanības, strādājot ar elektroiekārtu, var novest pie nopietnām traumām.
- **Izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus un darba laikā vienmēr nēsājiet aizsargbrilles.** Individuālo aizsardzības līdzekļu (putekļu aizsargmaskas, neslidošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) lietošana atbilstoši elektroiekārtas tipam un veicamā darba raksturam ļauj izvairīties no savainojumiem.
- **Nepieļaujiet iekārtas nekontrolētas ieslēgšanās iespēju.** Pirms elektroiekārtas pievienošanas, satveršanas vai pārvietošanas pārliecīnieties, ka tā ir izslēgta. Ja iekārtas pārvietošanas laikā pirksts atrodas uz slēdža vai ja ieslēgta iekārtā tiek pievienota elektrotīklam, var notikt nelaimes gadījums.

- ▶ **Pirms elektroiekārtas ieslēgšanas jāņoņem visi regulēšanas piederumi un uzgriežņu atslēgas.** Regulēšanas piederumi vai uzgriežņu atslēga, kas iekārtas ieslēgšanas brīdi atrodas iekārtā, var radīt traumas.
- ▶ **Izvairieties no nedabiskām pozām.** Darba laikā vienmēr saglabājet līdzsvaru un nodrošinieties pret paslīdēšanu. Tas atvieglos elektroiekārtas vadību neparedzētās situācijās.
- ▶ **Izvēlieties darbam piemērotu apģērbu.** Darba laikā nenēsājet brīvi plandošas drēbes un rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un aizsargcimdus iekārtas kustīgajām daļām. Vaijgas drēbes, rotaslietas un gari mati var ieķerties iekārtas kustīgajās daļās.
- ▶ **Ja elektroiekārtas konstrukcija ļauj pievienot putekļu nosūkšanas vai savākšanas ierīci, sekojiet, lai tā būtu pievienota un tiktu darbināta pareizi.** Putekļu nosūcēja lietošana samazina putekļu kaitīgo ietekmi.

Elektroiekārtas lietošana un apkope

- ▶ **Nepārslogojiet elektroiekārtu.** Katram darbam izvēlieties piemērotu iekārtu. Elektroiekārtā darbosies labāk un drošāk pie nominālās slodzes.
- ▶ **Nelietojiet elektroiekārtu, ja ir bojāts tās slēdzis.** Elektroiekārtā, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstama un nekavējoties jānoded remontā.
- ▶ **Pirms apkopes, regulēšanas vai instrumenta nomaiņas atvienojiet elektroiekārtas kontaktdakšu no elektrotīkla.** Šādi jūs novērsīsiet elektroiekārtas nejaušas ieslēgšanās risku.
- ▶ **Elektroiekārtu, kas netiek darbināta, uzglabājiet piemērotā vietā.** Neļaujiet lietot iekārtu personām, kas nav iepazinušās ar tās funkcijām un izlasiušās šo lietošanas instrukciju. Ja elektroiekārtu lieto nekompetentas personas, tas var apdraudēt cilvēku veselību.
- ▶ **Rūpīgi veiciet elektroiekārtu apkopi.** Pārbaudiet, vai kustīgās daļas darbojas bez traucējumiem un neķeras un vai kāda no daļām nav salautu vai bojāta un tādējādi netraucē elektroiekārtas nevainojamu darbību. **Raugieties,** lai pirms iekārtas lietošanas tiktu nomainītas vai saremontētas bojātās daļas. Daudzi nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroiekārtām nav nodrošināta pareiza apkope.
- ▶ **Griezējinstrumentiem vienmēr jābūt uzasinātiem un tīriem.** Rūpīgi kopīti griezējinstrumenti ar asām šķautnēm retāk iestregst un ir vieglāk vadāmi.
- ▶ **Lietojiet elektroiekārtu, piederumus, maināmos instrumentus utt. saskaņā ar šiem norādījumiem.** Jāņem vērā arī konkrētie darba apstākli un veicamās operācijas ipatnības. Elektroiekārtu lietošana ciemā mērķiem, nekā to ir paredzējusi ražotājfirma, ir bīstama un var izraisīt neparedzamas sekas.

Serviss

- ▶ **Uzdodiet elektroiekārtas remontu veikt tikai kvalificētam personālam, kas izmanto vienīgi oriģinālās rezerves daļas.** Tikai tā ir iespējams saglabāt elektroiekārtas funkcionālo drošību.

2.2 Kopīgi drošības norādījumi par slīpēšanu ar slīpripām un smilšpapīru, darbu ar stieplu birstēm un griezējripu lietošanu:

- ▶ **Šī elektroiekārtā ir paredzēta slīpēšanai ar ripām un smilšpapīru, kā arī darbam ar stieplu birstēm un abrazīvajai griešanai.** Ievērojiet visus drošības norādījumus, instrukcijas, attēlus un datus, kas sanemti kopā ar iekārtu. Šādu norādījumu neievērošana var klūt par cēloni elektrotraumām, ugunsgrēkam un / vai smagiem savainojumiem.
- ▶ **Šī elektroiekārtā nav paredzēta pulēšanai.** Elektroiekārtas izmantošana mērķiem, kam tā nav paredzēta, var izraisīt bīstamas situācijas un traumas.
- ▶ **Nelietojiet nekādu papildu aprīkojumu, ja tā lietošanu kopā ar konkrēto elektroiekārtu nav paredzējis un ieteicis iekārtas ražotājs.** Tas vien, ka aprīkojumu ir iespējams nostiprināt jūsu elektroiekārtā, vēl nenozīmē, ka tiek garantēta drošība.
- ▶ **Iekārtā nostiprināmā instrumenta pieļaujamajam rotācijas ātrumam jābūt vismaz tikpat lielam kā uz iekārtas norādītajam maksimālajam rotācijas ātrumam.** Ja instrumentu rotācijas ātrums pārsniedz pieļaujamo, tie var salūzt un aizlidot.
- ▶ **Iekārtā nostiprināmā instrumenta ārējam diametram un biezumam jāatbilst norādītajiem elektroiekārtas parametriem.** Instrumentus ar nepareiziem parametriem nav iespējams pietiekami nosegt vai kontroliēt.
- ▶ **Maināmajiem instrumentiem ar vītnes kātu precīzi jāatbilst slīpēšanas vārpstas vītnei.** Mai-nāmajiem instrumentiem, kas tiek montēti ar atloksavienojuma palīdzību, instrumenta atveres diametram jāatbilst atloka iestiprināšanas diametram. Darba instrumenti, kas netiek stiprināti tieši pie elektroiekārtas, var rotēt nevienmērīgi, spēcīgi vibrēt un izraisīt kontroles zudumu.
- ▶ **Nelietojiet bojātas elektroiekārtas.** Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet, vai nostiprināmajiem instrumenti, piemēram, slīpripām, nav atdalījušās šķembas un radušās plaisas, slīpēšanas diskiem nav radušās plaisas vai izteiktas nodiluma vai nolietojuma pazīmes un stieplu birstēm nav atdalījušās vai salūzušās atsevišķas stieples. Ja elektroiekārtā vai nostiprināmais instruments

nokrīt zemē, pārbaudiet, vai nav radušies bojājumi, un šaubu gadījumā lietojiet citu instrumentu. Pēc tam, kad esat instrumentu pārbaudījuši un nostiprinājuši iekārtā, ļaujet iekārtai vienu minūti darboties ar maksimālo rotācijas ātrumu, nodrošinot, lai ne jūs, ne citas personas neatrastos rotējošā instrumenta kustības zonā. Ja nostiprinātais instruments ir bojāts, tas vairumā gadījumu salūst ja testa laikā.

- ▶ **Valkājet individuālo aizsargaprikojumu.** Atkarībā no darba veida lietojiet pilnu sejas masku, pusmasku vai aizsargbrilles. Ja nepieciešams, valkājet masku ar putekļu filtru, austiņas vai ausu aizbāžņus, aizsargcimdus vai speciālu priekšķautu, kas pasargā no slīpēšanas putekļiem un sīkām materiāla daļiņām. Jāsargā acis no svešķermeniem, kas dažādu darbu laikā var atdalīties no apstrādājamā materiāla. Respiratoram vai maskai jānodrošina darba laikā radīto putekļu filtrēšana. Ilgstoša spēcīga trokšņa iedarbība var izraisīt dzirdes traucējumus.
- ▶ **Pievērsiet uzmanību tam, lai darba zonai netuvotos citi cilvēki.** Visiem, kas uzturas darba zonā, jāvārkā atbilstošs individuālais aizsargaprikojums. Apstrādājamā materiāla šķembas vai salūzuša instrumenta daļas var apdraudēt cilvēkus arī ārpus tiešas darba veikšanas zonas.
- ▶ **Ja pastāv iespēja, ka instruments var skart apslēptus elektriskos vadus vai pašas elektroiekārtas barošanas kabeli, elektroiekārta vienmēr jāturi tikai aiz izolētajām rokturu virsmām.** Saskaroties ar spriegumam pieslēgtiem vadiem, spriegums tiek novadīts uz iekārtas metāla daļām, radot elektrošoka risku.
- ▶ **Sargājet iekārtas barošanas kabeli no rotējošiem instrumentiem.** Ja jūs zaudējat kontroli pār iekārtu, instruments var pārraut vai aizķert barošanas kabeli, kā rezultātā jūsu roka var tikt ierauta instrumenta darbības zonā un saskarties ar to.
- ▶ **Nekad nenoļieciet iekārtu, kamēr nav pilnībā apstājusies tajā nostiprinātā instrumenta kustība.** Rotējošais instruments var saskarties ar virsmu, uz kurās novietota iekārta, un jūs zaudēsiet kontroli pār elektroiekārtu.
- ▶ **Nekādā gadījumā nepārnēsājiet iedarbinātu elektroiekārtu.** Rotējošais darba instruments var nejauši nonākt saskarē ar jūsu apģērbu un izraisīt traumas.
- ▶ **Regulāri iztīriet elektroiekārtas ventilācijas atveres.** Motora ventilators ierauj putekļus iekārtas korpusā, tādēļ pastiprināta metāla putekļu uzkrāšanās var mazināt iekārtas elektrodrošību.
- ▶ **Nelietojiet elektroiekārtu degošu materiālu tuvumā.** Dzirksteles var izraisīt aizdegšanos.
- ▶ **Nelietojiet iekārtā darba instrumentus, kam nepieciešama dzesēšanas emulsija.** Ūdens vai citu dzesēšanas šķidrumu lietošana var klūt par cēloni elektrošokam.

Atsitiens un ar to saistītie drošības norādījumi

Atsitiens ir negaidīta reakcija uz rotējoša instrumenta, piemēram, slīpripas, pulēšanas diska vai tērauda birstes u.c., ieķeršanos vai noblokēšanos. Ja instruments ieķeras vai nobloķējas, nekavējoties tiek apstādināta tā rotācijas kustība. Tā rezultātā nepieliekami kontrolēta elektroiekārta tiek pakļauta straujam paātrinājuma triecienam, kas darbojas pretēji rotējošā instrumenta kustības virzienam.

Piemēram, ja slīpripa ieķeras apstrādājamā materiālā vai nobloķējas, materiālā iegremdētā ripas mala var iestrēgt, izraisot slīpripas izlaušanu un radot atsitienu. Šādā gadījumā slīpripas kustība ir pavērsta pret iekārtas lietotāju vai pretējā virzienā - atkarībā no slīpripas rotācijas virziena noblokēšanās vietā. Rezultātā slīpripa var arī salūzt.

Atsitiens ir nepareizas vai neatbilstīgas elektroiekārtu izmantošanas sekas. No tā ir iespējams izvairīties, ievērojot turpmāk aprakstītos drošības pasākumus.

- ▶ **Satveriet elektroiekārtu kārtīgi un ienemiet tādu ķermenē pozu un turiet rokas tā, lai nepieciešamības gadījumā varētu droši reagēt uz atsitienu spēku.** Ja iekārtai ir paredzēts papildu rokturis, tas vienmēr jālieto, lai nodrošinātu maksimālu kontroli pār eventualo atsitienu un spēku, ko rada paātrinājums, iekārtai uzņemot appgriezienus. Ja iekārtas apkalpotājs veic atbilstošus piesardzības pasākumus, viñ spēj adekvāti reaģēt uz atsitienu un paātrinājuma spēkiem.
- ▶ **Nekādā gadījumā netuvuviņet rokas rotējošiem instrumentiem.** Atsitienu gadījumā instruments var savainot jūsu rokas.
- ▶ **Nostājieties tā, lai jūsu ķermenis neatrastos iespējamā atsitienu iedarbības zonā.** Elektroiekārtas piedzīna instrumenta noblokēšanās gadījumā izraisīs slīpripas atsitienu pretēji tās kustības virzienam.
- ▶ **Īpaša piesardzība jāievēro, strādājot asu šķautņu un stūru tuvumā u.tml. vietās.** Nepieļaujiet iespēju, ka iekārtā nostiprinātais instruments var atsities atpakaļ no apstrādājamā materiāla un iestrēgt. Stūros, pie šķautnēm vai atsišanās gadījumā rotējošajam instrumentam piemīt tendence iestrēgt. Tā rezultātā var zust kontrole pār iekārtu vai rasties spēcīgs atsitiens.
- ▶ **Nelietojiet kēdes zāgus vai zobainos zāgu asmeņus.** Šādi instrumenti bieži rada atsitienu vai mazina kontroli pār elektroinstrumentu.

Īpaši drošības norādījumi par slīpēšanu un abrazīvo griešanu

- ▶ Kopā ar elektroiekārtu izmantojet tikai konkrētai paredzētus slīpēšanas materiālus un kopā ar tiem lietojamo drošības pārsegu. Slīpēšanas materiālus, kas nav paredzēti konkrētajai elektroiekārtai, nav iespējams pietiekami nodrošināt, tādēļ tie var radīt bīstamas situācijas.
- ▶ Liektas slīpripas jāuzmontē tā, lai slīpēšanas plakne nebūtu izvirzīta ārpus drošības pārsega malas. Ja slīpripa nav uzmontēta pareizi un ir izvirzīta ārpus drošības pārsega malas, to nav iespējams aizsardzības nolūkā pietiekami aizsegā.
- ▶ Drošības pārsegam jābūt kārtīgi nostiprinātam pie elektroiekārtas un, lai garantētu maksimālu drošību, iestatītām tā, lai iespējamīgi nelielā slīpēšanas instrumenta dala būtu valējā veidā paversta pret iekārtas lietotāju. Drošības pārsegs pašlaik pasargāt iekārtas lietotāju no lidojošām atlūzām, nejaušas saskares ar slīpēšanas instrumentu, kā arī dzirkstelēm, kas var izraisīt apģērba aizdegšanos.
- ▶ Slīpēšanas materiālus drīkst izmantot tikai norādītajiem lietojuma veidiem. Piemēram: nelietojet griezējripas slīpēšanai. Griezējripas ir paredzētas materiāla kārtas noņemšanai ar ripas malu. Ja uz šādiem slīpēšanas materiāliem iedarbojas spēks no sāniem, tie var salūzt.
- ▶ Izvēlētās slīpripas nostiprināšanai vienmēr izmantojet nebojātus fiksācijas atlokus ar atbilstīgiem izmēriem un formu. Piemēroti atlokai pareizi atbalsta slīpripu un tādējādi samazina ripas salūšanas risku. Griezējripu nostiprināšanai paredzētie fiksācijas atlokai var atšķirties no citu slīpripu atloka stiprinājumiem.
- ▶ Neizmantojet nolietotas slīpripas, kas pirms tam izmantotas kopā ar lielākām elektroiekārtām. Lielākā izmēra elektroiekārtu slīpripas nav paredzētas mazo elektroiekārtu lielajam rotācijas ātrumam un tādēļ var salūzt.

Citi īpaši drošības norādījumi par abrazīvo griešanu

- ▶ Nepieļaujiet griezējripas nobloķēšanos un neizdariet uz to pārāk lielu spiedienu. Neizdariet pārmērigi dzīļus griezumus. Griezējripas pārslodze palielina spēkus, kas uz to iedarbojas, un sasvēršanās vai nobloķēšanās iespēju, kā rezultātā atbilstoši palielinās arī atsītiena un slīpēšanas materiāla salūšanas risks.
- ▶ Izvairieties uzturēties rotējošās griezējripas priekšpusē un aiz tās. Ja jūs virzāt griezējripu apstrādājamā materiālā tieši prom no sevis, atsītiena gadījumā elektroiekārtā centrbēdzes spēka iedarbībā tiks uzgrūsta jums vīrsu.
- ▶ Ja griezējripa iestrēgt vai ja vēlaties pārtraukt darbu, izslēdziet iekārtu un turiet to mierīgi, līdz ripas rotācija pilnībā apstājas. Nekādā gadījumā nemēģiniet izvilkat griezējripu no griezuma vietas, kamēr tā vēl rotē, jo tas var izraisīt atsītieni. Atrodiet un novērsiet iestrēgšanas cēloni.
- ▶ Nemēģiniet no jauna ieslēgt iekārtu, kamēr instruments atrodas materiālā. Vispirms īaujiet griezējripai sasniegāt pilnu apgriezeni skaitā un tikai pēc tam varat uzmanīgi turpināt griezumu. Pretējā gadījumā ripa var iestrēgt, atlekti no apstrādājamā materiāla un izraisīt atsītieni.
- ▶ Lai novērstu iestrēgušas griezējripas atsītiena risku, plāksnes vai citas liela izmēra apstrādājamās detaļas atbilstoši jāatbalsta. Liela izmēra detaļas var izliekties pašas no sava svara. Detaļa jāatbalsta abās ripas pusēs, turklāt gan griezuma tuvumā, gan pie ārmalas.
- ▶ Ievērojiet īpašu piesardzību, izdarot "legremēdētus iegriezumus" esošās sienās vai citās nepārredzamās vietās. Legremēšanas laikā griezējripa var saskarties ar gāzes vai ūdensvada caurulēm, elektroinstalācijām vai citiem iestrādātāiem objektiem un izraisīt atsītieni.

Īpaši drošības norādījumi par slīpēšanu ar smilšpapīru

- ▶ Ievērojiet ražotāja norādījumus par smilšpapīra ripu izmēriem un nelietojet pārāk liela izmēra smilšpapīra ripas. Ja smilšpapīra izmēri pārsniedz slīpmašīnas diska izmērus, iespējamas traumas, smilšpapīra ripas saplīšana vai iekārtas atsītieni.

Īpaši drošības norādījumi par darbu ar stieplu birstēm

- ▶ Nemiet vērā, ka no stieplu birstēm arī parastas lietošanas laikā atdalās stieples gabaliņi. Nepārslagojiet stieples, izdarot uz birsti pārāk spēcīgu spiedienu. Atdalījušies stieples gabaliņi var iedurties plānā apģērbā un/vai ādā.
- ▶ Ja ir paredzēts lietot drošības pārsegu, neļaujiet tam nonākt saskarē ar stieplu birsti. Diskveida un kausveida birstēm piespiešanas spiedienā un centrbēdzes spēku iedarbībā var palieeināties diametrs.

2.3 Papildnorādījumi par drošību

Personiskā drošība

- ▶ Lietojet izstrādājumu tikai tad, ja tas ir nevainojamā tehniskā stāvoklī.
- ▶ Nekādā gadījumā neveiciet ar iekārtu neatļautas manipulācijas un nemēģiniet to pārveidot.
- ▶ Vienmēr turiet iekārtu ar abām rokām aiz tam paredzētajiem rokturiem. Raugieties, lai rokturi vienmēr būtu sausi un tiri.
- ▶ Izvairieties no saskares ar rotējošām daļām. Traumu risks!

- Iekārtas lietošanas laikā Valkājiet piemērotas aizsargbrilles, aizsargkiveri, ausu aizsargus, aizsarcimdu un vieglu elpcelu aizsardzības aprīkojumu.
- Pirms darba sākšanas noskaidrojiet darba laikā radīto putekļu bīstamības kategoriju. Lietojiet celtniecības putekļusēciju ar oficiālas sertifikācijas ietvaros piešķirtu drošības klasifikāciju, kas atbilst vietējiem putekļu ietekmes ierobežošanas normatīviem. Putekļi, ko rada tādi materiāli kā, piemēram, svīnu saturoša krāsa, daži koksnes veidi, betons / mūris / kvarcu saturoši akmeni, minerāli un metāls, var būt kaitīgi veselībai.
- Nodrošiniet darba vietā labu ventilačiju un, ja nepieciešams, Valkājiet elpcelu aizsargmasku, kas aizsargā pret attiecīgā veida putekļiem. Saskaņa ar šiem putekļiem vai to ieelpošana var izraisīt lietotāja vai citu tuvumā esošo personu alerģiskas reakcijas un/vai elpcelu saslimšanas. Noteikti putekļu veidi, piemēram, ozola un skābarža koksnes putekļi, tiek uzskatīti par kancerogēniem – jo īpaši kopā ar kokapstrādē izmantojamām vielām (hromātiem, koksnes aizsarglīdzekļiem). Azbestu saturošus materiālus drīkst apstrādāt tikai kompetenti speciālisti.
- Darba pārtraukumos izpildiet pirkstu vingrinājumus, kas uzlabo asinsriti. Ilgstoša darba gadījumā vibrācija var radīt traucējumus pirkstu, roku vai plaukstas locītavu asinsvadu un nervu sistēmas funkcijās.

Elektrodrošība

- Pirms darba sākšanas pārbaudiet, vai darba zonā neatrodas nosegti elektrības vadi, gāzes vai ūdensapgādes caurules. Nejauši sabojājot zem sprieguma esošus vadus, iekārtas ārējās metāla daļas var izraisīt elektrošoku.
- Ja darba laikā tiek bojāts enerģijas padeves vai pagarinātāja kabelis, neaiztieciet to. Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla. Regulāri pārbaudiet iekārtas barošanas kabeli un nepieciešamības gadījumā uzdotiet **Hilti** servisam veikt tā nomaiņu. Regulāri pārbaudiet pagarinātājkabelus un bojājumu gadījumā nomainiet tos.

Rūpiga elektroiekārtu lietošana un apkope

- Nelietojiet griezējripas raupjajai slīpēšanai.
- Pirms darba instrumenta ar integrēto vītni montāžas noņemiet no vārpstas fiksācijas atloku.
- Stingri pievelciet darba instrumentu un atloka stiprinājumu. Ja darba instruments un atloka stiprinājums netiek stingri pievilkti, pastāv iespēja, ka pēc izslēgšanas darba instruments iekārtas motora bremzēšanas rezultātā atdalās no vārpstas.
- Ievērojiet ražotāja norādījumus par slīpripu lietošanu un uzglabāšanu.

3 Apraksts

3.1 Izstrādājuma pārskats

- | | | | |
|-----|---|------|---|
| (1) | Vārpstas bloķēšanas taustiņš | (9) | Abrazīvā griezējripa / raupjās slīpēšanas ripa |
| (2) | Ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzis | (10) | Fiksācijas atloks ar apaļa šķērsgriezuma gredzenu |
| (3) | Ventilačijas atveres | (11) | Drošības pārsegs |
| (4) | Apgriezienu skaita regulators | (12) | Vārpsta |
| (5) | Vibrāciju slāpējošs sānu rokturis | (13) | Ātrā fiksācija |
| (6) | Fiksācijas atslēga | (14) | Pārsega atbloķēšanas taustiņš |
| (7) | Fiksācijas uzgrieznis | (15) | Ieliktnis ar vītni rokturim |
| (8) | Ātrās fiksācijas uzgrieznis Kwik lock (opcija) | | |

3.2 Nosacījumiem atbilstīga lietošana

Aprakstītais izstrādājums ir manuāli vadāma lenķa slīpmašīna ar elektrisko barošanu. Tā ir paredzēta metāla un minerālu materiālu abrazīvai griešanai un raupjai slīpēšanai, apstrādei ar birsti, slīpēšanai ar smilšpapīru, kā arī flīžu urbšanai, nepievadot ūdeni.

Iekārtu drīkst darbināt tikai ar uz identifikācijas datu plāksnītes norādīto tīkla spriegumu un frekvenci.

- Minerālu materiālu abrazīvā griešana, rievošana un slīpēšana ir atļauta tikai tad, ja tiek lietots atbilstīgs drošības pārsegs ar priekšējo aizsargu.
- Apstrādājot minerālus materiālus, piemēram, betonu vai akmeni, jāizmanto putekļu nosūkšanas pārsegs ar atbilstīgu **Hilti** sistēmas putekļu nosūcēju.

3.3 Piegādes apjoms

Lenķa slīpmašīna, sānu rokturis, standarta drošības pārsegs, priekšējais pārsegs, fiksācijas atloks, fiksācijas uzgrieznis, fiksācijas atslēga, lietošanas instrukcija.

Citus šim izstrādājumam izmantojamus sistēmas produktus meklējiet **Hilti** servisa centrā vai tīmekļvietnē www.hilti.com

3.4 Apgriezienu skaita iestatīšana

Izstrādājums ir aprīkots ar bezpakāpu apgriezienu skaita regulēšanu robežās no 2800 līdz 11500 apgr./min.

3.5 Iedarbošanās strāvas ierobežojums

Pateicoties elektroniskajam iedarbošanās strāvas ierobežojumam, ieslēgšanās strāva tiek samazināta, lai novērstu tīkla drošinātāju aktivēšanos. Tādējādi tiek novērts rāvieni iekārtas iedarbošanās brīdi.

3.6 Konstantās darbības elektronika / apgriezienu regulēšanas elektronika

Elektriskā rotācijas ātruma regulēšana saglabā apgriezienu skaitu starp tukšgaitu un darbību pie slodzes gandrīz konstantu. Tas nodrošina optimālu materiāla apstrādi ar konstantu darba rotācijas ātrumu.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektronika identificē gaidāmu ripas iestrēgšanu un izslēdz iekārtu, lai nepieļautu vārpstas tālāku griešanos. Ja ir aktivējusies ACT sistēma, ieslēdziet iekārtu no jauna. Lai to izdarītu, atlaidiet ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzi un pēc tam nospiediet to vēlreiz.



Norādījums

Ja nedarbojas ATC sistēma nedarbojas, elektroiekārtu var darbināt tikai ar ievērojami samazinātu rotācijas ātrumu un griezes momentu. Nododiet iekārtu **Hilti** servisā pārbaudes veikšanai.

3.8 Atkārtotas ieslēgšanās novēršana

Pēc sprieguma padeves pārtraukuma iekārtā automātiski neieslēdzas, ja ir nobloķēts ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzis. Ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzis vispirms jāatbrīvo un pēc tam jānospiež vēlreiz.

3.9 Iekārtas termiskā aizsardzība

Motora termiskās aizsardzības sistēma kontrolē ieejas strāvu un motora sasilšanas procesu, tādējādi pasargājot iekārtu no pārkāršanas.

Ja pārāk liela piespiešanas spēka rezultātā notiek motora pārslodze, motora jauda ievērojami samazinās vai iekārtas darbība apstājas pavism. Ieteicams nepieļaut pilnīgu apstāšanos. Iekārtas pielaujamā pārslodze nav izsakāma kā konkrēts lielums, bet ir atkarīga no motora temperatūras.

3.10 Priekšējais pārsegs ar aizsargu 2

Apstrādājot metāla materiālus, raupjajai slīpēšanai ar taisnām slīpripām un griešanai ar abrazīvajām griezējripām jālieto standarta drošības pārsegs ar priekšējo pārsegu.

3.11 Putekļu pārsegs (slīpēšanai) DG-EX 125/5" (papildaprikojums) 3

Slīpēšanas sistēma ir izmantojama, lai ar to tikai atsevišķos gadījumos slīpētu minerālus materiālus, izmantojot kausveida dimanta slīpripas.

UZMANĪBU! Apstrādājot metālus, šī pārsega lietošana ir aizliegta.

3.12 Putekļu pārsegs (rievošanai) DC-EX 125/5" M (papildaprikojums) 4

Minerālu materiālu abrazīvās griešanas un rievošanas darbus drīkst veikt tikai ar uzmontētu putekļu pārsegu.

UZMANĪBU! Apstrādājot metālus, šī pārsega lietošana ir aizliegta.

3.13 Putekļu pārsegs (griešanai) DC-EX 125/5" C (papildaprikojums) 5

Mūra un betona abrazīvajai griešanai jālieto putekļu pārsegs (griešanai) DC-EX 125/5" C.

UZMANĪBU! Apstrādājot metālus, šī pārsega lietošana ir aizliegta.

4 Patēriņa materiāli

Atļauts izmantot tikai ripas ar sintētisko sveķu saistvielu un šķiedru armējumu, kas paredzētas maks. Ø 125 mm, rotācijas ātrumam vismaz 11500 apgr./min un aplocešanas ātrumam 80 m/s.

Raupjās slīpēšanas ripas biezumam jābūt maks. 6,4 mm un abrazīvās griezējripas biezumam maks. 2,5 mm.

UZMANĪBU! Veicot griešanu un rievošanu ar abrazīvajām griezējripām, vienmēr lietojiet standarta drošības pārsegu ar papildu priekšējo aizsargu.

Ripas

| | Lietošana | Saisinājums | Virsma |
|----------------------------------|---------------------|--------------------------|----------|
| Abrazīva griezējripa | Griešana, rievošana | AC-D | metāla |
| Dimanta griezējripa | Griešana, rievošana | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | minerāla |
| Abrazīva raupjās slīpēšanas ripa | Raupjā slīpēšana | AG-D, AF-D, AN-D | metāla |
| Dimanta raupjās slīpēšanas ripa | Raupjā slīpēšana | DG-CW (SPX, SP, P) | minerāla |
| Stieplu birste | Stieplu birstes | 3CS/3SS/ 4CS/4SS | metāla |
| Dimanta vainagurbis | Fližu urbšana | DD-M14 | minerāla |
| Šķiedras ripa | Raupjā slīpēšana | AP-D | metāla |

Ripu atbilstība izmantojamajam aprīkojumam

| Poz. | Aprīkojums | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS / 3SS / 4CS / 4SS DD-M14, |
|------|---|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|--|
| A | Drošības pārsegs | X | X | X | X | X | X |
| B | Priekšējais pārsegs (kopā ar A) | X | — | — | X | — | — |
| C | Putekļu pārsegs (slīpēšanai) DG- EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Putekļu pārsegs (griešanai) DC- EX 125/5"C (kopā ar A) | — | — | — | X | — | — |
| E | Putekļu pārsegs (rievošanai) DC- EX 125/5"M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapters DC-EX SL (kopā ar E) | — | — | — | X | — | — |
| G | Sānu rokturis | X | X | X | X | X | X |
| H | Stīpas rokturis DCBG 125 (opcija pie G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Fiksācijas uzgrieznis | X | X | X | X | — | — |
| J | Fiksācijas atloks | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (opcija pie I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Fiksācijas uzgrieznis šķiedras ripai | — | — | — | — | X | — |
| M | Atbalsta disks | — | — | — | — | X | — |

5 Tehniskie parametri

5.1 Lenķa slīpmašīna



Norādījums

Ja šīs iekārtas darbināšanai izmanto ģeneratoru vai transformatoru, tā izejas jaudai jābūt vismaz divreiz lielākai par nominālo ieejas jaudu, kas norādīta uz iekārtas identifikācijas datu plāksnītes. Transformatora vai ģeneratora darba spriegumam vienmēr jābūt iekārtas nominālā sprieguma diapazonā ar pielaidi +5 % vai -15 %.

Norādītie dati attiecīs uz nominālo spriegumu 230 V. Ja spriegums atšķiras vai attiecīgā versija ir paredzēta dažādām valstīm, dati var mainīties. Nominālais spriegums un frekvence, kā arī nominālā ieejas jauda vai nominālā strāva ir norādīta uz identifikācijas datu plāksnītes.

| | AG 125-19SE |
|--|--------------------|
| Nominālā ieejas jauda | 1 900 W |
| Nominālais apgriezienu skaits | 11 500 apgr./min |
| Ripas maksimālais diametrs | 125 mm |
| Vītnes diametrs | M14 |
| Vītnes garums | 22 mm |
| Svars saskaņā ar EPTA procedūru 01/2003 | 2,5 kg |

5.2 Informācija par troksni un svārstībām saskaņā ar EN 60745

Šajās instrukcijās norādītie lielumi, kas raksturo skājas spiedienu un vibrāciju, ir noteikti ar standartizētās mēriņumu metodes pašdzību, un tos var izmantot elektroiekārtā savstarpējai salīdzināšanai. Tos var izmantot arī trokšņa un vibrācijas iedarbības pagaidu novērtējumam.

Norādītie parametri attiecas uz elektroiekārtas galvenajiem lietošanas veidiem. Taču, ja elektroiekārta tiek izmantota citos nolūkos, ar citiem maināmajiem instrumentiem vai netiek nodrošināta pietiekama tās apkope, parametri var atšķirties no norādītajiem. Tas var ievērojami palielināt trokšņa un vibrācijas iedarbību visā darba laikā.

Lai precīzi novērtētu iedarbību, jānem vērā arī laiks, cik ilgi iekārta ir izslēgta vai ir ieslēgta, taču faktiski netiek darbināta. Tas var būtiski samazināt palielināt iedarbību kopējā darba laikā.

Jāparedz papildu drošības pasākumi, lai aizsargātu iekārtas lietotāju pret trokšņa un/vai vibrācijas iedarbību, piemēram, elektroiekārtas un apkope, roku turēšana siltumā, darba procesu organizācija.

Skaņas emisijas rādītāji noteikti saskaņā ar EN 60745-2-3

| | AG 125-19SE |
|---|--------------------|
| Skaņas jaudas līmenis (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Skaņas spiediena līmenis (L_{pa}) | 92 dB(A) |
| Skaņas spiediena līmena pielaidē (K_{pa}) | 3 dB(A) |

Kopējie svārstību rādītāji (trīs virzienu vektoru summa), noteikti saskaņā ar EN 60745-2-3

Lietošana citiem darbiem, piemēram, griešanai, var izraisīt vibrācijas lielumu izmaiņas.

| | AG 125-19SE |
|---|----------------------|
| Virsmas slīpēšana, izmantojot vibrāciju slāpējošo rokturi ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Slīpēšana ar smilšpapīru ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Iespējamā kļūda (K) | 1,5 m/s ² |

6 Lietošanas uzsākšana



UZMANĪBU!

Traumu risks. Maināmais instruments var būt karsts vai ar asām malām.

- ▶ Montāžas, demontāžas, iestatīšanas un traucējumu novēršanas darbu laikā valkājiet aizsargcīdus.

6.1 Sānu roktura montāža

- ▶ Ieskrūvējiet sānu rokturi vienā no paredzētajiem vītnotajiem ieliktniem.

6.2 Drošības pārsegs

- ▶ Ievērojiet attiecīgā drošības pārsega montāžas instrukciju.

6.2.1 Drošības pārsega montāža 6



Norādījums

Drošības pārsega kodēšanas mehānisms nodrošina, lai būtu iespējams piemontēt tikai konkrētai iekārtai atbilstīgu drošības pārsegū. Bez tam kodēšanas tapa neļauj drošības pārsegam uzkrust uz apstrādājamā priekšmetu.

1. Uzlieciet drošības pārsegu uz vārpstas sašaurinājuma tā, lai trīsstūra markējumi uz iekārtas un uz pārsega būtu novietoti viens otram pretī.
2. Uzspiediet drošības pārsegu uz vārpstas sašaurinājuma.
3. Pārvarot atsperes spēku, uzspiediet pārsegu uz vārpstas sašaurinājuma un pagrieziet to vajadzīgajā pozīcijā, līdz tas nosifikējas.
 - Pārsega atbloķēšanas poga atlec atpakaļ.

6.2.2 Drošības pārsega pozīcijas maiņa 7

- Pārvarot atsperes spēku, uzspiediet pārsegu uz vārpstas sašaurinājuma un pagrieziet to vajadzīgajā pozīcijā, līdz tas nosifikējas.

6.2.3 Drošības pārsega demontāža

1. Nospiediet atbloķēšanas taustiņu un pagrieziet pārsegu tā, lai trīsstūra markējums uz iekārtas būtu novietots pretī atzīmēl uz pārsega.
2. Noceliet pārsegu.

6.3 Priekšējā pārsega montāža un demontāža 8

1. Uzlieciet priekšējo pārsegu ar slēgto pusī uz standarta drošības pārsega, līdz tas nosifikējas.
2. Lai veiktu demontāžu, atveriet priekšējā pārsega fiksāciju un noņemiet priekšējo pārsegu no standarta drošības pārsega.

6.4 Rīpu montāža un demontāža



UZMANĪBU!

Traumu risks. Darba instruments var spēcīgi sakarst.

- Darba instrumenta nomaiņas laikā vālkājiet aizsargcimdu.



Norādījums

Dimanta slīppripas jāmaina, līdzko ievērojami samazinās griešanas vai slīpēšanas efektivitāte. Kopumā ņemot, tas parasti notiek tad, kad dimanta segmentu augstums ir kļuvis mazāks nekā 2 mm (1/16").

Pārējo tipu ripas jāmaina, līdzko ievērojami samazinās griešanas efektivitāte vai citas leņķa slīpmašīnas daļas (izņemot slīpripu) nonāk saskarē ar apstrādājamo materiālu.

Abrazīvās ripas jāmaina, kad beidzas to derīguma termiņš.

6.4.1 Slīppras montāža 9

1. Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
2. Pārbaudiet, vai apāļā šķērsgriezuma blīvgredzens atrodas fiksācijas atlokā un nav bojāts.

Rezultāts

Apāļā šķērsgriezuma blīvgredzens ir bojāts.

Apāļā šķērsgriezuma blīvgredzens neatrodas fiksācijas atlokā.

- Ievietojet jaunu apāļā šķērsgriezuma blīvgredzenu.

3. Uzlieciet fiksācijas atloku uz vārpstas.

4. Uzlieciet slīpripu.

5. Uzskrūvējiet fiksācijas uzgriezni atbilstīgi lietojamajam darba instrumentam.

6. Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.

7. Ar fiksācijas atlēgu pievelciet fiksācijas uzgriezni, pēc tam atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu un noņemiet fiksācijas atlēgu.

6.4.2 Slīripas demontāža

- Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.



UZMANĪBU!

Salūšanas un bojājumu risks. Ja vārpstas bloķēšanas taustiņš tiek nospiests, kad vārpsta griežas, var atbrīvoties maināmā darba instrumenta fiksācija.

- Spiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu tikai tad, kad vārpsta neatrodas kustībā.

- Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.
- Atbrīvojet fiksācijas uzgriezni, uzlieket uz tā fiksācijas atslēgu un pagriežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.
- Atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu un noņemiet slīripipu.

6.4.3 Slīripas ar ātrās fiksācijas uzgriezni Kwik lock montāža 10



UZMANĪBU!

Salūšanas risks. Spēcīgs nodilums var izraisīt ātrās fiksācijas uzgriežņa **Kwik lock** salūšanu.

- Raugieties, lai ātrās fiksācijas uzgrieznis **Kwik lock** nenonāktu saskarē ar apstrādājamo virsmu.
- Nelietojet bojātu ātrās fiksācijas uzgriezni **Kwik lock**.



Norādījums

Fiksācijas uzgriežņa vietā pēc izvēles var lietot ātrās fiksācijas uzgriezni **Kwik lock**. Tas ļauj veikt slīripipu nomaiņu bez papildu instrumentu palīdzības.

- Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
- Notīriet fiksācijas atloku un ātrās fiksācijas uzgriezni.
- Pārbaudiet, vai apaļā šķērsgriezuma blīvgredzens atrodas fiksācijas atlokā un nav bojāts.

Rezultāts

Apaļā šķērsgriezuma blīvgredzens ir bojāts.

Apaļā šķērsgriezuma blīvgredzens neatrodas fiksācijas atlokā.

- Levetojiet jaunu apaļā šķērsgriezuma blīvgredzenu.

- Uzlieciet fiksācijas atloku uz vārpstu.

- Uzlieciet slīripipu.

- Uzskrūvējiet ātrās fiksācijas uzgriezni **Kwik lock**, līdz tas atduras pret ripu.

▫ Uzskrūvētā stāvoklī ir redzams uzraksts **Kwik lock**.

- Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.

- Ar roku turpiniet spēciģi griezt slīripipu pulksteņrādītāja kustības virzienā, līdz ātrās fiksācijas uzgrieznis **Kwik lock** ir stingri pievilkts, un pēc tam atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu.

6.4.4 Slīripas ar ātrās fiksācijas uzgriezni Kwik lock demontāža

- Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.



UZMANĪBU!

Salūšanas un bojājumu risks. Ja vārpstas bloķēšanas taustiņš tiek nospiests, kad vārpsta griežas, var atbrīvoties maināmā darba instrumenta fiksācija.

- Spiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu tikai tad, kad vārpsta neatrodas kustībā.

- Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.

- Atskrūvējiet ātrās fiksācijas uzgriezni **Kwik lock**, ar roku pagriežot to pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

- Ja ātrās fiksācijas uzgriezni **Kwik lock** ar roku neizdodas atskrūvēt, uzlieciet uz ātrās fiksācijas uzgriežņa fiksācijas atslēgu un pagrieziet to pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.



Norādījums

Lai nesabojātu ātrās fiksācijas uzgriezni **Kwik lock**, nekādā gadījumā nelietojet caurulātslēgu.

- Atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu un noņemiet slīripipu.

6.5 Vainagurbja montāža 11

1. Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
2. Piemontējiet atpakaļ vietā sānu rokturi. → Lappuse 93
3. Piemontējiet drošības pārsegu. → Lappuse 94
4. Uzlieciet vainagurbi un pievelciet to ar roku.
5. Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.
6. Pievelciet vainagurbi ar atbilstīgas dakšatslēgas paļidzību.
7. Pēc tam atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu un nonemiet dakšatslēgu.

6.6 Stieplu birstes montāža 12

1. Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
2. Piemontējiet atpakaļ vietā sānu rokturi. → Lappuse 93
3. Piemontējiet drošības pārsegu. → Lappuse 94
4. Uzlieciet stieplu birsti un pievelciet to ar roku.
5. Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.
6. Pievelciet stieplu birsti ar atbilstīgas dakšatslēgas paļidzību.
7. Pēc tam atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu un nonemiet dakšatslēgu.

6.7 Šķiedras ripas montāža 13

1. Atvienojiet iekārtu no elektrotīkla.
2. Piemontējiet atpakaļ vietā sānu rokturi. → Lappuse 93
3. Piemontējiet drošības pārsegu. → Lappuse 94
4. Uzlieciet atbalsta disku un šķiedras ripu, uzskrūvējiet un pievelciet fiksācijas uzgriezni.
5. Nospiediet vārpstas bloķēšanas taustiņu un turiet to nospiestu.
6. Ar fiksācijas atslēgu pievelciet fiksācijas uzgriezni, pēc tam atlaidiet vārpstas bloķēšanas taustiņu un nonemiet fiksācijas atslēgu.

7 Lietošana

7.1 Slīpēšana

⚠️ UZMANĪBU!

Traumu risks. Darba instruments var negaidīti nobloķēties vai iestrēgt.

- ▶ Lietojet iekārtu kopā ar sānu rokturi (vai pēc izvēles – ar stipras rokturi) un vienmēr satveriet iekārtu ar abām rokām.

7.1.1 Griešana

- ▶ Veiciet abrazīvo griešanu, ar mērenu spiedienu virzot iekārtu uz priekšu un nesašķiebjoj iekārtu vai abrazīvo griežējripu (darba stāvoklī tā jātur apm. 90 ° leņķi pret griežamo virsmu).



Norādījums

Profilus un nelielas taisnstūra caurules vislabāk var pārgriezt, izdarot griezumu mazākā šķērsgriezuma vietā.

7.1.2 Raupjā slīpēšana

- ▶ Izdarot mērenu spiedienu, kustiniet iekārtu turp un atpakaļ 5° līdz 30° leņķi attiecībā pret apstrādājamo virsmu..
 - Tādējādi apstrādājams materiāls pārāk nesakarsīs un nemainīs krāsu un uz virsmas nepaliks rievas.

7.2 Ieslēgšana / izslēgšana

7.2.1 Ieslēgšana

1. Ievietojiet kontaktdakšu kontaktligzdā.
2. Nospiediet ieslēgšanas / izslēgšanas slēdža aizmugurējo daļu.
3. Pabidiet ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzi uz priekšu.

- Nobloķējet ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzi.
 - ↳ Motors darbojas.

7.2.2 Izslēgšana

- Nospiediet ieslēgšanas / izslēgšanas slēžā aizmugurējo daļu.
 - ↳ Ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzis pārvietojas izslēgšanas pozīcijā, un motors apstājas.

8 Apkope un uzturēšana



Norādījums

Lai iekārtas lietošana būtu droša, izmantojet tikai oriģinālās rezerves daļas un patēriņa materiālus. Rezerves daļas un patēriņa materiālus, kuru lietošanu kopā ar šo iekārtu mēs akceptējam, var atrast **Hilti** servisa centrā vai timekļvietnē www.hilti.com.

8.1 Izstrādājuma kopšana



BĪSTAMI!

Izolācijas neesamība var izraisīt elektrošoku. Apstrādājot metālus ekstremālos ekspluatācijas apstākļos, iekārtā var iekļūt putekļi, kam piemīt elektriskā vadītspēja, kas izraisīs aizsargizolācijas efektivitātes zudumu.

- Ekstremālos darba apstākļos lietojiet stacionāru putekļu nosūkšanas iekārtu.
- Biežāk tīriet ventilācijas atveres.
- Instalējiet pirms iekārtas bojājumstrāvas aizsargslēdzi (PRCD).



BRĪDINĀJUMS

Elektriskās strāvas radīts apdraudējums. Neprofesionāli veikts elektrisko daļu s var kļūt par cēloni smagām traumām.

- Uzcietyt veikti iekārtas elektrisko daļu remontu tikai kvalificētiem elektrotehnikas speciālistiem.

- Nekad nedarbiniet izstrādājumu, ja ir nosprostotas tā ventilācijas atveres! Uzmanīgi iztīriet ventilācijas atveres ar sausu birstīti. Nepieļaujiet svešķermēnu iekļūšanu izstrādājuma iekšienē.
- Raugieties, lai izstrādājums, jo īpaši tā satveršanas virsmas būtu sausas un tīras un uz tām nebūtu eļļa vai smērvielas. Nelietojet silikonu saturošus kopšanas līdzekļus.
- Regulāri notiriķiet ārējās virsmas ar nedaudz samitrinātu drāniņu. Nelietojet tīrišanai smidzināšanas iekārtas, tvaika tīrišanas iekārtas vai ūdens strūklku.



Norādījums

Ja tiek bieži apstrādāti materiāli ar elektrisko vadītspēju (piemēram, metāls, oglekla šķiedra), saīsinās apkopes intervāli. Nēmiet vērā individuālo riska analīzi atbilstīgi apstākļiem darba vietā.

8.2 Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem

- Pēc apkopes un uzturēšanas darbiem ir pārbaudiet, vai ir pievienotas visas aizsargierīces un vai to darbība ir nevainojama.

9 Transportēšana un uzglabāšana

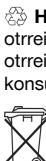
- Netransportējiet elektroiekārtu ar piemontētu maināmo darba instrumentu.
- Glabāšanas laikā elektroiekārtas barošanas kabeļa kontaktakšai vienmēr jābūt atvienotai.
- Glabājiet izstrādājumu sausā vietā, kas nav pieejama bērniem un nepiederošām personām.
- Pirms atsākt elektroiekārtas lietošanu pēc ilgas transportēšanas vai uzglabāšanas, pārbaudiet, vai tā nav bojāta.

10 Traucējumu novēršana

Ja iekārtas darbībā radušies traucējumi, kas nav uzskaitīti šajā tabulā vai ko jums neizdodas novērst saviem spēkiem, lūdzu, meklējiet paīdzību mūsu **Hilti** servisā.

| Traucējums | Iespējamais iemesls | Risinājums |
|-----------------------------------|---|--|
| Iekārtu nevar iedarbināt. | Partrauktā tīkla elektroapgāde. | ► Pievienojet citu elektroiekārtu un pārbaudiet, vai tā darbojas. |
| | Bojāts barošanas kabelis vai kontaktdakša. | ► Uzdodiet elektrotehnikas speciālistam veikt barošanas kabeļa un kontaktdakšas pārbaudi un, ja nepieciešams, nomaiņu. |
| | Nodilušas oglītes. | ► Uzdodiet elektrotehnikas speciālistam veikt iekārtas pārbaudi un, ja nepieciešams, oglīšu nomaiņu. |
| Iekārta nedarbojas. | Iekārta ir pārslogota. | ► Atlaidiet ieslēgšanas / izslēgšanas slēdzi un pēc tam nospiediet to vēlreiz. Pēc tam apr. 30 sekundes darbiniet iekārtu tukšgaitā. |
| Iekārta nedarbojas ar pilnu jaudu | Nepietiekams pagarinātājkabeļa šķērsgriezums. | ► Lietojiet pagarinātājkabeli ar pietiekoši lielu šķērsgriezumu. |

11 Nokalpojošo iekārtu utilizācija

 **Hilti** iekārtu izgatavošanā tiek izmantoti galvenokārt otrezai pārstrādājami materiāli. Priekšnosacījums otrezējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstis **Hilti** pieņem nolietotās iekārtas otrezējai pārstrādei. Lai saņemtu vairāk informācijas, vērsieties **Hilti** servisā vai pie sava pārdošanas konsultanta.



- Neizmetiet elektroiekārtas sadzīves atkritumos!

12 Ražotāja garantija

- Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vērsieties pie vietējā **Hilti** partnera.

13 EK atbilstības deklarācija

Ražotājs

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Lihtenšteina

Mēs uz savu atbildību deklarējam, ka šis izstrādājums atbilst šādām direktīvām un standartiem:

Apzīmējums Leņķa slīpmašīna

Tipa apzīmējums AG 125-19SE

Paaudze 04

Konstruēšanas gads 2016

Piemērotās direktīvas:

- 2006/42/EK
- 2014/30/ES
- 2011/65/ES

Piemērotie standarti:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN 12100

Tehnisko dokumentāciju glabā:

- Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Vācija

Schaan, 2016.10.



Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)



Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Dokumentų duomenys

1.1 Apie šią instrukciją

- Prieš pradėdami eksplloatuoti, perskaitykite šią instrukciją. Tai yra saugaus darbo ir patikimo naudojimo sąlyga.
- Laikykės šioje instrukcijoje ir ant prietaiso pateiktų saugos nurodymų ir įspėjimų.
- Šią naudojimo instrukciją visada laikykite kartu su prietaisu, prietaisą kitiems asmenims perduokite tik kartu su šia instrukcija.

1.2 Ženklų paaškinimas

1.2.1 Įspėjantieji nurodymai

Įspėjantieji nurodymai įspėja apie pavojus, gresiančius eksplloatuojant prietaisą. Naudojami tokie signaliniai žodžiai kartu su simboliais:

| | |
|--|--|
| | PAVOJUS! Šis žodis vartojamas norint įspėti apie tiesiogiai gresiantį pavojų, kurio pasekmės yra sunkūs kūno sužalojimai arba žūtis. |
| | ISPĖJIMAS! Šis žodis vartojamas norint įspėti apie galimai gresiantį pavojų, kurio pasekmės gali būti sunkūs kūno sužalojimai arba žūtis. |
| | ATSARGIAI! Šis žodis vartojamas potencialiai pavojingai situacijai žymeti, kai yra lengvo kūno sužalojimo arba materialiniu nuostoliu grėsmė. |

1.2.2 Instrukcijoje naudojami simboliai

Šioje instrukcijoje naudojami tokie simboliai:

| | |
|--|--|
| | Prieš naudojant, perskaityti instrukciją |
| | Naudojimo nurodymai ir kita naudinga informacija |

1.2.3 Iliustracijose naudojami simboliai

Iliustracijose naudojami šie simboliai:

| | |
|-----------|---|
| 2 | Šie skaitmenys nurodo atitinkamą iliustraciją šios instrukcijos pradžioje. |
| 3 | Numeravimas nurodo darbiniių veiksmų eiliškumą paveikslėlyje ir gali skirtis nuo tekste pateikto darbiniių veiksmų numeravimo. |
| 11 | Pozicijų numeriai naudojami paveikslėlyje Apžvalga – jie nurodo skyrellyje Prietaiso vaizdas esančių paaškinimų numerius. |
| | Šiuo ženku siekiama atkreipti ypatingą dėmesį į naudojimąsi šiuo prietaisu. |

1.3 Specifiniai prietaiso simboliai

1.3.1 Simboliai ant prietaiso

Ant prietaiso naudojami tokie simboliai:

| | |
|------|---|
| | Dirbant užsidėti apsauginius akinius |
| /min | Apsisukimai per minutę |
| RPM | Apsisukimai per minutę |
| n | Nominalusis sukimosi greitis |
| | Skersmuo |
| | II apsaugos klasė (su dviguba izoliacija) |

1.4 Informacija apie prietaisą

Hilti gaminiai yra skirti profesionalams, todėl juos naudoti, techniškai prižūrėti ir remontuoti leidžiamas tik igaliotam instruktuotam personalui. Šie darbuotojai turi būti supažindinti su visais galimais pavojais. Neapmokytu personalo, netinkamai arba ne pagal paskirtį naudojamas prietaisais ir jo reikmenys gali kelti pavojus.

Tipas ir serijos numeris yra nurodyti firminėje duomenų lentelėje.

- ▶ Serijos numerj perkelykite į toliau nurodytą lentelę. Kreipdamiesi su prietaisu susijusiais klausimais į mūsų atstovybę ar techninės priežiūros centrą, visada nurodykite šią informaciją.

Prietaiso duomenys

| | |
|----------------------|-------------|
| Kampinis šliafuoklis | AG 125-19SE |
| Karta | 04 |
| Serijos Nr. | |

2 Sauga

2.1 Bendrieji saugos nurodymai dirbantiems su elektriniais įrankiais

⚠️ **ISPĖJIMAS Perskaitykite visus saugos nurodymus ir instrukcijas.** Šių saugos nurodymų ir instrukcijų nesilaikymas galiapti elektros smūgio, gaisro ir / arba sunkių sužalojimų priežastimi.

Išsaugokite visus saugos nurodymus ir instrukcijas, kad galėtumėte į juos pažvelgti ateityje.

Sauga darbo vietoje

- ▶ **Pasirūpinkite, kad darbo vieta visada būtu švari ir gerai apšviesta.** Netvarkinga ar blogai apšviesta darbo vieta galiapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- ▶ **Nenaudokite šio elektrinio įrankio sprogiuje aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų arba dulkių.** Veikiantys elektriniai įrankiai kibirkščiuoja, ir kibirkštys gali uždegti dulkes arba susikaupusius garus.
- ▶ **Dirbdami su elektriniu įrankiu, neleiskite darbo zonoje būti vaikams ir kitiem asmenims.** Atitraukė dėmesį nuo darbo, galite prietaiso nebesuvaldyti.

Apsauga nuo elektros

- ▶ **Prietaiso maitinimo kabelio kištukas turi atitikti elektros lizdo tipą.** Kištuko jokiu būdu negalima keisti. Nenaudokite tarpinių kištukų kartu su elektriniais įrankiais, turinčiais apsauginį ižeminimą. Nepakeisti kištukai ir tinkami elektros lizdai sumažina elektros smūgio riziką.
- ▶ **Venkite kūno kontaktu su ižemintais paviršiais, pvz., vamzdžiais, šildytuvais, viryklėmis ir šaldytuvais.** Kai žmogaus kūnas yra ižemintas, padidėja elektros smūgio tikimybė.
- ▶ **Saugokite elektrinius įrankius nuo lietaus ir drėgmės.** I elektrinį įrankį patekus vandens, padidėja elektros smūgio rizika.
- ▶ **Nenaudokite maitinimo kabelio ne pagal paskirtį, t. y. neneškite elektrinio įrankio pačių už kabelio, nekabinkite jo ant kabelio, netraukite už kabelio, norédami ištraukti kištuką iš elektros lizdo.** Maitinimo kabelį saugokite nuo karščio, alyvos / tepalo, aštrių briaunų ar judančių prietaiso dalių. Pažeisti arba susipyne kabeliai didina elektros smūgio riziką.
- ▶ **Jei su elektriniu įrankiu dirbate lauke, naudokite tik tokius ilginimo kabelius, kurie tinka lauko darbams.** Naudojant lauko darbams pritaikytus ilginimo kabelius, sumažėja elektros smūgio rizika.
- ▶ **Jeigu elektrinio įrankio naudojimo drėgnoje aplinkoje negalima išengti, į elektros tinklą ji junkite per apsauginę nuotekio relę.** Apsauginė nuotekio relė mažina elektros smūgio riziką.

Žmonių sauga

- ▶ **Dirbdami su elektriniu įrankiu, būkite atidūs, sutelkite dėmesį į darbą ir vadovaukitės sveika nuovoka.** Elektrinio įrankio nenaudokite, jeigu esate pavargę arba apsvaigę nuo narkotinių medžiagų, alkoholio ar vaisių. Neatidumo akimirka dirbant su elektriniu įrankiu galiapti rimtų sužalojimų priežastimi.
- ▶ **Naudokite asmenines apsaugos priemones ir visuomet užsidėkite apsauginius akinius.** Naudojant asmenines apsaugos priemones, pvz., respiratorius, neslystančius apsauginius batus, apsauginį šalmą, ausines ir kt., priklausomai nuo elektrinio įrankio tipo ir naudojimo, sumažėja rizika susižalotų.
- ▶ **Saugokite, kad neįjungtumėte prietaiso atsiktinai.** Prieš imdamis į rankas, nešdami ar prijungdami prie elektros tinklo, išsitinkinkite, kad elektrinis įrankis yra išjungtas. Jeigu nešdami elektrinį įrankį piršta laikysite ant jungiklio arba įrankį įjungsite į elektros tinklą tuomet, kai jungiklis néra išjungtas, gali įvykti nelaimingas atsiktinimas.
- ▶ **Prie išjungdami elektrinį įrankį, pašalinkite iš jo reguliavimo įrankius ar veržlinius raktus.** Besiūkančioje prietaiso dalyje esantis įrankis ar paliktas raktas galiapti sužalojimų priežastimi.

- ▶ **Venkitė nepatogų kūno padėčių. Dirbdami stovėkite tvirtai ir visada išlaikykite kūno pusiausvyrą.** Taip galėsite geriau kontroliuoti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.
- ▶ **Vilkėkite tinkamą aprangą. Nevilkėkite platių drabužių, nesidėkite papuošalų. Saugokite plaukus, drabužius ir pirštines nuo besisukančių prietaiso dalių.** Laisvus drabužius, papuošalus ir ilgus plaukus gali įtraukti besisukančios prietaiso dalyse.
- ▶ **Jei yra numatyta galimybė prijungti dulkių nusiurbimo ar surinkimo įrenginius, visada įsitikinkite, kad jie yra prijungti ir tinkamai naudojami.** Naudojant dulkių nusiurbimo įrenginių, gali sumažėti dulkių keliamą grėsmę.

Elektrinio įrankio naudojimas ir elgesys su juo

- ▶ **Prietaiso neperkraukite. Naudokite Jūsų darbu tinkamą elektrinį įrankį.** Su tinkamu elektriniu įrankiu dirbsite geriau ir saugiau, jei neviršysite nurodytos galios.
- ▶ **Nenaudokite elektrinio įrankio su sugedusiui jungikliu.** Elektrinis įrankis, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį reikia remontuoti.
- ▶ **Prie vykdymams prietaiso nustatymus, keisdami reikmenis ar tiesiog padėdami prietaisą į šali, maitinimo kabelio kištuką visada ištraukite iš elektros lizdo.** Ši atsargumo priemonė leis išvengti netikėto elektrinio įrankio įsijungimo.
- ▶ **Nenaudojamas elektrinius įrankius saugokite vaikams neprieinamoje vietoje. Neleiskite prietaisai naudotis asmenims, kurie nėra su juo susipažinę arba nėra perskaityę šios instrukcijos.** Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja patirties neturintys asmenys.
- ▶ **Elektrinius įrankius rūpestingai prižiūrėkite. Tikrinkite, ar judančios elektrinio įrankio dalys tinkamai funkcinuoja ir niekur neklūva, ar nėra sulūžusiai ir pažeistų dalių, kurios blogintų įrankio veikimą.** Prieš naudojimą pažeistos prietaiso dalys turi būti suremontuotos. Blogai prižiūrimi elektriniai įrankiai yra daugelį nelaimingu atsituikimu priežastis.
- ▶ **Pjovimo įrankiai visuomet turi būti aštūs ir švarūs.** Rūpestingai prižiūrėti pjovimo įrankiai su aštromis pjovimo briaunomis mažiau stringa ir yra lengviau valdomi.
- ▶ **Elektrinį įrankį, reikmenis, keičiamuosius įrankius ir t. t. naudokite pagal šias instrukcijas.** Taip pat atsižvelkite į darbo sąlygas ir atliekamo darbo pobūdį. Elektrinius įrankius naudojant ne pagal paskirtį, gali kilti pavojingos situacijos.

Techninė priežiūra

- ▶ **Savo elektrinį įrankį patikėkite remontouti tik kvalifikuotam specialistui, tam jis turi naudoti tik originalias atsargines dalis.** Taip galima užtikrinti, kad bus išlaikytas elektrinio įrankio naudojimo saugumas.

2.2 Bendrieji saugos nurodymai šlifavimui, šlifavimui švitriniu popieriumi, darbams su vieliniu šepetčiu ir abrazyviniam pjaustymui:

- ▶ **Šis elektrinis įrankis turi būti naudojamas kaip šlifuoklis, vielinis šepetys, šlifavimo švitriniu popierumi mašina ir abrazyvinio pjaustymo mašina.** Atkreipkite dėmesį į visus saugos nurodymus, instrukcijas, iliustracijas ir duomenis, kuriuos gaunate kartu su prietaisu. Nepaisant šių nurodymų, kyla elektrinio smūgio, gaisro ir / arba sunkių sužalojimų pavojus.
- ▶ **Šis elektrinis įrankis netinka poliravimui.** Elektrinį įrankį naudojant ne pagal paskirtį, jis gali kelti grėsmę arba sužaloti žmones.
- ▶ **Nenaudokite reikmenų, kurių šiam elektriniam įrankiui specialiai nenumatė ir nerekomendavo gamintojas.** Vien tai, kad prie Jūsų elektrinio įrankio galima pritvirtinti papildomą įrangą, negarantuoja jo saugaus naudojimo.
- ▶ **Keičiamoji įrankio leistinas sukimosi greitis turi būti bent jau ne mažesnis už ant elektrinio įrankio nurodytą didžiausią sukimosi greitį.** Reikmuo, kuris sukasi greičiau nei leistina, gali trūkti ir pasklisti į šalis.
- ▶ **Keičiamoji įrankio išorinis skersmuo ir storis turi atitikti elektrinio įrankio duomenis.** Netinkamų matmenų keičiamujų įrankių negalima pakankamai apsaugoti ir kontroliuoti.
- ▶ **Keičiamieji įrankiai su srieginiu idėklu turi tiksliai atitikti šlifavimo mašinos veleno sriegį.** Kai keičiamieji įrankiai montuojami naudojant jungę, įrankio skydės skersmuo turi atitikti jungés tvirtinimo vietas skersmenį. Elektriniam įrankyje netinkamai įtvirtinti keičiamieji įrankiai sukasi netolygiai, stipriai vibruoja, todėl naudotojas gali elektrinio įrankio nebesuvaldyti.
- ▶ **Nenaudokite sugadintu keičiamuji įrankiu.** Prieš kiekvieną keičiamoji įrankį, pavyzdžiu, šlifavimo disko arba šlifavimo lėktės naudojamą patirkinkite, ar jie nenuskilę ir neitrūkė, nėra sudilę arba smarkiai susidėvėję, taip pat patirkinkite, ar vielinių šepetčių vienos nėra atspalaidavusios ar sulūžusios. Jei elektrinis įrankis arba keičiamasis įrankis nukrito, patirkinkite, ar jis nepažeistas arba naudokite nepažeistą keičiamajį įrankį. Patirkinę ir sumontavę keičiamajį įrankį, leiskite prietaisui vieną minutę suktis maksimaliu greičiu; tuo metu nestovėkite patys ir neleiskite būti

kitiemis asmenims besisukančio keičiamojo įrankio plokštumoje. Pažeisti keičiamieji įrankiai paprastai trūksta būtent šiuo laikotarpiu.

- ▶ **Naudokite asmenines apsaugos priemones.** Priklausomai nuo naudojimo pobūdžio, užsidėkite veidą saugančią kaukę, akis saugančias priemones arba apsauginius akinius. Naudokite respiratorij, ausines, apsaugines pirštines arba specialią priuostę, apsaugančius nuo šlifuojančių atskylančių mažų medžiagų dalelių. Akys turi būti apsaugotos nuo skriejančių svetimkinių, kurių būna prietaisu vykdant bet kokius darbus. Dulkių kaukės ar respiratoriai turi filtruoti dirbant kylančias dulkes. Ilga laiką dirbdami triukšmingoje aplinkoje, galite pakenkti klausai.
- ▶ **Atkreipkite dėmesį, kad kiti asmenys būtų saugiu atstumu nutolę nuo Jūsų darbo zonos.** Kiekvienas į darbinę zoną įengiantis asmuo turi naudoti asmenines apsaugos priemones. Ruošinio dalelės arba sulūžusio keičiamojo įrankio skeveldros gali būti išsviestos tolyn ir sužaloti žmones, esančius už darbo zonus ribų.
- ▶ **Kai vykdote darbus, kurių metu keičiamasis įrankis gali liesti paslėptus elektros laidus ar nuosavą elektros maitinimo kabelį, elektrinį įrankį laikykite tik paėmę už izoliuotų rankenų paviršių.** Dėl kontakto su laidais, kuriais teka elektros srovė, metalinėse prietaiso dalyse taip pat gali atsirasti įtampa, todėl kyla elektros smūgio pavojus.
- ▶ **Saugokite prietaiso elektros maitinimo kabelį nuo besisukančių keičiamujų įrankių.** Jei prietaisas tampa nebevaldomas, keičiamasis įrankis gali perpjauti arba pagriebti maitinimo kabelį, o Jūsų ranką ar plaštaką trūkteleči besisukančio įrankio link.
- ▶ **Nedékite elektrinio įrankio ant žemės ar kito paviršiaus tol, kol keičiamasis įrankis visiškai nesustos.** Besiskaitantis keičiamasis įrankis gali paliesti atraminių paviršių, todėl elektrinio įrankio galite nebesuvaldyti.
- ▶ **Išjunkite elektrinį įrankį, kai jį nešeite iš vienos vietas į kitą.** Besiskaitantis keičiamasis įrankis gali pagriebti Jūsų drabužius ir sužaloti Jūsų kūną.
- ▶ **Reguliariai valykite elektrinio įrankio vėdinimo plyšius.** Variklio ventiliatorius įsiurbia į prietaiso korpusą dulkių; dėl per didelių metalo dulkių sankauptu prietaisas galiapti elektriskai nesaugus.
- ▶ **Nenaudokite elektrinio įrankio netoli degių medžiagų.** Kibirkštys gali uždegti šias medžiagas.
- ▶ **Nenaudokite keičiamujų įrankių, kuriuos reikia aušinti aušinimo skysčiais.** Naudojant vandenį arba kitus aušinimo skysčius, kyla elektrinio smūgio pavojus.

Atatranka ir atitinkami saugos nurodymai

Atatranka yra staigi prietaiso reakcija į besisukančio keičiamojo įrankio, kaip šlifavimo disko, šlifavimo lėkštės, vielinio šepečio ir t. t. ištrigimą arba užsiblokavimą. Dėl strigimo arba blokavimo besiskaitantis keičiamasis įrankis staiga sustoja. Todėl nevaldomas elektrinis įrankis blokavimo vietoje pajuda priešinga keičiamojo įrankio sukumuisi kryptimi.

Jei šlifavimo diskas ruošinyje išstringa arba užsiblokuoja, ruošinyje esanti disko briauna gali pakrypti ir lūžti arba sukelti atatranką. Tada šlifavimo diskas ima judėti nuo naudotojo arba jo link, priklausomai nuo disko sukumosi krypties blokavimo vietoje. Tokiu atveju šlifavimo diskas taip pat gali trūkti.

Atatrankos jėga atsiranda dėl netinkamo elektrinio įrankio naudojimo. Jos galima išvengti naudojant tinkamas, toliau aprašomasatsargumo priemones.

- ▶ **Elektrinį įrankį laikykite tvirtai; Jūsų kūnas ir rankos turi būti tokioje padėtyje, kad atlaikytumėte atatrankos jėgas.** Jei yra, visuomet naudokite papildoma rankena, kad galėtumėte užtikrintai kontroliuoti atatrankos jėgas ar reakcijos momentą prietaiso variklio paleidimo metu. Naudotojas gali valydoti atatrankos ir reakcijos jėgas, jei naudoja reikiamasatsargumo priemones.
- ▶ **Niekada nekiškite rankos prie besisukančio keičiamojo įrankio.** Atatrankos metu keičiamasis įrankis gali sužaloti Jūsų ranką.
- ▶ **Nebūkite tokioje vietoje, į kurią elektrinis įrankis pajudėtu atatrankos metu.** Atatrankos jėga stumia elektrinį įrankį priešingą šlifavimo disko sukumosi blokavimo taške kryptimi.
- ▶ **Ypač atsargiai dirbkite kampuose, ties aštriomis briaunomis ir t. t.** **Saugokite, kad keičiamasis įrankis neatšoktų nuo ruošinio ir neįstrigtų.** Besiskaitantis keičiamasis įrankis paprastai stringa apdirbant kampus, aštrias briaunas arba nuo jų nuslydės. Dėl to prietaisas galiapti nebevaldomas arba gali kilti atatranka.
- ▶ **Nenaudokite grandininio arba dantyto pjovimo disko.** Dėl tokų keičiamujų įrankių dažnai atsiranda atatrankos jėga arba elektrinis įrankis tampa nebevaldomas.

Specialūs saugos nurodymai vykdantiems šlifavimo ir abrazyvinio pjaustymo darbus

- ▶ **Naudokite tik Jūsų elektriniam įrankiui aprobuotus šlifavimo diskus ir jiems skirtą apsauginį gaubtą.** Jei naudojami elektriniai įrankiai netinkantys šlifavimo diskai, gaubtas negali ju pakankamai apsaugoti.
- ▶ **Profiliuoti šlifavimo diskai turi būti montuojami taip, kad jų šlifuojantis paviršius neišskištu už apsauginio gaubto krašto.** Netinkamai sumontuoto, už apsauginio gaubto krašto išskišusio šlifavimo diskio neįmanoma tinkamai apsaugoti gaubtų.

- ▶ Apsauginis gaubtas turi būti patikimai pritvirtintas prie elektrinio įrankio ir, siekiant maksimalaus saugumo, nustatytas taip, kad kiek galima mažesnė neapsaugoto šlifavimo įrankio dalis būtų atsukta į naudotoją. Apsauginis gaubtas padeda apsaugoti naudotoją nuo skeveldru, netyčinio prisilietimo prie šlifavimo disko ir kibirkščių, kurios gali uždegti drabužius.
- ▶ Šlifavimo diskai turi būti naudojami tik rekomenduojamiesiems darbams vykdyti. Pavyzdžiu, niekada nešluokite pjaustymo disko šoninių paviršiumi. Pjaustymo diskai yra skirti medžiagai perpjauti diskui briauna. Šoninės jėgos tokį šlifavimo diską gali sulaužyti.
- ▶ Pasirinktam šlifavimo diskui visada naudokite nepažeistas tinkamo dydžio ir formos fiksavimo junges. Tinkamos jungės atremia šlifavimo diską ir dėl to sumažėja šlifavimo disko lūžimo tikimybė. Pjaustymo diskų jungės gali skirtis nuo jungių, skirtų kitiemis šlifavimo diskams.
- ▶ Nenaudokite sudilusius šlifavimo diskų, skirtų didesniems elektriniam įrankiams. Didesnių elektriniių įrankių šlifavimo diskų leistinas sukimosi greitis yra mažesnis už mažesnių elektriniių įrankių sukimosi greitį, todėl tokie diskai gali trūkti.

Kiti specialūs saugos nurodymai vykdantiems abrazyvinio pjaustymo darbus

- ▶ Saugokite pjaustymo diską nuo užsiblokavimo arba per didelę spaudimo jėgas. Nepjaukite per giliai. Perkrautas pjaustymo diskas gali deformuotis arba užsiblokoti, gali atsirasti atatrankos jėga arba diskas gali sulūžti.
- ▶ Venkite būti zonose prieš besisukančią pjaustymo diską ir už jo. Jei ruošinyje pjaustymo diską stumiate nuo savęs, atatrankos atveju elektrinis įrankis kartu su besisukančiu disku gali būti išmestas Jūsų link.
- ▶ Jei pjaustymo diskas stringa arba nutraukiate darbą, išjunkite prietaisą ir ramiai palaukite, kol diskas visiškai sustos. Niekada nebandykite dar tebesisukančio pjaustymo diską ištراuktį iš pjūvio, nes galite sukelti atatranką. Nustatykite ir pašalinkite diską strigimo priežastis.
- ▶ Elektrinio įrankio vėl nejunkite tol, kol diskas yra ruošinyje. Leiskite pjaustymo diskui pasiekti darbinį sukimosi greitį ir tik tada atsargiai tēskite pjovimą. Priešingu atveju diskas gali užsikabinti, iššokti iš ruošinio ar sukelti atatranką.
- ▶ Plokštes arba didelių matmenų ruošinius atremkite, kad, užstrigus pjaustymo diskui, sumažėtų atatrankos tikimybė. Dideli ruošiniai dėl savo svorio gali įlinkti. Ruošinį reikia paremti iš abiejų diskų pusėi, tiek ties pjovimo plyšiu, tiek ties kraštuse.
- ▶ Būkite ypač atsargūs vykdydami ileidžiamuosius pjūvius sienose arba kitose blogai matomose vietose. Pjaustymo diskai gali įsipjauti į dujų ar vandentiekio vamzdžius, elektros laidus ar kitus objektus, kurie gali sukelti atatranką.

Specialūs saugos nurodymai vykdantiems šlifavimo švitriiniu popieriumi darbus

- ▶ Nenaudokite per didelių šlifavimo lapų, verčiau laikykės gamintojo nurodymų dėl šlifavimo lapų dydžio. Už šlifavimo lėktės išsikišantys šlifavimo lapai gali suplysti, sužaloti, sukelti blokavimą arba atatranką.

Specialūs saugos nurodymai dirbantiems su vieliniiais šepečiais

- ▶ Atkreipkite dėmesį, kad net įprastai naudojamas vielinis šepečys praranda vielutes. Per didele spaudimo jėgą neperkraukite šepečio vielos. Išsviestos vielutės gali lengvai prasiskverbt i per plonus drabužius ir išsigerti į Jūsų odą.
- ▶ Jei rekomenduojama naudoti apsauginį gaubtą, saugokite, kad šis nesiliestų su vieliniu šepečiu. Dėl spaudimo ir išcentrinės jėgos gali padidėti lėkštės ir dubens formos šepečių skersmuo.

2.3 Papildomi saugos nurodymai

Žmonių sauga

- ▶ Prietaisą naudokite tik tada, kai jis yra techniškai tvarkingas.
- ▶ Prietaisą draudžiama keisti ar kitaip juo manipuliuoti.
- ▶ Prietaisą visada laikykite tvirtai, abiem rankomis pačiame už rankenų. Rankenos visada turi būti sausos ir švarios.
- ▶ Venkite liesti besisukančias prietaiso dalis – susižalojimo pavojus!
- ▶ Dirbdami su prietaisu, užsidėkite tinkamus apsauginius akinius, apsauginį šalmą, ausines, lengvą respiratoriją ir mūvėkite apsaugines pirštines.
- ▶ Prieš pradėdami dirbti, išsiaiškinkite dirbant kyلنčių dulkių pavojingumo klasę. Naudokite licencijuotą statybinių dulkių siurbli, atitinkantį apsaugos klasę pagal vietoje galiojančias apsaugos nuo dulkių normas. Tam tikrų medžiagų, pvz., dažų, kuriuose yra švino junginių, kai kurių medienos rūšių, betono / mūro / akmens, kuriuose yra kvarco ir kitų mineralų, taip pat metalo dulkės gali būti sveikatai kenksmingos.
- ▶ Pasirūpinkite, kad darbo vieta būtų gerai vėdinama, ir, jeigu reikia, užsidėkite atitinkamomis dulkėms skirtą kvėpavimo takus saugančią kaukę. Liečiamos ar jkvėptos tokios dulkės darbuotojui ar arti jo esantiems asmenims gali sukelti alergines reakcijas ir / arba kvėpavimo takų susirgimus. Ažuolo arba buko medienos dulkės gali sukelti vėžinius susirgimus, ypač tada, kai buvo naudojami priedai medienai

- apdoroti (chromatai, medienos konservantai). Medžiagas, kuriose yra asbesto, leidžiama apdoroti tik specialistams.
- Dirbdami darykite pertraukas ir atpalaidavimo pratimus pirštams, kad pagerėtų kraujotaka. Dirbant ilgesnį laiką, vibracijos gali sukelti pirštų, plästakos ar riešo sąnario kraujagyslių ar nervų sistemos pažeidimus.

Apsauga nuo elektros

- Prieš pradédami dirbti, patikrinkite, ar darbo zonoje nėra paslėptų elektros laidų, dujų ar vandentiekio vamzdžių. Netyčia pažeidus elektros kabelį, išorinėse metalinėse prietaiso dalyse gali atsirasti įtampa, kelianti elektros smūgio pavoju.
- Nesilieskite prie maitinimo ar ilginimo kabelio, jeigu darbo metu jie buvo apgadinti. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo. Prietaiso elektros maitinimo kabelį reguliarai tikrinkite; jeigu jis pažeistas, kreipkitės į **Hilti** techninės priežiūros centrą, kad pakeistų. Reguliarai tikrinkite ilginimo kabelį, o pažeistą pakeiskite nauju.

Atsargus elektrinių įrankių naudojimas ir elgesys su jais

- Abrazyvinio pjaustymo diskų nenaudokite grubiajam šlifavimui.
- Prieš montuodami keičiamajį įrankį su integruotu sriegiu, nuo veleno nuimkite fiksavimo jungę.
- Keičiamajį įrankį ir jungę tvirtai priveržkite. Jeigu keičiamasis įrankis ir jungė bus nepakankamai stipriai priveržti, kils pavojus, kad, prietaisą išjungus ir stabdant varikliu, keičiamasis įrankis atsilaisvins nuo veleno.
- Laikykite gamintojo nurodymų dėl šlifavimo diskų naudojimo ir saugojimo.

3 Aprašymas

3.1 Prietaiso vaizdas 1

- | | | | |
|---|---|---|---|
| ① | Veleno fiksavimo mygtukas | ⑨ | Abrazyvinio pjaustymo diskas / grubaus šlifavimo diskas |
| ② | Jungiklis | ⑩ | Fiksavimo jungė su apvalaus skerspjūvio tarpiuku |
| ③ | Vėdinimo plyšiai | ⑪ | Apsauginis gaubtas |
| ④ | Sukimosi greičio nustatymo ratukas | ⑫ | Velenas |
| ⑤ | Vibraciją slopinanti šoninė rankena | ⑬ | Greitojo fiksavimo mazgas |
| ⑥ | Priveržimo raktas | ⑭ | Gaubto atblokovimo mygtukas |
| ⑦ | Fiksavimo veržlė | ⑮ | Srieginė įvorė rankenai |
| ⑧ | Greitojo fiksavimo veržlė Kwik lock (užsa-koma papildomai) | | |

3.2 Naudojimas pagal paskirtį

Aprašytasis prietaisas yra rankinis iš elektros tinklo maitinamas kampinis šlifuoklis. Jis yra skirtas metalo ir mineralinių gamybinių medžiagų abrazyviniam pjaustymui bei grubiajam šlifavimui, valymui šepečiais, šlifavimui švitriniu popieriumi, taip pat apdailos plytelii gręžimui, visais atvejais nenaudojant vandens.

Su prietaisu dirbkite tik įjungę jį į elektros tinklą, kurio įtampa ir dažnis atitinka reikšmes, nurodytas prietaiso firminėje duomenų lentelėje.

- Prietaisa naudoti mineralinių gamybinių medžiagų abazyviniam pjaustymui, griovelii pjovimui ir grubiajam šlifavimui leidžiama tik kartu su atitinkamu apsauginiu gaubtu, kuriame yra priekinis dangtis.
- Apdirbant tokias mineralines medžiagas, kaip betonas arba akmuo, naudoti suderintos sistemos dulkių nusiurbimo gaubtą su tinkamu **Hilti** dulkių siurbliu.

3.3 Tiekiamas komplektas

Kampinis šlifuoklis, šoninė rankena, standartinis apsauginis gaubtas, priekinis dangtis, fiksavimo jungė, fiksavimo veržlė, priveržimo raktas, naudojimo instrukcija.

Daugiau Jūsų turimam prietaisui skirtų sisteminių reikmenų rasite vietiniame **Hilti** techninės priežiūros centre arba tinklapelyje www.hilti.com

3.4 Išankstinis sukimosi greičio nustatymas

Prietaise galima iš anksto sklandžiai nustatyti sukimosi greitį nuo 2 800 iki 11 500 1/min.

3.5 Paleidimo srovės ribojimas

Elektroninė paleidimo srovės ribojimo schema paleidimo srovę sumažina tiek, kad nesuveikytų elektros tinklo saugiklis. Todėl prietaisas paleidžiamas švelniai, be smūgio.

3.6 Elektroninis stabilizavimas / elektroninis sukimosi greičio reguliatorius

Elektroninis sukimosi greičio reguliatorius palaiko beveik pastovų sukimosi greitį tiek prietaisui veikiant tuščiaja eiga, tiek ir esant apkrovai. Esant pastoviam darbiniam sukimosi greičiu, medžiagos apdirbamos optimaliausiai.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektroninė sistema atpažįsta gresiantį diskų įstrigimą, todėl išjungia prietaisą ir neleidžia velenui suktis toliau. Jeigu suveikė ACT sistema, prietaisą vėl įjunkite. Tam jungiklij atleiskite ir vėl paspauskite.



Nurodymas

Kai ATC sistema neveikia, elektrinis irankis sukas stipriai mažesniu greičiu, jo sukimo momentas taip pat mažesnis. Prietaisą pristatykite patikrinti į **Hilti** techninės priežiūros centrą.

3.8 Pakartotinio paleidimo blokatorius

Dingus ir vėl atsiradus įtampai elektros tinkle, prietaisas savaimė neįsijungia, nors jo jungiklis ir būtų užfiksuotas. Jungiklij reikia atleisti ir iš naujo paspausti.

3.9 Prietaiso šiluminė apsauga

Variklio šiluminis apsauginis išjungiklis kontroliuoja vartoamos srovės dydį ir variklio išilimą, taip saugodamas prietaisą nuo perkaitimo.

Variklij perkovus per didele spaudimo jėgą, prietaiso galia pastebimai sumažėja, variklis gali netgi visiškai sustoti. Sustojimo reikia vengti. Leistina prietaiso perkrova néra apibrėžtas ir iš anksto užduotas dydis, jis priklauso nuo variklio temperatūros.

3.10 Priekinis dangtis apsauginiam gaubtui 2

Metalinius ruošinius šlifuojant tiesiais grubaus šlifavimo diskais ir pjaustant abrazyvinio pjaustumyje diskais, reikia naudoti standartinį apsauginį gaubtą su priekiniu dangčiu.

3.11 Dulkių gaudymo gaubtas (šlifavimui) DG-EX 125/5" (reikmuo) 3

Ši šlifavimo sistema tinkta tik retai pasitaikančiam mineralinių medžiagų šlifavimui deimantiniai taurės formos šlifavimo diskais.

ATSARGIAI! Apdrojant metalą, ši gaubtą naudoti draudžiama.

3.12 Dulkių gaudymo gaubtas (griovelii pjovimui) DC-EX 125/5" M (reikmuo) 4

Mineralinių medžiagų abrazyvinio pjaustumyje ir griovelii pjovimo darbus leidžiama vykdyti tik naudojant dulkių gaudymo gaubtą.

ATSARGIAI! Apdrojant metalą, ši gaubtą naudoti draudžiama.

3.13 Dulkių gaudymo gaubtas (pjaustumui) DC-EX 125/5"C (reikmuo) 5

Mūro ir betono abrazyviniam pjaustumui reikia naudoti dulkių gaudymo gaubtą (pjaustumui) DC-EX 125/5"C.

ATSARGIAI! Apdrojant metalą, ši gaubtą naudoti draudžiama.

4 Ekspluatacinės medžiagos

Leidžiama naudoti tik sintetine derva surištus stiklopluoštinius maks. Ø 125 mm diskus, kurių leistinas sukimosi greitis yra ne mažesnis kaip 11 500 1/min, o leistinas apskritiminis greitis 80 m/s.

Maksimalus leistinas storis: grubaus šlifavimo diskų 6,4 mm, abrazyvinio pjaustumyje diskų 2,5 mm.

DĖMESIO! Pjaustydami ir pjaudami griovelius abrazyvinio pjaustumyje diskais, visada naudokite standartinį apsauginį gaubtą su papildomu priekiniu dangčiu.

Diskai

| | Naudojimas | Sutartiniai ženkli | Pagrindas (apdirbamas paviršius, medžiaga) |
|--------------------------------|--|---------------------------|---|
| Abrazyvinio pjaustumyje diskas | Abrazyvinis pjaustymas, griovelii pjovimas | AC-D | Metallas |

| | Naudojimas | Sutartiniai ženklai | Pagrindas (apdirbamas paviršius, medžiaga) |
|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| Deimantinis pjaustymo diskas | Abrazyvinis pjaustymas, griovelio pjovimas | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | Mineralinės medžiagos |
| Abrazyvinis grubaus šlifavimo diskas | Grubusis šlifavimas | AG-D, AF-D, AN-D | Metalas |
| Deimantinis grubaus šlifavimo diskas | Grubusis šlifavimas | DG-CW (SPX, SP, P) | Mineralinės medžiagos |
| Vielinis šepečys | Vieliniai šepečiai | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | Metalas |
| Deimantinė gręžimo karūna | Apdailos plytelio gręžimas | DD-M14 | Mineralinės medžiagos |
| Fibrinės diskas | Grubusis šlifavimas | AP-D | Metalas |

Diskų priskyrimas naudojamai įrangai

| Poz. | Įranga | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|------|---|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Apsauginis gaubtas | X | X | X | X | X | X |
| B | Priekinis dangtis (kartu su „A“) | X | — | — | X | — | — |
| C | Dulkį gaudymo gaubtas (šlifavimui) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Dulkį gaudymo gaubtas (pjaustymui) DC-EX 125/5"C (kartu su „A“) | — | — | — | X | — | — |
| E | Dulkį gaudymo gaubtas (griovelio pjovimui) DC-EX 125/5"M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adapteris DC-EX SL (kartu su „E“) | — | — | — | X | — | — |
| G | Šoninė rankena | X | X | X | X | X | X |
| H | Lanko formos rankena DCBG 125 (papildomai užsakoma prie „G“) | X | X | X | X | X | X |
| I | Fiksavimo veržlė | X | X | X | X | — | — |
| J | Fiksavimo jungė | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (papildomai užsakoma prie „I“) | X | X | — | X | — | — |
| L | Fiksavimo veržlė fibriniui diskui | — | — | — | — | X | — |
| M | Atraminė lėkštė | — | — | — | — | X | — |

5 Techniniai duomenys

5.1 Kampinis šlifuoklis



Nurodymas

Prietaisą maitinant iš generatoriaus arba transformatoriaus, šiuo renginiu atiduodamoji galia turi būti bent dvigubai didesnė už prietaiso firminėjo duomenų lentelėje nurodytą nominalią vartojamąją galią. Generatorius arba transformatorius darbinės įtampos reikšmė bet kuriuo metu turi būti prietaiso nominalios maitinimo įtampos +5 % ir -15 % ribose.

Šie duomenys galioja prietaisams, kurių nominalioji maitinimo įtampa yra 230 V. Prietaisų su kitokia maitinimo įtampa arba prietaiso modifikacijų konkrečioms šalims duomenys gali būti kitokie. Nominalioji maitinimo įtampa ir elektros tinklo dažnis, taip pat nominaliai vartojamoji galia ir nominalioji srovė yra nurodytos firminėje duomenų lentelėje.

| AG 125-19SE | |
|--|------------------|
| Nominali vartojamoji galia | 1 900 W |
| Nominalusis sukimosi greitis | 11 500 aps./min. |
| Maksimalus diskų skersmuo | 125 mm |
| Sriegio skersmuo | M14 |
| Sriegio ilgis | 22 mm |
| Svoris pagal EPTA-Procedure 01/2003 | 2,5 kg |

5.2 Triukšmo ir vibracijos reikšmės išmatuotos pagal EN 60745

Šiuose nurodytuose pateiktos garso slėgio ir vibracijos reikšmės yra išmatuotos taikant standartizuotą matavimo metodą ir gali būti naudojamos elektriniams įrankiams palyginti tarpusavyje. Jos taip pat tinka šiu veiksniių poveikui iš anksto įvertinti.

Nurodytieji duomenys yra susieti su pagrindinėmis šio elektrinio įrankio naudojimo sritimis. Jeigu elektrinis įrankis bus naudojamas kitaip, su skirtingais keičiamaisiais įrankiais arba bus nepakankamai techniškai prižiūrimas, šie duomenys gali skirtis nuo nurodytų. Tai gali gerokai padidinti šiu veiksniių poveikį per visą darbo laikotarpi.

Norint tiksliai įvertinti poveikį, reikėtų įvertinti ir laiką, kai prietaisais yra išjungtas, arba, nors ir jungtas, juo faktiškai nedirbama. Toks įvertinimas gali smarkiai sumažinti poveikio per visą darbo laikotarpį reikšmę.

Imkitės papildomų saugos priemonių, kad darbuotojas būtų apsaugotas nuo triukšmo ir / arba vibracijos poveikio, pavyzdžiui, reikalaukite tinkamos elektrinio įrankio ir keičiamųjų įrankių techninės priežiūros, pasirūpinkite, kad darbuotojų rankos visada būtų šiltos, užtikrinkite tinkamą darbo organizavimą.

Skleidžiamo triukšmo lygis išmatuotas pagal EN 60745-2-3

| AG 125-19SE | |
|---|-----------|
| Garso stiprumo lygis (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Skleidžiamo garso slėgio lygis (L_{pA}) | 92 dB(A) |
| Garso slėgio lygio paklaida (K_{pA}) | 3 dB(A) |

Suminės vibracijų reikšmės (vektorinė suma trijose ašyse), nustatytos pagal EN 60745-2-3

Naudojant kitiemis darbams, pvz., pjaustyti, vibracijos reikšmės gali būti kitokios.

| AG 125-19SE | |
|---|----------------------|
| Paviršių šlifavimas su vibraciją slopinančia rankena ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/s ² |
| Šlifavimas švitriniu popieriumi ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/s ² |
| Paklaida (K) | 1,5 m/s ² |

6 Eksplloatavimo pradžia



ATSARGIAI!

Sužalojimo pavojus. Keičiamasis įrankis gali būti karštas arba turėti aštiras briaunas.

- ▶ Montuodami, išmontuodami, vykdyma nustatymo darbus ir šalindami sutrikimus, mūvėkite apsaugines pirštines.

6.1 Šoninės rankenos montavimas

- ▶ Šoninę rankeną įsukite į vieną iš jai skirtų srieginių įvorių.

6.2 Apsauginis gaubtas

- ▶ Laikykite atitinkamo gaubto montavimo instrukcijos.

6.2.1 Apsauginio gaubto montavimas 6



Nurodymas

Kodavimo elementas leidžia uždėti tik prietaisui tinkamą apsauginį gaubtą. Be to, kodavimo elementas neleidžia apsauginiam gaubtui nukristi ant įrankio.

1. Apsauginį gaubtą uždékite ant veleno kaklelio taip, kad trikampių simboliai ant prietaiso ir apsauginio gaubto būtų vienas priešais kitą.
2. Apsauginį gaubtą užstumkite ant veleno kaklelio.
3. Paspauskite gaubto atblokovimo mygtuką ir sukite apsauginį gaubtą į norimą padėtį, kol užsifiksuos.
 - ↳ Gaubto atblokovimo mygtukas atšoka.

6.2.2 Apsauginio gaubto perstatymas 7

- ▶ Paspauskite gaubto atblokovimo mygtuką ir sukite apsauginį gaubtą į norimą padėtį, kol užsifiksuos.

6.2.3 Apsauginio gaubto išmontavimas

1. Paspauskite gaubto atblokovimo mygtuką ir sukite apsauginį gaubtą tol, kol trikampių simboliai ant prietaiso ir apsauginio gaubto bus vienas priešais kitą.
2. Nuimkite apsauginį gaubtą.

6.3 Priekinio dangčio montavimas arba išmontavimas 8

1. Priekinį dangčių uždaraja puse dėkite ant standartinio apsauginio gaubto, kol užsifiksuos.
2. Norėdami išmontuoti, atidarykite priekinio dangčio fiksatorių ir dangčių nuimkite nuo standartinio apsauginio gaubto.

6.4 Diskų montavimas arba išmontavimas



ATSARGIAI!

Sužalojimo pavojus. Keičiamasis įrankis gali būti karštas.

- ▶ Keisdami keičiamajį įrankį, mūvėkite apsaugines pirštines.



Nurodymas

Deimantiniai diskai turi būti keičiami tada, kai pastebimai sumažėja jų pjaunamoji geba ir atitinkamai šlifavimo našumas. Paprastai taip atsitinka, kai deimantinių segmentų aukštis tampa mažesnis kaip 2 mm (1/16").

Kitų tipų diskai turi būti keičiami tada, kai pastebimai sumažėja jų pjovimo našumas arba kai kampinio šlifuoklio elementai (išskyrus diską) dirbant ima liesti apdirbamą medžiagą.

Abrazyviniai diskai turi būti keičiami ir pasibaigus jų galiojimo terminui.

6.4.1 Šlifavimo disko montavimas 9

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.
2. Patirkinkite, ar fiksavimo jungėje yra apvalaus skerspjūvio tarpiklis ir ar jis nėra pažeistas.

Rezultatas

Apvalaus skerspjūvio tarpiklis yra pažeistas.

Fiksavimo jungėje nėra apvalaus skerspjūvio tarpiklio.

- ▶ Naudokite naują fiksavimo jungę su apvalaus skerspjūvio tarpikliu.

3. Ant veleno uždékite fiksavimo jungę.

4. Uždékite šlifavimo diską.

5. Priklasomai nuo uždėto keičiamoji įrankio, priveržkite fiksavimo veržlę.

6. Laikykite nuspauđę veleno fiksavimo mygtuką.

7. Specialiuoju priveržimo raktu priveržkite fiksavimo veržlę, atleiskite veleno fiksavimo mygtuką, tada priveržimo raktą nuimkite.

6.4.2 Šlifavimo disko išmontavimas

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.

ATSARGIAI!

Lūžimo ir sugadinimo pavojus. Jeigu veleno fiksavimo mygtukas paspaudžiamas velenui sukantis, gali atsilaisvinti keičiamasis įrankis.

- ▶ Veleno fiksavimo mygtuką spauskite tik tada, kai velenas nesisuka.

2. Laikykite nuspauđę veleno fiksavimo mygtuką.

3. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę: uždékite priveržimo raktą ir sukite jį prieš laikrodžio rodyklę.

4. Atleiskite veleno fiksavimo mygtuką ir išmkite šlifavimo diską.

6.4.3 Šlifavimo disko su greitojo fiksavimo veržle Kwik lock montavimas 10

ATSARGIAI!

Lūžimo pavojus. Dėl per didelio nusidėvėjimo greitojo fiksavimo veržlė **Kwik lock** gali lūžti.

- ▶ Dirbdami kontroliuokite, kad greitojo fiksavimo veržlė **Kwik lock** neliestų apdirbamos medžiagos.

- ▶ Nenaudokite pažeistos greitojo fiksavimo veržlės **Kwik lock**.



Nurodymas

Vietoje standartinės fiksavimo veržlės galima naudoti greitojo fiksavimo veržlę **Kwik lock** (užsakoma papildomai). Tuomet šlifavimo diskus galima keisti nenaudojant papildomo įrankio.

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.

2. Nuvalykite fiksavimo jungę ir greitojo fiksavimo veržlę.

3. Patirkinkite, ar fiksavimo jungėje yra apvalaus skerspjūvio tarpiklis ir ar jis nėra pažeistas.

Rezultatas

Apvalaus skerspjūvio tarpiklis yra pažeistas.

Fiksavimo jungėje nėra apvalaus skerspjūvio tarpiklio.

- ▶ Naudokite naują fiksavimo jungę su apvalaus skerspjūvio tarpikliu.

4. Ant veleno uždékite fiksavimo jungę.

5. Uždékite šlifavimo diską.

6. Greitojo fiksavimo veržlę **Kwik lock** sukite tol, kol priglus prie šlifavimo disko.

- Užsukoje padėtyje yra matomas užrašas **Kwik lock**.

7. Laikykite nuspauđę veleno fiksavimo mygtuką.

8. Ranka toliau tvirtai sukite šlifavimo diską pagal laikrodžio rodyklę, kol greitojo fiksavimo veržlę **Kwik lock** patikimai užsiverš, paskui atleiskite veleno fiksavimo mygtuką.

6.4.4 Šlifavimo disko su greitojo fiksavimo veržle Kwik lock išmontavimas

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.

ATSARGIAI!

Lūžimo ir sugadinimo pavojus. Jeigu veleno fiksavimo mygtukas paspaudžiamas velenui sukantis, gali atsilaisvinti keičiamasis įrankis.

- ▶ Veleno fiksavimo mygtuką spauskite tik tada, kai velenas nesisuka.

2. Laikykite nuspaudę veleno fiksavimo mygtuką.
3. Greitojo fiksavimo veržlę **Kwik lock** atlaisvinkite, ranka sukdami prieš laikrodžio rodyklę.
4. Jeigu greitojo fiksavimo veržlės **Kwik lock** ranga atlaisvinti nepajėgiate, uždékite ant jos priveržimo raktą ir sukite priės laikrodžio rodyklę.



Nurodymas

Kad greitojo fiksavimo veržlės **Kwik lock** nepažeistumėte, niekada nenaudokite vamzdžių rakto.

5. Atleiskite veleno fiksavimo mygtuką ir išimkite šlifavimo diską.

6.5 Grėžimo karūnos montavimas [1]

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.
2. Sumontuokite šoninę rankeną. → psl. 109
3. Sumontuokite apsauginį gaubtą. → psl. 109
4. Grėžimo karūnų uždékite ir stipriai prisukite ranka.
5. Laikykite nuspaudę veleno fiksavimo mygtuką.
6. Grėžimo karūnų priveržkite tinkamu veržliniu raktu.
7. Paskui atleiskite veleno fiksavimo mygtuką ir nuimkite veržlinį raktą.

6.6 Vielinio šepečio montavimas [2]

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.
2. Sumontuokite šoninę rankeną. → psl. 109
3. Sumontuokite apsauginį gaubtą. → psl. 109
4. Vielinį šepečį uždékite ir stipriai prisukite ranka.
5. Laikykite nuspaudę veleno fiksavimo mygtuką.
6. Vielinį šepečį priveržkite tinkamu veržliniu raktu.
7. Paskui atleiskite veleno fiksavimo mygtuką ir nuimkite veržlinį raktą.

6.7 Fibrinio disko montavimas [3]

1. Maitinimo kabelio kištuką ištraukite iš elektros lizdo.
2. Sumontuokite šoninę rankeną. → psl. 109
3. Sumontuokite apsauginį gaubtą. → psl. 109
4. Uždékite atraminę lėkštę ir fibrinį diską ir užsukite fiksavimo veržlę.
5. Laikykite nuspaudę veleno fiksavimo mygtuką.
6. Priveržimo raktu priveržkite fiksavimo veržlę, atleiskite veleno fiksavimo mygtuką, tada priveržimo raktą nuimkite.

7 Naudojimas

7.1 Šlifavimas



ATSARGIAI!

Sužalojimo pavojus. Keičiamasis įrankis gali netikėtai užsiblokuoti arba ką nors užkabinti.

- ▶ Prietaisą visada naudokite su šonine rankena (arba su papildomai įsigyjama lanko formos rankena) ir ji tvirtai laikykite abiem rankomis.

7.1.1 Abrazyvinis pjaustymas

- ▶ Pjaustydami abrazyviniu būdu, dirbkite su saikinga pastuma ir nesukokite prietaiso arba abrazyvinio pjaustymo disko (darbinė padėtis yra maždaug 90° kampu į pjaunamą plokštumą).



Nurodymas

Profiliai ir maži keturkampiai vamzdžiai pjaustomi geriausiai, kai abrazyvinio pjaustymo diskas pridedamas mažiausio skerspjūvio vietoje.

7.1.2 Grubusis šlifavimas

- ▶ Nustatę nuo 5° iki 30° atakos kampą ir saikingai spausdami, stumdykite prietaisą pirmyn ir atgal.
 - ◀ Ruosinys neįkais, nepakeis spalvos ir ant jo nesusidarys griovelius.

7.2 Ijungimas ir išjungimas

7.2.1 Ijungimas

1. Maitinimo kabelio kištuką įstatykite į elektros lizdą.
2. Spauskite galinę jungiklio dalį.
3. Pastumkite jungiklį į priekį.
4. Jungiklį užblokuokite.
 - Variklis sukas.

7.2.2 Išjungimas

- ▶ Spauskite galinę jungiklio dalį.
 - Jungiklis peršoka į išjungimo padėtį ir variklis sustoja.

8 Priežiūra ir remontas



Nurodymas

Kad eksplotacija būtų patikima, naudokite tik originalias atsargines dalis ir eksplotacines medžiagas. Mūsų aprobuotas atsargines dalis, eksplotacines medžiagą ir reikmenis savo prietaisui rasite vietinėje **Hilti** atstovybėje arba tinklapelyje www.hilti.com

8.1 Prietaiso priežiūra



PAVOJUS

Nesant apsauginės izoliacijos, yra elektros smūgio pavojus. Ekstremaliomis eksplotavimo sąlygomis, apdorojant metalus, prietaiso viduje gali kaupčis elektrai laidžios dulkės, kurios blogina apsauginę izoliaciją.

- ▶ Ekstremaliomis eksplotavimo sąlygomis naudokite stacionarų nusiurbimo įrenginį.
- ▶ Dažnai valykite védinimo plyšius.
- ▶ Prietaisą prie elektros tinklo junkite per apsauginę nuotekio relę (PRCD).



ISPĖJIMAS

Elektros srovės keliami pavojai. Netinkamas elektrinių komponentų remontas gali tapti sunkiu sužalojimų priežastimi.

- ▶ Elektrinių komponentų remontą patikékite tik elektros specialistams.

- ▶ Niekada neeksploatuokite prietaiso, jeigu jo védinimo plyšiai užsikimš! Védinimo plyšius atsargiai valykite sausu šepečiu. Saugokite, kad į prietaiso vidų nepatektų pašaliniai daiktai.
- ▶ Prietaisas, ypač jo rankenų paviršiai, visada turi būti saus, švarūs ir netepaluoti. Nenaudokite priežiūros priemonių, kurių sudėtyje yra silikono.
- ▶ Išorinį prietaiso paviršiu reguliariai valykite šiek tiek sudrėkinta šluoste. Nenaudokite purkštuvų, aukšto slėgio garų irangos, neplaukite prietaiso tekančiu vandeniu.



Nurodymas

Dažnai apdirbant elektrai laidžias medžiagas (pvz., metalą, anglies pluoštą), reikia trumpinti techninės priežiūros intervalus. Atkreipkite dėmesį į savo darbo vietas individualų pavojingumą.

8.2 Tikrinimas po techninės priežiūros ir remonto darbų

- ▶ Po techninės priežiūros ir remonto darbų tikrinkite, ar yra sumontuoti ir ar veikia visi apsauginiai įtaisai.

9 Transportavimas ir sandėliavimas

- ▶ Elektrinį įrankį transportuokite nesumontavę keičiamomo įrankio.
- ▶ Elektrinį įrankį laikykite / sandėliuokite tik su iš elektros lizdo ištrauktu maitinimo kabelio kištuku.
- ▶ Prietaisą laikykite sausoje ir vaikams bei neįgaliotiems asmenims neprieinamoje vietoje.
- ▶ Prieš naudodami po ilgesnio transportavimo arba sandėliavimo, patirkinkite, ar elektrinis įrankis nėra pažeistas.

10 Pagalba sutrikus veikimui

Pasitaikius sutrikimų, kurie nėra aprašyti šioje lentelėje arba kurių negalite pašalinti patys, kreipkitės į Hilti techninės priežiūros centrą.

| Sutrikimas | Galima priežastis | Sprendimas |
|----------------------------------|--|---|
| Prietaisas neįsijungia. | Nutrūko elektros energijos tiekimas. | ▶ Prijunkite kitą elektrinių prietaisą ir patirkinkite jo veikimą. |
| | Pažeistas elektros maitinimo kabellis arba kištukas. | ▶ Elektros maitinimo kabelių ir kištukų duokite patikrinti elektrikui; jeigu reikia, jis juos pakeis. |
| | Susidėvėjo angliniai šepetėliai. | ▶ Prietaisą duokite patikrinti elektrikui; jeigu reikia, jis pakeis anglinius šepetelius. |
| Prietaisas neveikia. | Prietaisas perkrautas. | ▶ Jungiklį atleiskite ir vėl paspauskite. Tada leiskite prietaisui maždaug 30 sekundžių suktis tuščiaja eiga. |
| Prietaisas veikia ne visa galia. | Per mažas ilginimo kabelio laidų skerspjūvio plotas. | ▶ Naudokite tinkamo laidų skerspjūvio ploto ilginimo kabelį. |

11 Utilizavimas

ecycle  Hilti prietaisai yra pagaminti iš medžiagų, kurias galima naudoti antrą kartą. Būtina antrinio perdirbimo sąlyga yra tinkamas medžiagų išrūšiavimas. Daugelyje šalių Hilti priems Jūsų nebe naujodojamą prietaisą perdirbti. Apie tai galite pasiteirauti artimiausiaame Hilti techninės priežiūros centre arba savo prekybos konsultanto.



- ▶ Neišmeskite elektrinių įrankių į buitinus šiukšlynus!

12 Gamintojo teikiama garantija

- ▶ Kilus klausimų dėl garantijos sąlygų, kreipkitės į vietinį Hilti partnerį.

13 EB atitikties deklaracija

Gamintojas

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Lichtensteinas

Prisiimdam i visą atsakomybę pareiškiame, kad šis gaminys atitinka toliau nurodytų direktyvų ir normų reikalavimus.

Pavadinimas Kampinis šlifuoklis

Tipas AG 125-19SE

Karta 04

Sukūrimo metai 2016

Panaudotos direktyvos:

- 2006/42/EB
- 2014/30/ES
- 2011/65/ES

Panaudotos normos:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Techninė dokumentacija saugoma įmo-
nėje:

- Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Vokietija

Schaan, 2016.10



Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)



Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Указания к документации

1.1 Об этом документе

- Ознакомьтесь с этим документом перед началом работы. Это является залогом безопасной работы и бесперебойной эксплуатации.
- Соблюдайте указания по технике безопасности и предупреждающие указания, приводимые в данном документе и на изделии.
- Храните руководство по эксплуатации всегда рядом с электроинструментом и передавайте электроинструмент будущим владельцам только вместе с этим руководством.

1.2 Пояснение к знакам

1.2.1 Предупреждающие указания

Предупреждающие указания служат для предупреждения об опасностях при обращении с изделием. Следующие сигнальные слова используются в комбинации с символом:

| | |
|--|---|
| | ОПАСНО! Общее обозначение непосредственной опасной ситуации, которая влечет за собой тяжелые травмы или смертельный исход. |
| | ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Общее обозначение потенциально опасной ситуации, которая может повлечь за собой тяжелые травмы или смертельный исход. |
| | ОСТОРОЖНО! Общее обозначение потенциально опасной ситуации, которая может повлечь за собой легкие травмы или повреждение оборудования. |

1.2.2 Символы, используемые в руководстве

В этом руководстве используются следующие символы:

| | |
|--|---|
| | Перед использованием прочтите руководство по эксплуатации |
| | Указания по эксплуатации и другая полезная информация |

1.2.3 Символы на изображениях

На изображениях используются следующие символы:

| | |
|------|--|
| | Эти цифры указывают на соответствующее изображение в начале данного руководства. |
| 3 | Нумерация на изображениях отображает порядок выполнения рабочих операций и может отличаться от нумерации, используемой в тексте. |
| (11) | Номера позиций используются в обзорном изображении. В обзоре изделия они указывают на номера в экспликации. |
| | Этот знак должен привлечь особое внимание пользователя при обращении с изделием. |

1.3 Символы в зависимости от изделия

1.3.1 Символы на изделии

На изделии используются следующие символы:

| | |
|------|------------------------------------|
| | Используйте защитные очки |
| /min | оборотов в минуту (об/мин) |
| RPM | оборотов в минуту (об/мин) |
| n | Номинальная частота вращения |
| | Диаметр |
| | Класс защиты II (двойная изоляция) |

1.4 Информация об изделии

Изделия **Hilti** предназначены для профессионального использования, поэтому они могут обслуживаться и ремонтироваться только уполномоченным и обученным персоналом. Этот персонал должен пройти специальный инструктаж по технике безопасности. Использование описываемого изделия и его оснастки не по назначению или его эксплуатация необученным персоналом могут представлять опасность.

Типовое обозначение и серийный номер указаны на заводской табличке.

- ▶ Перепишите серийный номер в нижеприведенную табличную форму. Всегда вводите эту информацию при обращении с запросами по изделию в наше представительство или сервисный центр.

Данные изделия

| | |
|--------------------|-------------|
| Угловая шлифмашина | AG 125-19SE |
| Поколение | 04 |
| Серийный номер | |

2 Безопасность

2.1 Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Прочтите все указания по мерам безопасности и инструкции. Невыполнение приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и/или вызвать тяжелые травмы.

Сохраните все указания по технике безопасности и инструкции для следующего пользователя.

Безопасность рабочего места

- ▶ Следите за чистотой и хорошей освещенностью на рабочем месте. Беспорядок на рабочем месте или плохое освещение могут привести к несчастным случаям.
- ▶ Не используйте электроинструмент во взрывоопасной зоне, где имеются горючие жидкости, газы или пыль. При работе электроинструмент искрит, и искры могут воспламенить пыль или пары.
- ▶ Не разрешайте детям и посторонним приближаться к работающему электроинструменту. Отвлекаясь от работы, можно потерять контроль над электроинструментом.

Электрическая безопасность

- ▶ Соединительная вилка электроинструмента должна соответствовать розетке электросети. Не изменяйте конструкцию вилки! Не используйте переходные вилки с электроинструментами с защитным заземлением. Оригинальные вилки и соответствующие им розетки снижают риск поражения электрическим током.
- ▶ Избегайте непосредственного контакта с заземленными поверхностями, например, с трубами, отопительными приборами, газовыми/электрическими плитами и холодильниками. При соприкосновении с заземленными предметами возникает повышенный риск поражения электрическим током.
- ▶ Предохраняйте электроинструменты от дождя или воздействия влаги. В результате попадания воды в электроинструмент возрастает риск поражения электрическим током.
- ▶ Не используйте кабель не по назначению, например, для переноски электроинструмента, его подвешивания или для выдергивания вилки из розетки электросети. Защищайте кабель от воздействий высоких температур, масла, острых кромок или врачающихся узлов электроинструмента. В результате повреждения или склестывания кабеля повышается риск поражения электрическим током.
- ▶ Если работы выполняются на открытом воздухе, применяйте только удлинительные кабели, которые разрешено использовать вне помещений. Применение удлинительного кабеля, пригодного для использования вне помещений, снижает риск поражения электрическим током.
- ▶ Если нельзя избежать работы с электроинструментом в условиях влажности, используйте автомат защиты от тока утечки. Использование автомата защиты от тока утечки снижает риск поражения электрическим током.

Безопасность персонала

- ▶ Будьте внимательны, следите за своими действиями и серьезно относитесь к работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом, если вы устали или находитесь под действием наркотиков, алкоголя или медикаментов. Незначительная ошибка при невнимательной работе с электроинструментом может стать причиной серьезного травмирования.
- ▶ Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда обязательно надевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, например, респиратора, защитной обуви на

нескользящей подошве, защитной каски или защитных наушников, в зависимости от вида и условий эксплуатации электроинструмента, снижает риск травмирования.

- ▶ **Избегайте непреднамеренного включения электроинструмента.** Убедитесь в том, что электроинструмент выключен, прежде чем подключать его к электросети, поднимать или переносить электроинструмент. Если при перемещении электроинструмента ваш палец окажется на выключателе или произойдет подача питания на включенный электроинструмент, это может привести к несчастному случаю.
- ▶ **Перед включением электроинструмента удалите регулировочные приспособления и гаечный ключ.** Инструмент или гаечный ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ **Старайтесь избегать неестественных поз при работе.** Постоянно сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- ▶ **Носите спецодежду.** Не надевайте очень свободной одежды или украшений. Оберегайте волосы, одежду и перчатки от вращающихся узлов/деталей электроинструмента. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть захвачены ими.
- ▶ **Если предусмотрено подсоединение устройств для удаления и сбора пыли, убедитесь в том, что они подсоединенны и используются по назначению.** Использование пылеудаляющего модуля снижает вредное воздействие пыли.

Использование и обслуживание электроинструмента

- ▶ **Не допускайте перегрузки электроинструмента.** Используйте электроинструмент, предназначенный именно для данной работы. Соблюдение этого правила обеспечит более высокое качество и безопасность работы в указанном диапазоне мощности.
- ▶ **Не используйте электроинструмент с неисправным выключателем.** Электроинструмент, включение или выключение которого затруднено, представляет опасность и должен быть отремонтирован.
- ▶ **Прежде чем настраивать электроинструмент, заменять принадлежности или делать перерыв в работе, вынимайте вилку из розетки электросети.** Данная мера предосторожности позволит предотвратить непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Храните неиспользуемые электроинструменты в местах, недоступных для детей.** Не позволяйте использовать электроинструмент лицам, которые не ознакомлены с ним или не читали данных инструкций. Электроинструменты представляют собой опасность в руках неопытных пользователей.
- ▶ **Бережно обращайтесь с электроинструментами.** Проверяйте безупречное функционирование подвижных частей, легкость их хода, целостность или отсутствие повреждений, которые могли бы отрицательно повлиять на работу электроинструмента. Сдавайте поврежденные части электроинструмента в ремонт до его использования. Причиной многих несчастных случаев является несоблюдение правил технического обслуживания электроинструментов.
- ▶ **Необходимо следить за тем, чтобы режущие инструменты были острыми и чистыми.** Заклинивание содержащихся в рабочем состоянии режущих инструментов происходит реже, ими легче управлять.
- ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежащий, рабочие инструменты и т. д. согласно данным указаниям.** Учитывайте при этом рабочие условия и характер выполняемой работы. Использование электроинструментов не по назначению может привести к опасным ситуациям.

Сервис

- ▶ **Доверяйте ремонт своего электроинструмента только квалифициированному персоналу, использующему только оригинальные запчасти.** Этим обеспечивается поддержание электроинструмента в безопасном и исправном состоянии.

2.2 Общие указания по шлифованию, шлифованию с наждачной шкуркой, работам с проволочными щетками и абразивному отрезанию:

- ▶ **Этот электроинструмент предназначен для использования в качестве шлифмашины, инструмента для шлифования наждачной шкуркой, инструмента для крацевания проволочной щеткой и шлифовально-отрезной машины.** Соблюдайте все указания по технике безопасности, инструкции, схемы и данные, полученные вами вместе с электроинструментом. Несоблюдение нижеприведенных указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.
- ▶ **Этот электроинструмент не предназначен для полирования.** Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасных ситуаций и стать причиной травмирования.

- ▶ Не используйте принадлежности, которые не были разработаны или рекомендованы изготавителем специально для данного электроинструмента. То обстоятельство, что вам удалось закрепить какую-либо принадлежность на электроинструменте, не гарантирует вам его безопасной эксплуатации.
- ▶ Предельно допустимая частота вращения, указанная на рабочем инструменте, не должна быть больше максимальной частоты вращения, указанной на электроинструменте. Рабочий инструмент, вращающийся с частотой больше допустимой, может разрушиться.
- ▶ Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам электроинструмента. Рабочие инструменты, размеры которых не соответствуют требуемым, не могут экранироваться или контролироваться в достаточной степени.
- ▶ Рабочие инструменты с резьбой должны в точности подходить к шпинделю. Диаметр посадочного отверстия рабочего инструмента, устанавливаемого посредством фланца, должен соответствовать рабочему диаметру фланца. Рабочие инструменты, которые закреплены на электроинструменте неправильно, вращаются неравномерно, становятся причиной возникновения сильных вибраций и приводят к потере контроля.
- ▶ Не используйте поврежденные рабочие инструменты. Перед каждой эксплуатацией проверяйте рабочие инструменты (шлифкруги) на скобы и трещины, опорные тарелки на трещины, износ или сильное истирание, проволочные щетки на излом или разрыв проволоки. После падения электроинструмента или рабочего инструмента проверьте их на отсутствие повреждений или выполните замену рабочего инструмента. При использовании вращающегося рабочего инструмента работающий с электроинструментом и рядом стоящие лица должны находиться на безопасном расстоянии от него. Необходимо дать поработать электроинструменту в течение минуты с максимальной частотой вращения. Неисправные рабочие инструменты выходят из строя чаще всего во время этого контрольного промежутка времени.
- ▶ Используйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от условий используйте защитную маску или защитные очки. При необходимости надевайте респиратор, защитные наушники, защитные перчатки или специальный фартук, который защитит вас от мелких частиц обрабатываемого материала. Необходимо обеспечить защиту глаз от попадания частиц, образующихся при выполнении различных работ. Возникающая при работе пыль должна задерживаться пылезащитным фильтром респиратора. При слишком долгом воздействии сильного шума возможна потеря слуха.
- ▶ Следите за тем, чтобы посторонние лица находились на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Любой человек, находящийся в рабочей зоне, должен использовать средства индивидуальной защиты. Обломки заготовки или осколки разломившихся рабочих инструментов могут отлететь в стороны и травмировать даже за пределами рабочей зоны.
- ▶ При опасности повреждения рабочим инструментом скрытой электропроводки или сетевого кабеля электроинструмента держите электроинструмент за изолированные поверхности. При контакте с токопроводящей линией металлические части электроинструмента также находятся под напряжением, что может привести к поражению электрическим током.
- ▶ Держите сетевой кабель на безопасном расстоянии от вращающихся рабочих инструментов. В случае потери контроля над электроинструментом сетевой кабель может быть перерезан, а ваша рука затянута в зону вращения рабочего инструмента.
- ▶ Не кладите электроинструмент до полной остановки рабочего инструмента. Вращающийся рабочий инструмент может соприкоснуться с опорной поверхностью, вследствие чего вы можете потерять контроль над электроинструментом.
- ▶ Не допускайте включения электроинструмента во время его переноски. Вращающийся рабочий инструмент может случайно захватить края вашей одежды и при последующем вращении травмировать вас.
- ▶ Регулярно очищайте вентиляционные прорези электроинструмента. Повышенная концентрация металлической пыли, засасываемой в корпус двигателя, может создать опасность поражения электрическим током.
- ▶ Не используйте электроинструмент вблизи воспламеняющихся материалов. Попадание искр может воспламенить горючие материалы.
- ▶ Не используйте рабочие инструменты, для эксплуатации которых требуется применение смазочно-охлаждающих жидкостей. Использование воды или других охлаждающих жидкостей может привести к опасности поражения электрическим током.

Отдача и соответствующие указания по технике безопасности

Отдача представляет собой неожиданную реакцию, возникающую при заедании или блокировке вращающегося рабочего инструмента (шлифкруга, тарельчатого шлифкруга, проволочной щетки и т. д.). Заедание или блокировка приводят к внезапной остановке вращающегося рабочего инструмента. Из-

за противоположного направления вращения рабочего инструмента в месте блокировки происходит неконтролируемое движение электроинструмента.

При заедании или блокировке шлифкруга в заготовке кромка шлифкруга, погружаемая в заготовку, может застревать, что приводит к разлому круга или вызывает отдачу. При этом шлифкруг движется либо в направлении оператора, либо от него (в зависимости от направления вращения круга в момент блокировки). Это может также вызвать разрушение шлифкруга.

Отдача является следствием неправильного или ошибочного использования электроинструмента. При соблюдении нижеприведенных мер предосторожности этого можно избежать.

- ▶ **Надежно держите электроинструмент, приняв такое положение, при котором вы сможете амортизировать отдачу электроинструмента.** Всегда используйте дополнительную рукоятку (при ее наличии), чтобы максимально контролировать отдачу или реактивные моменты, возникающие при разгоне электродвигателя. При условии соблюдения соответствующих мер предосторожности оператор может контролировать отдачу и реактивный момент.
- ▶ **Не приближайте кисть руки к врачающимся рабочим инструментам.** При отдаче рабочий инструмент может их зацепить.
- ▶ **Избегайте попадания в зону, в которую смещается электроинструмент при отдаче.** Отдача смещает электроинструмент от места блокировки в направлении, противоположном вращению рабочего инструмента.
- ▶ **Будьте предельно внимательны при обработке углов, острых кромок и т. д. Не допускайте отскакивания и заедания рабочих инструментов в заготовке.** Вращающийся рабочий инструмент при обработке углов, острых кромок или в случае его отскакивания может заедать. Это становится причиной потери контроля над электроинструментом или возникновения отдачи
- ▶ **Не используйте пильный диск с цепным или зубчатым зацеплением.** Использование таких рабочих инструментов зачастую вызывает отдачу или приводит к потере контроля над электроинструментом.

Особые указания по технике безопасности при шлифовании и абразивном отрезании:

- ▶ **Используйте только допущенные к эксплуатации с данным электроинструментом абразивные инструменты и соответствующий им защитный кожух.** Абразивные круги, не предназначенные для данного электроинструмента, не могут экранироваться в достаточной степени и работают нестабильно.
- ▶ **Выпуклые абразивные круги должны быть установлены таким образом, чтобы их рабочая поверхность не выступала за кромку защитного кожуха.** Неправильно установленный абразивный круг, выступающий за кромку защитного кожуха, не может быть экранирован должным образом.
- ▶ **Задний кожух должен быть надежно закреплен на электроинструменте и отрегулирован таким образом, чтобы обеспечить максимальную безопасность.** Открытой должна оставаться лишь самая малая часть абразивного инструмента. Защитный кожух служит для защиты оператора от осколков и случайного соприкосновения с абразивным инструментом, а также от искр, которые могут воспламенить одежду при попадании на нее.
- ▶ **Абразивные инструменты должны использоваться только по назначению; например, запрещается выполнять шлифование боковой поверхностью отрезного круга.** Отрезные круги предназначены для снятия материала кромкой круга. Воздействие, оказываемое на круг с боковой стороны, может стать причиной его разрушения.
- ▶ **Для установки шлифкруга всегда используйте неповрежденный зажимной фланец нужного размера и формы.** Подходящие по форме и размеру фланцы надежно фиксируют шлифкруг и снижают степень риска его разлома. Зажимные фланцы отрезных кругов могут отличаться от зажимных фланцев других шлифкругов.
- ▶ **Не используйте изношенные абразивные круги от электроинструментов большего размера.** Шлифкруги, изготовленные для электроинструментов большего размера, не рассчитаны на высокую частоту вращения малогабаритных электроинструментов и поэтому могут разрушиться.

Дополнительные указания по технике безопасности при абразивном отрезании:

- ▶ **Избегайте блокировки отрезного круга или слишком сильного давления прижима.** Не выполняйте слишком глубоких резов. Перегрузка отрезного круга увеличивает его износ и подверженность перекосу или блокировке, а вместе с тем возможность появления отдачи или его разрушения.
- ▶ **Избегайте нахождения в зоне перед врачающимся отрезным кругом и позади него.** При смещении отрезного круга в заготовке в направлении от себя электроинструмент в случае отдачи может отскочить прямо на вас вместе с врачающимся кругом.
- ▶ **В случае заклинивания отрезного круга или прерывания работы выключите электроинструмент и дождитесь, пока круг не остановится полностью.** Никогда не пытайтесь вытянуть еще врачающийся отрезной круг из реза — возможна отдача. Установите и устранитите причину заклинивания.

- Не включайте электроинструмент снова, если рабочий инструмент все еще находится в заготовке. Перед продолжением работы дождитесь, пока отрезной круг не разгонится до рабочей частоты вращения. В противном случае возможно заедание круга, его выскакивание из заготовки или появление отдачи.
- Подпирайте плиты или заготовки большого размера, чтобы снизить степень риска появления отдачи в случае заедания отрезного круга. Габаритные заготовки могут прогибаться под действием собственного веса. Такие заготовки необходимо подпирать с двух сторон как вблизи места выполнения реза, так и вдоль кромки.
- Будьте особенно осторожны при выполнении погружных резов в стенах или в других непротивоположных зонах. При погружении отрезного диска во время резки газо- и водопроводов, электрических проводов или других объектов возможно появление отдачи.

Особые указания по технике безопасности при шлифовании с наждачной шкуркой

- Не используйте абразивы большего размера, чем указано в документации от изготовителя. Абразивы, выходящие за размеры опорной тарелки, могут привести к травмированию, а также заклинить, разорваться/разломаться или вызвать отдачу.

Особые указания по технике безопасности при выполнении работ с проволочными щетками

- Учтите, что проволочные щетки теряют куски проволоки и при обычном использовании. Не подвергайте щетки слишком сильному давлению прижима. Отлетающие куски проволоки могут легко проходить через тонкую ткань одежды и/или проникать в кожу.
- При использовании защитного кожуха не допускайте его контакта с проволочной щеткой. Вследствие прижима и действия центробежных сил возможно увеличение диаметра тарельчатых и чашечных щеток.

2.3 Дополнительные указания по технике безопасности

Безопасность персонала

- Используйте изделие только в технически исправном состоянии.
- Внесение изменений в конструкцию электроинструмента или его модификация категорически запрещаются.
- Всегда надежно удерживайте электроинструмент обеими руками за предусмотренные для этого рукоятки. Следите за тем, чтобы рукоятки были сухими и чистыми.
- Не прикасайтесь к вращающимся деталям/узлам электроинструмента — опасность травмирования!
- При работе с электроинструментом надевайте подходящие защитные очки, защитную каску, защитные наушники, защитные перчатки и легкий респиратор.
- Перед началом работы выясните по материалу заготовки класс опасности возникающей пыли. Для работы с электроинструментом используйте строительный (промышленный) пылесос, степень защиты которого соответствует нормам пылезащиты, действующим в месте эксплуатации. Пыль, возникающая при обработке лакокрасочных покрытий, содержащих свинец, некоторых видов древесины, бетона/кирпичной и каменной кладки с частицами кварца, минералов, а также металла может представлять опасность для здоровья.
- Обеспечьте оптимальную вентиляцию рабочей зоны и при необходимости надевайте респиратор, который подходит для защиты от конкретного вида пыли. Вдыхание частиц такой пыли или контакт с ней может стать причиной появления аллергических реакций и/или заболеваний дыхательных путей как у пользователя, так и находящихся вблизи лиц. Некоторые виды пыли (например, пыль, возникающая при обработке дуба или бук) считаются канцерогенными, особенно в комбинации с дополнительными материалами, используемыми для обработки древесины (соли хромовой кислоты, средства защиты древесины). К работам с асбестосодержащим материалом должны допускаться только специалисты.
- Чтобы во время работы руки не затекали, время от времени делайте упражнения для расслабления и разминки пальцев. При длительной работе возникающие вибрации могут привести к нарушениям кровоснабжения сосудов или в нервных окончаниях пальцев/кистей рук или в запястьях.

Электрическая безопасность

- Перед началом работы проверяйте рабочее место на наличие скрытой электропроводки, газо- и водопроводных труб. Открытые металлические части электроинструмента могут стать проводниками электрического тока, если случайно задеть (повредить) электропроводку.
- При повреждении кабеля электропитания или удлинительного кабеля во время работы ни в коем случае не прикасайтесь к нему. Выньте вилку кабеля из розетки электросети. Регулярно проверяйте кабели электропитания электроинструмента. Замена поврежденного кабеля должна выполняться в сервисном центре Hilti. Регулярно проверяйте удлинительные кабели и при наличии повреждений заменяйте их.

Бережное обращение с электроинструментами и их правильная эксплуатация

- ▶ Использовать отрезные круги для обдирочного шлифования запрещается.
- ▶ Снимите зажимной фланец со шпинделем, прежде чем монтировать рабочий инструмент со встроенной резьбой.
- ▶ Плотно затяните рабочий инструмент и фланец. Если рабочий инструмент и фланец затянуты неплотно, то после выключения возможна расфиксация рабочего инструмента на шпинделе при торможении двигателем электроинструмента.
- ▶ Соблюдайте указания изготовителя по обращению и хранению шлифкругов.

3 Назначение

3.1 Обзор изделия 1

| | | | |
|---|--|---|--|
| ① | Кнопка блокировки шпинделя | ⑨ | Отрезной/обдирочный абразивный круг |
| ② | Выключатель | ⑩ | Зажимной фланец с кольцом круглого сечения |
| ③ | Вентиляционные прорези | ⑪ | Защитный кожух |
| ④ | Регулировочное колесико для предустановки частоты вращения | ⑫ | Шпиндель |
| ⑤ | Виброгасящая боковая рукоятка | ⑬ | Кнопка блокировки шпинделя |
| ⑥ | Зажимный ключ | ⑭ | Кнопка (рас)фиксации кожуха |
| ⑦ | Зажимная гайка | ⑮ | Резьбовая втулка для рукоятки |
| ⑧ | Быстрозажимная гайка Kwik lock (опция) | | |

3.2 Использование по назначению

Описываемое изделие представляет собой ручную электрическую угловую шлифмашину, предназначенную для абразивной резки и обдирочного шлифования металлических и минеральных материалов, крацевания, шлифования с наждачной (абразивной) шкуркой, а также для сверления в керамической плитке без использования воды.

Его эксплуатация возможна только при напряжении и частоте электросети, соответствующих указанным на заводской табличке.

- Абразивное отрезание, штробление и обдирочное шлифование минеральных материалов допускается только при использовании подходящего защитного кожуха с передней накладкой.
- При обработке минеральных оснований, таких как бетон или камень, как правило, рекомендуется использовать пылезащитный кожух, подходящий для работы с соответствующим пылесосом **Hilti**.

3.3 Комплект поставки

Угловая шлифмашина, боковая рукоятка, стандартный защитный кожух, передняя накладка, зажимной фланец, зажимная гайка, зажимный ключ, руководство по эксплуатации

Другие системные принадлежности, допущенные для использования с вашим изделием, спрашивайте в сервисном центре **Hilti** или смотрите на сайте www.hilti.com

3.4 Предустановка частоты вращения

Изделие оснащено функцией плавной регулировки с предустановкой частоты вращения в диапазоне от 2800 до 11 500 об/мин.

3.5 Ограничитель пускового тока

С помощью электронного ограничителя пускового тока сила пускового тока снижается настолько, чтобы не допустить срабатывания сетевого предохранителя. За счет этого обеспечивается плавное включение электроинструмента.

3.6 Система электронного регулирования частоты вращения/тахорегулятор

Система электронного регулирования частоты вращения поддерживает постоянной заданную частоту вращения в диапазоне от холостого хода до полной нагрузки. Использование этой системы позволяет обрабатывать материалы в оптимальном режиме благодаря постоянной частоте вращения.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Электроника распознает потенциальное заедание шлифкруга и путем отключения электроинструмента предотвращает дальнейшее проворачивание шпинделя.

При срабатывании системы ACT снова включите электроинструмент. Для этого сначала расфиксируйте выключатель, затем снова включите его.



Указание

В случае отказа системы ACT электроинструмент работает лишь при значительном сниженной частоте вращения и крутящем моменте. Сдайте электроинструмент в сервисный центр Hilti для ремонта.

3.8 Блокиратор повторного включения

В случае задействования этого блокиратора при возобновлении подачи электропитания после его сбоя электроинструмент не включается автоматически. Для этого следует сначала разблокировать, а затем снова нажать выключатель.

3.9 Термозащита электроинструмента

Система термозащиты двигателя контролирует потребление электроэнергии, а также нагрев двигателя, защищая электроинструмент от перегрева.

При перегрузке двигателя вследствие слишком высокого давления прижима производительность электроинструмента заметно снижается вплоть до его полной остановки. Рекомендуется избегать остановки электроинструмента. Допустимая перегрузка электроинструмента не является точно определенной величиной, а зависит от температуры двигателя.

3.10 Передняя накладка для защитного кожуха **2**

При обдирочном шлифовании плоскими обдирочными шлифкругами и отрезанием абразивными отрезными кругами металлических оснований следует использовать стандартный защитный кожух с передней накладкой.

3.11 Пылезащитный кожух (для шлифования) DG-EX 125/5" (принадлежность) **3**

Электроинструмент предназначен только для нерегулярного шлифования минеральных материалов с использованием алмазных чашечных кругов.

ОСТОРОЖНО Обработка металла с использованием этого кожуха запрещена.

3.12 Пылезащитный кожух (для штробления) DC-EX 125/5"М (принадлежность) **4**

Аbrasивное отрезание и штробление минеральных материалов должны выполняться только с пылезащитным кожухом.

ОСТОРОЖНО Обработка металла с использованием этого кожуха запрещена.

3.13 Кожух для удаления пыли (для отрезания) DC-EX 125/5"С (принадлежность) **5**

Для абразивного отрезания кирпичной кладки и бетона необходимо использовать пылезащитный кожух DC-EX 125/5"С (для отрезания).

ОСТОРОЖНО Обработка металла с использованием этого кожуха запрещена.

4 Расходные материалы

Разрешается использовать только круги со связующим из синтетической смолы и с добавлением волокон для опорной тарелки макс. Ø 125 мм, рассчитанные на частоту вращения не менее 11 500 об/мин и окружную скорость 80 м/с.

Максимальная толщина круга для обдирочного шлифования — 6,4 мм, максимальная толщина круга для абразивного отрезания — 2,5 мм.

ВНИМАНИЕ! Для отрезания (резки) и штробления с использованием абразивных отрезных кругов всегда используйте стандартный защитный кожух с передней накладкой (опция).

Круги

| | Область применения | Условные обозначения | Базовый материал (основание) |
|--------------------------|------------------------------|----------------------|------------------------------|
| Абразивный отрезной круг | абразивная резка, штробление | AC-D | обработка металла |

| | Область применения | Условные обозначения | Базовый материал (основание) |
|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| Алмазный отрезной круг | абразивная резка, штробление | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | обработка минеральных материалов |
| Абразивный обдирочный круг | обдирочное шлифование | AG-D, AF-D, AN-D | обработка металла |
| Алмазный обдирочный круг | обдирочное шлифование | DG-CW (SPX, SP, P) | обработка минеральных материалов |
| Проволочная щетка | Проволочные щетки | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | обработка металла |
| Алмазная коронка | Сверление керамической плитки | DD-M14 | обработка минеральных материалов |
| Фибрковый круг | обдирочное шлифование | AP-D | обработка металла |

Назначение кругов и используемой оснастки

| Поз. | Оснастка | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|-------------|--|-------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|-------------|---|
| A | Защитный кожух | X | X | X | X | X | X |
| B | Передняя накладка (в комбинации с A) | X | — | — | X | — | — |
| C | Пылезащитный кожух (для шлифования) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Пылезащитный кожух (для отрезания) DC-EX 125/5" С (в комбинации с A) | — | — | — | X | — | — |
| E | Пылезащитный кожух (для штробления) DC-EX 125/5" М | — | — | — | X | — | — |
| F | Переходник DC-EX SL (в комбинации с E) | — | — | — | X | — | — |
| G | Боковая рукоятка | X | X | X | X | X | X |
| H | Рукоятка-скоба DCBG 125 (опция для G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Зажимная гайка | X | X | X | X | — | — |
| J | Зажимной фланец | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (опция для I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Зажимная гайка для фибркового круга | — | — | — | — | X | — |
| M | Опорная тарелка | — | — | — | — | X | — |

5 Технические данные

5.1 Угловая шлифмашина



Указание

При запитывании от генератора/трансформатора его выходная мощность должна быть как минимум вдвое выше номинальной потребляемой мощности, которая указана на заводской табличке электроинструмента. Рабочее напряжение трансформатора или генератора должно всегда находиться в диапазоне между +5 % и -15 % номинального напряжения электроинструмента.

Указания действительны для номинального напряжения 230 В. При ином напряжении и других (экспортных) исполнениях данные могут отличаться. Номинальное напряжение и частота, а также номинальная потребляемая мощность/номинальный ток указаны на заводской табличке.

| | |
|---|--------------------|
| | AG 125-19SE |
| Номинальная потребляемая мощность | 1 900 Вт |
| Номинальная частота вращения | 11 500 об/мин |
| Максимальный диаметр круга | 125 мм |
| Диаметр резьбы | M14 |
| Длина резьбы | 22 мм |
| Масса согласно методу EPTA 01/2003 | 2,5 кг |

5.2 Данные о шуме и вибрации определены согласно EN 60745

Приводимые здесь значения уровня звукового давления и вибрации были измерены согласно стандартизированной процедуре измерения и могут использоваться для сравнения электроинструментов между собой. Они также подходят для предварительной оценки вредных воздействий.

Указанные данные применимы к основным областям применения электроинструмента. Однако, если электроинструмент используется для других целей, с другими рабочими инструментами или в случае его неудовлетворительного техобслуживания, данные могут быть иными. Вследствие этого в течение всего периода работы электроинструмента возможно значительное увеличение вредных воздействий. Для точного определения вредных воздействий следует также учитывать промежутки времени, в течение которых электроинструмент находится в выключенном состоянии или работает вхолостую. Вследствие этого в течение всего периода работы электроинструмента возможно заметное уменьшение вредных воздействий.

Примите дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия возникающего шума и/или вибраций, например: техническое обслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, сохранение тепла рук, правильная организация рабочих процессов.

Значения уровня шума (определенены согласно EN 60745-2-3)

| | |
|--|--------------------|
| | AG 125-19SE |
| Уровень звуковой мощности (L_{WA}) | 103 дБ(А) |
| Значение уровня звукового давления (L_{PA}) | 92 дБ(А) |
| Погрешность уровня звукового давления (K_{PA}) | 3 дБ(А) |

Общие значения вибрации (векторная сумма по трем осям), измер. согл. EN 60745-2-3

Использование в других целях, например, для резки (отрезания), может привести к отклонениям значений вибрации.

| | |
|--|----------------------|
| | AG 125-19SE |
| Шлифование поверхности электроинструментом с виброгасящей рукояткой ($a_{h,AG}$) | 4,9 м/с ² |
| Шлифование с использованием ждачной (абразивной) шкурки ($a_{h,PS}$) | 2,7 м/с ² |
| Коэффициент погрешности (K) | 1,5 м/с ² |



ОСТОРОЖНО

Опасность травмирования Рабочий инструмент может нагреваться или иметь острые кромки.

- ▶ В ходе установки/снятия, регулировки и устранения неисправностей пользуйтесь защитными перчатками.

6.1 Установка боковой рукоятки

- ▶ Ввинтите боковую рукоятку в одну из предусмотренных для этого резьбовых втулок.

6.2 Защитный кожух

- ▶ Ознакомьтесь с инструкцией по установке соответствующего защитного кожуха.

6.2.1 Установка защитного кожуха 6



Указание

Специальная перемычка на защитном кожухе допускает установку только подходящего защитного кожуха. Кроме того, эта перемычка предотвращает смещение (падение) защитного кожуха на рабочий инструмент.

1. Установите защитный кожух на шейку шпинделя таким образом, чтобы обе метки в виде треугольника (на электроинструменте и на защитном кожухе) располагались напротив друг друга.
2. Прижмите защитный кожух к шейке шпинделя.
3. Нажмите кнопку (рас)фиксации кожуха и поворачивайте защитный кожух, пока он не зафиксируется в нужном положении.
 - Кнопка (рас)фиксации кожуха вернется в исходное положение.

6.2.2 Регулировка положения защитного кожуха 7

- ▶ Нажмите кнопку (рас)фиксации кожуха и поворачивайте защитный кожух, пока он не зафиксируется в нужном положении.

6.2.3 Снятие защитного кожуха

1. Нажмите кнопку (рас)фиксации кожуха и поворачивайте защитный кожух до тех пор, пока обе метки в виде треугольника на электроинструменте и на защитном кожухе не установятся друг напротив друга.
2. Снимите защитный кожух.

6.3 Установка/снятие передней накладки 3

1. Установите переднюю накладку закрытой стороной на стандартный защитный кожух до фиксации крепления.
2. Для снятия передней накладки расфиксируйте ее фиксатор и снимите накладку со стандартного защитного кожуха.

6.4 Установка/снятие кругов



ОСТОРОЖНО

Опасность травмирования Рабочий инструмент может нагреваться.

- ▶ При смене рабочего инструмента пользуйтесь защитными перчатками.



Указание

Алмазные круги подлежат замене сразу после заметного снижения их производительности резания/шлифования. Как правило, замена необходима, если высота алмазных сегментов становится меньше 2 мм.

Круги других типов подлежат замене, как только станет заметным снижение их производительности резания или если детали угловой шлифмашины (за исключением самого круга) начнут касаться обрабатываемого материала во время работы.

Аbrasивные круги подлежат замене по истечении их срока эксплуатации.

6.4.1 Установка шлифкруга 9

1. Выньте вилку кабеля из розетки электросети.
2. Проверьте, установлено ли кольцо круглого сечения в зажимном фланце и не имеет ли оно повреждений.

Результат

Кольцо круглого сечения повреждено.

Кольцо круглого сечения в зажимном фланце отсутствует.

- Установите новый зажимной фланец с кольцом круглого сечения.

3. Установите зажимной фланец на шпиндель.
4. Установите шлифкруг.
5. Навинтите зажимную гайку с учетом установленного рабочего инструмента.
6. Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
7. С помощью зажимного ключа затяните зажимную гайку, после чего отпустите кнопку блокировки шпинделя и снимите зажимный ключ.

6.4.2 Снятие шлифкруга

1. Выньте вилку кабеля из розетки электросети.

ОСТОРОЖНО

Опасность излома и разрушения! При нажатии кнопки блокировки шпинделя во время его вращения возможна расфиксация рабочего инструмента.

- Нажмайте кнопку блокировки шпинделя только при неподвижном шпинделе.

2. Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
3. Ослабьте зажимную гайку, установив на нее зажимный ключ и повернув его против часовой стрелки.
4. Отожмите кнопку блокировки шпинделя и снимите шлифкруг.

6.4.3 Установка шлифкруга с быстрозажимной гайкой Kwik lock 10

ОСТОРОЖНО

Опасность излома! Вследствие значительного износа быстрозажимная гайка **Kwik lock** может сломаться.

- Следите за тем, чтобы во время работы быстрозажимная гайка **Kwik lock** не соприкасалась с основанием.
- Не используйте поврежденную быстрозажимную гайку **Kwik lock**.

Указание

Вместо зажимной гайки можно также использовать быстрозажимную гайку **Kwik lock** (опция). Она позволяет менять шлифкруги без использования дополнительного инструмента.

1. Выньте вилку кабеля из розетки электросети.
2. Очистите зажимной фланец и быстрозажимную гайку.
3. Проверьте, установлено ли кольцо круглого сечения в зажимном фланце и не имеет ли оно повреждений.

Результат

Кольцо круглого сечения повреждено.

Кольцо круглого сечения в зажимном фланце отсутствует.

- Установите новый зажимной фланец с кольцом круглого сечения.

4. Установите зажимной фланец на шпиндель.
5. Установите шлифкруг.
6. Навинтите быстрозажимную гайку **Kwik lock** до ее посадки на шлифкруг.
 - В навинченном состоянии видна надпись **Kwik lock**.
7. Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
8. Проворачивайте шлифкруг по часовой стрелке вручную, пока быстрозажимная гайка **Kwik lock** не будет затянута до упора; после этого отпустите кнопку блокировки шпинделя.

6.4.4 Снятие шлифкруга с быстрозажимной гайкой Kwik lock

- Выньте вилку кабеля электропитания из розетки электросети.



ОСТОРОЖНО

Опасность излома и разрушения! При нажатии кнопки блокировки шпинделя во время его вращения возможна расфиксация рабочего инструмента.

- ▶ Нажимайте кнопку блокировки шпинделя только при неподвижном шпинделе.

- Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
- Отпустите быстрозажимную гайку **Kwik lock**, повернув рукой быстрозажимную гайку против часовой стрелки.
- Если быстрозажимная гайка **Kwik lock** не отвинчивается вручную, установите зажимный ключ на быстрозажимную гайку и поверните его в направлении против часовой стрелки.



Указание

Категорически запрещается использование газового (трубного) ключа, чтобы не допустить повреждения быстрозажимной гайки **Kwik lock**.

- Отожмите кнопку блокировки шпинделя и снимите шлифкруг.

6.5 Установка сверлильной коронки **11**

- Выньте вилку кабеля электропитания из розетки электросети.
- Установите боковую рукоятку. → страница 125
- Установите защитный кожух. → страница 125
- Установите сверлильную коронку и закрутите ее от руки.
- Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
- Затяните коронку с помощью подходящего гаечного ключа.
- После этого отпустите кнопку блокировки шпинделя и снимите гаечный ключ.

6.6 Установка проволочной щетки **12**

- Выньте вилку кабеля электропитания из розетки электросети.
- Установите боковую рукоятку. → страница 125
- Установите защитный кожух. → страница 125
- Установите проволочную щетку и закрутите ее от руки.
- Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
- Затяните проволочную щетку с помощью подходящего гаечного ключа.
- После этого отпустите кнопку блокировки шпинделя и снимите гаечный ключ.

6.7 Установка фибркового круга **13**

- Выньте вилку кабеля из розетки электросети.
- Установите боковую рукоятку. → страница 125
- Установите защитный кожух. → страница 125
- Установите опорную тарелку и фибрковый круг и завинтите зажимную гайку.
- Нажмите и удерживайте нажатой кнопку блокировки шпинделя.
- С помощью зажимного ключа затяните зажимную гайку, после чего отпустите кнопку блокировки шпинделя и снимите зажимный ключ.

7 Эксплуатация

7.1 Шлифование



ОСТОРОЖНО

Опасность травмирования Рабочий инструмент может внезапно заклинить.

- ▶ Работать с электроинструментом нужно только с боковой рукояткой (в виде опции доступна рукоятка-скоба), удерживая его обеими руками.

7.1.1 Абразивное отрезание

- ▶ При абразивном отрезании работайте с умеренной подачей, не допуская перекоса электроинструмента или абразивного отрезного круга (под углом прим. 90° к плоскости разделения).



Указание

Профили и небольшие трубы прямоугольного сечения лучше всего (от)резать на участках с минимальным поперечным сечением.

7.1.2 Обдирочное шлифование

- ▶ Выполните подачу (вперед–назад) электроинструмента под углом в диапазоне от 5° до 30° с небольшим нажимом.
 - △ Благодаря этому заготовка не нагреется слишком сильно, не изменится цвет ее поверхности и на ней не останется никаких следов обработки.

7.2 Включение/выключение

7.2.1 Включение

1. Вставьте вилку электропитания кабеля в розетку электросети.
2. Нажмите на заднюю часть выключателя.
3. Сдвиньте выключатель вперед.
4. Заблокируйте выключатель.
 - △ Двигатель работает.

7.2.2 Выключение

- ▶ Нажмите на заднюю часть выключателя.
 - △ Выключатель установится в положение «Выкл.» и двигатель остановится.

8 Уход и техническое обслуживание



Указание

Для обеспечения безопасной эксплуатации используйте только оригинальные запасные части и расходные материалы. Допущенные нами запасные части, расходные материалы и принадлежности для данного электроинструмента спрашивайте в ближайшем сервисном центре Hilti или смотрите на www.hilti.com

8.1 Уход за электроинструментом



ОПАСНО

Удар электрическим током вследствие отсутствия защитной изоляции. В жестких условиях эксплуатации при обработке металлических оснований внутри электроинструмента возможно осаждение токопроводящей пыли, что может нарушить защитную изоляцию.

- ▶ В жестких условиях эксплуатации используйте стационарную систему вытяжки.
- ▶ Регулярно очищайте вентиляционные прорези.
- ▶ Используйте автомат защиты от тока утечки (PRCD).



ВНИМАНИЕ

Опасность вследствие электрического тока Неквалифицированный ремонт компонентов электрической части может привести к получению серьезных травм.

- ▶ Ремонт таких компонентов поручайте только специалисту-электрику.

- ▶ При работе никогда не допускайте забивания вентиляционных прорезей в корпусе электроинструмента! Осторожно очищайте их сухой щеткой. Следите за тем, чтобы внутрь корпуса электроинструмента не попадали посторонние предметы.
- ▶ Содержите электроинструмент, в особенности поверхности рукоятки (поверхности для хвата), в чистом и сухом состоянии, без следов масла и смазки. Не используйте чистящие средства, содержащие силикон.

- Регулярно очищайте внешнюю поверхность электроинструмента слегка увлажненной тканью. Не используйте для очистки водяной распылитель, парогенератор или струю воды!



Указание

Часто выполняемая обработка токопроводящих материалов (например, металла, углеродных волокон) может привести к сокращению интервалов технического обслуживания. Соблюдайте необходимые меры предосторожности с учетом тех опасностей, которые могут возникать на рабочем месте.

8.2 Проверка после выполнения работ по уходу и техническому обслуживанию

- После ухода за электроинструментом и его технического обслуживания убедитесь, что все защитные приспособления установлены и исправно функционируют.

9 Транспортировка и хранение

- Не транспортируйте электроинструмент с установленным рабочим инструментом.
- Храните электроинструмент всегда с вынутой вилкой кабеля электропитания.
- Храните электроинструмент в сухом и недоступном для детей и других лиц, не допущенных к работе с данным электроинструментом, месте.
- После продолжительной транспортировки или длительного хранения перед использованием проверяйте электроинструмент на отсутствие повреждений.

10 Помощь при неисправностях

В случае неисправностей, которые не указаны в этой таблице или которые вы не можете устранить самостоятельно, обращайтесь в ближайший сервисный центр Hilti.

| Неисправность | Возможная причина | Решение |
|---|---|--|
| Электроинструмент не включается. | Отсутствует электропитание. | ► Подключите другой электроинструмент и проверьте его функционирование. |
| | Неисправен кабель электропитания/вилка кабеля электропитания. | ► Вызовите для проверки кабеля электропитания и его вилки специалиста-электрика. При необходимости выполните замену. |
| | Изоштаты угольные щетки. | ► Вызовите для проверки электроинструмента специалиста-электрика и при необходимости замените угольные щетки. |
| Электроинструмент не функционирует. | Электроинструмент перегружен. | ► Отпустите выключатель и нажмите его снова. Дайте поработать электроинструменту в течение примерно 30 с на холостом ходу. |
| Электроинструмент работает не на полную мощность. | Удлинительный кабель имеет слишком малое сечение. | ► Используйте удлинительный кабель достаточного сечения. |

11 Утилизация

⌚ Большинство материалов, из которых изготовлены электроинструменты Hilti, подлежит вторичной переработке. Перед утилизацией следует тщательно рассортировать материалы. Во многих странах фирма Hilti уже организовала прием старых (электро)инструментов (изделий) для утилизации. Дополнительную информацию по этому вопросу можно получить в отделе по обслуживанию клиентов или у консультантов по продажам фирмы Hilti.



- Не выбрасывайте электроинструменты вместе с обычным мусором!

12 Гарантия производителя

- С вопросами относительно гарантийных условий обращайтесь в ближайшее представительство Hilti.

13 Декларация соответствия нормам ЕС

Изготовитель

Hilti Aktiengesellschaft

Feldkircherstrasse 100

9494 Schaan

Лихтенштейн

Настоящим мы с полной ответственностью заявляем, что данное изделие соответствует следующим директивам и нормам:

Обозначение Угловая шлифмашина

Типовое обозначение AG 125-19SE

Поколение 04

Год выпуска 2016

Применимые директивы:

- 2006/42/EG
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

Применимые нормы:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Техническая документация:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Германия

Schaan, 10.2016



Паоло Лучини (Paolo Luccini)

(Руководитель отдела управления качеством и технологическими процессами/подразделение «Электроинструменты и принадлежности»)



Тассио Дайнцер (Tassilo Deinzer)

(Исполнительный вице-президент/подразделение «Электроинструменты и принадлежности»)

1 Інформація про документацію

1.1 Інформація про цей документ

- Перш ніж розпочинати роботу з інструментом, прочитайте цей документ. Це є передумовою безпечної роботи та відсутності несправностей під час застосування інструмента.
- Дотримуйтесь попереджуvalьних вказівок та вказівок з техніки безпеки, наведених у цьому документі та на корпусі інструмента.
- Завжди зберігайте інструкцію з експлуатації поблизу інструмента та передавайте інструмент іншим особам лише разом з інструкцією.

1.2 Пояснення символів

1.2.1 Попереджуvalьні вказівки

Попереджуvalьні вказівки інформують користувача про фактори небезпеки, пов'язані із застосуванням інструмента. Наведені нижче сигнальні слова використовуються у комбінації з відповідними символами:

| | |
|--|---|
| | НЕБЕЗПЕКА! Указує на безпосередню небезпеку, що може привести до отримання тяжких тілесних ушкоджень або навіть смерті. |
| | ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Указує на потенційно небезпечну ситуацію, яка може привести до отримання тяжких тілесних ушкоджень або навіть смерті. |
| | УВАГА! Указує на потенційно небезпечну ситуацію, яка може привести до отримання легких тілесних ушкоджень або до матеріальних збитків. |

1.2.2 Символи у документі

У цьому документі використовуються такі символи:

| | |
|--|--|
| | Перед використанням прочитайте інструкцію з експлуатації |
| | Указівки щодо експлуатації та інша корисна інформація |

1.2.3 Символи на ілюстраціях

На ілюстраціях використовуються такі символи:

| | |
|-------------|---|
| 2 | Цифрами позначаються відповідні ілюстрації, наведені на початку цієї інструкції. |
| 3 | Нумерація відображає послідовність робочих кроків на ілюстраціях та може відрізнятися від нумерації у тексті. |
| (11) | Номера позицій, наведені на оглядовій ілюстрації, відповідають номерам у легенді, що представлена у розділі «Огляд продукту». |
| | Цей символ позначає аспекти, на які слід звернути особливу увагу під час застосування інструмента. |

1.3 Символи, що обумовлені типом інструмента

1.3.1 Символи на інструменті

На інструменті наведені такі символи:

| | |
|------|-------------------------------------|
| | Використовуйте захисні окуляри |
| /min | Кількість обертів на хвилину |
| RPM | Кількість обертів на хвилину |
| n | Номінальна частота обертання |
| | Діаметр |
| | Клас захисту II (подвійна ізоляція) |

1.4 Інформація про інструмент

Інструменти **Hilti** призначенні для професійного використання, а тому їхню експлуатацію, технічне обслуговування та ремонт слід доручати лише авторизованому персоналу зі спеціальною підготовкою. Цей персонал повинен бути спеціально проінструктований про можливі ризики. Описаний у цьому документі інструмент та допоміжне пристрій можуть стати джерелом небезпеки у разі їхнього неправильного застосування некваліфікованим персоналом або у разі використання не за призначенням.

Тип та серійний номер зазначені на заводській таблиці.

- ▶ Перепишіть серійний номер у наведену нижче таблицю. Якщо у Вас виникли питання відносно інструмента, завжди посилаєтесь на ці дані, звертаючись до нашого представництва та до сервісної служби.

Інформація про інструмент

| | |
|---------------------------|-------------|
| Кутова шліфувальна машина | AG 125-19SE |
| Версія | 04 |
| Серійний номер | |

2 Безпека

2.1 Загальні вказівки з техніки безпеки при роботі з електроінструментами

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Уважно прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки. Щонайменше недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може привести до ураження електричним струмом, зайнмання та/або отримання тяжких травм.

Збережіть всі інструкції та вказівки з техніки безпеки – вони можуть знадобитися Вам у майбутньому.

Безпека на робочому місці

- ▶ **Дбайте про чистоту та достатнє освітлення робочого місця.** Безлад на робочому місці та недостатнє освітлення можуть стати причиною нещасних випадків.
- ▶ **Не працуйте з електроінструментом у вибухонебезпечному середовищі, що містить легко-займисті рідини, гази або пил.** Під час роботи електроінструментів утворюються іскри, від яких можуть зайнятися легкозаймисті випарі або пил.
- ▶ **Подібайте про те, щоб під час використання електроінструмента поблизу не було дітей та сторонніх осіб.** Найменше відволікання може привести до втрати контролю над інструментом.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсельна вилка електроінструмента повинна підходити до розетки живлення. Забороняється вносити зміни до конструкції штепсельної вилки. Не дозволяється застосовувати переходні штепсельні вилки в електроінструментах із захисним заземленням.** У разі використання оригінальних штепсельних вилок і відповідних розеток знижується ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Під час роботи намагайтесь не торкатися заземлених поверхонь, наприклад труб, радіаторів опалення, печей та холодильників.** Якщо Ваше тіло перебуває в контакті із системою заземлення, існує підвищений ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте електроінструменти від дощу та вологи.** У разі проникнення води в електроінструмент підвищується ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Використовуйте кабель тільки за призначенням, не переносять за нього електроінструмент, не користуйтесь ним для підвішування інструмента та не тримайте за нього, дістаючи штепсельну вилку з розетки.** Оберігайте кабель від впливу високих температур, від дії мистил, гострих кромок або рухомих частин інструмента. Пошкоджені або заплутані кабелі підвищують ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Працюючи з електроінструментом під відкритим небом, використовуйте лише подовжувальний кабель, придатний для зовнішнього застосування.** Використання подовжувального кабелю, призначеного для зовнішнього застосування, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Якщо неможливо уникнути експлуатації електроінструмента за умов підвищеної вологості, використовуйте автомат захисту від струму витоку.** Використання автомата захисту від струму витоку зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека персоналу

- ▶ **Будьте уважними, зосередьтеся на виконуваній операції, до роботи з електроінструментом ставтеся серйозно.** Не користуйтесь електроінструментом, якщо Ви втомлені або перебуваєте під дією наркотичних речовин, алкоголю або лікарських засобів. Під час роботи з

електроінструментом не відволікайтесь ні на мить, оскільки це може привести до отримання серйозних травм.

- ▶ **Використовуйте засоби індивідуального захисту і завжди надягайте захисні окуляри.** Використання засобів індивідуального захисту, наприклад респіратора, захисного взуття на нековзій підошві, захисного шолома або шумозахисних навушників – залежно від різновиду електроінструмента та особливостей його застосування – зменшує ризик травмування.
- ▶ **Уникайте випадкового вимикання електроінструмента.** Переконайтесь в тому, що електроінструмент вимкнений, перед ним приєднувати його до джерела живлення, піднімати або переносити. Якщо під час перенесення електроінструмента тримати пальці на вимикачі або приєднувати інструмент до джерела живлення увімкненим, це може привести до нещасного випадку.
- ▶ **Перш ніж вимкніти електроінструмент, від'єднайте від нього все налагоджувальнє приладдя або гайкові ключі.** Приладдя або ключ, що знаходяться в обертовому вузлі інструмента, можуть стати причиною отримання травм.
- ▶ **Уникайте виконання роботи в незручній позі.** Під час виконання робіт ставайте у стійку позу і намагайтесь повсякчас утримувати рівновагу. Це дозволить Вам більш упевнено контролювати електроінструмент у разі виникнення несподіваних обставин.
- ▶ **Надягайте відповідний робочий одяг.** Не надягайте для роботи занадто просторий одяг та прикраси. Слідкуйте за тим, щоб волосся, одяг та робочі рукавиці знаходилися подалі від обертових частин інструмента. Просторий одяг, прикраси або довге волосся можуть бути захоплені рухомими частинами інструмента.
- ▶ **Якщо передбачена можливість установлення системи пиловидалення та пилозбирників, обов'язково переконайтесь в тому, що вони правильно приєднані й використовуються належним чином.** Застосування системи видалення пилу дозволяє зменшити негативний вплив пилу на персонал.

Використання електроінструмента та належний догляд за ним

- ▶ **Не допускайте перенавантаження інструмента.** Завжди використовуйте електроінструмент, призначений для виконання відповідної роботи. При використанні належного електроінструмента забезпечуються більш висока якість та безпека виконання робіт у вказаному діапазоні продуктивності.
- ▶ **Не використовуйте електроінструмент із пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який неможливо вимкнати або вимикати, є небезпечним і підлягає ремонту.
- ▶ **Виймайте штепсельну вилку з розетки, перш ніж налаштовувати інструмент, замінювати приладдя або робити перерву в роботі.** Такий запобіжний захід допоможе уникнути випадкового вимикання електроінструмента.
- ▶ **Електроінструменти, що не використовуються, зберігайте в недоступному для дітей місці.** Не дозволяйте користуватися інструментом особам, які не ознайомлені з інструментом або не читали ці інструкції. У руках недосвідчених людей електроінструменти являють собою серйозну небезпеку.
- ▶ **Електроінструменти потребують дбайливого догляду.** Ретельно перевіряйте, чи бездоганно працюють та чи не заклиниють рухомі частини, чи не зламалися або не зазнали інших пошкоджень деталі, від яких залежить справна робота електроінструмента. Перед початком роботи з інструментом пошкоджені деталі слід відремонтувати. Багатьох нещасних випадків можна уникнути за умови належного технічного обслуговування електроінструментів.
- ▶ **Слідкуйте за тим, щоб ріжучі інструменти завжди залишались чистими та належним чином заточеними.** Дбайливо доглянуту ріжучий інструмент із гострими різальними кромками не так часто заклиниється, і з ним легше працювати.
- ▶ **Під час експлуатації електроінструмента, приладдя до нього, робочих інструментів тощо дотримуйтесь наведених у цьому документі вказівок.** При цьому завжди враховуйте умови в місці виконання робіт та дій, яких вимагає поставлене завдання. Використання електроінструментів не за призначенням може привести до виникнення небезпечних ситуацій.

Сервісне обслуговування

- ▶ **Доручайте ремонт електроінструмента лише кваліфікованому персоналу зі спеціальною підготовкою за умови використання тільки оригінальних запасних частин.** Це забезпечить функціональність електроінструмента.

2.2 Загальні вказівки з техніки безпеки при шліфуванні, шліфуванні з використанням наждачного паперу, роботі з дротовими щітками та відрізними кругами:

- ▶ Цей електроінструмент призначений для використання в якості шліфувальної машини, наждачної шліфувальної машини, шліфувальної машини з дротовою щіткою і шліфувально-відрізної машини. Дотримуйтесь всіх вказівок з техніки безпеки, інструкцій, схем і даних, отриманих

Вами разом з інструментом. Невиконання наступних інструкцій може привести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм.

- ▶ **Цей електроінструмент не призначений для полірування.** Використання електроінструмента не за призначенням може привести до виникнення небезпечних ситуацій і стати причиною травмування.
- ▶ **Не використовуйте пристрій, яке не було розроблене або рекомендоване виробником спеціально для використання із цим електроінструментом.** Навіть якщо Ви можете закріпити пристрій на електроінструмент, це не гарантує його безпечної експлуатації.
- ▶ **Гранічно припустима частота обертання змінного робочого інструмента не повинна бути меншою за максимальну частоту обертання, зазначену на електроінструменті.** Приладдя, що обертається з частотою більше припустимої, може зруйнуватися або відлетіти.
- ▶ **Зовнішній діаметр і товщина змінного робочого інструмента повинні відповісти розмірам електроінструмента.** Ви не зможете належним чином контролювати змінні робочі інструменти, розміри яких не відповідають вимогам; крім того, захисний кокшук не закриватиме їх повністю.
- ▶ **Змінні робочі інструменти з різьбовою вставкою слід установлювати точно на різьбу шліфувального шпинделя.** Якщо Ви використовуєте змінні робочі інструменти, які встановлюються за допомогою фланця, переконайтесь, що діаметр отвору змінного робочого інструмента відповідає діаметру кріплення на фланці. Якщо змінні робочі інструменти встановлені на електричний інструмент неналежним чином, вони обертаються нерівномірно та сильно вібрають, що може привести до втрати контролю.
- ▶ **Не використовуйте пошкоджені змінні робочі інструменти.** Перед кожним використанням перевіряйте шліфувальні круги на наявність відколів і тріщин, шліфувальні тарілки на наявність тріщин, зношування або сильного стирання, а дротові щітки на наявність зламів або розривів. У разі падіння електроінструмента або робочого інструмента перевірте їх на наявність пошкоджень або замініть робочий інструмент. При первому використанні обертового змінного робочого інструмента оператор і особи, що стоять поруч, повинні перебувати на безпечної відстані від нього. Потрібно дати інструменту попрацювати протягом хвилини при максимальній частоті обертання. Несправні робочі інструменти виходять з ладу найчастіше під час цього контрольного проміжку часу.
- ▶ **Застосуйте індивідуальні засоби захисту.** Залежно від умов роботи використовуйте захисну маску або захисні окуляри. За необхідності використовуйте пилозахисну маску, захисні навушники, захисні рукавиці або спеціальний фартух, щоб захищати себе від дрібних часток оброблюваного матеріалу. Необхідно захищати очі від потрапляння частинок, що утворюються під час роботи. Пил, що утворюється під час роботи, повинен затримуватися пилозахисним фільтром respiratora. Тривалий вплив сильного шуму може привести до втрати слуху.
- ▶ **Прослідкуйте за тим, щоб інші особи у місці виконання робіт перебували на безпечної відстані від Вас.** Кожна особа, яка заходить у межі робочої зони, повинна використовувати засоби індивідуального захисту. Уламки оброблюваної деталі або частини пошкодженого робочого інструмента можуть розлітатися та ставати причиною травмування навіть за межами безпосередньої робочої зони.
- ▶ **Під час виконання робіт, при яких змінний робочий інструмент може натрапити на приховані електричні кабелі або власний кабель живлення, утримуйте електроінструмент за ізольовані поверхні рукотяточ.** У разі контакту з електричним дротом, який знаходиться під напругою, металеві деталі інструмента також потраплять під напругу, а це може привести до ураження електричним струмом.
- ▶ **Тримайте кabel живлення на безпечної відстані від обертових робочих інструментів.** У випадку втрати контролю над інструментом кабель живлення може бути перерізаний, а Ваша рука затягнута в зону обертання робочого інструмента.
- ▶ **Не відкладайте електроінструмент до повної зупинки робочого інструмента.** Обертовий робочий інструмент може натрапити на опорну поверхню, внаслідок чого Ви можете втратити контроль над електроінструментом.
- ▶ **Не допускайте увімкнення електроінструмента під час його перенесення.** Обертовий робочий інструмент може випадково захопити край Вашого одягу та травмувати Вас.
- ▶ **Регулярно очищайте вентиляційні прорізи електроінструмента.** Оскільки двигун засмоктує пил усередину корпуса, підвищена концентрація металевого пилу може створити небезпеку ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте електроінструмент поблизу легкозаймистих матеріалів.** Іскри можуть запалити ці матеріали.
- ▶ **Не використовуйте робочі інструменти, для експлуатації яких потрібне застосування рідких охолоджувальних засобів.** Використання води або інших рідких охолоджувальних засобів може привести до ураження електричним струмом.

Віддача і відповідні вказівки з техніки безпеки

Віддача являє собою раптову реакцію, що виникає при зачепленні або блокуванні робочого інструментта, що обертається (шліфувального круга, шліфувальної тарілки, дротової щітки тощо). Зачеплення або блокування призводять до раптової зупинки робочого інструмента, що обертається. Це спричиняє неконтрольований рух електроінструмента у напрямку, протилежному напрямку обертання робочого інструмента в місці блокування.

При зачепленні або блокуванні шліфувального круга в оброблюваній деталі кромка шліфувального круга, що занурюється в деталь, може застрагати, що може привести до руйнування круга або спричинити віддачу. При цьому шліфувальний круг рухається або в напрямку оператора, або від нього (залежно від напрямку обертання круга в місці блокування). Це може також спричинити руйнування шліфувального круга.

Віддача є наслідком неправильного або помилкового використання електроінструмента. За умови дотримання відповідних заходів безпеки, що наведені нижче, цього явища можна уникнути.

- ▶ **Надійно тримайте електроінструмент, прийнявши таке положення тіла і рук, при якому Ви зможете амортизувати віддачу інструмента. Завжди використовуйте додаткову рукоятку (за її наявності), щоб максимально контролювати віддачу або реактивний момент, що виникає під час набирання швидкості електродвигуна. Якщо вжити відповідних запобіжних заходів, оператор може контролювати віддачу і реактивний момент.**
- ▶ **Не наближайте руки до обертових робочих інструментів.** У разі виникнення віддачі робочий інструмент може зачепити Ваші руки.
- ▶ **Уникайте потрапляння в зону, в яку зміщується електроінструмент під час віддачі.** Віддача зміщує електроінструмент від місця блокування в напрямку, протилежному напрямку обертання робочого інструмента.
- ▶ **Будьте вкрай уважними при обробці кутів, гострих кромок тощо. Не допускайте відскакування змінних робочих інструментів або їхнього зайдання в оброблюваних деталях.** Змінний робочий інструмент, що обертається, може зайдати під час обробки кутів, гострих кромок або у випадку його відскакування. Це стає причиною втрати контролю над інструментом або виникнення віддачі.
- ▶ **Не використовуйте полотно з ланцюговим або зубчастим зачепленням.** Використання таких змінних робочих інструментів найчастіше викликає віддачу або приводить до втрати контролю над шліфувальною машиною.

Особливі вказівки з техніки безпеки при використанні шліфувальних та відрізних кругів:

- ▶ **Використовуйте тільки допущені до експлуатації абразивні змінні робочі інструменти та захисні кожухи, що відповідають їм.** Абразивні змінні робочі інструменти, які не призначені для цього електроінструмента, працюють нестабільно; крім того, захисний кожух не закриває їх повністю.
- ▶ **Шліфувальні круги зі зміщеним центром слід установлювати таким чином, щоб їхня шліфувальна поверхня не виступала за край захисного кожуха.** Неналежним чином установленій шліфувальний круг, що виступає за край захисного кожуха, не може бути достатньо захищеним.
- ▶ **Захисний кожух повинен бути надійно закріплений на електроінструменті та відрегульований таким чином, щоб підтримувати максимальну безпеку.** Відкритою повинна залишатися якомога менша частина абразивного змінного робочого інструмента. Захисний кожух призначений для захисту оператора від осколків, випадкового зіткнення з абразивним змінним робочим інструментом та від іскр, які можуть запалити одежду.
- ▶ **Абразивні змінні робочі інструменти повинні використовуватися лише за призначенням.** Зокрема: забороняється виконувати шліфування боковою поверхнею відрізного круга. Відрізні круги призначені для зняття матеріалу кромкою круга. Вплив бокової сили на ці абразивні змінні робочі інструменти може стати причиною їхнього руйнування.
- ▶ **Для встановлення вибраного Вами шліфувального круга завжди використовуйте непошкоджені затисків фланець потрібного розміру та форми.** Фланці відповідної форми та розміру фіксують шліфувальний круг і зменшують ризик його руйнування. Затискі фланці відрізних кругів можуть відрізнятися від затисків фланців інших шліфувальних кругів.
- ▶ **Не використовуйте зношенні шліфувальні круги від електроінструментів більшого розміру.** Шліфувальні круги, виготовлені для електроінструментів більшого розміру, не розраховані на високу частоту обертання малогабаритних електроінструментів і тому можуть зруйнуватися.

Додаткові особливі вказівки з техніки безпеки під час відрізного шліфування:

- ▶ **Уникайте блокування або занадто сильного притиснення відрізного круга.** Не виконуйте занадто глибоких розрізів.
- ▶ **Перенавантаження відрізного круга збільшує його зношування та скількість до перекосу або блокування, а разом з тим і можливість віддачі або руйнування круга.**
- ▶ **Намагайтесь не знаходитися в зоні перед обертовим відрізним кругом і за ним.** Якщо віддача виникне під час зміщення відрізного круга в оброблюваній деталі в поступальному напрямку, то електроінструмент може відскочити прямо на Вас.

- ▶ У випадку заклинювання відрізного круга або переривання роботи вимкніть інструмент і дочекайтесь повної зупинки круга. Ніколи не намагайтеся витягнути із розпилу відрізний круг, що продовжує обертатися, інакше можлива віддача. З'ясуйте і усуньте причину защемлення.
- ▶ Не вмикайте інструмент знову, якщо він все ще перебуває в оброблюваній деталі. Перед продовженням роботи дочекайтесь, поки інструмент не досягне робочої частоти обертання. Інакше можливе заідання круга, його вискачування з оброблюваної деталі або появя віддачі.
- ▶ Підпирайте плити або деталі великої розміру, щоб знизити ризик віддачі у випадку заідання відрізного круга. Великі оброблювані деталі можуть прогнатися під дією власної ваги. Оброблювану деталь потрібно підпирати з обох боків круга як поблизу від місця виконання різання, так і вздовж кромки деталі.
- ▶ Будьте особливо уважні, коли виконуєте «заглибне різання» в стіні або інших місцях з недостатнім обзором. Занурення відрізного круга в робочу поверхню під час різання газопроводів, водопроводів, електричних дротів або інших предметів може спричинити віддачу.

Особливі вказівки з техніки безпеки при шліфуванні з використанням наждачного паперу:

- ▶ Не використовуйте шліфувальні полотна занадто великого розміру, дотримуйтесь рекомендацій виробника щодо вибору розміру шліфувального полотна. Використання шліфувального полотна, що виступає за шліфувальну тарілку, може привести до травмування, а також до блокування, розриву шліфувального полотна або спричинити віддачу.

Особливі вказівки з техніки безпеки при роботі з дротовими щітками:

- ▶ Пам'ятайте, що дротові щітки втрачають шматочки дроту навіть при звичайному використанні. Не притискайте їх занадто сильно. Шматочки дроту, що відлітають, можуть легко проходити через тонку тканину одягу та/або проникати в шкіру.
- ▶ При використанні захисного кожуха не допускайте його контакту із дротовою щіткою. Тарілчасті та чашкові щітки під дією притискання та відцентрових сил можуть збільшувати свій діаметр.

2.3 Додаткові вказівки з техніки безпеки

Безпека персоналу

- ▶ Користуйтесь лише повністю справним інструментом.
- ▶ Вносити будь-які зміни до конструкції інструмента заборонено.
- ▶ Завжди міцно тримайте інструмент обома руками за передбачені для цього рукоятки. Слідкуйте за тим, щоб рукоятки були сухими та чистими.
- ▶ Уникайте контакту з деталями інструмента, що обертаються. Існує ризик отримання травм!
- ▶ Під час роботи з інструментом використовуйте захисні окуляри, шолом, навушники, робочі рукавиці та легкий респіратор.
- ▶ Перш ніж розпочинати використання інструмента, з'ясуйте клас небезпеки пилу, що утворюватиметься під час роботи. Використовуйте будівельний пилосос затвердженого класу захисту, що відповідає місцевим вимогам щодо захисту від пилу. Пил, що містить такі матеріали, як фарби із вмістом свинцю, тирсу деяких порід деревини, бетон, цеглу, кварцові гірські породи і мінерали, а також метал, може бути шкідливим для здоров'я.
- ▶ Подбайте про належну вентиляцію робочого місця та користуйтесь респіратором, який підходить до матеріалу, що обробляється. У разі контакту з таким пилом або при його вдиханні у користувача електроінструмента та у людей, що знаходяться поблизу, можуть виникнути алергійні реакції та/або захворювання дихальних шляхів. Деякі різновиди пилу, наприклад деревини дуба і бука, вважаються канцерогенними, особливо у поєданні з речовинами для обробки деревини (хроматом, засобами для захисту деревини). До обробки матеріалів, що містять азbest, допускаються лише фахівці зі спеціальною підготовкою.
- ▶ Працуйте з перервами та виконуйте вправи на розминання пальців, щоб покращити кровообіг у них. Під час довготривалих робіт вібрація може пошкодити судини або нерви у пальцях, руках або зап'ясткових суглобах.

Електрична безпека

- ▶ Перед початком роботи перевіряйте робоче місце на наявність прихованих електрических кабелів, газових та водопровідних труб. Якщо Ви під час роботи випадково пошкодите електричні кабелі, контакт з відкритими металевими деталями інструмента може спричинити ураження електричним струмом.
- ▶ Якщо під час роботи було пошкоджено кабель живлення або подовжуvalний кабель, торкатися до них заборонено. Вийміть штепсельну вилку кабелю живлення з розетки. Регулярно перевіряйте з'єднувальний кабель інструмента та у разі пошкодження замінійте його у сервісному центрі компанії **Hilti**. Регулярно перевіряйте стан подовжуvalних кабелів і замінюйте їх у разі пошкодження.

Належне використання електроінструментів та дбайливий догляд за ними

- Для грубого шліфування ніколи не використовуйте відрізні шліфувальні круги.
- Зніміть затискний фланець зі шпинделя, перш ніж установлювати змінний робочий інструмент із інтегрованою різьбою.
- Надійно затягуйте змінний робочий інструмент та фланець. Якщо змінний робочий інструмент та фланець затягнуті недостатньо надійно, то після вимкнення існує небезпека, що змінний робочий інструмент зіскочить зі шпинделя під час гальмування двигуном.
- Дотримуйтесь вказівок виробника щодо застосування та зберігання шліфувальних кругів.

3 Опис

3.1 Огляд продукту 1

| | | | |
|---|---|---|---|
| ① | Кнопка фіксації шпинделя | ⑨ | Відрізний шліфувальний круг/круг для грубого шліфування |
| ② | Вимикач | ⑩ | Затискний фланець з ущільнювальним кільцем |
| ③ | Вентиляційні прорізи | ⑪ | Захисний кожух |
| ④ | Регулювальне колесо для попереднього налаштування частоти обертання | ⑫ | Шпиндель |
| ⑤ | Вібропоглинаюча бокова рукоятка | ⑬ | Швидкий затискач |
| ⑥ | Затискний ключ | ⑭ | Кнопка розблокування кожуха |
| ⑦ | Затискна гайка | ⑮ | Нарізна втулка для рукоятки |
| ⑧ | Швидкозатискна гайка Kwik-Lock (опція) | | |

3.2 Використання за призначенням

Описаний у цьому документі інструмент являє собою ручну електричну кутову шліфувальну машину. Вона призначена для відрізного шліфування, грубого шліфування металевих і мінеральних матеріалів, щіткового чищення, шліфування наждачним папером, а також для свердління отворів у кахлі без використання води.

Експлуатація інструмента можлива лише за умови, що напруга і частота мережі живлення відповідають вказаним на заводській таблиці значенням.

- Відрізне шліфування, штроблення та грубе шліфування мінеральних матеріалів допускається лише за умови використання відповідного захисного кожуха із передньою накладкою.
- Під час обробки мінеральних основ, наприклад бетону або каменю, рекомендується використовувати витяжний кожух, призначений для експлуатації з відповідним пилососом **Hilti**.

3.3 Комплект постачання

Кутова шліфувальна машина, бокова рукоятка, стандартний захисний кожух, передня накладка, затискний фланець, затискна гайка, затискний ключ, інструкція з експлуатації.

З іншим пристроям, допущеним до експлуатації з Вашим інструментом, Ви можете ознайомитися у найближчому сервісному центрі **Hilti** або на веб-сайті www.hilti.com

3.4 Попереднє налаштування частоти обертання

Інструмент оснащений механізмом, що дозволяє плавно змінювати частоту обертання перед початком роботи у діапазоні від 2800 до 11500 об/хв.

3.5 Обмежувач пускового струму

Електронний обмежувач пускового струму знижує силу пускового струму, щоб попередити спрацювання запобіжника у мережі живлення. Це дозволяє уникнути різкого вмикання інструмента.

3.6 Електронна система підтримання постійної частоти обертання/електронний тахорегулятор

Електрична система регулювання підтримує частоту обертання від холостого ходу до повного навантаження майже на постійному рівні. Використання цієї системи дає змогу обробляти матеріали в оптимальному режимі завдяки постійній робочій частоті обертання.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Електроніка розлізнає загрозу заклиновання круга та вимикає інструмент для запобігання подальшого обертання шпинделя.

Після вимикання системи АТС знову запустіть інструмент у роботу. Для цього відпустіть вимикач, а потім знову увімкніть його.



Вказівка

У разі відмови системи АТС електроінструмент працює на дуже знижений частоті обертання і крутному моменті. Передайте інструмент до сервісної служби компанії **Hilti** для перевірки.

3.8 Система блокування повторного увімкнення

Ця система запобігає непередбаченному увімкненню інструмента у разі відновлення живлення після можливого збою, якщо вимикач зафікований. Щоб увімкнути інструмент, слід відпустити вимикач, а потім натиснути на нього знову.

3.9 Термозахист інструмента

Система термозахисту двигуна контролює споживання електроенергії, нагрівання двигуна і захищає інструмент від перегрівання.

У разі перенавантаження двигуна через занадто сильне притискання інструмента потужність інструмента помітно знижується та він може зупинитися. Слід уникати зупинки. Допустиме перенавантаження інструмента не має певної заданої величини, а залежить від температури двигуна.

3.10 Передня накладка для захисного кожуха 2

Під час обробки металевих матеріалів за допомогою прямих кругів для грубого шліфування або відрізних шліфувальних кругів використовуйте стандартний захисний кожух із передньою накладкою.

3.11 Пилозахисний кожух (шліфування) DG-EX 125/5" (приладдя) 3

Шліфувальна система не призначена для постійного шліфування мінеральних основ за допомогою алмазних чашкових кругів.

ОБЕРЕЖНО! Обробляти метал з використанням цього кожуха забороняється.

3.12 Пилозахисний кожух (штробління) DC-EX 125/5"М (приладдя) 4

Роботи з відрізного шліфування і штробління на мінеральних основах потрібно проводити лише з пилозахисним кожухом.

ОБЕРЕЖНО! Обробляти метал з використанням цього кожуха забороняється.

3.13 Пилозахисний кожух (різання) DC-EX 125/5"С (приладдя) 5

Під час відрізного шліфування цегли і бетону потрібно використовувати пилозахисний кожух (різання) DC-EX 125/5"С.

ОБЕРЕЖНО! Обробляти метал з використанням цього кожуха забороняється.

4 Видаткові матеріали

Дозволяється використовувати лише армовані волокнистим матеріалом шліфувальні круги (макс. Ø 125 мм) зі з'язуючою речовиною на основі синтетичної смоли, які допущені до застосування при частоті обертання не менше 11500 об/хв. та периферійній швидкості 80 м/с.

Товщина круга для грубого шліфування має складати не більше 6,4 мм; товщина відрізного шліфувального круга – не більше 2,5 мм.

УВАГА! Під час різання та штробління за допомогою відрізних шліфувальних кругів завжди використовуйте стандартний захисний кожух із додатковою передньою накладкою.

Круги

| | Застосування | Умовне позначення | Матеріал |
|--|---------------------------------|--------------------------|-------------|
| Абразивний відрізний шліфувальний круг | Відрізне шліфування, штробління | AC-D | металевий |
| Алмазний відрізний шліфувальний круг | Відрізне шліфування, штробління | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | мінеральний |
| Абразивний круг для грубого шліфування | Грубе шліфування | AG-D, AF-D, AN-D | металевий |

| | Застосування | Умовне позначення | Матеріал |
|--------------------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------|
| Алмазний круг для грубого шліфування | Грубе шліфування | DG-CW (SPX, SP, P) | мінеральний |
| Дротова щітка | Дротові щітки | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | металевий |
| Алмазна бурова коронка | Свердління отворів у кахлі | DD-M14 | мінеральний |
| Фібрковий круг | Грубе шліфування | AP-D | металевий |

Добір кругів до приладдя, що використовується

| Поз. | Приладдя | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|-------------|---|-------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|-------------|---|
| A | Захисна кришка | X | X | X | X | X | X |
| B | Передня накладка (у комбінації з А) | X | — | — | X | — | — |
| C | Пилозахисний кожух (шліфування) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Пилозахисний кожух (різання) DC-EX 125/5"C (у комбінації з А) | — | — | — | X | — | — |
| E | Пилозахисний кожух (штроблення) DC-EX 125/5'M | — | — | — | X | — | — |
| F | Адаптер DC-EX SL (у комбінації з Е) | — | — | — | X | — | — |
| G | Бокова рукоятка | X | X | X | X | X | X |
| H | Кругла рукоятка DCBG 125 (додається до G) | X | X | X | X | X | X |
| I | Затискача гайка | X | X | X | X | — | — |
| J | Затискний фланець | X | X | X | X | — | — |
| K | Гайка Kwik-Lock (додається до I) | X | X | — | X | — | — |
| L | Затискача гайка для фібркового круга | — | — | — | — | X | — |
| M | Опорний диск | — | — | — | — | X | — |

5 Технічні дані

5.1 Кутова шліфувальна машина



Вказівка

Якщо живлення інструмента здійснюється від генератора або трансформатора, то його вихідна потужність має принаймні вдвічі перевищувати номінальну споживану потужність, вказану на заводській таблиці інструмента. Робоча напруга трансформатора або генератора повинна постійно перебувати у межах від +5 % до -15 % від номінальної напруги інструмента.

Наведені параметри вимірюють за номінальною напругою у 230 В. Вони можуть відрізнятися у разі коливання напруги, а також у моделях інструмента, виконаних відповідно до певних національних норм. Номінальна напруга, частота та номінальна споживана потужність або номінальний струм вказані на заводській таблиці інструмента.

| | |
|--|--------------------|
| | AG 125-19SE |
| Номінальна споживана потужність | 1 900 Вт |
| Номінальна частота обертання | 11 500 об/хв |
| Максимальний діаметр круга | 125 мм |
| Діаметр різьби | M14 |
| Довжина різьби | 22 мм |
| Маса згідно з процедурою EPTA від 01/2003 | 2,5 кг |

5.2 Дані про шум та вібрацію, виміряні згідно з EN 60745

Наведені у цих рекомендаціях значення звукового тиску та вібрації були виміряні згідно з установленою процедурою вимірювання та можуть використовуватися для порівняння електроінструментів. Вони також придатні для попереднього оцінювання шумового та вібраційного навантаження.

Наведені дані обумовлюють переважні сфери застосування електроінструмента. Однак якщо Ви використовуєте його не за призначенням, застосовуєте нестандартне пристрій або неналежним чином здійснююте догляд за інструментом, ці дані можуть відрізнятися від вказаних значень. Це може привести до помітного збільшення шумового та вібраційного навантаження протягом усього робочого часу.

Для більш точної оцінки шумового та вібраційного навантаження необхідно враховувати також проміжки часу, протягом яких інструмент залишається вимкненим або працює на холостому ходу. Це може значно зменшити вібраційне та шумове навантаження протягом усього робочого часу.

Необхідно також вживати додаткових заходів безпеки з метою захисту працівників від дії шуму та/або вібрації, зокрема: проводити своєчасне технічне обслуговування електроінструмента та змінних робочих інструментів до нього, утримувати руки у теплі, належним чином організовувати робочий процес.

Рівень шуму, визначений згідно з EN 60745-2-3

| | |
|--|--------------------|
| | AG 125-19SE |
| Рівень шумової потужності (L_{WA}) | 103 дБ(А) |
| Рівень звукового тиску (L_{pA}) | 92 дБ(А) |
| Похибка для рівня звукового тиску (K_{pA}) | 3 дБ(А) |

Сумарне значення вібрації (сума векторів за трьома напрямками), виміряне згідно з EN 60745-2-3

Значення вібрації може змінюватися під час застосування інструмента з іншою метою, приміром для різання.

| | |
|--|----------------------|
| | AG 125-19SE |
| Шліфування поверхні з використанням вібропоглинаючої рукоятки ($a_{h,AG}$) | 4,9 м/с ² |
| Шліфування з використанням најдачного паперу ($a_{h,DS}$) | 2,7 м/с ² |
| Похибка (K) | 1,5 м/с ² |

6 Уведення в експлуатацію



ОБЕРЕЖНО

Ризик отримання травм. Змінний робочий інструмент може бути гарячим, а його кромки – гострими.

- ▶ Використовуйте захисні рукавиці під час установлення або зняття деталей, виконання робіт з налаштування і усунення несправностей.

6.1 Установлення бокової рукоятки

- ▶ Прикрутіть бокову рукоятку до однієї з передбачених для цього нарізних втулок.

6.2 Захисний кожух

- ▶ Дотримуйтесь інструкції зі встановлення відповідного захисного кожуха.

6.2.1 Установлення захисного кожуха 6



Вказівка

Розташований на захисному кожусі монтажний виступ дозволяє встановити на інструмент тільки той захисний кожух, який підходить саме до нього. Крім того, монтажний виступ запобігає падінню захисного кожуха на змінний робочий інструмент.

1. Надіньте захисний кожух на шийку шпинделя так, щоб обидва зображення трикутників на інструменті і на захисному кожусі були розташовані один напроти одного.
2. Притисніть захисний кожух до шийки шпинделя.
3. Натисніть кнопку розблокування кожуха і повертайте захисний кожух, поки він не буде зафікований у потрібному положенні.
 - △ Кнопка розблокування кожуха відскакує назад.

6.2.2 Регулювання положення захисного кожуха 7

- ▶ Натисніть кнопку розблокування кожуха і повертайте захисний кожух, поки він не буде зафікований у потрібному положенні.

6.2.3 Зняття захисного кожуха

1. Натисніть кнопку розблокування кожуха та поверніть захисний кожух таким чином, щоб обидва зображення трикутників на захисному кожусі та на інструменті були розташовані один напроти одного.
2. Зніміть захисний кожух.

6.3 Установлення та зняття передньої накладки 3

1. Установіть передню накладку до упора таким чином, щоб її закрита сторона була направлена до стандартного захисного кожуха.
2. Щоб від'єднати передню накладку, відкрийте фіксатор та зніміть її зі стандартного захисного кожуха.

6.4 Установлення та зняття кругів



ОБЕРЕЖНО

Ризик отримання травм. Змінний робочий інструмент може бути гарячим.

- ▶ Під час заміни робочого інструмента використовуйте захисні рукавиці.



Вказівка

Алмазні круги слід замінити, коли ефективність різання або шліфування помітно знижується. Як правило, це відбувається у тому випадку, якщо висота алмазних сегментів становить менше 2 мм (1/16").

Круги інших типів слід замінити, коли ефективність різання помітно знижується або коли під час роботи будь-які частини кутової шліфувальної машини (окрім круга) торкаються оброблюваного матеріалу.

Абразивні круги слід замінити після дати закінчення терміну придатності.

6.4.1 Установлення шліфувального круга 9

1. Вийміть штепельну вилку кабелю живлення з розетки.
2. Переконайтесь, що ущільнювальне кільце знаходиться у затискному фланці та не пошкоджене.
Результат
Ущільнювальне кільце пошкоджене.
Ущільнювальне кільце відсутнє у затискному фланці.
 - ▶ Уставте новий затискний фланець з ущільнювальним кільцем.
3. Установіть затискний фланець на шпіндель.
4. Установіть шліфувальний круг.
5. Затягніть затискну гайку, яка відповідає робочому інструменту, що має використовуватися.

6. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.
7. За допомогою затискного ключа затягніть затисну гайку, після чого відпустіть кнопку фіксації шпинделя та зніміть ключ.

6.4.2 Зняття шліфувального круга

1. Вийміть штепсельну вилку кабелю живлення з розетки.

ОБЕРЕЖНО

Небезпека пошкодження та руйнування. Якщо натиснути кнопку фіксації шпинделя під час обертання шпинделя, змінний робочий інструмент може зіскочити з нього.

- ▶ Натискайте кнопку фіксації шпинделя тільки після того, як він повністю зупиниться.

2. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.
3. Послабте затисну гайку, встановивши на неї ключ та повернувши його проти годинникової стрілки.
4. Відпустіть кнопку фіксації шпинделя та вийміть шліфувальний круг.

6.4.3 Установлення шліфувального круга зі швидкозатискою гайкою Kwik-Lock **10**

ОБЕРЕЖНО

Небезпека пошкодження. Якщо затягувати швидкозатиску гайку **Kwik-Lock** занадто міцно, вона може зламатися.

- ▶ Слідкуйте за тим, щоб під час роботи швидкозатиска гайка **Kwik-Lock** не торкалася опорної поверхні.
- ▶ Не використовуйте пошкоджену затисну гайку **Kwik-Lock**.



Вказівка

Замість затискої гайки можна використовувати швидкозатиску гайку **Kwik-Lock** (приладдя). Вона дає змогу змінювати шліфувальні круги без використання додаткового приладдя.

1. Вийміть штепсельну вилку кабелю живлення з розетки.
2. Почистіть затискний фланець і швидкозатиску гайку.
3. Переконайтесь, що ущільнювальне кільце знаходиться у затискному фланці та не пошкоджене.

Результат

Ущільнювальне кільце пошкоджене.

Ущільнювальне кільце відсутнє у затискному фланці.

- ▶ Уставте новий затискний фланець з ущільнювальним кільцем.

4. Установіть затискний фланець на шпиндель.

5. Установіть шліфувальний круг.

6. Затягніть швидкозатиску гайку **Kwik-Lock**, доки вона не буде знаходитися на шліфувальному крузі.
 - Напис **Kwik-Lock** у затягнутому положенні повинен читатися.

7. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.

8. Вручну обертаєте шліфувальний круг за годинниковою стрілкою, поки швидкозатиска гайка **Kwik-Lock** не буде міцно затягнута, після чого відпустіть кнопку фіксації шпинделя.

6.4.4 Зняття шліфувального круга зі швидкозатискою гайкою Kwik-Lock

1. Вийміть штепсельну вилку кабелю живлення з розетки.

ОБЕРЕЖНО

Небезпека пошкодження та руйнування. Якщо натиснути кнопку фіксації шпинделя під час обертання шпинделя, змінний робочий інструмент може зіскочити з нього.

- ▶ Натискайте кнопку фіксації шпинделя тільки після того, як він повністю зупиниться.

2. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.

3. Відкрутіть швидкозатиску гайку **Kwik-Lock**, обертаючи її рукою проти годинникової стрілки.

4. Якщо Ви не можете відкрутити швидкозатиску гайку **Kwik-Lock** вручну, встановіть на неї ключ та повертайте його проти годинникової стрілки.



Вказівка

Ніколи не користуйтесь трубним ключем, щоб не пошкодити затискну гайку **Kwik-Lock**.

5. Відпустіть кнопку фіксації шпинделя та вийміть шліфувальний круг.

6.5 Установлення бурової коронки 11

1. Вийміть штепельну вилку кабелю живлення з розетки.
2. Установіть бокову рукоятку. → стор. 140
3. Установіть захисний кожух. → стор. 141
4. Уставте бурову коронку і закрутіть її зусиллям руки.
5. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.
6. Затягніть бурову коронку за допомогою відповідного гайкового ключа.
7. Після цього відпустіть кнопку фіксації шпинделя та зніміть ключ.

6.6 Установлення дротової щітки 12

1. Вийміть штепельну вилку кабелю живлення з розетки.
2. Установіть бокову рукоятку. → стор. 140
3. Установіть захисний кожух. → стор. 141
4. Уставте дротову щітку і закрутіть її зусиллям руки.
5. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.
6. Затягніть дротову щітку за допомогою відповідного гайкового ключа.
7. Після цього відпустіть кнопку фіксації шпинделя та зніміть ключ.

6.7 Установлення фібркового круга 13

1. Вийміть штепельну вилку кабелю живлення з розетки.
2. Установіть бокову рукоятку. → стор. 140
3. Установіть захисний кожух. → стор. 141
4. Установіть опорний диск і фібрковий круг та міцно прикрутіть затискну гайку.
5. Натисніть і утримуйте кнопку фіксації шпинделя.
6. За допомогою затискного ключа затягніть затискну гайку, після чого відпустіть кнопку фіксації шпинделя та зніміть ключ.

7 Експлуатація

7.1 Шліфування



ОБЕРЕЖНО

Ризик отримання травм. Може раптово статися блокування або заїдання змінного робочого інструменту.

- ▶ Завжди використовуйте інструмент із боковою рукояткою (додається до дугової рукоятки) та міцно утримуйте інструмент обома руками.

7.1.1 Відрізне шліфування

- ▶ Для здійснення відрізного шліфування помірно просувайте інструмент уперед, але не перекошуйте інструмент або відрізний шліфувальний круг (він має бути розташований під кутом близько 90° до площини різання).



Вказівка

Щоб досягти найкращих результатів різання профілів та невеликих прямокутних труб, рекомендується спочатку розташовувати відрізний шліфувальний круг з їхньої найменшої сторони.

7.1.2 Грубе шліфування

- ▶ Пересуваєте інструмент вперед і назад, помірно натискаючи на нього та утримуючи його під кутом від 5° до 30°.
 - Таким чином вдається уникнути надмірного нагріву оброблюваної деталі, її зенебарвлювання та утворювання рубців.

7.2 Увімкнення і вимкнення

7.2.1 Увімкнення

1. Уставте штепсельну вилку кабелю живлення в розетку.
2. Натисніть на задню частину вимикача.
3. Пересуньте вимикач уперед.
4. Зафіксуйте вимикач.
 - Двигун працює.

7.2.2 Вимикання інструмента

- ▶ Натисніть на задню частину вимикача.
 - Вимикач переходить у положення вимкнення, після чого двигун зупиняється.

8 Догляд і технічне обслуговування



Вказівка

Щоб гарантувати належну роботу інструмента, використовуйте тільки оригінальні запасні частини та видаткові матеріали. Із рекомендованими запасними частинами, видатковими матеріалами та пристроями для Вашого інструмента Ви можете ознайомитися у найближчому сервісному центрі Hilti або на веб-сайті www.hilti.com

8.1 Догляд за інструментом



НЕБЕЗПЕКА

Небезпека ураження електричним струмом через несправність захисної ізоляції. У жорстких умовах експлуатації під час обробки металів можливе накопичення електропровідного пилу всередині інструмента, що може негативно сказатися на захисній ізоляції інструмента.

- ▶ У жорстких умовах експлуатації використовуйте стаціонарний витяжний пристрій.
- ▶ Регулярно очищайте вентиляційні прорізи інструмента.
- ▶ Перед початком роботи вмикайте пристрій захисного відключення (ПЗВ).



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Небезпека ураження електричним струмом. Проведення неавторизованого ремонту електричних частин інструмента може привести до тяжких травм.

- ▶ До ремонту електричної частини інструмента залучайте лише фахівця-електрика.

- ▶ Не працюйте з інструментом, якщо його вентиляційні прорізи заблоковані! Обережно прочищайте вентиляційні прорізи сухою щіткою. Слідкуйте за тим, щоб усередину корпуса інструмента не потрапляли сторонні предмети.
- ▶ Слідкуйте за тим, щоб інструмент був сухим і чистим – це особливо стосується його рукятою; не допускайте забруднення інструмента мастилом. Для догляду за інструментом не використовуйте засоби, що містять силікон.
- ▶ Регулярно чистьте зовнішні поверхні інструмента вологовою тканиною. Для видалення бруду заборонено застосовувати водяний розпилювач, парогенератор або струмінь води.



Вказівка

Часта обробка електропровідних матеріалів (наприклад, металу або вуглецевого волокна) може привести до скорочення інтервалів технічного обслуговування. Дотримуйтесь місцевих норм безпеки, щоб попередити можливі ризики на робочому місці.

8.2 Перевірка після проведення догляду і технічного обслуговування

- ▶ Після проведення догляду і технічного обслуговування перевірте, чи встановлені всі захисні пристрій та чи функціонують вони належним чином.

9 Транспортування та зберігання

- ▶ Забороняється транспортувати електроінструмент із установленим змінним робочим інструментом.
- ▶ Завжди зберігайте інструмент із утягнутою штепсельною вилкою кабелю живлення.
- ▶ Зберігайте інструмент у сухому місці, недоступному для дітей та сторонніх осіб.
- ▶ Перш ніж розпочинати використання електроінструмента після тривалого транспортування або зберігання, перевірте його на наявність пошкоджень.

10 Допомога у разі виникнення несправностей

У разі виникнення несправностей, які не зазначені у цій таблиці або які Ви не можете полагодити самостійно, зверніться до сервісної служби компанії **Hilti**.

| Несправність | Можлива причина | Рішення |
|---|--|--|
| Інструмент не вмикається. | Збій у мережі електроживлення. | ▶ Приєднайте інший інструмент до мережі живлення та перевірте його функціональність. |
| | Пошкоджений кabel живлення або його штепсельна вилка. | ▶ Зверніться до фахівця-електрика, щоб перевірити кabel живлення; за необхідності замініть кabel. |
| | Зносилися вугільні щітки. | ▶ Зверніться до фахівця-електрика, щоб перевірити інструмент; за необхідності замініть вугільні щітки. |
| Інструмент не працює. | Інструмент перенавантажений. | ▶ Відпустіть вимикач та знову натисніть на нього. Після цього дайте інструменту попрацювати приблизно 30 секунд на холостому ходу. |
| Інструмент працює не на повну потужність. | Подовжувальний кabel має за- надто малий поперечний переріз. | ▶ Використовуйте подовжу- вальний кabel з достатнім поперечним перерізом. |

11 Утилізація

 Більшість матеріалів, з яких виготовлено інструменти компанії **Hilti**, придатні для вторинної переробки. Передумовою для їхньої вторинної переробки є належне сортування відходів за типом матеріалу. У багатьох країнах світу компанія **Hilti** приймає старі інструменти для їхньої утилізації. Щоб отримати додаткову інформацію з цього питання, звертайтесь до сервісної служби компанії **Hilti** або до свого торгового консультанта.



- ▶ Не викидайте електроінструменти у баки для побутового сміття!

12 Гарантійні зобов'язання виробника

- ▶ Із питань гарантії, будь ласка, звертайтеся до Вашого місцевого партнера компанії **Hilti**.

13 Сертифікат відповідності ЄС

Виробник

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Ліхтенштейн

Зі всією належною відповідальністю заявляємо, що цей виріб відповідає наведеним нижче директивам і стандартам.

Позначення Кутова шліфувальна машина

Тип AG 125-19SE

Версія 04

Рік випуску 2016

Директиви, що застосовуються:

- 2006/42/EG
- 2014/30/ЄС
- 2011/65/ЄС

Норми, що застосовуються:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Технічна документація:
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Німеччина

Schaan, 10.2016

Паоло Люццині

(Голова відділу управління якістю та процесами / (Виконавчий віце-президент / підрозділ з механічних інструментів та пристрійств) підрозділ з електричних інструментів та пристрійств)

Тассіло Дейнцер

1 Құжаттама бойынша деректер

1.1 Бұл құжаттама туралы

- Іске қосу алдында осы құжаттаманы оқып шығыңыз. Бұл қауіпсіз жұмыс пен ақаусыз басқару үшін алғышарт болып табылады.
- Осы құжаттамадағы және өнімдегі қауіпсіздік және ескерту нұсқауларын орындаңыз.
- Пайдалану бойынша нұсқаулықты әрдайым өнімде сақтаңыз және оны басқа тұлғаларға тек осы нұсқаулықпен бірге тапсырыңыз.

1.2 Шартты белгілердің анықтамасы

1.2.1 Ескерту

Ескертулер өнімді қолдану барысындағы қауіптер туралы ескерtedі. Тәмендегі сигналдық сөздер белгімен бірге қолданылады:

| | |
|--|---|
| | ҚАУІП! Ауыр жарақаттарға әкелуі немесе өмірге қауіп тәндіруі мүмкін тікелей қауіпті жағдай-даңын жалпы белгіленуі. |
| | ЕСКЕРТУ! Ауыр жарақаттарға әкелуі немесе өмірге қауіп тәндіруі мүмкін ықтимал қауіпті жағдайдын жалпы белгіленуі. |
| | САҚ БОЛЫНЫЗ! Женел жарақаттарға немесе аспаптың зақымдалуына әкелуі мүмкін ықтимал қауіпті жағдайдын жалпы белгіленуі. |

1.2.2 Құжаттамадағы белгілер

Бұл құжаттамада тәмендегі белгілер пайдаланылады:

| | |
|--|--|
| | Пайдалану алдында пайдалану бойынша нұсқаулықты оқу қажет |
| | Аспапты пайдалану бойынша нұсқаулар және басқа пайдалы ақпарат |

1.2.3 Суреттердегі белгілер

Суреттерде тәмендегі белгілер қолданылады:

| | |
|------|--|
| | Бұл сандар осы нұсқаулықтың басындағы әр суретке сәйкес келеді. |
| 3 | Нөмірлеу суреттегі жұмыс қадамдарының реттілігін білдіреді және мәтіндегі жұмыс қадамдарынан взгешеленуі мүмкін. |
| (11) | Позиция нөмірлері Шолу суретінде қолданылады және Өнімге шолу мақаласындағы шартты белгілердің нөмірлеріне сілтейді. |
| | Атальмыш белгілер өнімді қолдану барысында айрықша назарыңызың аудартады. |

1.3 Өнімге қатысты белгілер

1.3.1 Өнімдегі белгілер

Өнімде тәмендегі белгілер пайдаланылады:

| | |
|------|--------------------------------|
| | Қорғауыш кезілдірікті киініз |
| /min | Минут ішіндеғі айналымдар |
| RPM | Минут ішіндеғі айналымдар |
| n | Номиналды айналу жиілігі |
| | Диаметр |
| | II қорғау класы (қос изоляция) |

1.4 Өнім туралы ақпарат

Hilti өнімдері кәсіби пайдаланушыларға арналған және тек өкілетті, білікті қызметкерлермен пайдаланулы, күтілу және техникалық қызмет көрсетілуі тиіс. Қызметкерлер қауіпсіздік техникасы бойынша арналы нұсқау алуы керек. Сипатталған өнім мен оның қосалқы құралдарын басқа мақсатта қолдану немесе олардың оқытылмаған қызметкерлердің тарарапынан пайдаланулы қаупіт.

Түр сипаттамасы мен сериялық һемір фирмалық тақтайшада берілген.

- Сериялық һемірді әлемденегі кестеге көшіріп қойыныз. Өнім бойынша сұрауларымен беліміз не қызмет көрсету орталығымызға хабарласқан кезде осы мәліметтерді әрдайым қамтамасыз етіңіз.

Өнім туралы мәліметтер

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Бұрыштық, тегістей машинасы | AG 125-19SE |
| Буын | 04 |
| Сериялық һемір | |

2 Қауіпсіздік

2.1 Электр құралдары үшін қауіпсіздік техникасы бойынша жалпы нұсқаулар

Δ ЕСКЕРТУ Барлық қауіпсіздік нұсқауларын және жалпы нұсқауларды оқып шығыңыз. Тәменде берілген нұсқауларды орындауда электр тогының соғуына, өрткө әкелуі мүмкін және/немесе ауыр жарақаттарды тудыруы мүмкін.

Қауіпсіздік техникасы бойынша барлық нұсқауларды және нұсқауларды келесі пайдаланушы үшін сақтаңыз.

Жұмыс орны

- Жұмыс орнындағы тазалықты және тәртіпті қадағалаңыз. Жұмыс орнындағы ретсіздік және нашар жарық сәтсіз жағдайларға әкелуі мүмкін.
- Жаңыыш сұйықтықтар, газдар немесе шаң бар жарылыс қаупі бар аймақта электр құралды қолданбаңыз. Жұмыс кезінде электр құралдар ұшқындар шығады және ұшқындар шаңды немесе буладарды тұтандыруы мүмкін.
- Электр құралды қолдану барысында балалар мен басқа адамдарды алшақ ұстаныңыз. Ауытқу орын алғанда аспаптың басқаруын жоғалтуға болады.

Электр қауіпсіздігі

- Электр құралдың байланыс ашасы электр желісінің розеткасына сай болуы керек. Айырдың конструкциясын өзгертуеніз. Қорғауыш жерге қосуы бар электр құралдарымен бірге өтпелі айырларды қолданбаңыз. Тұнпұқса айырлар және оларға сай розеткалар электр тогының соғу қаупін азайтады.
- Жерге қосылған беттерге, мысалы, құбырларға, жылыту құралдарына, пештерге (плитарапарға) және тонаразықштарда тікелей тиоді болдырмайыз. Жерге қосылған заттарға тигенде электр тогының соғуының үлкен қаупі туындаиды.
- Электр құралдарды жаңбырдан немесе ылғал өсерінен сақтаңыз. Электр құралға су тиоі нәтижесінде электр тогының соғу қаупі артады.
- Кабельді басқа мақсатта қолданбаңыз, мысалы, электр құралды тасымалдау, оны іліп қою немесе электр желісінің розеткасынан айырды шығару үшін. Кабельді жоғары температуралардың, майдың, үшкір жиектердің немесе электр құралдың айналатын түйіндерінің өсерлерінен қорғаңыз. Кабельдің зақымдалуы немесе қабаттасуы нәтижесінде электр тогының соғу қаупін артады.
- Егер жұмыстар ашық ауда орындалса, тек бөлмелерден тыс қолдануға руқсат етілген ұзартқыш кабельдерді пайдаланыңыз. Бөлмелерден тыс қолдануға жарамды ұзартқыш кабельді пайдалану электр тогының соғу қаупін азайтады.
- Егер электр құралмен ылғалдылық жағдайларында жұмыс істеуді болдырмау мүмкін емес болса, шығып кететін токтан қорғау автоматын қолданыңыз. Шығып кететін токтан қорғау автоматын қолдану электр тогының соғу қаупін азайтады.

Адамдардың қауіпсіздігі

- Ұқыпты болының, әрекеттерінізге көніл беліліс және электр құралмен жұмыс істеуге дұрыс қаралыңы. Шаршашан кезде немесе есірткі, алкоголь не дәрі қабылдаған соң электр құралды қолданбаңыз. Электр құралды қолданған кездеңі зейінсіздік ауыр жарақаттарға апарып соғуы мүмкін.

- ▶ **Жеке қорғану құралдарын пайдаланыңыз жөне әрқашан міндетті түрде қорғауыш көзілдірікті күйіз.** Электр құралының түріне жөне пайдалану жағдайларына байланысты жеке қорғану құралдарын, мысалы, шаңнан қоргайтын респираторды, сырғымайтын аяқ күйімді, қорғауыш шлемді, естуді қорғау құралдарын қолдану жақақтаптану қаупін азайтады.
- ▶ **Электр құралының кездейсоқ қосылуын болдырманың.** Электр құралды қуат көзіне жалғаудан, шығарудан немесе тасудан бұрын оның өшірулі екеніне көз жеткізіңіз. Электр құралды тасымалдағанда саусақтар сөндіргіш болатын немесе қосылған электр құрап желіге қосылатын жағдайлар сәтсіз жағдайларға әкелуі мүмкін.
- ▶ **Электр құралды қосу алдында реттеуіш құрылғыларды жөне гайка кілтін алыңыз.** Электр құралдың айналатын белгінде аспап немесе кілт жақақтартарға әкелуі мүмкін.
- ▶ **Жұмыс кезінде ыңғайсыз қалыптарға тұрмауға тырысыңыз.** Үнемі тұрақты қүйді жөне тепе-тәндікти сақтаңыз. Бұл күтпеген жағдайларда электр құралды жақызырақ басқаруға мүмкіндік береді.
- ▶ **Арнайы киімді күйіз.** Өте бос киімді немесе өшекейлерді кименіз. Шашты, киімді жөне қолғапты электр құралдың айналатын түйіндерінен сақтаңыз. Бос киім, өшекейлер жөне ұзын шаш оларға ілінүй мүмкін.
- ▶ **Егер шаңды жинау жөне кетіруге арналған құрылғыларды қосу қарастырылған болса, олар қосылғанына жөне мақсаты бойынша қолданылып жатқанына көз жеткізіңіз.** Шаңды кетіру модулін пайдалану шаңың зиянды өсерін азайтады.

Электр құралды қолдану жөне оған қызметті көрсету

- ▶ **Аспапқа шамадан тыс жүктеме түсүін болдырманың.** Нәк, осы жұмысқа арналған электр құралды қолданыңыз. Бұл ережені сақтау көрсетілген қуат диапазонында жоғарырақ жұмыс сапасын жөне қауіпсіздігін қамтамасыз етеді.
- ▶ **Сөндіргіш бұзылған электр құралды қолданбаңыз.** Қосу немесе өшіру қыын электр құрап қауіпті жөне оны жендеу керек.
- ▶ **Аспапты балтау, оның құрама бөліктерін ауыстыру немесе жұмыста үзіліс жасау алдында айырды розеткадан шығарыңыз.** Бұл сақтық шарасы электр құралдың кездейсоқ қосылуын болдырмайды.
- ▶ **Қолданылмайтын электр құралдарды балалар жетпейтін жерде сақтаңыз.** Электр құралды оны пайдалана алмайтын немесе осы нұсқауларды оқып шықпаған тұлғаларға берменіз. Электр құралдар тәжірібесі жоқ пайдаланушылардың қолында қауіпті болады.
- ▶ **Электр құралдарына үшкіншілік қараңыз.** Айналмалы бөліктердің мұлтіксіз қызмет ететінін, олардың жүрісінің женілдігін, барлық бөліктердің тұтастырылған жөне электр құралдың жұмысына теріс әсер етуі мүмкін зақымдардың жоқтырылған тексеріліз. Аспаптың зақымдалған бөліктерін оны қолдану алдында жендеуге өткізіңіз. Электр құралға техникалық қызметті көрсету ережелерін сақтамау көп сәтсіз жағдайлардың себебі болып табылады.
- ▶ **Кескіш аспаптардың үшкір жөне таза болуын қарадағалау керек.** Жұмыс күйінде сақталатын кескіш аспаптардың сыйналануы сиректеу болады, оларды басқару женілеу.
- ▶ **Электр құралды, саймандарды, көмекші құрылғыларды жөне т.б. нұсқауларға сай пайдаланыңыз.** Бұл кезде жұмыс жағдайларын жөне орындалатын жұмыстың сипаттың ескерініз. Электр құралдарды басқа мақсаттарда қолдану қауіпті жағдайларға әкелуі мүмкін.

Қызмет

- ▶ **Электр құралды жөндеуді тек түпнұсқа қосалқы бөлшектерді қолданатын білікті қызметкерлерге сеніп тапсырыңыз.** Бұл электр құралды қауіпсіз күйде сақтаудың қамтамасыз етеді.

2.2 Тегістей жөне зімпера дөңгелектерімен тегістей, сым қылشاқтармен жөне кесетін дөңгелектермен жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техникасы туралы жалпы нұсқаулар:

- ▶ **Бұл электр құралды тегістей жөне зімпера дөңгелектерімен тегістей үшін, сым қылшақпен жөне кесетін дөңгелектермен жұмыс істеу үшін қолдануға рұқсат етіледі. Аспаппен бірге алынған барлық қауіпсіздік техникасы туралы нұсқауларды, нұсқауларды, схемаларды жөне деректерді орындаңыз.** Төмөнде берілген нұсқауларды орындауда электр тогының соғуына, ертке және/немесе ауыр жақақтартарға әкелуі мүмкін.
- ▶ **Бұл электр құрап жылтыратуға арналмаған.** Электр құралын басқа мақсатта қолдану қауіпті жағдайлардың пайда болуына әкелуі мүмкін жөне жақақтаптандың себебі болуы мүмкін.
- ▶ **Өндіруші арнайы осы электр құрап үшін жасамаған немесе ұсынбаған керек-жақақтарды қолданбаңыз.** Сіздің электр құралда қандай да сайманды бекіте алғаныңыз оны қауіпсіз пайдалануға кепіл бермейді.

- ▶ Алмалы-салмалы құралда көрсетілген шекті айналу жүйлігінде электр құралда көрсетілген ең көп айналу жүйлігінен азырақ болмауы керек. Рұқсат етілгеннен көбірек жүйлікпен айналатын жұмыс аспабы бұзылуы мүмкін.
- ▶ Алмалы-салмалы құралдың сыртқы диаметрі және қалыңдығы электр құралдың өлшемдеріне сай болуы керек. Өлшемдердің қажеттіге сай көлемейтін жұмыс аспаптарын жеткілікті дәрежеде экрандау немесе басқару мүмкін емес.
- ▶ Бұрандалы алмалы-салмалы аспаптар тегістеге шпинделінің бұрандастына сай болуы керек. Фланецпен орнатылатын алмалы-салмалы аспаптарда алмалы-салмалы аспаптың тесік диаметрі фланецтің патрон диаметтеріне сай болуы керек. Электр құралда дұрыс бекітілген алмалы-салмалы аспаптар бір қалыпта айланбай, қатты дірілдеп бақылау жоғалтуына алып келу мүмкін.
- ▶ ЗАҚЫМДАЛГАН ЖҰМЫС АСПАПТАРЫН ҚОЛДАНБАНЫЗ. Эр пайдалану алдында тегістеге дәңгелектерінде сыйыңтар мен сыйаттар, тегістеге тарелкаларында сыйаттар, тозу немесе қатты сирылы, сым қылшақтарында сыйы немесе үзілү бар-жоғын тексеріңіз. Электр құрал немесе жұмыс аспабы құлағаннан кейін оларда зақымдар бар-жоғын тексеріңіз немесе жұмыс аспабын ауыстыруды орындаңыз. Айналатын алмалы-салмалы аспапты қолданғанда оператор мен жаһында тұрған тұлғалар одан қауіпсіз қашықтықта болуы керек. Аспапқа бір минут бойы ең көп айналу жүйлігімен жұмыс істеуге мүмкіндік беру керек. Ақаулы жұмыс аспаптары кебінесе осы бақылау үақыт аралығында істен шығады.
- ▶ Жеке қорғану құралдарын пайдаланыңыз. Жағдайларға байланысты қорғауыш масканы немесе қорғауыш қөзділдіркіті қолданыңыз. Қажет болғанда шаңнан қорғайтын масканы, қорғауыш құлаққапты, қорғауыш қолғаптарды немесе сізді өндеп жатқан материалдың майда бөлшектерінен қорғаудың арнағы алжапқышты қолданыңыз. Эр түрлі жұмыстарды орындау кезінде пайда болатын бөлшектердің көзге тиоінен қорғауды қамтамасыз ету керек. Жұмыс кезінде пайда болатын шанды респиратордың шаңнан қорғайтын сұзғін ұстап тұруы керек. Қатты шу тым көп әсер еткенде есту қабілеті жоғалуы мүмкін.
- ▶ Бөдеге тұлғалар жұмыс аймағынан қауіпсіз қашықтықта болуын қадағалаңыз. Жұмыс аймағындағы кез келген адам жеке қорғану құралдарын қолдануы керек. Өндеп жатқан бөлшектердің немесе бұзылған жұмыс аспаптарының сыйыңтары шетке ұшыру және тіпті жұмыс аймағының шектерінен тыс жарақтатуы мүмкін.
- ▶ Электр құрал жасырын электр сымдарын немесе желілік кабельді зақымдау қаупі болғанда электр құралдың оқшауланған беттерінен ұстаңыз. Электр сымдарына тиғенде аспаптың қорғалмаған металл бөліктері кернеу астында болады. Бұл электр тогының соғуына әкелу мүмкін.
- ▶ Желілік кабельді айналатын алмалы-салмалы аспаптардан қауіпсіз қашықтықта ұстаңыз. Аспапты басқаруды жоғалту жағдайында желілік кабель кесілуі, ал қол айналатын жұмыс аспабының аймағына тартылып кету мүмкін.
- ▶ Электр құралды алмалы-салмалы аспап толық тоқтағанша алмаңыз. Айналатын жұмыс аспабы тірек бетіне тиіп, осының салдарынан сіз электр құралды басқаруды жоғалтуын мүмкін.
- ▶ Тасымалдау кезінде электр құралдың қосылуын болдырымаңыз. Айналатын алмалы-салмалы аспап кездейсоқ күйінде жиектерін іліп алуы және айналғанда сізді жарактатуы мүмкін.
- ▶ Электр құралдың желдету саңылауларын тұрақты түрде тазалаңыз. Қозғалтқыш корпусына тартылатын металл шаңының артық концентрациясы электр тогының соғу қаупін тудыруы мүмкін.
- ▶ Оңай туттанатын материалдардың жаһында электр құралдың қолданбаңыз. Үшқындардың тиоі бұл материалдарды тұтандыруы мүмкін.
- ▶ Пайдалану үшін салқындуатын сүйкіткіштерін қажет алмалы-салмалы аспаптарды қолданбаңыз. Суды немесе басқа салқындуатын сүйкіткіштерін қолдану электр тогының соғу қаупінде әкелу мүмкін.

Қайтарым және тиісті нұсқаулар

Қайтарым айналып жатқан аспап (тегістеге дәңгелегі, тегістеге тарелкасы, сым қылشاқ және т.б.) ілінде немесе бұғатталу кезінде пайда болатын күтпеген реакция болып табылады. Ілінде немесе бұғатталу айналып жатқан жұмыс аспабының кенет тоқтауына әкеледі. Бұғатталу орнында жұмыс аспабының қарама-қарсы бағытта айналуына байланысты электр құралдың басқарылмайтын қозғалысы орын алады.

Өндеп жатқан бөлшекте тегістеге дәңгелегі ілінгенде немесе бұғатталғанда, бөлшектеке салынатын тегістеге дәңгелегінің жиегі тұрып қалуы мүмкін. Бұл дәңгелектің сыйынан әкелді немесе қайтарымды тудырады. Бұл кезде тегістеге дәңгелегі оператор бағытында немесе оған кері қозғалады (бұғатталу сәтінде дәңгелектің айналу бағытына байланысты). Сонымен бірге, бұл тегістеге дәңгелегінің құртылуына екен соқтыра алады.

Қайтарым электр құралды дұрыс емес немесе қате қолданудың салдары болып табылады. Тәменде берілген сақтық шараларын орындаған жағдайда мұны болдырымауга болады.

► Аспаптың қайтарымын амортизациялау алатын қалыпты қабылдала, электр құралды берік үстенең. Электр қозғалтқышы төзегендеге пайда болатын қайтарымды немесе реактивті моментті максималды басқару үшін әрқашан қосымша тутқышты (бар болса) қолданыңыз. Тиісті сақтақ шараларын қолданған жағдайда оператор қайтарымды және реактивті моментті басқара алады.

► Қол буынын айналатын алмалы-салмалы аспапқа ешқашан жақындарапаңыз. Қайтарым кезінде жұмыс аспабы оларға іліну мүмкін.

► Қайтарым кезінде электр құралдың жылжытын аймақта түсін болдырмаңыз. Қайтарым электр құралды бұғатталу орнынан жұмыс аспабының айналуына қарама-қарсы бағытта жылжытады.

► **Бұрыштарды, үшкір жиектерді және т.б. өңдеу кезінде ете мүқият болыңыз.** Электр құралдардың ырышын кетүін және өңделетін бөлшектерде синалануын болдырмаңыз. Айналатын жұмыс аспабы бұрыштарды, үшкір жиектерді өңдеу кезінде немесе ырышын кеткенде синалануы мүмкін. Бұл аспапты басқаруды жоғалтуын немесе қайтарымның пайда болуының себебі болады.

► **Шынжырлық немесе тісті ілінісі бар тәсемді қолданбаңыз.** Мұндай жұмыс аспаптарын қолдану жиі қайтарымды тұздырады немесе электр құралын басқаруды жоғалтуға әкеледі.

Дөңгелекпен тегістеу және кесу кезіндегі қауіпсіздік техникасы бойынша қосымша нұсқаулар:

► Тек пайдалануға рұқсат етілген абразивті аспаптарды және оларға сай қорғауыш қаптамаларды қолданыңыз. Бұл электр құралға арналған абразивті дөңгелектер жеткілікті дәрежеде экрандалмайды және тұрақсыз жұмыс істейді.

► Кисық, тегістеу дисқілерін тегістеу аймақтары қорғауыш қаптама шетінен шықпайтын етіп орнату керек. Қате орнатылған тегістеу дисқісі қорғауыш қаптама шетінен шығып тұрса жетерлік ретте қапталмайды.

► Қорғауыш қаптаманы электр құралға берік орнату керек және ешбір ең майда абразивті бөлшек операторға тимейтіндей ең жогары қорғау дәрежесіне реттелуі керек. Қорғауыш қаптама оператордара сынықтардан, кімді тұтандыруы мүмкін үшкіндір сияқты тегістеу нысандарына кездейсоқ, тиоден қорғауға көмектеседі.

► Абразивті аспаптарды тек мақсатына сай қолдану керек. **Мысалы: тегістеуді кесу дөңгелегінің бүйірлік бетімен орындауға тыйым салынады.** Кесу дөңгелектері материалды дөңгелек жиегімен алуға арналған. Дөңгелекке бүйірінен жасалатын есер оның бұзылуының себебіне айналуы мүмкін.

► Тегістеу дөңгелегін орнату үшін әрқашан зақымдалмаған, өлшемі мен пішіні дұрыс қыспа фланецті қолданыңыз. Пішіні мен өлшемі жарайтын фланецтер тегістеу дөңгелегін бекітеді және оның сыну қауіпнің дәрежесін азайтады. Кесу дөңгелектерінің қыспа фланецтері басқа тегістеу дөңгелектерінің қыспа фланецтерінен ерекшеленуі мүмкін.

► Өлшемі үлкенірек электр құралдардың тозған тегістеу дөңгелектерін қолданбаңыз. Өлшемі үлкенірек электр құралдар үшін жасалған тегістеу дөңгелектері шағын өлшемді электр құралдардың жоғары айналу жүйлігіне арналған және осы себепті бұзылуы мүмкін.

Дөңгелекпен кесу кезіндегі қауіпсіздік техникасы бойынша қосымша нұсқаулар:

► Кесу дөңгелегінің бұғатталуын немесе тым қатты басу қысымын болдырмаңыз. **Тым қатты кесулерді орындаңыз.** Кесу дөңгелегіне шамадан тыс жүктеме түсі оның тозуын және қисаю немесе бұғатталу мүмкіндігін, сонымен бірге қайтарымның пайда болу немесе оның бұзылу мүмкіндігін арттырады.

► Айналып жатқан кесу дөңгелегінің аймағында және оның артында тұрмайды. Өндеп жатқан бөлшектегі кесу дөңгелегі өзінізден ары бағытта ауытқығанда электр құралы қайтарым пайда болғанда тұра сізге ырышын түсү мүмкін.

► Кесу дөңгелегі синаланған немесе жұмысты тоқтатқан жағдайда аспапты өшіріңіз және дөңгелек толық тоқтағанын күтіңіз. Әлі айналып жатқан дөңгелекті кесу жерінен шығарып алуға ешқашан өрекет жасамаңыз – қайтарым болуы мүмкін. Синалану себебін анықтаңыз және кетіріңіз.

► Әлі өндеп жатқан бөлшекте болса, аспапты қайтадан қоспаңыз. **Жұмысты жалғастыру алдында аспап жұмыс айналу жүйлігіне дейін төзегендегенде күтіңіз.** Әйтпесе дөңгелек синалануы, өндеп жатқан бөлшектен ырышын кету немесе қайтарымның пайда болуы мүмкін.

► Кесу дөңгелегі синаланған жағдайда қауіп дәрежесін азайт үшін үлкен өлшемді тақталарды немесе бөлшектерді тіреңіз. Үлкен өңделетін бөлшектер өз салмағының есерінен ийлі мүмкін. Өңделетін бөлшекті екі жағынан кесуді орындау орнынан жаңында, сондай-ақ, бөлшек жиегінің бойында тіреу керек.

► **Жасырын салада, мысалы, дайын қабырғада, «батырып» кесуді орындағанда өсіресе сақ болыңыз.** Газ және су құбырларын, электр сымдарын немесе басқа заттарды кесу кезінде кесу дисқісін салғанда, қайтарым пайда болуы мүмкін.

Зімпара дәңгелектерімен тегістеу кезіндегі қауіпсіздік техникасы туралы арнайы нұсқаулар:

- **Өлшемі қажеттіден үлкенірек тегістеу дәңгелектерін қолданбаңыз, тегістеу дәңгелектерінің өлшеміне қатысты нұсқауларды орындаңыз.** Тегістеу тостаганының шенберінен шығатын тегістеу дәңгелектері тегістеу дискісінің бұғатталуы, айрылуы немесе кері соққы сияқты бүлінулерді тудыруы мүмкін.

Сым қылшақтармен жұмыс кезіндегі қауіпсіздік техникасы бойынша арнайы нұсқаулар:

- **Сым қылшақтар сым беліктерін кедімгі қолдану кезінде де жоғалтатының ескерінің. Оларға тым қатты басу қосымын қолданбаңыз.** Ұшып кететін сым беліктері киімнің жұқа матасы арқылы оңай етуі және/немесе теріге енүі мүмкін.
- **Корғауыш қантаманы қолданғанда оның сым қылшаққа тиоіне жол берменіз.** Тарелка және шыныаяқ тәрізді қылшақтар басу және ортасынан тепкіш күш әсерінен диаметрін үлкейтү мүмкін.

2.3 Қауіпсіздік техникасы бойынша қосымша ережелер

Адамдардың қауіпсіздігі

- **Өнімді тек техникалық мінсіз күйінде қолданыңыз.**
- **Аспапты бейімдеуге немесе өзгертуге тыым салынады.**
- **Әрқашан аспапты екі қолмен тұтқыштарынан берік ұстаңыз.** Тұтқышты құргақ әрі таза күйінде ұстаңыз.
- **Аспаптың айналатын бөлшектеріне тименіз - жақақат алу қаупі бар!**
- **Аспапты қолданған кезде арнайы корғаның көзіндірігін, қорғаның шлемін, құлаққап, қорғаның қолған пен жеңіл респиратор тағып жүрініз.**
- **Жұмысты бастава алдында дайындаға материалы бойынша пайда болатын шаңың қауіп класын анықтаңыз.** Аспаппен жұмыс істеу үшін қорғаның дәрежесі қолданыстағы шаңан қорғау нормаларына сай құрылғы шансоңғышын қолданыңыз. Құрамында қорғасын бар болуарлар, ағаштың кейбір түрлері, бетон/кірпіш қалау/кварц қамтитын жыныстар және минералдар мен металдың сияқты материалдардан пайда болатын шаң денсаулық үшін зиянды болуы мүмкін.
- **Жұмыс орнындағы ауа алмасуды жақсарту үшін әрекет етініз және қажеттінше тиісті шаңға арналған респираторды тағыңыз.** Мұндай шаңың өлшектерімен дем алу немесе оған тио пайдаланушыларда немесе жаһындағы адамдарда аллергиялық реакциялардың және/немесе дем алу жолдары ауруларының пайда болуына екелу мүмкін. Кейбір шаң түрлері (мысалы, еменді немесе шамшаттың өндеу кезінде пайда болатын шаң) канцерогенді дег есептеледі, әсіресе ағаштың өндеу үшін қолданылатын қосымша материалдармен (хром қышқылының тұзы, ағаштың қорғау заттары) тіркесімде. Құрамында асбест бар материалдарды тек мамандар өндеуі керек.
- **Саусақтарыңыздың қандандыруын жақсарту үшін үзіліс жасап, жаттығулар жасаңыз.** Үзақ уақыт жұмыс істеген кезде, дірілдердің салдарынан саусақ, қол не бұындардың қантамыры не жүйкесіне кері әсер тио мүмкін.

Электр қауіпсіздігі

- **Жұмысты бастасаң бұрын, жұмыс аймағындағы электрлік сымдар, газ бен су құбырлары жабық екендігіне көз жеткізіңіз.** Ток сымынан байқамастаң закым келтірген жағдайда, аспаптағы сыртта орналасқан металл өлшектер ток соғу қаупін тудыруы мүмкін.
- **Егер жұмыс уақытында желілік немесе ұзартқыш кабель закымдалған болса, оған тиоге тыым салынады.** Кабель ашасын желілік розеткадан шыгарыңыз. Тұрақты түрде аспаптың электр қамту кабелін тексеріңіз. Закымдалған кабельді ауыстыруды **Hilti** компаниясының қызмет көрсету орталығында еткізу керек. Тұрақты түрде ұзартқыш кабельдерді тексеріңіз және закымдар бар болғанда оларды ауыстырыңыз.

Электр құралдарымен дұрыс жұмыс істеу және дұрыс пайдалану

- **Кесу дисқілерін сиырып тегістеуге қолдануға мүлде тыым салынады.**
- **Алмалы-салмалы аспапты кірістірілген бұрандамен орнатудан бұрын қыспа фланецті шпиндельден алып тастаңыз.**
- **Алмалы-салмалы аспап пен фланецті берік бекемдеңіз.** Егер алмалы-салмалы аспап немесе фланец жеткіліксіз берік бекітілген болса, ешіргеннен кейін алмалы-салмалы аспаптың тежеу кезінде шпиндельден шығып кету ықтималдығы болады.
- **Тегістеу дисқілерін қолдану және оларға қызмет көрсету бойынша өндірушінің нұсқауларын орындаңыз.**

3 Сипаттама

3.1 Өнімге шолу 1

- | | |
|---|--|
| ① Шпиндель бекіткішінің түймесі | ⑨ Кесіп тегістеу дискісі/дөрекі тегістеу дискісі |
| ② Қосқыш/ажыратқыш | ⑩ Дәңгелек құмалы сақинасы бар қыспа фланец |
| ③ Желдету ойықтары | ⑪ Қорғауыш қаптама |
| ④ Айналу жиілігін алдын ала орнату дискісі | ⑫ Шпиндель |
| ⑤ Дірілді сезбейтін бүйірлік тұтқыш | ⑬ Жылдам құлыш |
| ⑥ Кілт | ⑭ Қаптаманы бекіту түймесі |
| ⑦ Қыспа гайка | ⑮ Тұтқышқа арналған бұрандалы төлке |
| ⑧ Kwik lock жылдам қыспа гайкасы (қосымша) | |

3.2 Мақсатына сай қолдану

Сипатталған өнім қолмен басқарылатын электрлік бұрыштық тегістеу машинасы болып табылады. Ол металл мен минералды материалдарды кесу жөне дөрекі тегістеу, қылشاқлен тазалау, үшкірлеу жөне керамикалық плиткаларды бұргылау жұмыстарын су пайдаланбай орындауға арналған.

Аспапты тек фирмалық тақтайшада көрсетілген электр желісінің кернеуі болғанда ғана пайдалану мүмкін болады.

- Минералды материалдарды дөрекі кесу, тесу жөне алғаш тегістеу жұмыстары тек алдыңғы қақпағы бар тиісті қорғауыш қаптаманы пайдалану арқылы рұқсат етіледі.
- Бетон немесе тас сияқты минералды беттерді өндеген кезде арнағы **Hilti** шаңсорғышында бейімделген шаңды көтіретін қаптаманы пайдалану қажет.

3.3 Жеткізілім жинағы

Бұрыштық тегістеу машинасы, бүйірлік тұтқыш, стандартты қорғауыш қамтамасы, алдыңғы қақпақ, қыспа фланец, қыспа гайка, қыспа кіпт, пайдалану бойынша нұқсаулық.

Оған қоса, өнімініз үшін рұқсат етілген жүйелік өнімді **Hilti** орталығында немесе келесі сайтта табуға болады: www.hilti.com

3.4 Айналу жиілігін алдын ала орнату

Бұл өнім біркелкі реттелетін 2800 - 11500 айн/мин айналу жиілігінің алдын ала орнатылған параметріне ие.

3.5 Іске қосу тогының шектегіші

Іске қосу тогының электрондық шектегіші желілік сақтандырыштың іске қосылуын болдырмау үшін іске қосу тогының куатын азайтады. Осының есебінен аспап біркелкі қосылады.

3.6 Айналу жиілігін электрондық реттеу жүйесі/таксореттегіш

Айналу жиілігін электрлік реттеу жүйесі бос жүріс пен толық жұқтеме диапазонында берілген айналу жиілігін тұрақты етіп ұстайды. Бұл жүйенің қолдану материалдарды тұрақты айналу жиілігімен оңтатылған өндеуге мүмкіндік береді.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Электроника дәңгелектің қатерлі қысылуын анықтайды және аспапты өшіру арқылы шпиндельдің ары қарай айналуын болдырмауды.

АТС жүйесі өшіп қалған болса, аспапты қайтадан іске қосыңыз. Ол үшін қосқыш/ажыратқышты алдымен жіберіп, сонан соң қайта іске қосыңыз.



Нұсқау

АТС жүйесінің ақаулығы пайда болғанда, электр құралы тек қатты азайтылған айналу жиілігімен және айналу мезетімен жұмыс істей береді. Аспапты **Hilti** қызмет көрсету орталығында тексерітіңіз.

3.8 Қайта қосылу блокиаторы

Қоскыш/ажыратқыш блокталған жағдайда, мүмкін үзілістен кейін электр қамтуы қайта қалпына көлтірілгенде аспап өздігінен қосылмайды. Бұғаттаудан шығару үшін, қоскыш/ажыратқышты жіберіп, қайта басу керек.

3.9 Аспаптың термоқорғанысы

Қозғалтқыштың термоқорғанысы жүйесі электр энергиясының тұтынуын және қозғалтқыштың қызыны басқарады және аспапты қызып кетуден қорғайды.

Басу қысымының салдарынан қозғалтқышқа шамадан тыс жүктеме түскенде, қуат айтарлықтай темендейді, осының нетижесінде аспап тоқтап қалуы мүмкін. Аспаптың тұрып қалуына жол бермеу керек. Аспаптың рұқсат етілген артық жүктемесі белгіленген өлшем болмай, мотор температурасына байланысты болады.

3.10 Қорғау қаптамасының алғы қаптамасы 2

Металды материалдарды дәрекі тегістеу деңгелектерімен дәрекі тегістеуде және кесу деңгелектерімен кесуде алғы қаптамасы бар стандартты қорғауыш қаптаманы пайдаланыңыз.

3.11 Шаңды кетіруге арналған қаптама (тегістеу) DG-EX 125/5" (керек-жарақ) 3

Кесу жүйесі алmas тостағанды тегістеу деңгелектерінің кемегімен минералдық материалдарды тегістеуге ғана арналған.

САҚ БОЛЫҢЫЗ Бұл қаптаманы қолданып металды өңдеуге тыбым салынған.

3.12 Шаңды кетіруге арналған қаптама (штробтар жүргізу) DC-EX 125/5"М (керек-жарақ) 4

Минералды беттерде кесіп тегістеу және кесу жұмыстарын тек қана шаңды кетіруге арналған қаптамамен орындау керек.

САҚ БОЛЫҢЫЗ Бұл қаптаманы қолданып металды өңдеуге тыбым салынған.

3.13 Шаңды кетіруге арналған қаптама (кесу) DC-EX 125/5"C (керек-жарақ) 5

Кірпіш қалалу мен бетонды кесіп тегістеу үшін DC-EX 125/5"C шаңды кетіруге арналған қаптамасын (кесу) пайдалану керек.

САҚ БОЛЫҢЫЗ Бұл қаптаманы қолданып металды өңдеуге тыбым салынған.

4 Пайдаланылатын материал

Кем дегенде 11500 айн/мин. айналу жылілігі және 80 м/сек. айналу жылдамдығы үшін рұқсат етілген, макс. Ø 125 мм жасанды шайырмен жалғанған, фибринмен нығайтылған дискілер ғана қолданылуы тиіс. Дәрекі тегістеу дискілеріндегі диск қалындығы макс. 6,4 мм және кесіп тегістеу дискілеріндегі диск қалындығы макс. 2,5 мм болуы тиіс.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Кесіп тегістеу дискілерімен кесу және штробтар жүргізу кезінде, әрдайым қосымша алдыңғы қақпағы бар стандартты қорғауыш қаптаманы қолданыңыз.

Дискілер

| | Пайдалану саласы | Қысқаша белгілененү | Негіз |
|-----------------------------------|----------------------------------|--------------------------|-----------|
| Дәрекі кесіп тегістеу дискісі | Кесу, штробтар жүргізу | AC-D | металды |
| Алмасты кесіп тегістеу дискісі | Кесу, штробтар жүргізу | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | минералды |
| Абразивті дәрекі тегістеу дискісі | Сиыра/аршыта тегістеу | AG-D, AF-D, AN-D | металды |
| Алмасты дәрекі тегістеу дискісі | Сиыра/аршыта тегістеу | DG-CW (SPX, SP, P) | минералды |
| Сым қылشاқ | Сым қылшақтары | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | металды |
| Алмасты бұрғылау коронкасы | Керамикалық плиткаларды бұрғылау | DD-M14 | минералды |

| | Пайдалану саласы | Қысқаша белгіленүү | Негіз |
|---------------|-----------------------|--------------------|---------|
| Фибра шайбасы | Сиыра/аршыта төгістей | AP-D | металды |

Қолданылған жабдық үшін дискілердің тағайындалуы

| Немір | Жабдық | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|-------|---|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Қорғауыш қаптама | X | X | X | X | X | X |
| B | Алдыңғы қаптама (A-мен байланыста) | X | — | — | X | — | — |
| C | Шаңды кетіруге арналған қаптама (төгістей) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Шаңды кетіруге арналған қаптама (кесу) DC-EX 125/5"C (A-мен байланыста) | — | — | — | X | — | — |
| E | Шаңды кетіруге арналған қаптама (штробтар жүргізу) DC-EX 125/5'M | — | — | — | X | — | — |
| F | DC-EX SL адаптері (E-мен байланыста) | — | — | — | X | — | — |
| G | Бүйірлік тұтыш | X | X | X | X | X | X |
| H | DCBG 125 дөғалы тұтышы (G үшін қосымша) | X | X | X | X | X | X |
| I | Қыспа гайка | X | X | X | X | — | — |
| J | Қыспа фланец | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (I үшін қосымша) | X | X | — | X | — | — |
| L | Фибра шайбасына арналған қыспа гайка | — | — | — | — | X | — |
| M | Tіреуіш диск | — | — | — | — | X | — |

5 Техникалық сипаттамалар

5.1 Бұрыштық төгістей машинасы



Нұсқау

Генераторда немесе трансформаторда жұмыс істеген кезде, осы шығыс қуат аспалтың фирмалық тақтайшасында көрсетілген номиналды тұтынылатын құттан ең кемі екі есе жоғары болуы керек. Трансформатор немесе генератордың жұмыс кернеуі әрдайым аспалтың номиналды тұтынылатын құттының +5 % және -15 % аралығында болуы керек.

Деректер 230 В номиналды кернеуге қатысты келеді. Өзгеше кернеулер мен елге қатысты үлгілер үшін деректер өзгешеленуі мүмкін. Номиналды кернеу мен жийлік және номиналды тұтынылатын қуат фирмалық тақтайшада көрсетілген.

| | AG 125-19SE |
|--|--------------------|
| Номиналды тұтынылатын қуат | 1900 Вт |
| Номиналды айналу жиілігі | 11500 А/мин |
| Максималды дәңгелек диаметрі | 125 мм |
| Бұранда диаметрі | M14 |
| Бұранда ұзындығы | 22 мм |
| ЕРТА 01/2003 әдісіне сайлалмағы | 2,5 кг |

5.2 EN 60745 стандартына сәйкес анықталатын шүйл туралы ақпарат және діріл мәні

Осы нұсқауларда көрсетілген дыбыс қысымы мен діріл деңгейі стандартты өлшеу әдісімен өлшенген және оны басқа электр құралдарымен салыстыру үшін пайдалануға болады. Сонымен бірге, ол экспозицияны алдын ала бағалау үшін жарайды.

Берілген деректер электр құралының негізгі жұмысын көрсетеді. Алайда, егер электр құралы басқа мақсаттарда, басқа жұмыс аспаптарымен қолданылса немесе оған қанағаттандырмайтын техникалық қызмет көрсетілсе, деректер өзгеше болуы мүмкін. Осының салдарынан аспаптың бүкіл жұмыс істеге кезеңінде экспозиция айтарлықтай артуы мүмкін.

Экспозицияны дәл анықтау үшін аспап сендерілген күйде немесе бос жұмыс істеге тін уақыт аралықтарын да ескеру керек. Осының салдарынан аспаптың бүкіл жұмыс істеге кезеңінде экспозиция айтарлықтай азалау мүмкін.

Пайдаланушыны пайда болатын шүйлден қорғау үшін қосымша сақтық шараларын қолданыңыз, мысалы: электр аспабына және жұмыс аспаптарына техникалық қызмет көрсету, қолдардың жылуын сақтау, жұмыс процестерін дұрыс ұйымдастыру.

EN 60745-2-3 стандарты бойынша есептелген шүйлдің әмиссиялық көрсеткіші

| | AG 125-19SE |
|---|--------------------|
| Дыбыс күшінің деңгейі (L_{WA}) | 103 дБ(А) |
| Әмиссиялық дыбыс қысымының деңгейі (L_{PA}) | 92 дБ(А) |
| Дәлсіздік, дыбыс қысымының деңгейі (K_{PA}) | 3 дБ(А) |

Дірілдің жалпы мәні (үш бағыттық векторлардың саны), EN 60745-2-3 стандартына сәйкес анықталған

Кесуден басқа қолданыстар өзге діріл мәндеріне алып келуі мүмкін.

| | AG 125-19SE |
|--|----------------------|
| Бетті діріл оқшаулағыш тұтқышпен тегістеу ($a_{h,AG}$) | 4,9 м/с ² |
| Зімпа дисқілерімен тегістеу ($a_{h,DS}$) | 2,7 м/с ² |
| Дәлсіздік (K) | 1,5 м/с ² |

6 Жұмысқа дайындық

АБАЙЛАҢЫЗ

 **Жарақат алу қаупі.** Алмалы-салмалы аспап ыстық не өткір болуы мүмкін.

- ▶ Орнату, бөлшектеу, реттеу жұмыстары мен ақаулықтарды жою кезінде қорғаныс қолғантарын күйінз.

6.1 Бүйірлік тұтқышты орнату

- ▶ Бүйірлік тұтқышты алдын ала белгіленген бұрандалы төлкеге бұрап бекітіңіз.

6.2 Қорғауыш қаптама

- ▶ Сәйкес қорғауыш қаптаманың орнату бойынша нұсқаулығын оқып шығыңыз.

6.2.1 Қорғауыш қаптаманы орнату 6



Нұсқау

Қаптамадағы арнайы жалғастырыш тек сай келетін қорғауыш қаптаманы құрастыруға мүмкіндік береді. Оған қоса жалғастырыш қорғауыш қаптаманың құралға құлауына жол бермейді.

1. Қорғауыш қаптаманы шпиндель мойнына аспалтағы және қорғауыш қаптамадағы үшбұрыштардың екі суреті де бір-біріне қарама-қарсы орналасатындағы кигізініз.
2. Қорғауыш қаптаманы шпиндель мойнына басыңыз.
3. Қаптаманы босату түймесін басып, қорғауыш қаптаманы орнына түрғанша қалаулы позицияға дейін айналдырыңыз.
 - Қаптаманы босату түймесі артқа қайтып оралады.

6.2.2 Қорғауыш қаптаманың күйін реттеу 7

- Қаптаманы босату түймесін басып, қорғауыш қаптаманы орнына түрғанша қалаулы позицияға дейін айналдырыңыз.

6.2.3 Қорғауыш қаптаманы бөлшектеу

1. Қаптама бекіткіш түймесін басыңыз және қорғауыш қаптаманы аспалтағы және қорғауыш қаптамадағы үшбұрыш түріндегі екі белгі де бір-біріне қарама-қарсы орналасқанша бұраңыз.
2. Қорғауыш қаптаманы алыңыз.

6.3 Алдыңғы қақпақты орнату немесе бөлшектеу 3

1. Алдыңғы қақпақты жабық жағымен стандартты қорғауыш қаптама ішіне тірелгенше салыңыз.
2. Бөлшектеу үшін алдыңғы қақпақтың құлпыны ашыңыз және оны стандартты қорғауыш қаптамадан алып тастаңыз.

6.4 Шайбаларды орнату немесе бөлшектеу



АБАЙЛАҢЫЗ

Жарақат алу қауپі. Алмалы-салмалы аспап қызып кетуі мүмкін.

- Алмалы-салмалы аспапты ауыстырган кезде қорғауыш қаптаманы тіреңіз.



Нұсқау

Кесу мен тегістеу сапасы тәмендесе, алмасты дәңгелектерді алмастыру керек. Жалпы жағдайда алмас сегменттері 2 мм-ден (1/16") кіші болғанда алмастыру керек болады.

Басқа дәңгелек түрлерін кесу сапасы тәмендеген кезде немесе бұрыштық тегістеуіш бөліктегі (дәңгелектен басқа) жұмыс кезінде жұмыс материалына тиғен жағдайда алмастыру керек.

Абразивті дәңгелектерді тозу мерзімі өткеннен соң алмастыру қажет болады.

6.4.1 Тегістеу дәңгелегін орнату 9

1. Жөлілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.
2. Қыспа фланецтегі дәңгелек қималы сақинаның бар екендігін және зақымдалмағанын тексеріңіз.

Нәтиже

Дәңгелек қималы сақина зақымдалған.

Қыспа фланецте дәңгелек қималы сақина жоқ.

- Жана қыспа фланецті дәңгелек қималы сақинамен орнатыңыз.

3. Қыспа фланецті шпиндельге енгізіңіз.

4. Тегістеу дәңгелегін орнатыңыз.

5. Қыспа гайканы орнатылған алмалы-салмалы аспапқа сай бұрап бекітіңіз.

6. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.

7. Қыспа кілтті қемегімен қыспа гайканы бекемденіз, шпиндельді бұғаттау түймесін жіберіңіз және қыспа кілтті алып тастаңыз.

6.4.2 Тегістеу дәңгелегін бөлшектеу

1. Жөлілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.



АБАЙЛАҢЫЗ

Сыну және бұзылу қаупі. Шпиндель айналып түрганда шпиндельді бұғаттау түймесі басылып түрган кезде, алмалы-салмалы аспап ажыратылып қалуы мүмкін.

- Шпиндельді бұғаттау түймесін тек шпиндель ешірүлі күйінде болғанда басыңыз.

2. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.
3. Қыспа кілті орналастырып және сағат бағытына қарсы айналдырып, қыспа гайканы босатыңыз.
4. Шпиндельді бұғаттау түймесін жіберіп, тегістей дәңгелегін алып тастаңыз.

6.4.3 Kwik lock жылдам қыспа гайкасымен тегістей дискісін орнату 10



АБАЙЛАҢЫЗ

Бұзылу қаупі. Тым қатты тозудан **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасы бұзылуы мүмкін.

- Жұмыс барысында **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасының бетке тимейтінін қадағалаңыз.
- Закымдалған **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасын қолдануға болмайды.



Нұсқау

Қыспа гайканың орнына **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасын пайдалануға болады. Осы жолмен тегістей дискілерін қосымша құралдарды қолданбай ауыстыруға болады.

1. Желілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.
2. Фланецті және жылдам қыспа гайканы тазалаңыз.
3. Қыспа фланецтегі дәңгелек қималы сақинаның бар екендігін және закымдалмағанын тексеріңіз.

Нәтиже

Дәңгелек қималы сақина зақымдалған.

Қыспа фланецте дәңгелек қималы сақина жоқ.

► Жана қыспа фланецті дәңгелек қималы сақинамен орнатыңыз.

4. Қыспа фланецті шпиндельге енгізіңіз.

5. Тегістей дискісін орнатыңыз.

6. **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасын тегістей дискісіне орнатылғанша бұраңыз.

▫ **Kwik lock** белгісі бұрап бекітілген күйде көрінеді.

7. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.

8. Тегістей дискісін **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасы тірелгенше сағат тілі бойынша қолмен бұраңыз да, содан кейін шпиндельді бұғаттау түймесін жіберіңіз.

6.4.4 Kwik lock жылдам қыспа гайкасымен тегістей дискісін бөлшектеу

1. Желілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.



АБАЙЛАҢЫЗ

Сыну және бұзылу қаупі. Шпиндель айналып түрганда шпиндельді бұғаттау түймесі басылып түрган кезде, алмалы-салмалы аспап ажыратылып қалуы мүмкін.

- Шпиндельді бұғаттау түймесін тек шпиндель ешірүлі күйінде болғанда басыңыз.

2. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.

3. **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасын сағат бағытына қарсы қолмен бұрай отырып босатыңыз.

4. **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасы қолмен босатылмаса, жылдам қыспа гайкаға қыспа кілт орнатып, оны сағат бағытына қарсы бұраңыз.

Нұсқау

Құбыр кілтін ешқашан қолданбаңыз, осылайша **Kwik lock** жылдам қыспа гайкасына зақым келтірмейсіз.

5. Шпиндельді бұғаттау түймесін жіберіп, тегістей дискісін алып тастаңыз.

6.5 Бұрылау коронкасын орнату 11

1. Желілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.

2. Бүйірлік тұтқышты орнатыңыз. → Бет 156

3. Қорғауыш қаптаманы орнатыныз. → Бет 157
4. Бұғылау коронкасын орнатып, берік бұрап бекітіңіз.
5. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.
6. Арнайы кілттің көмегімен бұғылау коронкасын берік бұраңыз.
7. Содан кейін шпиндельді бұғаттау түймесін босатып, гайка кілтін алып тастаңыз.

6.6 Сымды қылшақты орнату [2]

1. Желілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.
2. Бүйірлік тұтқышты орнатыныз. → Бет 156
3. Қорғауыш қаптаманы орнатыныз. → Бет 157
4. Сымды қылшақты орнатып, берік бұрап бекітіңіз.
5. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.
6. Арнайы кілттің көмегімен сымды қылшақты берік бұраңыз.
7. Содан кейін шпиндельді бұғаттау түймесін босатып, гайка кілтін алып тастаңыз.

6.7 Фибра шайбасын орнату [3]

1. Желілік кабель ашасын розеткадан шығарыңыз.
2. Бүйірлік тұтқышты орнатыныз. → Бет 156
3. Қорғауыш қаптаманы орнатыныз. → Бет 157
4. Тіреуіш дискіні және фибра шайбасын орнатып, қыспа гайканы бұрап бекітіңіз.
5. Шпиндельді бұғаттау түймесін басып тұрыңыз.
6. Қыспа кілттің көмегімен қыспа гайканы бекемденіз, шпиндельді бұғаттау түймесін жіберіңіз және қыспа кілтті алып тастаңыз.

7 Қызымет көрсету

7.1 Терістегу

АБАЙЛАҢЫЗ

Жарақат алу қаупі. Алмалы-салмалы аспап кенет бұғатталуы не ілініп қалуы мүмкін.

- ▶ Аспапты бүйірлік тұтқасымен (қапсырмалы тұтқамен қосымша беріледі) бірге пайдаланыңыз және аспапты әрдайым екі қолмен берік ұстаңыз.

7.1.1 Кесіп терістегу

- ▶ Дәрекі кесу кезінде орташа беріліспен жұмыс істеніз және аспапты немесе дәрекі кесу дөңгелегін еңкейтпеніз (жұмыс күйі шамамен 90° кесу деңгейін құрайды).



Нұсқау

Профильтер және төрт бұрышты қимасы бар шағын құбырлар кесіп терістегу дөңгелегі ең кіші көлденең қимага өткенде жақырақ кесіледі.

7.1.2 Дәрекі терістегу

- ▶ Аспапты 5° - 30° орнату бұрышымен және бірқалыпты қысыммен жан-жаққа жылжытыңыз.
 - Θіңделетін зат қызбайды, боялмайды және онда іздер қалмайды.

7.2 Қосу/өшіру

7.2.1 Қосу

1. Желілік кабель ашасын розеткаға салыңыз.
2. Қосқыш/ажыратқыштың артқы бөлігін басыңыз.
3. Қосқыш/ажыратқышты алға жылжытыңыз.
4. Қосқыш/ажыратқышты бекітіңіз.
 - Қозғалтқыш жұмыс істеп тұр.

7.2.2 Өшіру

- Қосқыш/ажыратқыштың артқы бөлігін басыңыз.
 - Қосқыш/ажыратқыш ешірулі күйіне орнатылып, қозғалтқыш тоқтатылады.

8 Құту және техникалық қызмет көрсету



Нұсқау

Қауіпсіз жұмысты қамтамасыз ету үшін тек түпнұсқа қосалқы бөлшектер мен шығын материалдарын қолданыңыз. Біз рұқсат еткен қосалқы бөлшектер, шығын материалдары мен өнімге арналған керек-жарақтар **Hilti** орталығында немесе келесі сайтта қолжетімді: www.hilti.com

8.1 Өнімге қызмет көрсету



ҚАУІПТІ

Бұлінген қорғайтын оқшаулаудан ток соғу қаупі. Қурделі пайдалану жағдайларында металл өндегендеге аспап ішінде ток еткізетін шаш отыруы мүмкін және қорғауыш оқшаулау зақымдалуы мүмкін.

- Пайдалану шарттары айрықша болғанда, тұрақты сорғышты қолданыңыз.
- Жеделту сақылауын жиі тазалаңыз.
- Автоматты сөндіргішті (PRCD) алдын ала қосыңыз.



ЕСКЕРТУ

Ток соғудан пайда болатын қауіпптер. Электрлік бөлшектерді қате жөндеу ауыр жарақаттануға апарып соғуы мүмкін.

- Электрлік бөлшектерді жөндеу жұмысын тек электрші маман орындауы тиіс.

- Жұмыс кезінде ешқашан өнімнің корпусындағы желдету сақылауларын жалпаңыз! Оларды құрғақ қылақшып ақырын тазалаңыз. Өнімнің ішкі бөлігіне бөгде заттардың кіруін болдырмаңыз.
- Өнімді, әсіресе тұтқыштың беттерін, таза және құрғақ күйде, май мен майлайтын майдың іздерінсіз сақтаңыз. Құрамында силикон бар тазалау заттарын қолдануға тыйым салынады.
- Аспаптың сыртқы жағын сөл суланған шуберекпен жиі тазалаңыз. Тазалау үшін су бүріккішін, бу генераторын немесе су ағынын қолдануға тыйым салынады.



Нұсқау

Ток еткізетін материалдарды жиі ретте өңдеу (мысалы, металл, көміртектік талшық) қысқа қызмет көрсету аралықтарына алып келү мүмкін. Жұмыс орнының жеке қауіпптер анализін ескерініз.

8.2 Құту және техникалық қызмет көрсету жұмыстарынан кейін бақылау

- Аспапты күтіп, техникалық қызмет көрсеткеннен кейін барлық сақтандырғыштар орнатылғанына және дұрыс қызмет ететініне көз жеткізіңіз.

9 Тасымалдау және сақтау

- Электр құралын орнатылған алмалы-салмалы аспаппен тасымалдаңыз.
- Электр құралын әрқашан ажыратылған ашасымен бірге сақтаңыз.
- Өнімді құрғақ күйінде және балалар мен рұқсаты жоқ адамдардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.
- Электр құралын ұзақ уақыт тасымалдаған не сақтаған соң, оны пайдалану алдында зақымдарының бар-жоғын тексерініз.

10 Ақаулықтардағы көмек

Бул кестеде көлтірілмеген немесе өзің түзете алмайтын ақаулықтар орын алғанда, **Hilti** қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

| Ақаулық | Ықтимал себеп | Шешім |
|--------------------------------------|---|---|
| Аспап жұмыс іstemейді. | Электр қамтуы жок. | ► Басқа электр құралын жалғап, жұмысын тексеріңіз. |
| | Желілік кабель немесе аша жұмыс іstemейді. | ► Желілік кабельді немесе ашаны тексеру үшін электрші маманға барыңыз және қажет болса, ауыстырыңыз. |
| | Көмір қылشاқтары тозған. | ► Аспапты тексеру үшін электрші маманға барыңыз және қажет болса, көмір қылшақтарын ауыстырыңыз. |
| Аспап жұмыс іstemейді. | Аспапқа шамадан тыс жүктеме түсті. | ► Негізгі сөндіргішті босатып, қайтадан басыныз. Содан кейін аспапты шам. 30 секунд ішінде бос жүріс жылдамдығымен жұмыс істетіңіз. |
| Аспап толық қуатпен жұмыс іstemейді. | Ұзартқыш кабельдің көлденен қимасы тым кішкентай. | ► Қимасы жеткілікті ұзартқыш кабельді қолданыңыз. |

11 Көдеге жарату

✿ **Hilti** аспаптары қайта өндеу үшін жарамды көптеген материалдардың санынан тұрады. Көдеге жарату алдында материалдарды мұқият сұрыптау керек. Көптеген елдерде **Hilti** компаниясы ескі аспабынызды қайта өндеу үшін қайта қабылдайды. **Hilti** қызмет көрсету орталығынан немесе дилеріңізден сұраңыз.



- Электр құралдарды үй қоқысымен бірге тастамаңыз!

12 Өндіруші кепілдігі

- Кепілдік шарттары туралы сұрақтарыңыз болса, жергілікті **Hilti** серіктесіне хабарласыңыз.

13 ЕС нормаларына сәйкестік декларациясы

Өндіруші

Hilti Aktiengesellschaft

Feldkircherstrasse 100

9494 Schaan

Лихтенштейн

Hilti компаниясы осы өнімнің келесі директивалар мен нормаларға сәйкес келетінін толық жауапкершілікпен жариялады.

Сипаттама

Бұрыштық тегістеу машинасы

Аспаптың түрі

AG 125-19SE

Буын

04

Шығарылған жылы

2016

Қосымша директивалар:

- 2006/42/EC
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

Қосымша нормативтер:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Техникалық құжаттама:

- Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Германия

Schaan, 10.2016



Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)



Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 Dokümantasyon verileri

1.1 Bu doküman için

- Çalıştırmadan önce bu dokümanı okuyunuz. Bu, güvenli çalışma ve arızasız kullanım için ön koşuludur.
- Bu dokümanda ve ürün üzerinde bulunan güvenlik ve uyarı bilgilerine dikkat ediniz.
- Kullanım kılavuzunu her zaman ürün üzerinde bulundurunuz ve ürünü sadece bu kılavuz ile birlikte başka kişilere veriniz.

1.2 Resim açıklaması

1.2.1 Uyarı bilgileri

Uyarı bilgileri, ürün ile çalışırken ortaya çıkabilecek tehlikelere karşı uyarır. Aşağıdaki uyarı metinleri bir simbol ile birlikte kullanılır:

| | |
|--|---|
| | TEHLİKE! Ağır vücut yaralanmalarına veya doğrudan ölüme sebep olabilecek tehlikeler için. |
| | İKAZ! Ağır vücut yaralanmalarına veya doğrudan ölüme sebep olabilecek tehlikeler için. |
| | DİKKAT! Hafif vücut yaralanmalarına veya maddi hasarlara yol açabilecek olası tehlikeli durumlar için. |

1.2.2 Dokümandaki semboller

Bu dokümdan önce aşağıdaki semboller kullanılmıştır:

| | |
|--|---|
| | Kullanmadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz |
| | Kullanım uyarıları ve diğer gerekli bilgiler |

1.2.3 Resimlerdeki semboller

Resimlerde aşağıdaki semboller kullanılmıştır:

| | |
|--|---|
| | Bu sayılar, kılavuzun başlangıcındaki ilgili resimlere atanmıştır. |
| | Numaralandırma, resimdeki çalışma adımlarının sırasını göstermektedir ve metindeki çalışma adımlarından farklı olabilir. |
| | Pozisyon numaraları Genel bakış resminde kullanılır ve Ürüne genel bakış bölümündeki açıklama numaralarına referans niteliğindedir. |
| | Bu işaret, ürün ile çalışırken dikkatinizi çekmek için koyulmuştur. |

1.3 Ürüne bağlı semboller

1.3.1 Üründeki semboller

Üründe aşağıdaki semboller kullanılmıştır:

| | |
|------|-------------------------------------|
| | Koruyucu gözlük kullanınız |
| /min | Dakika başına devir |
| RPM | Dakika başına devir |
| n | Ölçme devir sayısı |
| Ø | Çap |
| | Koruma sınıfı II (çift izolasyonlu) |

1.4 Ürün bilgileri

Hilti ürünleri profesyonel kullanıcılar için öngörülmüşü ve sadece yetkili personel tarafından kullanılabilir ve bakımı yapılabilir. Bu personel, meydana gelebilecek tehlikeler hakkında özel olarak eğitim görmüş olmalıdır. Aletin ve ilgili yardımcı gereçlerin eğitimsız personel tarafından usulüne uygun olmayan şekilde kullanılması veya amaçları dışında çalıştırılması sonucu tehlikeli durumlar söz konusu olabilir.

Tip tanımı ve seri numarası, tip plakası üzerinde belirtilmiştir.

- Seri numarasını aşağıdaki tabloya aktarın. Ürüne yönelik sorularınız ile ilgili departmanımıza veya servis noktamıza başvuru yaptığınızda bu bilgileri belirtiniz.

Ürün verileri

| | |
|------------------|-------------|
| Açılı taşılayıcı | AG 125-19SE |
| Nesil | 04 |
| Seri no. | |

2 Güvenlik

2.1 Elektrikli el aletleri için genel güvenlik uyarıları

UYARI Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatlarını okuyun. Güvenlik uyarılarına ve talimatlara uyulmasındaki ihmaller elektrik çarpması, yanma veya ağır darbelere sebep olabilir.

Tüm güvenlik uyarılarını ve kullanım talimatlarını muhafaza edin.

İşyeri güvenliği

- Çalışma alanınızı temiz ve aydınlatır tutun.** Düzensiz veya aydınlatma olmayan çalışma alanları kazalara yol açabilir.
- Yanıcı sıvıların, gazların veya tozların bulunduğu patlama tehlikesi olan yerlerde elektrikli el aleti ile çalışmayın.** Elektrikli el aletleri, toz veya buharı yakabilecek kivilcim oluşturur.
- Elektrikli el aletinin kullanımı sırasında, çocukların ve diğer kişileri uzak tutun.** Dikkatinizin dağılması alet üzerindeki kontrolünü kaybetmenize neden olabilir.

Elektrik güvenliği

- Elektrikli el aletinin bağlantı fıştı prize uygun olmalıdır. Fış hiçbir şekilde değiştirilmemelidir.** Adaptör fışını topraklama korumalı elektrikli el aletleri ile birlikte kullanmayın. Değiştirilmemiş fışler ve uygun prizler elektrik çarpması riskini azaltır.
- Borular, radyatörler, fırınlar ve soğutucular gibi toprağa temas eden üst yüzeylere vücudunuzla temas etmekten kaçının.** Vücutunuzun toprakla teması var ise yüksek bir elektrik çarpması riski söz konusudur.
- Elektrikli el aletini yağmurdan veya ıslaklıktan uzak tutun.** Elektrikli el aletine su girmesi, elektrik çarpması riskini artırır.
- Elektrikli el aletini taşımak, asmak veya fısı prizden çekmek için kabloyu kullanım amacıyla dışında kullanmayın.** Kabloyu sızcaktan, yağıdan, keskin kenarlardan ve hareketli alet parçalarından uzak tutun. Hasarlı veya karışmış kablolar elektrik çarpması riskini artırır.
- Elektrikli bir el aleti ile açık alanda çalışıacsanız sadece dışında kullanımına da izin verilen uzatma kabloları kullanın.** Diş mekanlar için uygun olan uzatma kablolarının kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.
- Elektrikli el aleti işletiminin nemli ortamda yapılması kaçınılmaz ise bir kaçak akım koruma şalteri kullanın.** Bir kaçak akım koruma şalterinin kullanımı elektrik çarpması riskini azaltır.

Kişilerin güvenliği

- Dikkatli olun, ne yaptığınıza dikkat edin ve el aleti ile mantıklı bir şekilde çalışın.** Yorgunsanız veya uyuşturucu, alkol veya ilaç etkisi altında olduğunuzda elektrikli el aleti kullanmayın.
- Elektrikli el aleti kullanırken bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmalara neden olabilir.**
- Kişisel koruyucu donanım ve her zaman bir koruyucu gözlük takın.** Elektrikli el aletinin türüne ve kullanımına göre töz maskesi, kaymayan güvenlik ayakkabısı, koruyucu kask veya kulaklık gibi kişisel koruyucu donanımlarının kullanılması yaralanma riskini azaltır.
- İstem dışı çalışmayı önlisin.** Güç kaynağını bağlamadan, yerleştirmeden veya taşımadan önce elektrikli el aletinin kapalı olduğundan emin olun.
- El aletini taşıırken parmağınız şalterde ise veya alet açık konumda güç kaynağına takılırsa bu durum kazalara yol açabilir.**
- Elektrikli el aletini devreye almadan önce ayar aletlerini veya vidalama anahtarlarını çıkartın.** Dönen bir alet parçasında bulunan bir alet veya anahtar yaralanmalara yol açabilir.

- ▶ **Aşırı bir vücut hareketinden sakının. Güvenli bir duruş sağlayın ve her zaman dengeli tutun.** Böylece beklenmedik durumlarda elektrikli el aletini daha iyi kontrol edebilirsiniz.
- ▶ **Uygun kiyafetler giyin. Bol kiyafetler giymeyin veya takı takmayın. Saçları, kiyafetleri ve eldivenleri hareket eden parçalardan uzak tutun.** Bol kiyafetler, takı veya uzun saçlar hareket eden parçalara takılabilir.
- ▶ **Toz emme ve tutma tertibatları monte edilebiliriyorsa bunların bağlı olduğundan ve doğru kullanıldığından emin olun.** Bu toz emme tertibatının kullanımı tozdan kaynaklanabilecek tehlikeleri azaltabilir.

Elektrikli el aletinin kullanımı ve çalıştırılması

- ▶ **Aleti çok fazla zorlamayın. Çalışmanız için uygun olan elektrikli el aletini kullanın.** Uygun elektrikli el aleti ile bildirilen hizmet alanında daha iyi ve güvenli çalışırsın.
- ▶ **Salteri bozuk olan elektrikli el aletini kullanmayın.** Açılıp kapatılamayan bir elektrikli el aleti tehlikelidir ve tamir edilmesi gereklidir.
- ▶ **Alet ayarı yapmadan, aksesuar parçalarını değiştirmeden veya aleti bir yere koymadan önce fişi prizden çıkartın.** Bu önlük, elektrikli el aletinin istem dışı çalışmasını engeller.
- ▶ **Kullanılmayan elektrikli el aletlerinin çocukların erişmeyeceği yerde muhafaza edin.** Aleti iyi tanıtmayı veya bu talimatları okumamış kişilere aleti kullanırmayın. Elektrikli el aletleri bilgisiz kişiler tarafından kullanılırsa tehlikelidir.
- ▶ **Elektrikli el aletlerinin bakımını titizlikle yapın.** Hareketli parçaların kusursuz çalıştığı ve sıkışmadığı, parçaların kırılıp kırılmadığı veya hasar görüp görülmeyeceği kontrol edin. Hasarlı parçaları aleti kullanmadan önce tamir ettirin. Birçok kazanın nedeni bakımı kötü yapılan elektrikli el aletleridir.
- ▶ **Kesme aletlerini keskin ve temiz tutun.** Özenle bakımı yapılmış keskin bıçak kenarı olan kesme aletleri daha az sıkışır ve kullanımını daha rahattır.
- ▶ **Elektrikli el aletini, aksesuarları, ek aletleri vb. bu talimatlara göre kullanın.** Çalışma şartlarını ve yapılacak işi de ayrıca göz önünde bulundurun. Elektrikli el aletlerinin öngörülen kullanımı dışında kullanılması tehlikeli durumlara yol açabilir.

Servis

- ▶ **Elektrikli el aletinizi sadece kalifiye uzman personele ve sadece orijinal yedek parçalar ile tamir ettirin.** Böylece elektrikli el aletinin güvenliğinin korunduğuundan emin olunur.

2.2 Taşlama, zımpara kağıdı taşlaması, tel fırçalarla çalışma ve kesici taşılama için ortak güvenlik uyarıları:

- ▶ **Bu elektrikli el aleti taşıyıcı, zımpara kağıdı taşıyıcısı, tel fırça ve kesici taşılama makinesi olarak kullanılabilir.** Aletle birlikte verilen güvenlik uyarılarına, talimatlara ve verilere dikkat ediniz. Takip eden talimatlar dikkate alınmazsa elektrik sonucu çarpmaya, yanına ve/veya ağır yaralanmalar meydana gelebilir.
- ▶ **Bu elektrikli el aleti polisaj için uygun değildir.** Elektrikli el aletinin ön görülmediği kullanımlar için tehlike ve yaralanmalara sebep olunabilir.
- ▶ **Üretici tarafından bu elektrikli el aletleri için özel olarak öngördürmeyen veya önerilmeyen aksesuarlar kullanmayın.** Sadece aksesuarı elektrikli el aletine sabitleyebilmeniz onun güvenli bir şekilde kullanılabileceği anlamına gelmez.
- ▶ **Kullanılan ek aletin izin verilen devir sayısı, elektrikli el aletinin üzerindeki devir sayısı kadar yüksek olmalıdır.** Uygun olandan daha hızlı dönen aksesuar kırılabilir ve etrafı fırlayabilir.
- ▶ **Dış çap ve kullanılan ek aletin kalınlığı, elektrikli el aletinin ölçü verilerine uymalıdır.** Yanlış ölçülen ek aletler yeterince korunamaz veya kontrol edilemez.
- ▶ **Dişli uçlara sahip ek aletler, taşılama miliinin dışısına tam olarak uymalıdır.** Flanş ile takılan ek aletlerde ek aletin delik çapı, flanştaki bağlantı noktası çapına uygun olmalıdır. Elektrikli el aleti üzerinde tam olarak sabitlenmeyen ek aletler dengesiz şekilde döner, çok yoğun şekilde titrer ve kontrolün kaybedilmesine neden olabilir.
- ▶ **Hasarlı ek aletleri kullanmayın.** Taşlama diskleri gibi ek aletlerin her kullanımından önce çatlak ve yırtık, aşınma veya aşırı kullanım, gevşek veya kırılmış tel fırça veya kırık tel durumu kontrol edilmelidir. Elektrikli el aleti veya ek alet yere düştüğünde, hasar bakımından kontrol edilmeli veya hasar görmemiş bir ek alet kullanılmalıdır. Ek aleti kontrol edip yerlestirdiğinizde siz ve çevredeki kişiler dönen ek aletin yakınından uzaklaşmalı ve alet bir dakika boyunca en yüksek devir sayısı ile çalıştırılmalıdır. Hasarlı ek aletler çoğulukla bu test süresinde parçalanır.
- ▶ **Kişisel koruyucu donanım giyiniz.** Uygulamaya göre tam yüz koruması, göz koruması veya koruyucu gözlük kullanınız. Gerekli olduğu takdirde küçük zımpara veya malzeme parçacıklarını uzak tutan toz maskesi, kulaklık, koruyucu eldiven veya özel önlük giyiniz. Gözler değişik uygulamalarda oluşan havada uçuşan yabancı parçacıklar tarafından korunmalıdır. Toz veya solunum maskesi uygulama

sırasında ortaya çıkan tozu filtrelemelidir. Uzun süre yüksek seste bulunduysanız duyma kaybı meydana gelebilir.

- **Dünger kişilerin çalışma alanınıza yakınılaşmasına dikkat ediniz. Çalışma alanına giren herkes kişisel koruyucu donanım giymelidir.** İş parçasının kırılmış parçaları veya kırılmış ek aletler ucabılır ve doğrudan çalışma alanının dışında da yaralanmalara sebep olabilir.
- **Ek aletin gizli elektrik kablolarına veya kendi şebeke kablosuna temas edebileceği yerlerde çalışıtorsanız elektrikli aleti sadece izole edilmiş tutamak yüzeyinden tutunuz.** Elektrik ileten bir hat ile temasta metal parçalar da gerilim altında kalır ve elektrik çarpmasına neden olabilir.
- **Şebeke kablosunu dönen ek aletlerden uzak tutunuz.** Aletin kontrolünü kaybettiğinizde şebeke kablosu ayırlabilir veya tutulabilir ve eliniz veya kolunuz dönen ek aletin içine girebilir.
- **Elektrikli el aletini, ek alet tamamen durmadan önce asla kapatmayın.** Dönen ek alet, elektrikli el aletinin kontrolünü kaybedebileceğiniz altlık yüzeyine doğru gidebilir.
- **Taşıdığınız sıradı elektrikli el aleti çalışmır durumda olmamalıdır.** Kıyafetiniz dönen ek alete istem dışı takılabilir ve ek alet vücutunuza delebilir.
- **Elektrikli el aletinizin havalandırma deliklerini düzenli bir şekilde temizleyiniz.** Motor fanı muhafazaya toz çeker ve metal tozlarının birkısmesinden dolayı elektrikli tehlikelere neden olabilir.
- **Elektrikli el aletini yanıcı maddelerin yakınında kullanmayın.** Kivilcimler bu maddeleri tutuşturabilir.
- **Sıvı soğutma maddesi gerektiren ek aletleri kullanmayın.** Su ve diğer sıvı soğutma maddelerinin kullanılması elektrik çarpmasına neden olabilir.

Geri tepme ve ilgili güvenlik uyarıları

Geri tepme; taşlama diski, taşlama tablası, tel fırça vb. dönen bir ek aletin sıkışması veya bloke olması nedeniyle ani bir tepki vermesidir. Sıkışma veya bloke olma nedeniyle dönen ek alet aniden durur. Bu nedenle kontrol edilemeyen elektrikli el aleti, blokaj noktasında ek aletin dönüş yönünün tersine ivmelenir.

Örneğin bir taşlama diski iş parçasında sıkışsa veya bloke olursa, iş parçasına giren zımpara diskinin kenarı sıkışabilir ve bu nedenle taşlama diski kırılabilir veya geri tepmeye neden olabilir. Taşlama diski, blokaj noktasında diskin dönüş yönüne bağlı olarak kullanılan kişinin üzerine doğru veya kullanan kişiden uzağa doğru hareket eder. Bu durumda taşlama diskleri de kırılabilir.

Elektrikli el aletinin yanlış veya hatalı kullanılması sonucunda geri tepme meydana gelir. Aşağıda tanımlanan özel önlemler alınarak geri tepme engellenebilir.

- **Elektrikli el aletini sıkıca tutunuz ve vücutunuuzu ve kollarınızı geri tepmelere karşı koyabileceğiniz şekilde getiriniz. Geri tepmelerde ve yüksek devirlerdeki reaksiyon anlarında kontrolü sağlayabilmek için her zaman ilave tutamaktan tutunuz.** Aleti kullanan kişi özel önlemler alarak geri tepme veya reaksiyon güçlerine karşı koyabilir.
- **Elinizi kesinlikle dönen ek aletin yakınlarında bulundurmayınız.** Ek alet geri teperken elinizin üzerinden geçebilir.
- **Vücutunuuzu elektrikli el aletinin bir geri tepmede hareket ettiği bölgeden uzak tutunuz.** Geri tepme blokaj yerinde elektrikli el aleti taşlama diskinin hareketinin ters yönünde hareket ettirir.
- **Özellikle köşelerde ve keskin kenarlı yerlerde daha dikkatli bir şekilde çalışınız. Ek aletlerin iş parçasından geri tepmesini ve iş parçasına sıkışmasını engelleyniz.** Dönen ek alet köşelerde, keskin kenarlarda veya çarptığında sıkışmaya meyillidir. Bu bir kontrol kaybına veya geri tepmeye neden olur.
- **Zincir veya dişli testere bıçağı kullanmayın.** Bu tür ek aletler, çoğunlukla bir geri tepmeye veya elektrikli el aleti üzerindeki kontrolün kaybedilmesine neden olur.

Taşlama ve kesici taşlama için özel güvenlik uyarıları:

- **Elektrikli el aletiniz için sadece izin verilen zımparalama gövdesi ve bu zımparalama gövdesi için öngörülen koruma başlığını kullanınız.** Elektrikli el aleti için ön görülmemiş olan taşlama çarkları yeterince korumalı değildir ve güvenli değildir.
- **Alçak taşlama diskleri, taşlama yüzeylerinin koruma başlığı kenarından taşmayıacağı şekilde takılmalıdır.** Uygun olmayan şekilde takılan ve koruma başlığı kenarından taşan bir taşlama diski yeterince yaşılanamaz.
- **Koruma başlığı elektrikli el aletine güvenli bir şekilde takılmalı ve maksimum güvenlik için taşlama gövdesinin mümkün olan en küçük parçası kullanıcı tarafını göstermelidir.** Koruma başlığı kullanan kişiyi; kırılan parçalardan, taşlama gövdeleriley temas etmekten veya kivilcim ve kıyafetin alev almasından korumaya yardım eder.
- **Zımparalama gövdeleri sadece önerilen uygulama imkanları için kullanılmalıdır. Örnek: Asla kesim için kesici diskin yan tarafını kullanmayın.** Kesici diskleri diskin kenarı ile malzemenin kazınması için uygundur. Zımparalama gövdesine yanlardan uygulanan kuvvetten dolayı kırılma meydana gelebilir.
- **Sizin tarafınızdan seçilen zımpara diski için daima hasar görmemiş uygun ebatta ve şekilde sıkma flanşları kullanınız.** Uygun olan flanşlar taşlama diskini destekler ve taşlama diskinin kırılma tehlikesini azaltır. Kesici diskleri flanşları diğer taşlama diskleri flanşlarından farklıdır.

- **Daha büyük elektrikli el aletlerine ait kullanılmış taşlama disklerini kullanmayın.** Büyük elektrikli el aletleri için kullanılan taşlama diskleri daha küçük elektrikli el aletlerinin daha yüksek devir sayıları için tasarlanmamıştır ve kırılabilir.

Kesici taşlama için diğer özel güvenlik uyarıları:

- **Kesici diskin bloke olmasını ve çok yüksek presleme basıncını önleyiniz. Çok derin kesimler yapmayın.** Kesici diskin aşırı kullanımı aletin aşınmasını artırır ve kırılma tehlikesi ve blokaja neden olabilir ve bu nedenle bir geri tepme veya zımparalaması gövdesinin kırılması söz konusu olabilir.
- **Döner kesici diskin ön ve arka tarafındaki alandan uzak durunuz.** Eğer kesici diski iş parçasında kendinden başka bir yön hareket ettirirseniz, geri tepme sonucu elektrikli el aleti döner disk ile birlikte doğrudan size doğru hareket eder.
- **Eğer kesici disk sıkıştıysa veya çalışmaya ara verirseniz, aleti kapatınız ve disk durana kadar bekleyiniz. Asla çalışır durumda kesici diski iş parçasından çekmeyiniz, aksi takdirde bir geri tepme meydana gelebilir.** Sıkışmanın sebebini bilsiniz ve sebebini gideriniz.
- **Elektrikli el aletini iş parçası üzerine getirilmemiği sürece devreye alınmayın. Dikkatlice kesime devam edilmeden önce kesici diskin tam devir sayısına ulaşmasını sağlayınız.** Aksi takdirde diskler takılabilir, iş parçasından çıkarılabilir ve geriye doğru bir darbeye neden olabilir.
- **Sıkışan bir kesici diskin geri tepmesini önlemek için levhaları veya büyük iş parçalarını destekleyiniz.** Büyük iş parçaları kendi ağırlıklarından dolayı büükülebilir. İş parçası; diskin her iki tarafından, kesme bölgесine yakın bir noktadan ve aynı zamanda kenardan desteklenmelidir.
- **Mevcut duvarlarda veya görülememeyen diğer alanlarda özellikle "Cep kesimlerinde" çok dikkatli olunuz.** Derine dalan kesici disk gaz, su, elektrik hatlarının ve diğer nesnelerin kesiminde geriye doğru tepmeye neden olur.

Zımpara kağıdı taşlaması için özel güvenlik uyarıları:

- **Aşırı büyük zımpara kağıtları kullanmayın, aksine zımpara kağıdı boyutuna ilişkin üretici verilerine uyunuz.** Zımpara tablasından taşan zımpara kağıtları, diskin bloke olmasına, zımpara kağıtlarının zarar görmesine veya geri tepmeye ve yaralanmalara neden olabilir.

Tel fırçalarla çalışma için özel güvenlik uyarıları:

- **Tel fırçanın normal çalışmada da tel parçaları kaybetmesine dikkat edilmelidir. Telleri fazla bastırarak aşırı yükle maruz bırakmayın.** Uçuşan tel parçalarıince kıyafetlere veya vücuda kolayca saplanabilir.
- **Eğer koruma başlığı öneriliyorsa, koruma başlığı ve tel fırçanın birbiri ile temas etmesi önlenmelidir.** Tabla ve çanak fırçaları, presleme basıncı ve merkezkaç kuvvetleri ile çaplarını büyütебilir.

2.3 Ek güvenlik uyarıları

Kişilerin güvenliği

- Bu ürün sadece teknik açıdan sorunsuz durumdayken kullanılmalıdır.
- Alette hiçbir zaman tılastır veya değişiklik yapmayın.
- Aleti her zaman iki elinizle öngörülen tutamaklardan sıkıca tutunuz. Tutamakları kuru ve temiz tutunuz.
- Dönen parçalara temas etmekten kaçınınız - Yaralanma tehlikesi!
- Aletin kullanımı sırasında standardına uygun koruyucu gözlük, koruyucu kask, kulaklık, koruyucu eldiven ve hafif bir solunum koruma maskesi kullanınız.
- Çalışmaya başlamadan önce çalışma sırasında ortaya çıkan tozun tehlike sınıfını öğreniniz. Ülkenizdeki tozdan koruma yönergelerine uygun bir resmi koruma sınıfına sahip toz emme tertibatı kullanınız. Kurşun içeren boyalar gibi malzemelerin tozu, bazı ahşap türleri, kuartz içeren beton / duvar / taşlar, mineralaller ve metaller sağlığa zarar verebilir.
- Çalışma yerinin iyi havalandırmasını sağlayın ve gerektiği durumlarda ilgili toz için uygun olan bir maske kullanınız. Tozlara dokunulması veya tozların solunması, kullanıcıda veya yakınında bulunan kişilerde alerjik reaksiyonlara ve/veya solunum yolu hastalıklarına yol açabilir. Kayın veya meşe ağacı gibi belli tür tozlar özellikle ahşap işlemeye ek maddelerle (kromat, ahşap koruyucu malzemeler) bağlılılı çalışıldığında kanser yapıcı olarak kabul edilir. Asbest içeriği malzemeler sadice uzman kişiler tarafından işlenmelidir.
- Parmaklarınızdaki kan dolaşımının daha iyi olması için çalışma molaları veriniz ve egzersizler yapınız. Uzun süren çalışmalarla titresim, parmaklar, eller veya bileklerdeki sinir sisteminde veya kan damarlarında rahatsızlıklara neden olabilir.

Elektrik güvenliği

- Çalışmaya başlamadan önce çalışma alanında üzeri kapatılmış elektrik kablosu, gaz ve su borusu bulunup bulunmadığını kontrol ediniz. Bir elektrik hattına yanlışlıkla zarar verilmesi halinde aletin dışındaki metal parçalar elektrik çarpmasına neden olabilir.

- Çalışma esnasında şebeke veya uzatma kablosu hasar görürse bu kabloya dokunmamalısınız. Şebeke fışını prizden çekiniz. Aletin bağlantı hatlarını düzenli olarak kontrol ediniz ve hasar durumunda bunu bir **Hilti** servisinde yeniletiniz. Uzatma hatlarını düzenli olarak kontrol ediniz ve hasar görmüş ise değiştiriniz.

Elektrikli el aletleri ile dikkatli çalışılması ve aletin doğru kullanılması

- Kaba zimparalama için kesici taşlama disklerini kullanmayın.
- Entegre dişli bir ek aleti monte etmeden önce sıkma flanşını milden çıkarınız.
- Ek alet ve flanş iyice sıkınız. Ek alet ve flanş iyice sıkılmamışsa kapatma sonrasında ek aletin frenleme esnasında alet motoru tarafından milinden ayrılmazı söz konusu olabilir.
- Kullanım ve depolama konusunda taşlama diskleri üreticisinin talimatlarına dikkat ediniz.

3 Tanımlama

3.1 Ürüne genel bakış 1

| | | | |
|---|--|---|---|
| ① | Mil ayarlama düğmesi | ⑨ | Kesici taşlama diski / kaba zimparalama diski |
| ② | Kumanda şalteri | ⑩ | O-ringli sıkma flanşı |
| ③ | Havalandırma delikleri | ⑪ | Koruma başlığı |
| ④ | Devir sayısı ön seçimi ayar düğmesi | ⑫ | Mil |
| ⑤ | Titreşim sönmüleyicili yan tutamak | ⑬ | Hızlı kilitleme |
| ⑥ | Sıkma anahtarları | ⑭ | Kapak açma düğmesi |
| ⑦ | Germe somunu | ⑮ | Tutamak için vidalı yuva |
| ⑧ | Hızlı bağlantı somunu Kwik lock (opsiyonel) | | |

3.2 Usulüne uygun kullanım

Tanımlanan ürün, elle kullanılan, aküyle çalışan bir açılı taşlayıcıdır. Alet, her biri su kullanılmadan yapılan, metal ve mineral içerikli maddelere yönelik kesici taşlama ve kaba zimparalamanın yanı sıra ve fırçalama, kumlu aşındırma ve fayans delme uygulamaları için tasarlanmıştır.

Çalışma sadece tip plakasında verilen şebeke gerilimi ve frekansta gerçekleşmelidir.

- Mineral içerikli maddelerde kesici taşlama, yiv açma ve kaba zimparalama çalışmaları sadece ön kapağı bulunan ilgili koruma başlığı ile olanağıdır.
- Prensip olarak beton veya taş gibi mineral içerikli zeminlerde gerçekleştirilen çalışmalarında, uygun bir **Hilti** toz emme makinesi ile buna ait bir toz emme muhafazası kullanılmalıdır.

3.3 Teslimat kapsamı

Açılı taşlayıcı, yan tutamak, standart koruma başlığı, ön kapak, sıkma flanşı, germe somunu, sıkma anahtarı, kullanım kılavuzu.

Ürünleriniz için izin verilen diğer sistem ürünlerini **Hilti** Center veya internetteki şu adreste bulabilirsiniz: www.hilti.com

3.4 Devir sayısı ön ayarı

Ürün kademesiz ayarlanabilir bir devir sayısı ön ayarına (2800 ile 11500 dev/dak arasında) sahiptir.

3.5 İlk hareket akımı sınırlaması

Elektronik ilk hareket akımı sınırlaması ile açılış akımı şebeke sigortasının devreye girmesine gerek kalmayacak şekilde azaltılır. Böylece aletin sarsıntılı çalışması engellenmiş olur.

3.6 Sabit elektronik / Hız ayarlama elektroniği

Elektrikli devir sayısı ayarı devir sayısını, boşta çalışma ile yüklü devir sayısı arasında sabit tutar. Bu, sabit devir sayısıyla optimum malzeme işlemesi yapılması anlamlına gelir.

3.7 Active Torque Control (ATC)

Elektronik sistem tarafından diskin sıkıştığı algılanır ve alet kapatılarak milin dönmeye devam etmesi engellenir. ATC sistemi aleti serbest bıraklığında aleti tekrar çalıştırınız. Bunun için açma/kapatma şalteri önce serbest bırakılmalı ve ardından tekrar basılmalıdır.



Uyarı

ATC sisteminin devre dışı kalması durumunda, elektrikli el aleti yalnızca oldukça düşük bir devir sayısı ve tork ile çalışır. Alet **Hilti** servisi tarafından kontrol edilmelidir.

3.8 Tekrar çalışma kilidi

Alet muhafemel bir elektrik kesintisinden sonra, şalterin kilitli olduğu durumda kendiliğinden tekrar çalışmaz. Şalter önce tekrar indirilmeli ve yeniden çalıştırılmalıdır.

3.9 Sıcaklığa bağlı alet koruması

Sıcaklığa bağlı motor koruması, güç girişini ve motorun ısınmasını denetler ve aleti aşırı ısınmaya karşı korur. Presleme basıncı nedeniyle motor aşırı yüklenliğinde aletin performansı fark edilir biçimde düşer veya alet durabilir. Durma engellemezdir. Aletinizin verilen aşırı yüklenme seviyesi belirli bir büyülüklüğü ifade etmez, aksine motor sıcaklığına bağlıdır.

3.10 Koruma başlığı için ön kapak

Metal malzemelerin işlenmesi sırasında düz kaba zımparalama diskleriyle kaba zımparalama için ve kesici taşlama diskleriyle kesici taşlama için ön kapağı sahip standart koruma başlığı kullanınız.

3.11 Toz kapağı (taşlama) DG-EX 125/5" (aksesuar)

Bu taşlama sistemi, yalnızca elmas konik disklerle mineralli yüzeylerin taşlanması için uygundur.

DİKKAT Bu başlık ile metal işlemek yasaktır.

3.12 Toz kapağı (yiv açma) DC-EX 125/5" M (aksesuar)

Mineralli zeminlerde taşlayarak kesme ve oluk açma işleri sadece bir toz kapağı yürütülmelidir.

DİKKAT Bu başlık ile metal işlemek yasaktır.

3.13 Toz kapağı (kesme) DC-EX 125/5"C (aksesuar)

Duvar ve betonu taşlayarak kesilmesi sırasında toz kapağı (kesme) DC-EX 125/5"C kullanılmalıdır.

DİKKAT Bu başlık ile metal işlemek yasaktır.

4 Kullanım malzemesi

Sadece yapay reçine bağlılı liflerle güçlendirilmiş diskler (azami Ø 125 mm) kullanılmalıdır. Bu diskler en az 11500/dak devir sayısı ve 80 m/s çevresel hız için uygun olmalıdır.

İlgili disk kalınlığı, kaba zımparalama diskleri için azami 6,4 mm ve kesici taşlama diskleri için azami 2,5 mm olmalıdır.

DİKKAT! Kesici taşlama diskleri ile yapılan kesme ve yiv açma çalışmaları sırasında her zaman ilave ön kapağı bulunan standart koruma başlığı kullanınız.

Diskler

| | Kullanım | Kısa işaret | Zemin |
|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
| Aşındırıcı kesici taşlama diski | Kesici taşlama, yiv açma | AC-D | metalik |
| Elmas kesici taşlama diski | Kesici taşlama, yiv açma | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | mineralli |
| Aşındırıcı kaba zımparalama diski | Kaba zımparalama | AG-D, AF-D, AN-D | metalik |
| Elmas kaba zımparalama diski | Kaba zımparalama | DG-CW (SPX, SP, P) | mineralli |
| Tel fırçalar | Tel fırçalar | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | metalik |
| Elmas karot ucu | Fayans delme | DD-M14 | mineralli |
| Fiber disk | Kaba zımparalama | AP-D | metalik |

Kullanılan donanıma göre disklerin belirlenmesi

| Poz. | Donanım | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|------|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | Koruma başlığı | X | X | X | X | X | X |
| B | Ön kapak (A ile bağlantılı) | X | — | — | X | — | — |
| C | Toz kapağı (taşlama) DG-EX 125/5" | — | — | X | — | — | — |
| D | Toz kapağı (kesme) DC-EX 125/5°C (A ile bağlantılı olarak) | — | — | — | X | — | — |
| E | Toz kapağı (yiv açma) DC-EX 125/5°'M | — | — | — | X | — | — |
| F | Adaptör DC-EX SL (E ile bağlantılı olarak) | — | — | — | X | — | — |
| G | Yan tutamak | X | X | X | X | X | X |
| H | Kulplu tutamak DCBG 125 (G için opsiyonel) | X | X | X | X | X | X |
| I | Germe somunu | X | X | X | X | — | — |
| J | Sıkma flanşı | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (I için opsiyonel) | X | X | — | X | — | — |
| L | Fiber disk için germe somunu | — | — | — | — | X | — |
| M | Destek plakası | — | — | — | — | X | — |

5 Teknik veriler

5.1 Açılı taşıyıcı



Uyarı

Jeneratörlü veya transformatörlü bir işletim durumunda çıkış gücü, aletin tip plakasında belirtilen nominal akım tüketiminin en az iki katı büyüklüğünde olmalıdır. Transformatörün veya jeneratörün çalışma gerilimi her zaman alet nominal geriliminin % +5'i ile % -15'i arasında olmalıdır.

Veriler, 230 V nominal gerilim için geçerlidir. Farklı gerilimlerde ve ülkeye özgü modellerde veriler değişebilir. Aletinizin nominal gerilimini ve frekansını, ayrıca nominal akım tüketimini ve nominal akımını tip plakasından öğrenebilirsiniz.

| AG 125-19SE | |
|---|----------------|
| Nominal akım tüketimi | 1.900 W |
| Ölçme devir sayısı | 11.500 dev/dak |
| Maksimum disk çapı | 125 mm |
| Diş çapı | M14 |
| Diş uzunluğu | 22 mm |
| 01/2003 EPTA Prosedürü'ne göre ağırlık | 2,5 kg |

5.2 Ses bilgileri ve titreşim değerleri EN 60745 uyarınca belirlenir

Bu talimatlarda belirtilen ses basıncı ve titreşim değerleri, ilgili normlara uygun bir ölçüm metodu ile ölçülmüştür ve elektrikli el aletlerinin birbirleri ile karşılaştırılması için kullanılabilir. Zorlanmaların geçici olarak değerlendirilmesine de uygundur.

Belirtilen değerler, elektrikli el aletinin ana kullanım alanlarını temsil eder. Elektrikli el aletinin, farklı ek aletlerle veya yetersiz bakım yapılmış şekilde kullanılması durumunda, veriler sapma gösterebilir. Bu durum, toplam çalışma süresi boyunca zorlanmayı belirgin şekilde yükseltebilir.

Doğru bir zorlanma değerlendirmesi için aletin kapatıldığı veya çalışır konumda olduğu ve ayrıca kullanımda olmadığı zamanlar da dikkate alınmalıdır. Bu durum, toplam çalışma süresi boyunca zorlanmayı belirgin şekilde azaltabilir.

Kullanıcıyı ses ve/veya titreşimin etkilerinden koruyacak ek güvenlik önlemleri belirleyiniz, örneğin: Elektrikli el aletinin ve ek aletlerin bakımının yapılması, ellerin sıcak tutulması, iş akışlarının düzenlenmesi.

Ses emisyonu değerleri EN 60745-2-3 uyarınca belirlenmiştir

| | AG 125-19SE |
|---|-------------|
| Ses gücü seviyesi (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| Emisyon ses basıncı seviyesi (L_{PA}) | 92 dB(A) |
| Emniyetsizlik ses basıncı seviyesi (K_{PA}) | 3 dB(A) |

Titreşim toplam değerleri (üç yöndeki vektörel toplam) EN 60745-2-3 uyarınca belirlenmiştir

Kesme gibi diğer uygulamalar farklı vibrasyon değerlerine neden olabilir.

| | AG 125-19SE |
|---|-----------------------|
| Vibrasyon azaltılmış tutamaklı üst yüzey taşlama ($a_{h,AG}$) | 4,9 m/sn ² |
| Zımpara kağıdı taşlaması ($a_{h,DS}$) | 2,7 m/sn ² |
| Emniyetsizlik (K) | 1,5 m/sn ² |

6 Çalıştırma

DİKKAT

 **Yaralanma tehlikesi.** Ek alet sıcak veya keskin kenarlı olabilir.

- ▶ Takma, sökme, ayar çalışmaları ve arıza giderme sırasında koruyucu eldiven takınız.

6.1 Yan tutamağın takılması

- ▶ Yan tutamağı öngörülen dişli kovana vidalayınız.

6.2 Koruma başlığı

- ▶ İlgili koruma başlığının montaj kılavuzuna dikkat ediniz.

6.2.1 Koruma başlığının takılması

Uyarı

Koruma başlığındaki kodlama, sadece alete uygun koruma başlığının takılabilmesini sağlar. Ayrıca kodlamalı bölmeye duvarı, koruma başlığının takımın üzerine düşmesine engel olur.

1. Koruma başlığını, koruma başlığındaki ve aletteki her iki üçgen işaret karşı karşıya gelecek biçimde mil halkasına takınız.
2. Koruma başlığını mil halkasına bastırınız.
3. Muhabaza kilit açma düğmesine basınız, koruma başlığını istenen konumda yuvasına oturtana kadar bastırınız.
 - ◀ Başlık açma düğmesi geri atar.

6.2.2 Koruma başlığının ayarlanması

- ▶ Muhabaza kilit açma düğmesine basınız, koruma başlığını istenen konumda yuvasına oturtana kadar bastırınız.

6.2.3 Koruma başlığının sökülmesi

1. Koruma başlığı kilit açma düğmesine bastırınız ve aletteki ve koruma başlığındaki her iki üçgen işaret birbirinin karşısına gelinceye kadar koruma başlığını döndürünüz.
2. Koruma başlığını çıkarınız.

6.3 Ön kapağın takılması veya sökülmesi 3

1. Ön kapağı, kapalı tarafı standart koruma başlığına gelecek biçimde, kilit yerine oturana kadar bastırınız.
2. Sökmek için ön kapağın kilidini açınız ve bunu standart koruma başlığından çıkarınız.

6.4 Disklerin takılması veya sökülmesi



DİKKAT

Yaralanma tehlikesi. Ek alet sıcak olabilir.

- ▶ Ek aleti değiştirirken koruyucu eldiven takınız.



Uyarı

Elmas bıçaklar, kesme ve taşlama performanslarında belirgin düşüşler görüldüğünde değiştirilmelidir. Genellikle elmas bölgelerin yüksekliği 2 mm'nin (1/16") altına düştüğünde böyle bir durumdan söz edilebilir.

Diğer disk tipleri, kesme performansında belirgin düşüşler görülmemesi veya açılı taşıyıcı parçalarının (disk dışında) çalışma sırasında çalışan malzemeye temas etmesi halinde değiştirilmelidir.

Aşındırıcı diskler kullanım süreleri dolduğunda değiştirilmelidir.

6.4.1 Taşlama diskinin monte edilmesi 9

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.
2. Sıkma flanşındaki o-ringin mevcut ve hasarsız olup olmadığını kontrol ediniz.

Sonuç

O-ring hasarlı.

Sıkma flanşında o-ring yok.

- ▶ O-ringli yeni bir sıkma flanşı takınız.

3. Sıkma flanşı mile oturtulmalıdır.

4. Taşlama diskini yerleştiriniz.

5. Germe somununu yerleştirilen ek alete uygun olarak sabitleyiniz.

6. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.

7. Sıkma anahtarı ile germe somununu sıkınız, ardından mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız ve germe anahtarını çıkartınız.

6.4.2 Taşlama diskinin sökülmesi

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.



DİKKAT

Kırılma ve zarar görme tehlikesi. Mil dönerken mil kilitleme düğmesine basılırsa, ek alet gevşeyebilir.

- ▶ Mil kilitleme düğmesine sadece mil dururken basınız.

2. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.

3. Germe somununu yerleştirip saat yönünün tersinde döndürerek hızlı bağlantı somununu söküñüz.

4. Mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız ve taşlama diskini çıkarınız.

6.4.3 Kwik lock hızlı bağlantı somunuyla taşlama diskinin monte edilmesi 10



DİKKAT

Kırılma tehlikesi. Çok fazla aşınma durumunda **Kwik lock** hızlı bağlantı somunu kırılabilir.

- ▶ Çalışırken **Kwik lock** hızlı bağlantı somununun zemin ile temas etmemesine dikkat ediniz.
- ▶ Hasarlı hızlı bağlantı somunu **Kwik lock** kullanmayınız.



Uyarı

Germe somunu yerine opsiyonel olarak **Kwik lock** hızlı bağlantı somunu kullanılabilir. Böylece taşlama diskleri ilave takım kullanılmadan değiştirilebilir.

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.

2. Sıkma flanşını ve hızlı bağlantı somununu temizleyiniz.
3. Sıkma flanşındaki o-ringin mevcut ve hasarsız olup olmadığını kontrol ediniz.

Sonuç

O-ring hasarlı.

Sıkma flanşında o-ring yok.

- ▶ O-ringli yeni bir sıkma flanş takınız.

4. Sıkma flanşı mile oturtulmalıdır.

5. Taşlama diskini yerleştiriniz.

6. Taşlama disklerindeki yerine tamamen oturana kadar **Kwik lock** hızlı bağlantı somununu sıkınız.

▫ **Kwik lock** etiketi, vidalanmış durumdayken görünür olmalıdır.

7. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.

8. **Kwik lock** hızlı bağlantı somunu sıkılıcaya kadar taşlama diskini elinizle güçlü biçimde saat yönünde çeviriniz ve sonra mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız.

6.4.4 Kwik lock hızlı bağlantı somunu taşılama diskinin sökülmesi

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.

DİKKAT

Kırılma ve zarar görme tehlikesi. Mil dönerken mil kilitleme düğmesine basılırsa, ek alet gevşeyebilir.

- ▶ Mil kilitleme düğmesine sadece mil dururken basınız.

2. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.

3. Hızlı bağlantı somununu elle saat yönünün tersinde döndürerek **Kwik lock** hızlı bağlantı somununu söküñüz.

4. **Kwik lock** hızlı bağlantı somunu elle sökülemiyorsa bir germe anahtarını hızlı bağlantı somununa yerleştiriniz ve saat yönünün tersinde döndürünüz.



Uyarı

Kwik lock hızlı bağlantı somununun hasar görmemesi için asla bir boru anahtarı kullanmayınız.

5. Mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız ve taşılama diskini çıkarınız.

6.5 Karot ucunun monte edilmesi [1]

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.
2. Yan tutamağı takınız. → Sayfa 171
3. Koruma başlığını takınız. → Sayfa 171
4. Karot ucunu yerleştiriniz ve bunu elle sıkınız.
5. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.
6. Karot ucunu uygun bir çatal anahtar ile sıkınız.
7. Ardından mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız ve çatal anahtarları çıkartınız.

6.6 Tel fırçanın monte edilmesi [2]

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.
2. Yan tutamağı takınız. → Sayfa 171
3. Koruma başlığını takınız. → Sayfa 171
4. Tel fırçayı yerleştiriniz ve bunu elle sıkınız.
5. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.
6. Tel fırçayı uygun bir çatal anahtar ile sıkınız.
7. Ardından mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız ve çatal anahtarları çıkartınız.

6.7 Fiber diskin monte edilmesi [3]

1. Şebeke fişini prizden çekiniz.
2. Yan tutamağı takınız. → Sayfa 171
3. Koruma başlığını takınız. → Sayfa 171
4. Destek plakası ve fiber disk yerleştiriniz ve germe somununu sıkınız.
5. Mil ayarlama düğmesine basınız ve basılı tutunuz.
6. Sıkma anahtarları ile germe somununu sıkınız, ardından mil kilitleme düğmesini serbest bırakınız ve germe anahtarları çıkartınız.

7 Kullanım

7.1 Taşlama



DİKKAT

Yaralanma tehlikesi. Ek alet aniden bloke olabilir veya takılabilir.

- ▶ Aleti her zaman yan tutamak (opsiyonel olarak kulplu tutamak) ile kullanınız ve aleti her iki elinizle sabit tutunuz.

7.1.1 Kesici taşlama

- ▶ Taşlayarak kesme sırasında orta besleme gücüyle çalışınız ve aletin veya kesici taşlama diskinin uçlarının kırılmamasına dikkat ediniz (çalışma konumu ile kesme yüzeyi arasındaki açı yak. 90°).



Uyarı

Kesici taşlama diskinin en küçük kesitlere yerleştirilmesi, profillerin ve dört köşe boruların ayrılması en uygun yoldur.

7.1.2 Kaba zımparalama

- ▶ Aleti, 5° ile 30° arasında bir yerleştirme açısıyla ve ölçüülü bir basınçla ileri-geri hareket ettiriniz.
 - İş parçası çok isnazmaz, renk değiştirmez ve kanal oluşmaz.

7.2 Açıma/Kapatma

7.2.1 Açıma

1. Şebeke fişini prize takınız.
2. Açıma / Kapama şalterinin arka bölümüne basınız.
3. Kumanda şalterini öne doğru itiniz.
4. Açıma / Kapama şalterine basınız.
 - Motor çalışıyor.

7.2.2 Kapatılması

- ▶ Açıma / Kapama şalterinin arka bölümüne basınız.
 - Kumanda şalteri kapalı konumuna geçer ve motor durur.

8 Bakım ve onarım



Uyarı

Güvenli çalışma için sadece orijinal yedek parçalar ve tüketim malzemeleri kullanınız. Tarafımızdan onaylanmış, yedek parçaları, aksesuarları ve tüketim malzemelerini **Hilti** Center veya www.hilti.com adresinde bulabilirsiniz:

8.1 Ürün bakımı



TEHLİKE

Eksik koruma izolasyonu nedeniyle elektrik çarpması. Aşırı kullanım koşullarında metallerin işlenmesi sırasında aletin içine illetken metal tozu girebilir ve koruyucu yalıtımı olumsuz şekilde etkileyebilir.

- ▶ Aşırı çalışma koşullarında sabit toz emme sistemi kullanınız.
- ▶ Havalandırma deliklerini sıkça temizleyiniz.
- ▶ Bir kaçak akım koruma şalteri (PRCD) kullanılmalıdır.



İKAZ

Elektrik akımı nedeniyle tehlike. Elektrikli parçalarda usulüne uygun olmayan onarımlar ciddi yaralanmalara neden olabilir.

- ▶ Elektrikli parçalardaki onarımların bir uzman elektrik teknisyeni tarafından yapılmasını sağlayınız.

- ▶ Ürünü hiçbir zaman havalandırma delikleri tikali iken çalıştmayınız! Havalandırma deliklerini kuru bir fırça ile dikkatlice temizleyiniz. Yabancı cisimlerin ürünü içine girmesine engel olunuz.
- ▶ Ürünü özellikle tutamak yüzeylerini kuru ve temiz tutunuz ve bu yüzeylerde yağ ve yakit kalıntıları olmamasına dikkat ediniz. Silikon içerikli bakım malzemesi kullanmayın.
- ▶ Aletin dış yüzeyini düzenli olarak hafif nemli bir temizlik bezile temizleyiniz. Temizlik için püskürme aleti, buharlı temizleme aleti veya su kullanmayın.



Uyarı

Geçirgen malzemeler (örn. metal, karbon elyafi) ile sıkılıkla çalışılması, bakım aralıklarının kısalmasına neden olabilir. Çalışma yerinize özel tehlike analizini dikkate alın.

8.2 Bakım ve onarım çalışmalarından sonra kontrol

- ▶ Bakım ve onarım çalışmalarından sonra tüm koruma tertibatlarının yerinde olup olmadığı ve hatasız çalıştığı kontrol edilmelidir.

9 Taşıma ve depolama

- ▶ Elektrikli el aleti, ek alet takılı iken taşınmamalıdır.
- ▶ Elektrikli el aleti her zaman şebeke fişi çekilerek depolanmalıdır.
- ▶ Ürünü kuru ve çocukların yetkisiz kişilerin erişmeyeceği yerlerde muhafaza edin.
- ▶ Elektrikli el aleti, uzun süreli nakliye ve depolama sonrasında kullanmadan önce olası hasarlar bakımından kontrol edilmelidir.

10 Arıza durumunda yardım

Bu tabloda listelenmemiş veya kendi başınıza gideremediğiniz arızalarda lütfen yetkili **Hilti** Servisimiz ile irtibat kurunuz.

| Arıza | Olası sebepler | Çözüm |
|-----------------------------|-------------------------------------|---|
| Alet çalışmıyor. | Şebeke güç kaynağı kesilmiş. | ▶ Başka bir elektrikli alet takınız ve çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz. |
| | Şebeke kablosu veya fiş arızalı. | ▶ Şebeke kablosunu ve fiş elektrik uzmanına kontrol ettiriniz ve gereklse yenileriyle değiştiriniz. |
| | Kömür aşınmış. | ▶ Aleti elektrik uzmanına kontrol ettiriniz ve gereklse kömürlerini yenileriyle değiştiriniz. |
| Alet çalışmıyor. | Alet aşırı yüklenmiş. | ▶ Kumanda şalterini bırakınız ve şaltere sonra yeniden basınız. Aleti yaklaşık 30 saniye röllanti devir hızında çalıştırınız. |
| Alet, tam güce sahip değil. | Uzatma kablosunun kesiti çok düşük. | ▶ Yeterli kesitli uzatma kablosu kullanınız. |

11 İmha

Hilti aletleri yüksek oranda geri dönüşümlü malzemelerden üretilmiştir. Geri dönüşüm için gerekli koşul, usulüne uygun malzeme ayırmıdır. Çoğu ülkede **Hilti** eski aletlerini yeniden değerlendirmek üzere geri alır. Bu konuda **Hilti** müşteri hizmetlerinden veya satış temsilcinden bilgi alabilirsiniz.



- ▶ Elektrikli el aletlerini çöpe atmayın!

12 Üretici garantisı

- ▶ Garanti koşullarına ilişkin sorularınız için lütfen yerel **Hilti** iş ortağınıza başvurunuz.

13 AB Uygunluk beyanı

Üretici

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

Bu ürünün aşağıdaki yönetmeliklere ve normlara uygun olduğunu kendi sorumluluğumuzda açıklıyoruz.

Tanım

Açılı taşlayıcı

Tip tanımlaması

AG 125-19SE

Nesil

04

Yapım yılı

2016

İlgili önergeler:

- 2006/42/EG
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

İlgili normlar:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

Teknik dokümantasyon:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Almanya

Schaan, 10.2016



Paolo Luccini

(Head of BA Qualitiy and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)



Tassilo Deinzer

(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1.1 حول هذا المستند

- اقرأ هذه المستندات بالكامل قبل التشغيل. يعتبر هذا شرطا للعمل بشكل آمن والاستخدام بدون اخلالات.
- تراعي إرشادات الأمان والارشادات التحذيرية الواردة في هذا المستند وعلى الجهاز.
- احتفظ بدليل الاستعمال دائما مع المنتج، ولا تعطي الجهاز لآخرين إلا مرفقا بهذا الدليل.

2.1 شرح العلامات**1.2.1 إرشادات تحذيرية**

تبه الإرشادات التحذيرية إلى الأخطار الناشئة عند التعامل مع المنتج. يتم استخدام الكلمات الدليلية التالية مصحوبة برمز:

خطر! تشير لخطر مباشر يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.

تحذير! تشير لخطر محتمل قد يؤدي لإصابات جسدية خطيرة أو إلى الوفاة.

امتنس! تشير لموقف خطر محتمل يمكن أن يؤدي لإصابات جسدية خفيفة أو أضرار مادية.

2.2.1 الرموز في المستند

يتم استخدام الرموز التالية في هذا المستند:

قبل الاستخدام اقرأ دليل الاستعمال

إرشادات الاستخدام ومعلومات أخرى مفيدة

3.2.1 الرموز في الصور

تستخدم الرموز التالية في الرسوم التوضيحية:

2 تشير هذه الأعداد إلى الصورة المعنية في بداية هذا الدليل.

3 ترتقيم الصور يمثل ترتيب خطوات العمل في الصور، وقد يختلف عن ترتيب خطوات العمل في النص.

(11) يتم استخدام أرقام المواقع في صورة **العرض العام** وهي تشير إلى أرقام تعليق الصورة في **فصل عرض عام** للمنتج.

ينبغي أن تستوعبي هذه العلامة اهتماما خاصا عند التعامل مع المنتج.

3.1 الرموز المرتبطة بالمنتج**1.3.1 الرموز على المنتج**

يتم استخدام الرموز التالية على المنتج:

استخدم نظارة واقية للعينين

عدد اللفات في الدقيقة /min

عدد اللفات في الدقيقة RPM

عدد اللفات الاسمي n

القطر Ø

فتحة الحماية II (عزل مزدوج)

4.1 معلومات المنتج

منتجات **Hilti** مصممة للمستخدمين المترفرين ويقتصر استعمالها وصيانتها وإصلاحها على الأشخاص المعتمدين والمدربيين جيداً. هؤلاء الأشخاص يجب أن يكونوا قد تلقوا تدريباً خاصاً على الأخطار الطارئة. قد يتسبب المنتج المشروع وأدواته المساعدة في حدوث أخطار إذا تم التعامل معها بشكل غير سليم فنياً من قبل أشخاص غير مدربين أو تم استخدامها بشكل غير مطابق للتعليمات.

يوجد مسمى الطراز والرقم المسلسل على لوحة الصنع.

- انقل الرقم المسلسل في الجدول التالي. يرجى تقديم هذه المعلومات دائماً عند التقدم بأية استفسارات بخصوص المنتج لدى وكلتنا أو مراكز الخدمة الخاصة بنا.

بيانات المنتج

| | | | |
|---------------|----|----------------|-------------|
| الرقم المسلسل | 04 | المجلة الزاوية | AG 125-19SE |
|---------------|----|----------------|-------------|

2 السلامة

1.2 إرشادات السلامة العامة المتعلقة بالأدوات الكهربائية

⚠ تحذير من المخاطر على قراءة جميع إرشادات السلامة والتعليمات. أي تقصير أو إهمال في تطبيق إرشادات السلامة والتعليمات قد يتسبب في حدوث صدمة كهربائية أو حريق وأو إصابات خطيرة.
احتفظ بجميع مستندات إرشادات السلامة والتعليمات لاستخدامها عند الحاجة إليها فيما بعد.

سلامة مكان العمل

- حافظ على نطاق عملك نظيفاً ومضاءً بشكل جيد. الفوضى أو أماكن العمل غير المضاء يمكن أن تؤدي لوقوع حوادث.
- لا تعمل بالأداة الكهربائية في محيط معرض لخطر الانفجار يتواجد به سوائل أو غازات أو أنواع غبار قابلة للاشتعال. الأدوات الكهربائية تولد شرراً يمكن أن يؤدي لإشعال الغبار والأبخرة.
- احترم على إبعاد الأطفال والأشخاص الآخرين أثناء استخدام الأداة الكهربائية. في حالة تشتت انتباحك قد تفقد السيطرة على الجهاز.

السلامة الكهربائية

- يجب أن يكون قابس توصيل الأداة الكهربائية متلائماً مع المقابس. لا يجوز تعديل القابس بأي حال من الحال. لا تستخدم قوابس مهابأة مع أدوات كهربائية ذات وصلة أرضي محمية. القوابس غير المعدلة والمقابس الملائمة تتخلل من خطير حدوث صدمة كهربائية.
- تجنب حدوث تلامس للجسم مع أسطح مؤرضة مثل الأسطح الخاصة بالمواسير وأجهزة التدفئة والمواقد والتلوجات. ينشأ خطير متزايد من حدوث صدمة كهربائية عندما يكون جسمك متصلاً بالأرض.
- أبعد الأدوات الكهربائية عن الأمطار أو البلى. تسرب الماء إلى داخل الأداة الكهربائية يزيد من خطير حدوث صدمة كهربائية.

- لا تستخدم الكابل في الغرض غير المخصص له، لأن تستخدمه لحمل الأداة الكهربائية أو تعليقاً أو لسحب القابس من المقابس. احتفظ بالكابل بعيداً عن السخونة والزيت والهواف الحادة والأجزاء المترنكة للجهاز. الكابلات التالفة أو المتشابكة تزيد من خطير حدوث صدمة كهربائية.
- عندما تعمل بأداة كهربائية في مكان مكشوف، لا تستخدم سوى كابلات الإطالة المناسبة للعمل في النطاق الخارجي. استخدام كابل إطالة مناسب للعمل في النطاق الخارجي يقلل من خطير حدوث صدمة كهربائية.
- إذا تذكرت تشغيل الأداة الكهربائية في محيط رطب، فاستخدم مفتاح حماية من تسرب التيار.

سلامة الأشخاص

- كن يقظاً وانتبه لما تفعل وتعامل مع الأداة الكهربائية بتعقل عند العمل بها. لا تستخدم الأداة الكهربائية عندما تكون متعباً أو تحت تأثير المخدرات أو الكحوليات أو العقاقير. فقد يتسبب عدم الانتباهة لللحظة واحدة أننا، الاستخدام في حدوث إصابات بالغة.
- ارتدي تجهيزات وقاية شخصية وارتدي دائماً نظارة واقية. ارتداء تجهيزات وقاية شخصية، مثل قناع الوقاية من الغبار وأحذية الأمان المضادة للانزلاق وخوذة الوقاية أو واقي السمسم، تبعاً لنوع واستخدام الأداة الكهربائية، يقلل من خطير الإصابات.

- تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكيد أن الأداة الكهربائية مطفأة قبل توصيلها بمصدر الإمداد بالتيار وقبل رفعها أو حملها. إذا كان إصبعك على المفتاح عند حمل الأداة الكهربائية أو كان الجهاز في وضع التشغيل عند التوصيل بالكهرباء، فقد يؤدي ذلك لوقوع حوادث.
 - أبعد أدوات الضبط أو مفاتيح ربط البراغي قبل تشغيل الأداة الكهربائية. الأداة أو المفتاح المتواجد في جزء دوار من الجهاز يمكن أن يؤدي لحدوث إصابات.
 - تجنب اتخاذ وضع غير طبيعي للجسم. احرص على أن تكون واقفاً بأمان وحافظ على توازنك في جميع الأوقات. من خلال ذلك تستطيع السيطرة على الأداة الكهربائية بشكل أفضل في المواقف المفاجئة.
 - ارتد ملابس مناسبة. لا ترتدي ملابس فضفاضة أو حلية. احرص على أن يكون الشعر والملابس والقفازات بعيدة عن الأجزاء المتحركة، الملابس الفضفاضة أو الحلية أو الشعر الطويل يمكن أن تتشبث في الأجزاء المتحركة.
 - إذا أمكن تركيب تجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد أنها موصلة ومستخدمة بشكل سليم. استخدام تجهيزات شفط الغبار يمكن أن يقلل الأخطار الناتجة عن الغبار.
 - استخدام الأداة الكهربائية والتعامل معها لا تفرط في التحميل على الجهاز. استخدم الأداة الكهربائية المناسبة للعمل الذي تقوم به. استخدام الأداة الكهربائية المناسبة يتبع لك العمل بشكل أفضل وأكثر أماناً في نطاق العمل المقرر.
 - لا تستخدم أداة كهربائية ذات مفتاح تالف. الأداة الكهربائية التي لم يعد يمكن تشغيلها أو إطفاؤها تمثل خطورة و يجب إصلاحها.
 - اسحب القابس من المقبس قبل ضبط الجهاز أو استبدال أجزاء، الملحقات التكميلية أو عند ترك الجهاز. هذا الإجراء الوقائي يمنع بدء تشغيل الأداة الكهربائية دون قصد.
 - احتفظ بالأدوات الكهربائية غير المستخدمة بعيداً عن متناول الأطفال. لا تسمح باستخدام الجهاز من قبل أشخاص ليسوا على دراية به أو لم يقرأوا هذه التعليمات. الأدوات الكهربائية خطيرة في حالة استخدامها من قبل أشخاص ليست لديهم الخبرة الواجبة.
 - احرص على العناية التامة بالأدوات الكهربائية. افحص الأجزاء المتحركة من حيث أدائها لوظيفتها بدون مشاكل وعدم انحصارها وافحصها من حيث وجود أجزاء، مكسورة أو متعرضة للضرر يمكن أن تؤثر سلباً على وظيفة الأداة الكهربائية. اعمل على إصلاح الأجزاء التالفة قبل استخدام الجهاز. الكثير من المواد مصدرها الأدوات الكهربائية التي تم صيانتها بشكل رديء.
 - حافظ على أدوات القطع حادة ونظيفة. تتميز أدوات القطع ذات حواف القطع الحادة المعنى بها بدقة بأنها أقل عرضة للتغير وأسهل في التعامل.
 - استخدم الأداة الكهربائية والملحقات التكميلية وأدوات العمل وخلافه طبقاً لهذه التعليمات. احرص في هذه الأثناء على مراعاة اشتراطات العمل والمهمة المراد تفيدها. استخدام الأدوات الكهربائية في تطبيقات غير تلك المقررة لها يمكن أن يؤدي لمواقف خطيرة.
- الخدمة**
- أعمل على إصلاح أداتك الكهربائية على أيدي فنيين معتمدين فقط والاقتصار على استخدام قطع الغيار الأصلية. وبذلك تتأكد أن سلامة الأداة الكهربائية تظل قائمة.

2.2 إرشادات السلامة العامة المتعلقة بأعمال التجلیخ والتجلیخ بألوان الصنفرة والعمل بالفرشات السلكية والقطع السججي:

- تستخدم هذه الأداة الكهربائية كمحلقة ومجلحة بالصنفرة وفرشاة سلكية وفرشاة سلكية ومجملة قطع. احرص على مراعاة جميع إرشادات السلامة والتعليمات والرسومات والبيانات المرفقة مع الجهاز. وإذا لم تراجع التعليمات التالية، فمن الممكن أن تحدث صدمة كهربائية أو ينشب حريق و/أو تتعرض لإصابات بالغة.
- **هذه الأداة الكهربائية لا تصلح للتلميع.** ويراعي أن استخدام الأداة الكهربائية في استخدامات غير مخصصة لها يمكن أن يتسبب في التعرض للأخطار وإصابات.
- لا تستخدم ملحق تكميلي لم تقم الجهة الصانعة باقراره والتوصية باستفادته خصيصاً بهذه الأداة الكهربائية. وليس معنى تمكّنك من تثبيت الملحق التكميلي بأداتك الكهربائية ضمان استخدامه بشكل آمن.
- يجب ألا يقل عدد اللفات المسموح به لأداة الشغل عن عدد اللفات الأقصى المدون على الأداة الكهربائية. فالملحق التكميلي الذي يدور بسرعة أكبر من السرعة المسموح بها يمكن أن ينكسر ويتطاير في النطاق المحيط.
- يجب أن ينطابق قطر الخارجي والسمك لأداة الشغل مع مقاسات الأداة الكهربائية الخاصة بك. حيث إن أدوات الشغل ذات المقاسات الخاطئة لا يمكن تأمينها بشكل كافٍ أو السيطرة عليها.

- أدوات الشغل ذات الوليمة اللوبلية يجب أن تتناسب لولب بريمة التجليخ تماماً. في حالة أدوات الشغل التي يتم تركيبها بواسطة فلانشة يجب أن يناسب قطر ثقب أداة الشغل قطر ميتة الفلانشة. أدوات الشغل غير المثبتة بشكل مضبوط في الأداة الكهربائية تدور بشكل غير متوازن وتهتز بقوه وقد تتسبب في فقدان السيطرة.
 - لا تستخدم أدوات شغل تالفة. افحص أدوات الشغل قبل كل استخدام، مثل أسطوانات التجليخ من حيث وجود تصدعات وشققات، وصمون التجليخ من حيث وجود تشققات أو بري أو تأكل شديد، والفرشات السلكية من حيث وجود أسلاك ساقية أو مكسورة. إذا تعرضت الأداة الكهربائية أو أداة الشغل للسقوط، فتأكد من عدم حدوث أية أضرار أو استخدم أداة شغل ليست بها أضرار. بعد أن تقوم بفحص أداة الشغل وتركيبها ابتعد أنت والأشخاص الموجودين بالقرب من الجهاز عن نطاق دوران أداة الشغل ودع الجهاز يدور بأقصى عدد لفات لمدة دقيقة واحدة. غالباً ما تنكسر أدوات الشغل المفترضة خلال مدة الاختبار هذه.
 - ارتد تجبيزات الحماية الشخصية. استعمل تبعاً للأعمال التي يتم القيام بها قفافعاً واقياً للوجه بالكامل أو واقياً للعينين أو نظارة واقية. وبقدر الإمكان احرص على ارتداء كمامه واقية من الغبار أو واقية للأذنين أو قفاراً واقياً أو مثراً خاصاً يقيك من جزيئات التجليخ وجزيئات الخامات. ينبغي حماية العينين من الأجسام الغريبة المتطايره التي تنبع في مختلف الاستخدامات. فمن شأن الكمامه الواقية من الغبار أو الكمامه الواقية للتنفس فلتنة الغبار الناتجه أثناء الاستخدام. إذا تعرضت لضوء عاليه لمدة طويله يمكن أن يصاب بفقدان السمع.
 - في حالة وجود أشخاص آخرين احرص على تواجدهم على مسافة آمنة من نطاق عملك. ويجب على كل من يدخل في نطاق عملك أن يرتدي تجبيزات الحماية الشخصية. فقد تتراهى شظايا من قطعة الشغل وأجزاء مكسورة من الأدوات المستخدمة وتتسبب في وقوع إصابات، حتى خارج نطاق عملك المباشر.
 - عند إجراء أعمال يحتمل فيها أن تتلامس أداة الشغل مع أسلاك كهربائية مختفية أو مع سلك الكهرباء للهياز ذاته، أمسك الأداة الكهربائية من مواضع المسك المزعولة فقط. حيث أن ملامسة سلك يسري فيه التيار الكهربائي يمكن أن ينقل البهد الكهربائي للأجزاء المعدنية بالجهاز ويؤدي لحدوث صدمة كهربائية.
 - وبعد كابل الكهرباء عن أدوات الشغل الدوارة. في حالة فقدان السيطرة على الجهاز يمكن أن ينقطع أو ينحصر كابل الكهرباء، وتصل يدك أو ذراعك إلى أداة الشغل الدوارة.
 - لا تضع الأداة الكهربائية أبداً على سطح ارتكاز مما قد يتسبب في فقدان السيطرة على الأداة الكهربائية.
 - لا تترك الأداة الكهربائية دائرة أثناء حملها لها. فمن الممكن أن تشتبك ملامسك مع أداة الشغل الدوارة من خلال التلامس غير المتوقع ومن ثم تتسبب أداة الشغل في جروح غائرة بجسمك.
 - قم بتنظيف فتحات التبوية بالأداة الكهربائية بصفة منتظمة. تسبب مروحة المотор الغبار إلى جسم الجهاز، ويمكن أن يتسبب التراكم الشديد للغبار المعدني في حدوث أخطار كهربائية.
 - لا تستخدم الأداة الكهربائية بالقرب من مواد قابلة للاشتعال. فالبشر يمكن أن يشعّل هذه المواد.
 - لا تستخدم أدوات شغل تتطلب استخدام سوائل تبريد معها. استخدام الماء أو أيّة سوائل تبريد أخرى يمكن أن يعرضك لمفعمة كهربائية.
- الحركة الارتدادية وإرشادات السلامة المعنية**
- الحركة الارتدادية هي رد فعل مفاجئ بسبب تغير أو إعاقة أداة الشغل الدوارة، مثل أسطوانة التجليخ وصحن التجليخ والفرشاة السلكية وخلافه، حيث إن التغير أو الإعاقة يؤدي إلى التوقف المفاجئ لأداة الشغل الدوارة. وبالتالي فإن الأداة الكهربائية غير المحكومة جداً تزداد سرعتها في عكس اتجاه دوران أداة الشغل عند موضع الإعاقة.
 - فعلى سبيل المثال إذا تعترت أسطوانة تجليخ شيء ما أو تعرّض لإعاقة في قطعة الشغل، يمكن أن ينحصر حافة أسطوانة التجليخ المتوجلة في قطعة الشغل مما يتسبب في انحراف أسطوانة التجليخ أو حدوث حركة ارتدادية. وعندئذ تتحرك أسطوانة التجليخ نحو المستخدم أو بعيداً عنه تبعاً لاتجاه دوران الأسطوانة في موضع الإعاقة. ويمكن أيضاً أن تنكسر أسطوانات التجليخ في تلك الأثناء.
 - تحدث الحركة الارتدادية نتيجة للاستخدام الخاطئ أو غير السليم للأداة الكهربائية. ويمكن تجنب حدوث ذلك من خلال اتباع إجراءات الوقاية المناسبة، كما سيتم شرحه فيما يلي.
 - أمسك الأداة الكهربائية جيداً وامرس على أن يكون جسدك وذراعيك في وضع يمكنك من كبح القوى الارتدادية. استخدم دائم المقبض الإضافي في حالة وجوده، لتحقیق أقصى سيطرة ممكنة على القوى الارتدادية أو عزم رد الفعل أثناء الدوران السريع. ويستطيع المستخدم السيطرة على القوى الارتدادية ورد الفعل من خلال اتباع إجراءات الوقاية المناسبة.
 - لا تضع يدك أبداً بالقرب من أدوات الشغل الدوارة. حيث يمكن أن تتحرك أداة الشغل على يديك في حالة حدوث حركة ارتدادية.

- أبعد جسدك عن نطاق حركة الأداة الكهربائية في حالة حدوث حركة ارتدادية. حيث إن المركبة الارتدادية تدفع الأداة الكهربائية في اتجاه معاكس لحركة أسطوانة التجلیخ عند موضع الإعاقاة.
- احرص على توخي المذر الشديد عند العمل في نطاق الأرکان والمواف المادة وخلافه، وتجنب تعرض أدوات الشغل للارتداد أو الانصمار من خلال قطعة الشغل. تميل أداة الشغل الدوارة إلى الانصمار عند العمل في الأرکان أو المواف المادة أو عندما تردد. ويتبين ذلك في فقدان السيطرة أو حدوث حركة ارتدادية.
- لا تستخدم نصل منشار سلسلة أو مسنن. فمثل هذه الأدوات كثيرة ما تتسبب في حدوث حركة ارتدادية أو فقدان السيطرة على الأداة الكهربائية.

إرشادات السلامة الخاصة المتعلقة بالتجليخ والقطع السمجي:

- اقتصر على استخدام أدوات التجلیخ المسموح بها لأداتك الكهربائية والغطا، الواقي المخصص لأداة التجلیخ هذه. أدوات التجلیخ غير المقرر استخدامها مع هذه الأداة الكهربائية لا يمكن تأمينها بشكل كاف ومن ثم تصبح غير آمنة.
- أسطوانات التجلیخ المائلة يجب تركيبها بحيث لا يبرز سطح التجلیخ عن مستوى حافة غطاء الحماية. في حالة تركيب أسطوانة التجلیخ بشكل غير صحيح، بحيث تبرز عن مستوى حافة غطاء الحماية فلا يمكن توفير الحماية بشكل كاف.
- يجب تركيب الغطا الواقي على الأداة الكهربائية بإحكام كما يجب ضبطه ليوفر أقصى درجات السلامة، بحيث لا ينكشف للمستخدم إلا أصغر جزء، ممكناً من جسم التجلیخ. يُسهم الغطا الواقي في حماية المستخدم من الشظايا المتطايرية أو ملامسة جسم التجلیخ بشكل غير مقصود وكذلك حمايته من الشر الذي يمكن أن يحرق ملابسه.
- يجوز استخدام أدوات التجلیخ فقط لأغراض الاستخدام الموصى بها. مثل: لا تقم أبداً بالتجليخ باستخدام السطح الجاني لأسطوانة قطع. فأسطوانات القطع مخصصة لقطع المواد باستخدام حافة الأسطوانة، ويمكن أن يؤدي تأثير القوى الجانبية الواقع على أداة التجلیخ هذه إلى انكسارها.
- استخدم دائمًا فلانشات شد غير تالفة بالمقاس والشكل المناسب لأسطوانة التجلیخ التي اخترتها. إذ أن الفلانشات المناسبة تدعم أسطوانة التجلیخ وتقلل بذلك من خطر تعرض أسطوانة التجلیخ للنكسر. يمكن أن تختلف الفلانشات المخصصة لأسطوانات القطع عن الفلانشات المخصصة لأسطوانات التجلیخ الأخرى.
- لا تستخدم أسطوانات التجلیخ المستبکة الفاسدة بأدوات كهربائية كبيرة نسبياً. فأسطوانات التجلیخ الفاسدة بالأدوات الكهربائية الكبيرة نسبياً غير مصممة للعمل بعدد اللفات الأعلى للأدوات الكهربائية الصغيرة نسبياً ويمكن أن تنكسر.

المزيد من إرشادات السلامة الخاصة المتعلقة بالقطع السمجي:

- تجنب حدوث إعاقة لأسطوانة القطع أو الضغط على المهاز بقوّة زائدة للغاية. لا تقم بعمل قطع عازلة بشكل زائد. حيث إن التحميل الزائد على أسطوانة القطع يزيد من درجة الإجهاد الواقع عليها ومن قابلتها للانهيار أو الإعاقة وبالتالي إمكانية حدوث حركة ارتدادية أو انكسار أداة التجلیخ.
- تجنب النطاق الموجود أمام وخلف أسطوانة القطع الدوارة. إذا أبعدت أسطوانة القطع المتولدة في قطعة الشغل، فمن الممكن في حالة حدوث حركة ارتدادية أن تنزلق الأداة الكهربائية مع الأسطوانة الدوارة نحوك مباشرة.
- إذا تعرضت أسطوانة القطع للانصمار أو توفرت عن العمل، فأوقف الجهاز واحتفظ به في وضع متزن، إلى أن تتوقف الأسطوانة تماماً. ولا تحاول أبداً سحب أسطوانة القطع المستمرة في الدوران من موضع القطع، وإلا فقد تحدث حركة ارتدادية. حدد سبب الانصمار وتغلب عليه.
- لا تقم بإعادة تشغيل الأداة الكهربائية طالما أنها موجودة في قطعة الشغل. احرص على أن تصل أسطوانة القطع إلى أقصى عدد لفات لها أولاً قبل أن تواصل القطع بحرص، وإلا فمن الممكن أن تتغير الأسطوانة بعائق ما وتندفع من قطعة الشغل أو تتسبب في حدوث حركة ارتدادية.
- قم بتدعم الألوان أو قطع الشغل الكبيرة للحد من خطر حدوث حركة ارتدادية من جراء انصمار أسطوانة القطع. قطع الشغل الكبيرة يمكن أن تتعرض للانهيار بفعل وزنها الذاتي. يجب تدعيم قطعة الشغل على كل جانبي الأسطوانة وكذلك بالقرب من موضع القطع والحافظة.
- احرص على توخي المذر الشديد عند عمل «قطوع غاطسة» في الجدران القائمة أو النطاقات الأخرى الكامنة. حيث يمكن أن تتسبب أسطوانة القطع المتولدة في حدوث حركة ارتدادية عند القطع في مواسير الغاز أو المياه أو الوصلات الكهربائية أو الأجهزة الأخرى.

إرشادات السلامة الخاصة المتعلقة بالتجليخ بألوان السنفورة الورقية:

- لا تستخدم ألوان سنفورة بأحجام كبيرة، بل احرص على اتباع تعليمات الجهة الصانعة بخصوص مقاس لوحة السنفورة. فاللوحة السنفورة التي تبرز عن صحن التجلیخ يمكن أن تتسبب في وقوع إصابات أو تؤدي إلى تعثرها أو انكسارها أو ارتدادها.

إرشادات السلامة الخاصة المتعلقة بالعمل بالفرشات السلكية:

- يراعي أن الفرشاة السلكية تفقد أيضاً عدداً من الأسلال أثناء الاستخدام العادي. لا تقم بزيادة التحميل على الأسلال من خلال الضغط على الجهاز بقوة زائدة للغاية. الأسلال المتطايرة يمكن أن تترنح الملابس الرقيقة وأو الجلد ببساطة.
- إذا كان استخدام غطاء واقياً موصى به، فتجنب أية إمكانية لحدوث تلامس بين الغطاء الواقي والفرشاة السلكية. الفرشات الصناعية والقدحية قد يزيد قطعها من خلال الضغط على الجهاز وقوياً الطرد المركزي.

3.2 إرشادات إضافية للسلامة

سلامة الأشخاص

- اقتصر على استخدام المنتج وهو في حالة سلامة من الناحية الفنية.
- لا تقم أبداً بأية تدخلات أو تغييرات على الجهاز.
- أمسك الجهاز دائمًا بيديك من المقابض المعنية. حافظ على جفاف ونظافة المقابض.
- تجنب ملامسة الأجزاء الدوارة - خطر الإصابة!
- احرص أثناً استخدام الجهاز على استعمال نظارة واقية ملائمة وخوذة حماية وواقي للسمع وقفاز واقي وكمامه خفيفة للتنفس.
- احرص قيل بدء العمل على معرفة فئة خطر الغبار الناشئ عند إجراء العمل. استخدم شفاط غبار أعمال الإنشاءات ذي فئة حماية مصرح بها رسمياً ومطابق للتعليمات الخاصة بالحماية من الغبار. الغبار الناتج عن خامات مثل الطلاء المحتوى على الرصاص وبعضاً أنواع الأخشاب والفرسانة/الجدار والصفور المحتوية على الكوارتز والمعادن الصخرية والمعادن هو غبار ضار بالصحة.
- احرص على وجود تبوية بجدة لمكان العمل وارتدى عند اللزوم قناع تنفس مخصص لنوعية الغبار المنبعث. ملامسته أو استنشاقه قد يسبب أعراض حساسية وأو أمراض الجهاز التنفسى للمستخدم أو للأشخاص المتأوجين على مقربة منه. هناك أنواع معينة مسرطنة من الغبار مثل غبار خشب البلوط أو غبار خشب الزان، ولا سيما إذا ارتبطت هذه الأنواع بمواد إضافية لمعالجة الأخشاب (مثل الكروم ومواد حماية الأخشاب). لا يجوز التعامل مع المواد المحتوية على الأسيبستوس إلا من قبل فنيين متخصصين.
- خذ قسطاً من الراحة أثناء العمل وقم بتمارين استرخاء لسرير الدم في الأصابع بشكل أفضل. عند القيام بأعمال لفترات طويلة فقد يحدث اضطرابات في الأوعية الدموية أو الجهاز العصبي بسبب كثرة الاهتزازات على الأصابع، الأيدي أو معصم اليد.

السلامة الكهربائية

- قبل بدء الأعمال افحص نطاق العمل من حيث وجود توصيلات كهرباء، مفتاح أو مواسير لغاز والماء، الأجزاء المعدنية الخارجية بالجهاز يمكن أن تتسبب في صدمة كهربائية، إذا قمت دون قصد بإتلاف إحدى توصيلات التيار.
- في حالة تلف كابل الكهرباء، أو كابل الإطالة أثناء العمل، فإنه لا يجوز لمس الكابل. اسحب القابس الكهربائي من المقبس. افحص سلك توصيل الجهاز بصفة دورية وعند تلفه اعمل على تغييره بمعرفة ورشة خدمة Hilti. افحص توصيلات الإطالة بشكل منتظم واستبدلها عند ما تلف.

الاستخدام والتعامل يعنيه مع الأدوات الكهربائية

- لا تستخدم أبداً أسطوانات القطع السججية للقيام بالتجليخ الفشن.
- أخلع فلاشة الشد من البريمة قبل تركيب أداة الشغل ذات القلاوه وظ المدمج.
- أحكم ربط أداة الشغل والفالشاشة. إذا لم يتم إحكام ربط أداة الشغل والفالشاشة فمن المحتمل أن تتحلل أداة الشغل من البريمة عند الكبح من خلال موتور الجهاز بعد الإيقاف.
- احرص على مراعاة تعليمات الجهة الصانعة بخصوص طريقة التعامل مع أسطوانات التجليخ وحفظها.

3 الشرح

1.3 نظرة عامة على المنتج

| | |
|---|--|
| ① | رز ثبيت البريمة |
| ② | مفتاح التشغيل/الإيقاف |
| ③ | فتحات التروية |
| ④ | طارة ضبط الاختيار المسبق لعدد اللفات |
| ⑤ | مقبض جانبى لمحمد الاهتزاز |
| ⑥ | مفتاح الشد |
| ⑦ | صامولة شد |
| ⑧ | صامولة التثبيت السريع Kwik lock (تجهيز اختياري) |
| ⑨ | أسطوانة القطع السججي / أسطوانة التجليخ الفشن |
| ⑩ | فالشاشة شد مع حلقة إحكام غطاء واقي برمي القفل السريع |
| ⑪ | |
| ⑫ | |
| ⑬ | |

2.3 الاستخدام المطابق للتعليمات

المنتج المشروع عبارة عن مخلة زاوية كهربائية محمولة باليد. وهو مخصص للقطع السججي والتجلیخ الفشن في الخامات المعدنية والمجوية والتنظيف بالفرشاة، للتجلیخ بألواح سفرة ولثقب البلاط بشكل خاص دون استخدام الماء.

يجب ألا يتم التشغيل إلا بالتردد والجهد الكهربائي المذكورين على لوحة الصنع.

- لا يسمح بالقطع السججي والتجلیخ الفشن في الخامات المجوية إلا مع استخدام غطاء حماية مناسب مزود بحاجب أمامي.
- عند التعامل مع مواضع الشغل المجرية كالفرساتة أو الأهمار ينبغي استخدام غطاء شفط غبار متوازن مع شفاط غبار مناسب من **Hilti**.

3.3 مجموعة التجهيزات الموردة

المخلة الزاوية، المقاييس الجانبي، غطاء الحماية القياسي، الحاجب الأمامي، فلانشة شد، صاملولة شد، مفتاح الشد، دليل الاستعمال.

تجد المزيد من منتجات النظام المسموح بها لمنتجك لدى مركز **Hilti** الذي تعامل معه أو على موقع الإنترنت: www.hilti.com

4.3 خاصية الضبط المسبق

يشتمل المنتج على خاصية ضبط مسبق سلس لعدد اللفات من 2800 حتى 11500 لفة/ دقيقة.

5.3 خاصية تحديد تيار بدء التشغيل

يتم من خلال خاصية تحديد تيار بدء التشغيل الإلكترونية تقليل قدرة تيار بدء التشغيل، بحيث لا ينطلق مصبر التيار الكهربائي. وبذلك يتم تجنب حدوث رجة عند بدء تشغيل الجهاز.

6.3 الوحدة الإلكترونية للتدفئة الكهربائية الثابتة / الوحدة الإلكترونية لتنظيم السرعة

تحمل الخاصية الكهربائية لتنظيم عدد اللفات على المحافظة على عدد اللفات ما بين نطاق الدوران على الفارغ والتحميل ثابتًا تقريبًا. وهو ما يؤدي للتعامل المثالي مع خامات الشغل بفعل ثبات عدد لفات الشغل.

(Active Torque Control) ATC 7.3

إذا كانت الأسطوانة على وشك الانهصار، فإن الوحدة الإلكترونية تستشعر بذلك وتنمنع استمرار دوران البريمة من خلال إيقاف الجهاز. ACT، قم بتشغيل الجهاز من جديد. للقيام بذلك اترك مفتاح التشغيل/الإيقاف واضغط في حالة تفعيل نظام على عليه مجددًا.

ملحوظة

في حالة تعطل نظام ATC تستمر الأداة الكهربائية في العمل ولكن يعزم دوران وعدد لفات شديد الأنخفاض. قم بفحص المنتج لدى مركز خدمة **Hilti**.

8.3 مانع إعادة بدء التشغيل

لا يبدأ الجهاز في العمل تلقائياً بعد أي انقطاع للتيار الكهربائي عندما يكون مفتاح التشغيل/الإيقاف مثبتاً على وضع التشغيل المستمر. حيث يجب أولاً ترك مفتاح التشغيل/الإيقاف مرة أخرى ثم الضغط عليه من جديد.

9.3 خاصية حماية الجهاز المرتبطة بدرجة الحرارة

ترافق خاصية حماية المотор المرتبطة بدرجة الحرارة دخول التيار الكهربائي وكذلك سخونة المotor وبذلك تحمي الجهاز من السخونة المفرطة.

تؤدي زيادة الحمل على المotor بفعل الضغط الشديد لضعف قدرة الجهاز بشكل ملحوظ وقد يصل الأمر لتوقف الجهاز تماماً. ينبغي تجنب توقف الجهاز. ونود التنويه على أن زيادة الحمل في النطاق المسموح به ليست لها قيمة محددة، بل تتعلق بدرجة حرارة المحرك.

10.3 الماجب الأمامي لغطاء الحماية 2

لفرض التجليخ الفشن باستخدام أسطوانات التجليخ الفشن المستقيمة والقطع السججي باستخدام أسطوانات القطع السججي عند التعامل مع الخامات المعدنية يجب استخدام غطاء الحماية القياسي مع الماجب الأمامي.

11.3 واقية الغبار (التجليخ) 5" DG-EX 125/5" (ملحق تكميلي) 3

نظام التجليخ ملائم بشكل محدود فقط لتجليخ الأسطح المجربة من حين لآخر باستخدام أقداح التجليخ الماسية.
احترس يُحظر التعامل مع المعادن في ظل استخدام هذا الغطاء.

12.3 واقية الغبار (التشقيب) DC-EX 125/5" M (ملحق تكميلي) 4

لا يجوز إجراء أعمال التجليخ السججي والتشقيب بمواضع الشغل المعدنية إلا مع استخدام وقاية من الغبار.
احترس يُحظر التعامل مع المعادن في ظل استخدام هذا الغطاء.

13.3 واقية الغبار (القطع) DC-EX 125/5" C (ملحق تكميلي) 5

للقطع السججي في الجدران والفرسانة يجب استخدام واقية الغبار (القطع) DC-EX 125/5" C .
احترس يُحظر التعامل مع المعادن في ظل استخدام هذا الغطاء.

4 خامات الشغل

يتبعن الاقتصر على استخدام الأسطوانات المقواة بالألياف والمرتبطة بالرatinج الصناعي بقطر 125 مم على الأكثر ومسحوب بها لعدد لفات لا يقل عن 11500 لفة/دقيقة وسرعة محيطية 80 م/ث.
يمكن أن يصل سمك الأسطوانة في حالة أسطوانات التجليخ الفشن إلى 6,4 مم كحد أقصى وفي حالة أسطوانات القطع السججي بعد أقصى 2,5 مم.

تنبيه! احرص دائمًا على استخدام غطاء الحماية القياسي المزود بلوح تغطية قياسي عند القطع أو التشقيب باستخدام أسطوانات القطع السججي.

الأسطوانات

| موضع الشغل | العلامات المختصرة | الاستخدام | |
|------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| معدني | AC-D | القطع السججي، التشقيب | أسطوانة القطع السججي الكاشطة |
| جري | ,SPX) DC-TP, DC-D (P,SP | القطع السججي، التشقيب | أسطوانة القطع السججي الماسية |
| معدني | AG-D, AF-D, AN-D | التجليخ الفشن | أسطوانة التجليخ الفشن الكاشطة |
| جري | (P, SP,SPX) DG-CW | التجليخ الفشن | أسطوانة التجليخ الفشن الماسية |
| معدني | 4SS ,3SS ,4CS ,3CS | الفرشات السلكية | فرشة سلكية |
| جري | DD-M14 | ثقب البلاط | طريوش الثقب الماسي |
| معدني | AP-D | التجليخ الفشن | أسطوانة ليفية |

توزيع الأسطوانات على المعدة المراد استخدامها

| الموضع | المعدة | ال趴 | ال趴 | ال趴 | ال趴 | ال趴 | ال趴 |
|------------------------------------|--------|-----------------------------------|--------------------------|------------------------|------|-----|-----|
| .3CS 3SS ,4CS ,4SS DD-M14 | AP-D | DC-TP, DC-D ,SP ,SPX) (P | DG-CW ,SP ,SPX) (P | AG-D, AF-D, AN-D | AC-D | | X |
| X | X | X | X | X | X | | A |
| — | — | X | — | — | X | | B |
| — | — | — | X | — | — | | C |
| — | — | X | — | — | — | | D |

| المو ضخ | المعدة | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW ,SP ,SPX) (P | DC-TP, DC-D ,SP ,SPX) (P | AP-D | ,3CS ,3SS ,4CS ,4SS DD-M14 |
|------------|--|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|-------------------------------------|
| E | واقيه الغبار (التشطيب) DC-EX 125/5" M | — | — | — | X | — | — |
| F | المبابي (بالاربطة مع E) | — | — | — | X | — | — |
| G | مقبض جانبی | X | X | X | X | X | X |
| H | المقبض المقوس (اخباري DCBG 125 للطراز G) | X | X | X | X | X | X |
| I | صامولة الشد | — | X | X | X | — | — |
| J | فلاشة شد | — | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock اخباري للطراز I) | — | X | — | X | X | — |
| L | صامولة شد للاسطوانة اليفية | — | X | — | — | — | — |
| M | وسادة دعم | — | X | — | — | — | — |

5 المواصفات الفنية

1.5 المجلخة الزاوية

ملحوظة



في حالة التشغيل من مولد أو محول، فإنه يجب ألا تقل قدرة الخرج الخاصة به عن ضعف قدرة الدخل الأساسية الواردة على لوحة صنع الجهاز. جهد تشغيل الممول أو المولد يجب أن يكون دائماً في نطاق 5% و 15% من الجهد الكهربائي الأساسي للجهاز.

تسري البيانات على الجهد الكهربائي الأساسي 230 فلت. يمكن أن تتغير البيانات حسب قيم الجهد المختلفة والمواصفات الخاصة بالبلد. يرجى الإطلاع على بيانات الجهد الأساسي والتعدد وقدرة الدخل الأساسية أو التيار الأساسي لجهازك من لوحة الصنع.

| | | | | | | | | |
|------------------------------------|---------|--------------------|--------|--------------------|------------------|---------------------|-----------|-------------|
| الوزن طبقاً لبروتوكول EPTA 01/2003 | 2.5 كجم | أقصى قطر للأسطوانة | 125 مم | عدد اللفات الأسماي | 11,500 لفة/دقيقة | قدرة الدخل الأساسية | 1,900 واط | AG 125-19SE |
|------------------------------------|---------|--------------------|--------|--------------------|------------------|---------------------|-----------|-------------|

2.5 توافق معلومات الضجيج وقيم الاهتزاز مع المعايير EN 60745

تم قياس ضغط الصوت وقيم الاهتزاز الواردة في هذا الدليل طبقاً لأحد معايير القياس المحددة ويمكن الاستعانة بها في إجراء مقارنة بين الأدوات الكهربائية مع بعضها البعض. وهي مناسبة أيضاً لتقدير حجم المخاطر بصورة أولية.

المواصفات الواردة تتعلق بالاستخدامات الأساسية للأداة الكهربائية. أما إذا تم استخدام الأداة الكهربائية في تطبيقات أخرى مع أدوات شغل مخالفة للمواصفات أو دون صيانتها كافية، ففي هذه الحالة قد تختلف المعايير. وقد يزيد هذا من نسبة المخاطر ببنغي أيضاً مراعاة الأوقات التي يتم فيها إيقاف الجهاز أو التي يتم فيها تشغيل الجهاز ولكن دون استخدام حقيقي. وقد يقلل هذا من نسبة المخاطر طوال مدة العمل بصورة واضحة.

ادمرص على اتخاذ إجراءات إضافية للسلامة من شأنها حماية المستخدم من تأثير الضجيج وأو الاهتزازات مثل: صيانة الأداة الكهربائية وأدوات الشغل والحفاظ على الأيدي في حالة دافئة وتنظيم مراحل العمل.

| AG 125-19SE | |
|-----------------|---|
| 103 ديسibel (A) | مستوى شدة الصوت (L_{WA}) |
| 92 ديسibel (A) | مستوى ضغط الصوت المنشئ (L_p) |
| 3 ديسibel (A) | نسبة التفاوت لمستوى ضغط الصوت (K_p) |

قيم الاهتزاز الإجمالية (محصلة المتجهات الثلاثة)، محددة وفقاً للمواصفة EN 60745-2-3
تطبيقات أخرى، مثل القطع قد تؤدي إلى قيم اهتزاز مختلفة.

| AG 125-19SE | |
|---------------------------------|--|
| $4.9 \text{ جم}/\text{ثانية}^2$ | تجليل الأسطوع مع استخدام مقبض مخفف للاهتزاز ($a_{h,AG}$) |
| $2.7 \text{ جم}/\text{ثانية}^2$ | السنفرة بألوان السنفرة الورقية ($a_{h,DS}$) |
| $1.5 \text{ جم}/\text{ثانية}^2$ | نسبة التفاوت (K) |

6 التشغيل

احترس:  خطر الإصابة. تكون أداة الشغل ساخنة وحادية الحواف.

- احرص عند القيام بالتركيب والفك وأعمال الضبط وإصلاح الاختلالات على ارتداء قفازاً واقياً.

1.6 تركيب المقابض الجانبية

- قم بربط المقابض الجانبية بإحدى الجلوب الملوبة المخصصة لذلك.

2.6 غطاء واقي

- يُراعي دليل تركيب غطاء الحماية المعنى.

1.2.6 تركيب الغطاء الواقي

ملحوظة 

يُضمن التشفير الموجود على غطاء الحماية تركيب غطاء الحماية الملائم للجهاز. بالإضافة إلى ذلك يمنع الطرف المشفر سقوط غطاء الحماية على الأداة.

1. قم بتركيب غطاء الحماية على رقبة البريمة بحيث تتقابل علامتي المثلث في كل من غطاء الحماية والجهاز.
 2. اضغط غطاء الحماية على عنق البريمة.
 3. اضغط زر تحرير الغطاء، وأدر الغطاء الحماية إلى الوضع المرغوب إلى أن يستقر في موضعه.
- يرتد زر تحرير الغطاء.

2.2.6 تعديل وضع الغطاء الواقي

- اضغط زر تحرير الغطاء، وأدر الغطاء الواقي إلى الوضع المرغوب إلى أن يستقر في موضعه.

3.2.6 فك الغطاء الواقي

1. اضغط زر تحرير الغطاء، وأدر الغطاء إلى أن تتقابل علامتي المثلث في كل من غطاء الحماية والجهاز.
2. أخلع غطاء الحماية.

3.6 تركيب أو فك الحاجب الأمامي

1. قم بتركيب الحاجب الأمامي بينما الجانب المغلق على غطاء الحماية القياسي إلى أن يثبت القفل.
2. لفك افتح قفل الحاجب الأمامي واخلعه من غطاء الحماية القياسي.

احترس:

خطر الإصابة. أداة الشغل قد تكون ساخنة.

- ◀ ارتد قفازات واقية عند تغيير أداة الشغل.

ملحوظة

يجب تغيير الأسطوانات الماسية بمجرد تراجع قدرة القطع أو التجليخ بشكل واضح. وبصفة عامة يحدث هذا عند ما يقل ارتفاع القطعات الماسية عن 2 مم (1/16 بوصة).

يجب تغيير أنواع الأسطوانات الأخرى بمجرد تراجع قدرة القطع بشكل واضح أو ملامسة أجزاء المجلة الزاوية (ما عدا الأسطوانة) أثناء العمل لخامة الشغل.

يجب تغيير أسطوانات السجح بمجرد حلول تاريخ انتهاء الصلاحية.

1.4.6 تركيب أسطوانة التجليخ

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.

2. تأكد من وجود حلقة إحكام في فلاشة الشد وأنها في حالة سليمة.

النتيجة

حلقة إحكام بها أضرار

لا توجد حلقة إحكام في فلاشة الشد.

- ◀ قم بتركيب فلاشة شد جديدة بها حلقة ثبيت.

3. ركب فلاشة الشد على البريمة.

4. قم بتركيب أسطوانة التجليخ.

5. اربط صامولة الشد وفقاً لآداة الشغل المركبة.

6. اضغط على زر ثبيت البريمة واحتفظ به مضغوطاً.

7. أحكم ربط صامولة الشد باستخدام مفتاح الشد ثم اترك زر ثبيت البريمة وائلع مفتاح الشد.

2.4.6 فك أسطوانة التجليخ

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.

احترس:

خطر الانكسار والتقطم. في حالة الضغط على زر ثبيت البريمة أثناء دوران البريمة فقد تنفك آداة الشغل.

- ◀ لا تضغط زر ثبيت البريمة إلا عندما تكون البريمة ثابتة.

2. اضغط على زر ثبيت البريمة واحتفظ به مضغوطاً.

3. قم بحل صامولة الشد من خلال تركيب مفتاح الشد عليها وإدارته عكس اتجاه عقارب الساعة.

4. قم بتمرير زر ثبيت البريمة وأخرج أسطوانة التجليخ.

3.4.6 تركيب أسطوانة التجليخ باستخدام صامولة التثبيت السريع Kwik lock**احترس:**

خطر الانكسار. قد تتعرض صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** للانكسار نتيجة لدرجة التأكل العالية.

- ◀ احرص على عدم ملامسة صامولة الربط السريع **Kwik lock** لموضع الشغل أثناء العمل.

- ◀ لا تستخدم صواميل التثبيت السريع **Kwik lock** التالفة.

ملحوظة

يمكن استخدام صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** بشكل اختياري بدلاً من صامولة الشد. وبذلك يمكن

تغيير أسطوانات التجليخ بدون عدة إضافية.

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.

2. قم بتنظيف فلاشة الشد وصامولة التثبيت السريع.

3. تأكد من وجود حلقة إحكام في فلاشة الشد وأنها في حالة سليمة.

النتيجة

- حلقة إحكام بها أضمار، لا توجد حلقة إحكام في فلانشة الشد.
- قم بتركيب فلانشة شد جديدة بها حلقة ثبيت.
- 4. ركب فلانشة الشد على البريمة.
- 5. قم بتركيب أسطوانة التجليخ.
- 6. اربط صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** حتى تستقر على أسطوانة التجليخ.
 - ▷ كلمة **Kwik lock** تكون ظاهرة عندما تكون الصامولة مربوطة.
- 7. اضغط على زر ثبيت البريمة واحفظ به مضغوطاً.
- 8. استمر في إدارة أسطوانة التجليخ يدوياً بقوة في اتجاه حركة عقارب الساعة، إلى أن يتم إحكام ربط صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** ثم اترك زر ثبيت البريمة.

4.4.6 فك أسطوانة التجليخ باستخدام صامولة التثبيت السريع **Kwik lock**

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.

اتحذف:

خطر الانكسار والتحطم. في حالة الضغط على زر ثبيت البريمة أثناء دوران البريمة فقد تنفك أداة الشغل.

- ◀ لا تضغط زر ثبيت البريمة إلا عندما تكون البريمة ثابتة.

- 2. اضغط على زر ثبيت البريمة واحفظ به مضغوطاً.
- 3. قم بحل صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** من خلال إدارة صامولة التثبيت السريع يدوياً عكس اتجاه عقارب الساعة.
- 4. إذا تعرّض حل صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** يدوياً قم بتركيب مفتاح شد على صامولة التثبيت السريع وأدّره عكس اتجاه عقارب الساعة.

ملحوظة



ولا تستخدم زرديّة أبداً لكي لا تتعرّض صامولة التثبيت السريع **Kwik lock** للضرر.

5. قم بتمرير زر ثبيت البريمة وأخرج أسطوانة التجليخ.

5.6 تركيب طربوش الثقب [11]

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.
2. قم بتركيب المقبس الجانبي. ← صفحة 186
3. قم بتركيب غطاء الحماية. ← صفحة 186
4. قم بتركيب طربوش الثقب وأحكّم ربطة يدوياً.
5. اضغط على زر ثبيت البريمة واحفظ به مضغوطاً.
6. أحكم ربطة طربوش الثقب بعد ذلك بمفتاح هلامي آخر مناسب.
7. قم بعد ذلك بتمرير زر ثبيت البريمة ثم اخلع المفتاح الهلامي.

6.6 تركيب الفرشاة السلكية [12]

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.
2. قم بتركيب المقبس الجانبي. ← صفحة 186
3. قم بتركيب غطاء الحماية. ← صفحة 186
4. قم بتركيب الفرشاة السلكية وأحكّم ربطة يدوياً.
5. اضغط على زر ثبيت البريمة واحفظ به مضغوطاً.
6. أحكم ربطة الفرشاة السلكية بعد ذلك بمفتاح هلامي مناسب.
7. قم بعد ذلك بتمرير زر ثبيت البريمة ثم اخلع المفتاح الهلامي.

7.6 تركيب الأسطوانة الليفية [13]

1. اسحب القابس الكهربائي من المقبس.
2. قم بتركيب المقبس الجانبي. ← صفحة 186
3. قم بتركيب غطاء الحماية. ← صفحة 186
4. قم بتركيب وسادة الدعم والأسطوانة الليفية ثم أحكم ربطة صامولة الشد.

5. اضغط على زر تثبيت البريمة واحفظ به مضغوطاً.
6. أحكم ربط صامولة الشد باستخدام مفتاح الشد ثم اترك زر تثبيت البريمة وافلخ مفتاح الشد.

7 الاستعمال

1.7 التجليخ

احترس:



خطر الإصابة. قد تتعرض أداة الشغل للإعاقة أو التعرّض فجأة.

- استخدم الجهاز بواسطة المقبض الجانبي (تمهيز اختياري مع المقبض المقوس) وأمسك الجهاز بكلتا اليدين.

1.1.7 القطع السحجي

- عند القطع السحجي اعمل بدفع معتدل وتجنب وضع الجهاز أو أسطوانة القطع السحجي بشكل منحرف (وضع العمل يكون حوالي 90° بالنسبة لمستوى القطع).

ملحوظة



- من الأفضل قطع القطاعات والمواشير المستطيلة بحيث يتم ضبط أسطوانة القطع السحجي على أدنى مقطع عرضي.

2.1.7 التجليخ الخشن

- حرك الجهاز مع زاوية تثبيت تتراوح بين 5° إلى 30° وضغط متوازن جيئة وذهاباً.
- لا تصبح قطعة الشغل ساخنة ولا يتغير لونها ولا يظهر بها حزوز.

2.7 التشغيل/الإيقاف

1.2.7 التشغيل

1. أدخل القابس الكهربائي في المقبس.

2. اضغط على الجزء الخلفي من مفتاح التشغيل/الإيقاف.

3. حرك مفتاح التشغيل/الإيقاف إلى الأمام.

4. ثبت مفتاح التشغيل/الإيقاف.

يدور المحرك.

2.2.7 الإيقاف

- اضغط على الجزء الخلفي من مفتاح التشغيل/الإيقاف.
- ينتقل مفتاح التشغيل/الإيقاف إلى وضع الإيقاف ويتوقف المحرك.

8 العناية والصيانة

ملحوظة



للتشغيل الآمن اقتصر على استخدام قطع الغيار الأصلية وخمامات الشغل. تجد قطع الغيار وخمامات الشغل والملحقات التكميلية المصرح بها من قبلنا للمنتج الخاص بك في مركز **Hilti** الذي تعامل معه أو على موقع الإنترنت: www.hilti.com

1.8 العناية بالمنتج

خطر



صدمة كهربائية بسبب عدم وجود عزل وقائي. في ظروف الاستخدام الشاقة يمكن أن يتراكم غبار موصل للكهرباء داخل الجهاز عند التعامل مع المعادن، مما يؤثر سلباً على العزل الواقي.

- في حالة ظروف التشغيل الشاقة احرص على استخدام جهاز شفط ثابت.
- احرص على تنظيف فتحات التهوية كثيراً.
- قم بتركيب مفتاح حماية من تسرب التيار (PRCD) بشكل مسبق.

تحذير



أخطار بسبب التيار الكهربائي. قد تؤدي أعمال الصيانة التي تتم على الأجزاء الكهربائية بشكل غير سليم إلى حدوث إصابات خطيرة.

- يجب أن تتم الإصلاحات على الأجزاء الكهربائية بمعرفة فني كهرباء متخصص.

- لا تقوم أبداً بتشغيل المنتج بينما فتحات التهوية مسدودة، قم بتنظيف فتحات التهوية بمرص باستخدام فرشاة جافة. أعمل على منع دخول أجسام غريبة إلى داخل المنتج.
- حافظ على المنتج، وخصوصاً مواضع المسلك، جافاً ونظيفاً وخالياً من الزيت والشحوم. لا تستخدم مواد عناية محتوية على سليكون.
- قم بتنظيف الجهاز من الخارج بصفة دورية باستخدام فوطة مبللة بعض الشيء، لا تستخدم بخاراً أو جهاز عامل بالبخار أو ماء متندفع في عملية التنظيف.

ملحوظة



التعامل بشكل متكرر مع الخاتمات الموصولة (على سبيل المثال المعادن وألياف الكربون) يمكن أن يؤدي إلى تقليل الفترات الفاصلة بين مواعيد الصيانة. يرجى مراعاة تحمل **الأخطار الشخصية** الخاص بمكان العمل.

2.8 الفحص بعد أعمال العناية والصيانة

- بعد إجراء أعمال العناية والصيانة افحص ما إذا كانت جميع تجهيزات الحماية مركبة وتؤدي وظيفتها بدون أخطاء.

9 النقل والتخزين

- لا تنقل الأداة الكهربائية بينما أداة الشغل مركبة.
- عند تفريغ الأداة الكهربائية احرص دائماً على سحب القابس الكهربائي.
- احرص على جفاف المنتج والاحتفاظ به بعيداً عن متناول الأطفال والأشخاص غير المصرح لهم عند تخزينه.
- بعد النقل لمسافة طويلة أو التخزين افحص الأداة الكهربائية من حيث وجود أضرار.

10 المساعدة في حالات الاختلالات

في حالة وجود اختلالات غير واردة في هذا الجدول، أو لم تستطع التغلب عليها بنفسك توجه إلى مركز خدمة **Hilti**.

| الخلل | السبب المحتمل | الحل |
|---------------------------------|--|---|
| الجهاز لا يبدأ في العمل. | انقطاع الإمداد بالتيار الكهربائي. | قم بتوصيل جهاز كهربائي آخر وافحص التشغيل. |
| تلف في كابل الكهرباء أو القابس. | تلف في كابل الكهرباء أو القابس. | احرص على فحص كابل الكهرباء والقابس على يد فني كهرباء متخصص واحرص على تغييرهما إذا لزم الأمر. |
| الكريون متآكل. | الكريون متآكل. | احرص على فحص الجهاز على يد متخصص في الكهرباء، وقم بتغيير الكريون إذا لزم الأمر. |
| الجهاز لا يعمل. | الجهاز محمّل بشكل زائد. | اترك مفتاح التشغيل/الإيقاف واضغط عليه ممدداً. ثم دع الجهاز يدور على الفارغ لمدة 30 ثانية تقريباً. |
| الجهاز لا يعمل بكمال قدرته. | المقطع العرضي لكابل الإطالة صغير للغاية. | استخدم كابل إطالة بمقطع عرضي كافٍ. |

11 التكين

أجهزة **Hilti** مصنوعة بنسبة كبيرة من مواد قابلة لإعادة التدوير. يشترط لإعادة التدوير أن يتم فصل الخامات بشكل سليم فنياً. في العديد من الدول تقوم شركة **Hilti** باستغلال الأجهزة القديمة لإعادة تدويرها. وللمعلومات حول ذلك اتصل بذلك بخدمة عملاء **Hilti** أو الموزع القريب منك.



12 ضمان الجهة الصانعة

في حالة وجود أية استفسارات بخصوص شروط الضمان، يرجى التوجّه إلى وكيل **Hilti** المحلي الذي تتعامل معه.

13 بيان المطابقة الصادر عن الاعتماد الأوروبي

الجهة الصانعة

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
لشتنشتاين

نقر على مسؤوليتنا الفردية بأن هذا المنتج متواافق مع المواصفات والمعايير التالية.
المملحة الزاوية
المسمي

AG 125-19SE

04

2016

مسمى الطراز

الجبل

سنة الصنع

المعايير المستخدمة:

2006/42/EC •

2014/30/EU •

2011/65/EU •

المواصفات المستخدمة:

EN 60745-2-3, EN 60745-1 •

EN ISO 12100 •

التوثيق الفني بواسطة:

Zulassung Geräte

Hiltistraße 6

86916 Kaufering

ألمانيا

10/2016, Schaan

Tassilo Deinzer
Executive Vice President / Business Unit Power)
(Tools & Accessories

Paolo Luccini
Head of BA Quality and Process Management /
(Business Area Electric Tools & Accessories

1 記録データ

1.1 本書について

- ご使用前に本書をすべてお読みください。このことは、安全な作業と問題のない取扱いのための前提条件となります。
- 本書および製品に記載されている安全上の注意と警告表示に注意してください。
- 取扱説明書は常に製品とともに保管し、他の人が使用する場合には、製品と取扱説明書を一緒にお渡しください。

1.2 記号の説明

1.2.1 警告表示

警告表示は製品の取扱いにおける危険について警告するものです。記号と組み合わせて以下の注意喚起語が使用されています：

| | |
|---|--|
|  | 危険！ この表記は、重傷あるいは死亡事故につながる危険性がある場合に注意を促すために使われます。 |
|  | 警告事項！ この表記は、重傷あるいは死亡事故につながる可能性がある場合に注意を促すために使われます。 |
|  | 注意！ この表記は、軽傷あるいは物財の損傷が発生する可能性がある場合に使われます。 |

1.2.2 本書の記号

本書では、以下の記号が使用されています：

| | |
|---|----------------------------|
|  | 使用前に取扱説明書をお読みください |
|  | 本製品を効率良く取り扱うための注意事項や役に立つ情報 |

1.2.3 図中の記号

図中では以下の記号が使用されています：

| | |
|---|---|
|  | この数字は本取扱説明書冒頭にある該当図を示しています。 |
| 3 | 付番は図中の作業手順の順序に対応していて、本文の作業手順とは一致しない場合があります。 |
|  | 概要図には項目番号が付されていて、製品概要セクションの凡例の番号に対応しています。 |
|  | この記号は、製品の取扱いの際に特に注意が必要なことを示しています。 |

1.3 製品により異なる記号

1.3.1 製品に表示されている記号

製品には以下の記号が使用されています：

| | |
|---|---------------------|
|  | アイシールドを着用してください |
| /min | 毎分回転数 |
| RPM | 毎分回転数 |
| n | 定格回転数 |
|  | 直径 |
|  | 電気絶縁保護クラス II (二重絶縁) |

1.4 製品情報

Hilti の製品はプロ仕様で製作されており、本体の使用、保守、修理を行うのは、認定を受けトレーニングされたのみに限ります。これらの人々は、遭遇し得る危険に関する情報を入手していかなければなりません。本書で説明している製品およびそのアクセサリーのトレーニングを受けていない者による誤使用、あるいは規定外の使用は危険です。

機種名および製造番号は銘板に表示されています。

- ▶ 製造番号を以下の表に書き写しておいてください。本製品についてヒルティ代理店やサービスセンターへお問い合わせの際には、必ずこの情報をお知らせください。

製品データ

| | |
|------------|-------------|
| アングルグラインダー | AG 125-19SE |
| 製品世代 | 04 |
| 製造番号 : | |

2 安全

2.1 電動工具の一般安全注意事項

△ 警告事項 安全上の注意および指示事項をすべてお読みください。これらを守らないと、感電、火災および / または重傷事故の危険があります。

安全上の注意および指示事項が書かれた説明書はすべて大切に保管してください。

作業環境に関する安全

- ▶ 作業場はきれいに保ち、十分に明るくしてください。ちらかった暗い場所での作業は事故を起こす恐れがあります。
- ▶ 爆発の危険性のある環境（可燃性液体、ガスおよび粉じんのある場所）では電動工具を使用しないでください。電動工具から火花が飛散し、粉じんや揮発性ガスに引火する恐れがあります。
- ▶ 電動工具の使用中、子供や無関係者は作業場へ近づけないでください。作業中に気がそらされると、本体のコントロールを失ってしまう恐れがあります。

電気に関する安全注意事項

- ▶ 電動工具の接続プラグは電源コンセントにきちんと適合しなければなりません。プラグは絶対に変更しないでください。アースした電動工具と一緒にアダプタープラグを使用しないでください。オリジナルのプラグと適切なコンセントを使用することにより、感電の危険を小さくすることができます。
- ▶ パイプ、ラジエーター、電子レンジ、冷蔵庫などのアースされた面に体の一部が触れないようにしてください。体が触れると感電の危険が大きくなります。
- ▶ 電動工具を雨や湿気から保護してください。電動工具に水が浸入すると、感電の危険が大きくなります。
- ▶ 電動工具を持ち運んだり、吊り下げたり、コンセントからプラグを抜いたりするときは、必ず本体を持ち、電源コードを持ったり引っ張ったりしないでください。電源コードを火気、オイル、鋭利な刃物、本体の可動部等に触れる場所に置かないでください。コードが損傷したり絡まつたりしていると、感電の危険が大きくなります。
- ▶ 屋外工事の場合には、屋外専用の延長コードのみを使用してください。屋外専用の延長コードを使用すると、感電の危険が小さくなります。
- ▶ 湿った場所で電動工具を作動させる必要がある場合は、漏電遮断器を使用してください。漏電遮断器を使用すると、感電の危険が小さくなります。

作業者に関する安全

- ▶ 電動工具を使用の際には、油断せずに十分注意し、常識をもった作業をおこなってください。疲れている場合、薬物、医薬品服用およびアルコール飲用による影響下にある場合には電動工具を使用しないでください。電動工具使用中の一瞬の不注意が重傷の原因となることがあります。
- ▶ 個人用保護具および保護メガネを常に着用してください。けがに備え、電動工具の使用状況に応じた粉じんマスク、耐滑性の安全靴、ヘルメット、耳栓などの個人用保護具を着用してください。
- ▶ 電動工具の不意な始動は避けてください。電動工具を電源に接続する前や持ち上げたり運んだりする前に、電動工具がオフになっていることを確認してください。電動工具のスイッチに指を掛けたまま運んだり、スイッチオンになっている本体を電源に接続すると、事故の原因となる恐れがあります。
- ▶ 電動工具のスイッチを入れる前に、必ず調節キーやレンチを取り外してください。調節キーやレンチが本体の回転部に装着されたままでは、けがの原因となる恐れがあります。
- ▶ 作業中は不安定な姿勢をとらないでください。足元を安定させ、常にバランスを保つようにしてください。これにより、万一電動工具が異常状況に陥った場合にも、適切な対応が可能となります。

- ▶ 作業に適した作業着を着用してください。だぶだぶの衣服や装身具を着用しないでください。髪、衣服、手袋を本体の可動部に近づけないでください。だぶだぶの衣服、装身具、長い髪が可動部に巻き込まれる恐れがあります。
- ▶ 吸じんシステムの接続が可能な場合には、これらのシステムが適切に接続、使用されていることを確認してください。吸じんシステムを利用することにより、粉じん公害を防げます。

電動工具の使用および取扱い

- ▶ 無理のある使用を避けてください。作業用途に適した電動工具を使用してください。適切な電動工具の使用により、能率よく、スムーズかつ安全な作業が行えます。
- ▶ スイッチに支障がある場合には、電動工具を使用しないでください。スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険ですので、修理が必要です。
- ▶ 本体の設定やアクセサリーの交換を行う前や本体を保管する前には電源プラグをコンセントから抜いてください。この安全処置により、電動工具の不意の始動を防止することができます。
- ▶ 電動工具をご使用にならない場合には、子供の手の届かない場所に保管してください。電動工具に関する知識のない方、本説明書をお読みでない方による本体のご使用は避けてください。未経験者による電動工具の使用は危険です。
- ▶ 電動工具は慎重に手入れしてください。可動部分が引っ掛かりなく正常に作動しているか、電動工具の運転に影響を及ぼす各部分が破損・損傷していないかを確認してください。電動工具を再度ご使用になる前に、損傷部分の修理を依頼してください。発生事故の多くは保守管理の不十分な電動工具の使用が原因となっています。
- ▶ 先端工具は銳利で汚れない状態を保ってください。お手入れのゆきとどいた先端工具を使用すると、作業が簡単かつ、スムーズになります。
- ▶ 電動工具、アクセサリー、先端工具などは、それらの説明書に記載されている指示に従って使用してください。その際、作業環境および用途に関してはよくご注意ください。指定された用途以外に電動工具を使用すると危険な状況をまねく恐れがあります。

サービス

- ▶ 電動工具の修理は必ず認定サービスセンターにお申し付けください。また、必ず純正部品を使用してください。これにより電動工具の安全性が確実に維持されます。

2.2 研磨、紙やすり研磨、ワイアブラシを使用した作業、および切断研磨に共通する安全上の注意：

- ▶ この電動工具は、グラインダー、紙やすりグラインダー、ワイアブラシおよびフリクションソーザとして使用することができます。本体に関するすべての安全上の注意、注意事項、図、データに注意してください。以下の注意事項を守らないと、感電、火災、重大な怪我の恐れがあります。
- ▶ この電動工具はつや出しには適しません。電動工具の用途以外の使用は危険な状況をまねき、けがの原因となることがあります。
- ▶ この電動工具用としてメーカーから指定および推奨されていないアクセサリーは使用しないでください。そのようなアクセサリーはお使いの電動工具に単に固定できるだけで、安全な使用は保証されません。
- ▶ 先端工具の許容回転数は、電動工具上に記載された最高回転数よりも高くなればなりません。許容回転数よりも速く回転するアクセサリーは、破損あるいは外れて飛び回る恐れがあります。
- ▶ 先端工具の外径と厚さは電動工具の仕様に対応するものでなければなりません。間違ったサイズの先端工具は十分に保護または制御できません。
- ▶ ネジ式インサート付きの先端工具は、研磨スピンドルのネジに厳密に適合したものでなければなりません。フランジにより取り付ける先端工具の場合は、先端工具の穴の直径がフランジの取付け部直径に適合している必要があります。電動工具に確実に固定されない先端工具は、回転が不安定になり、非常に激しい振動を起こして制御不能に陥る恐れがあります。
- ▶ 損傷した先端工具は使用しないでください。先端工具を使用する前に毎回、研磨ディスクにチッピングや亀裂がないか、バッキングパッドに亀裂、摩耗、激しい損耗がないか、ワイアブラシに緩みや折れたワイヤがないかをチェックしてください。電動工具または先端工具を落とした場合は、損傷がないかを点検し、損傷のない先端工具を使用してください。先端工具の点検および取り付け後は、作業者やその他の人員が先端工具の回転エリアに入らないようにして、本体を最高回転数で1分間作動させてください。先端工具に損傷がある場合は、たいていこのテスト時間内に先端工具が折れます。
- ▶ 個人保護用具を着用してください。使用状況に応じて、フルフェースガード、アイシールドあるいは保護メガネを着用してください。有効な場合は、防じんマスク、耳栓、保護手袋、作業材料の細かな剥離片や破裂から身体を保護する特殊エプロンを着用してください。さまざまな使用状況において異物の飛散が生じます。飛散する異物から目を保護してください。防じんマスクは、作業時に発生する粉じんを捕集するものでなくてはなりません。長時間大きな騒音にさらされると、聴覚に悪影響が出る恐れがあります。
- ▶ 作業者以外の人は作業場から安全な距離だけ遠ざけてください。関係者は全員、作業場で個人保護用具を着用しなければなりません。作業材料や折れた先端工具の破裂が飛散して、作業場外の人も負傷する危険があります。

- ▶ 隠れた電線や装置自体の電源コードに先端工具が接触する可能性のある作業を行う場合は、必ず電動工具の絶縁されたグリップを持ってください。通電しているケーブルと接触すると、本体の金属部分にも電圧がかかり、感電の危険があります。
- ▶ 回転する先端工具から電源コードを遠ざけてください。本体が制御不能になった場合、電源コードが切断されたり巻き込まれたりして、回転する先端工具で手や腕を負傷する危険があります。
- ▶ 必ず電動工具が完全に停止してから電動工具を置いてください。電動工具を置いたときに先端工具が回転していると、電動工具が制御不能に陥る恐れがあります。
- ▶ 電動工具を身体の脇に保持している間は本体を作動させないでください。回転する先端工具に衣服が接触すると、衣服が巻き込まれて先端工具が身体に食い込む危険があります。
- ▶ 電動工具の通気溝は定期的に清掃してください。モーター・プロワーが埃をハウジング内に引き込んで金属粉じんが大量に堆積すると、電気的な危険が発生する恐れがあります。
- ▶ 可燃物の近くで電動工具を使用しないでください。可燃物に火花が飛んで燃える可能性があります。
- ▶ 冷却液が必要な先端工具は使用しないでください。水やその他の冷却液を使用すると、感電が発生する可能性があります。

反動とそれに対する安全上の注意

反動は、研磨ディスク、バッキングパッド、ワイヤブラシなどの回転している先端工具が噛んだりブロックされたりしたことに起因する突然的な反応です。先端工具が噛んだりブロックされたりすると、回転している先端工具が突然停止します。これにより、ブロックが生じた位置において電動工具が制御されることがなく先端工具の回転方向と反対の方向に加速されます。

例えば、研磨ディスクが作業材料の中で噛んだりブロックされたりすると、作業材料に入り込んだ研磨ディスクの縁部が引っかかって破損したり、反動が起きたことがあります。その際は、ブロックされた箇所でのディスクの回転方向により、研磨ディスクが作業者の方向やその逆方向に動きます。この場合研磨ディスクが折損することもあります。

電動工具の取り扱いが正しくないと、反動が生じます。反動は、以下に示すような適切な予防措置を取ることで防止することができます。

- ▶ 電動工具はしっかりと支え、反動を受け止めることができるように身体と腕を構えます。高速作動時の反力や反発モーメントを最大限制御できるように、常に補助グリップ（装備されている場合）を使用してください。作業者は適切な安全処置を施すことにより反動を防止することができます。
- ▶ 手を回転する先端工具から遠ざけてください。反動で先端工具が手に向かって動く可能性があります。
- ▶ 反動が生じた際に電動工具が動く領域から身体を遠ざけてください。電動工具は、ブロックされた箇所において反動により研磨ディスクの動きと反対方向に動きます。
- ▶ 特に角部や鋭い縁部などの領域では慎重に作業してください。先端工具が作業材料から跳ね返ったり、噛んだりしないようにしてください。回転中の先端工具は、角部や鋭い縁部で、あるいはバウンドしたときに噛みやすくなります。その場合、電動工具が制御不能に陥ったり反動が生じたりします。
- ▶ チェーンソーまたは歯付きソーブレードを使用しないでください。この種の先端工具を使用すると、頻繁に反動が生じたり電動工具が制御不能になりました。

研磨および切断研磨に特定の安全上の注意：

- ▶ お使いの電動工具に許可された研磨ツールと、その研磨ツール専用の保護カバーのみを使用してください。お使いの電動工具専用でない研磨ツールは、絶縁が十分でないことがあり安全ではありません。
- ▶ フック状の研磨ディスクは、研磨面が保護カバー端部の高さより突出しないように取り付ける必要があります。誤まって保護カバー端部の高さより突出して取り付けられた研磨ディスクは十分に保護できません。
- ▶ 保護カバーは確実に電動工具に取り付けられていて、最大限の安全性を確保するために、グラインダー本体の最も小さい部品を作業者が確認できるように調整されていなければなりません。保護カバーは、作業者を破片、誤ってグラインダー本体と接触すること、あるいは衣服に着火する可能性のある火花から保護します。
- ▶ 研磨ツールは必ず推奨された用途でのみ使用してください。例：カットオフディスクのサイド面で研磨しないでください。カットオフディスクはディスクの縁部で材料を切断するように規定されています。この研磨ツールへ横方向の力を加えるとツールが折れる可能性があります。
- ▶ テンションフランジは、必ずサイズと形状が選択した研磨ディスクに合った損傷していないものを使用してください。適切なフランジは研磨ディスクをしっかりと支え、ディスク破損の危険を抑えます。カットオフディスク用のフランジは他の研磨ディスク用のフランジと異なることがあります。
- ▶ 大型電動工具の摩耗した研磨ディスクは使用しないでください。大型電動工具の研磨ディスクは小型電動工具の高回転数には適合しません。破損の恐れがあります。

切断研磨に特定のその他の安全上の注意：

- ▶ カットオフディスクがブロックされたり、押し付けが強くなりすぎないようにしてください。過度に深い切断は行わないでください。カットオフディスクに過度な負荷がかかると、応力が強くなつてディスクが曲がったりブロックされやすくなるため、反動やディスク破損が生じる可能性が高くなります。

- ▶ 回転中のカットオフディスクの前後領域から身体を離してください。カットオフディスクを作業材料から離す場合、回転するディスクにより反力を受けた電動工具が直接作業者に向かって跳ね返る危険があります。
- ▶ カットオフディスクが噛んだ場合や作業を中断する場合は、本体の電源をオフにして、ディスクが完全に停止するまで本体を保持してください。まだ回転しているカットオフディスクを切断箇所から取り出そうとしないでください。反動が生じる原因となります。ディスクが噛む場合は、その原因を突き止めて適切な処置を施してください。
- ▶ 電動工具が作業材料内にある間は電動工具のスイッチを再びオンにしないでください。カットオフディスクが最高回転数に達してから、切断を慎重に再開してください。この手順を守らないと、ディスクが引っかかる作業材料から飛び出たり、反動が生じることがあります。
- ▶ 噛んだカットオフディスクによる反動の危険を最小限に抑えるために、プレートや大型の作業材料にはサポートを施してください。大型の作業材料はそれ自身の重みでたわむことがあります。作業材料はディスクの両側、つまり切断箇所付近と縁部で支える必要があります。
- ▶ 既存の壁やその他の見通しのきかない領域で「プランジカット」を行う場合は特に注意してください。押し込んだカットオフディスクはガス管、水道管、電気配線、その他の対象物に食い込んで反動を引き起こすことがあります。

紙やすり研磨に特定の安全上の注意 :

- ▶ サイズを超えた研磨紙を使用しないでください。研磨紙サイズに関するメーカー仕様に従ってください。バッキングパッドからはみ出た研磨紙は、怪我の原因となったり、動作停止、研磨紙の破れ、または反動を引き起こすことがあります。

ワイアブラシを使用した作業に特定の安全上の注意 :

- ▶ ワイアブラシは通常の使用においてもワイア部分が擦り減ることに注意してください。強く押し過ぎてワイアに過度な負荷をかけないでください。飛散するワイア片は薄手の衣服を突き抜けて皮膚まで達することがあります。
- ▶ 保護カバーの使用が推奨される場合には、保護カバーとワイアブラシが接触しないように注意してください。ディスク型およびボット型ブラシの場合、押し付け力と遠心力でその直径が拡大することがあります。

2.3 その他の安全上の注意

作業者に関する安全

- ▶ 本製品は、必ず技術的に問題のない状態で使用してください。
- ▶ 本体は決して加工や改造を加えないでください。
- ▶ 本体は、常に両手でグリップを掴んでしっかりと保持してください。グリップは乾燥した清潔な状態を保ってください。
- ▶ 回転部品に触れないでください - 負傷の危険！
- ▶ 本体の使用中は、適切な保護メガネ、保護ヘルメット、耳栓、保護手袋および防じんマスクを着用してください。
- ▶ 作業開始前に、作業場で発生する粉じんの危険有害度を調査してください。公的に承認された保護等級および地域の粉じんに関する規定を満たした工業用集じん機を使用してください。含鉛塗料、特定の種類の木材、コンクリート / 石材、石英を含む岩石、鉱物および金属などの母材から生じた粉じんは、健康を害する恐れがあります。
- ▶ 作業場の良好な換気に注意し、必要に応じてそれぞれの粉じんに適した防じんマスクを着用してください。作業者や近くにいる人が粉じんに触れたり吸い込んだりすると、アレルギー反応や呼吸器疾患を引き起こす可能性があります。カシやブナ材などの特定の粉じんは、特に木材処理用の添加剤（クロム塩酸、木材保護剤）が使用されている場合、発ガン性があるとされています。アスベストが含まれる母材は、必ず専門家が取り扱うようにしてください。
- ▶ 休憩を取って、指を動かして血行を良くするように心がけてください。長時間作業の際には、振動により指、手あるいは手首の関節の血管あるいは神経系に障害が発生する可能性があります。

電気にに関する安全注意事項

- ▶ 作業を開始する前に、作業領域に埋設された電線、ガス管や水道管がないかを調査してください。誤って電線を損傷すると、本体外側の金属部分により感電事故が発生する可能性があります。
- ▶ 作業中、損傷した電源コード、延長コードには触れないでください。不意に始動しないように電源コードをコンセントから抜いてください。本体の電源コードを定期的に点検し、コードに損傷がある場合は交換してください。

電動工具の慎重な取扱いおよび使用

- ▶ 切断研磨ディスクを粗削り研磨に使用しないでください。
- ▶ ネジ一体型先端工具を取り付ける前に、スピンドルからテンションフランジを取り外してください。

- ▶ 先端工具とフランジをしっかりと締め付けてください。先端工具またはフランジがしっかりと締め付けられないなど、スイッチオフの後、制動の際に先端工具が本体モーターによりスピンドルから外れる危険があります。
- ▶ 研磨ディスクの取扱いと保管に関するメーカーの指示に注意してください。

3 製品の説明

3.1 製品概要 1

- | | | | |
|---|---|---|----------------------|
| ① | スピンドルロックボタン | ⑨ | 切断研磨ディスク / 粗削り研磨ディスク |
| ② | ON/OFF スイッチ | ⑩ | O リング付きテンションフランジ |
| ③ | 通気溝 | ⑪ | 保護カバー |
| ④ | 回転数事前選択用調整つまみ | ⑫ | スピンドル |
| ⑤ | 振動減衰サイドハンドル | ⑬ | クイックロック |
| ⑥ | テンションレンチ | ⑭ | カバーリリースボタン |
| ⑦ | クランピングナット | ⑮ | グリップ用ねじ込みブッシュ |
| ⑧ | Kwik lock クイッククランピングナット (オプション) | | |

3.2 正しい使用

本書で説明している製品は、手持ち式電動アングルグラインダーです。この工具は、金属および鉱物母材の切削研磨と粗削り研磨、ブラッシング、サンド研磨およびタイル穴あけ用の乾式アングルグラインダーです。

必ず、銘板に表示されている電源電圧および電源周波数で作動させてください。

- ・ 鉱物母材の切削研磨、切込みおよび粗削り研磨は、必ず適切な保護カバー（フロントカバー付き）を使用して行ってください。
- ・ コンクリートあるいは石材などの鉱物母材に対する作業には、適切なHilti 集じん機に合わせて調整された集じんカバーを使用してください。

3.3 本体標準セット構成品

アングルグラインダー、サイドハンドル、標準保護カバー、フロントカバー、テンションフランジ、クランピングナット、テンションレンチ、取扱説明書。

その他の本製品用に許可されたシステム製品については、弊社営業担当またはHilti センターにお問い合わせいただか、あるいはwww.hilti.com でご確認ください。

3.4 回転数事前設定

本製品は、2800...11500 min⁻¹ の範囲で回転数を無段階に事前設定できます。

3.5 始動電流制限

電子的な始動電流制限が働くことにより、電源ヒューズが溶断しない程度まで始動電流が抑制されます。これによって本体の急な始動が回避されます。

3.6 安定回路 / 回転数制御回路

電子式回転数制御は、アイドリング時から負荷時までの回転数をほぼ一定に保ちます。このことは、一定の作業回転数による理想的な加工が可能なことを意味します。

3.7 Active Torque Control (ATC)

電子回路がディスクの噛み込みの危険を検知し、本体をオフにしてそれ以上スピンドルが回転しないようにします。

ATC システムが作動した場合は、本体を再始動してください。これには ON/OFF スイッチから指を放し、再度スイッチをオンにしてください。



注意事項

ATC システムが故障していると、電動工具の回転数とトルクは大幅に低減します。Hilti サービスセンターに本体の点検を依頼してください。

3.8 再始動ロック

停電の後、本体は ON/OFF スイッチがロックされると自動的には始動しません。ON/OFF スイッチを一旦オフにしてから改めて押す必要があります。

3.9 温度感応本体保護

温度感応モーター保護は消費電流およびモーターの加熱をモニターして、本体を加熱から保護します。接觸圧が高すぎてモーターが過負荷になると、本体の出力が著しく低下するか、本体が動作を停止することがあります。本体の停止は回避する必要があります。本体の許容過負荷値は決まった値ではなく、モーター温度に左右されます。

3.10 保護カバー用フロントカバー 2

金属母材を加工する際に、ストレート粗削り研磨ディスクを使用した粗削り研磨、および切断研磨ディスクを使用した切断研磨を行う場合は、フロントカバー付き標準保護カバーを使用してください。

3.11 DG-EX 125/5" 研磨用集じんカバー（アクセサリー） 3

研磨システムは、ダイヤモンド研磨ディスクを使用しての鉱物母材のあまり頻繁ではない研磨にのみ適しています。

注意 このカバーによる金属の加工は禁止されています。

3.12 DC-EX 125/5" M 切込み用ダストカバー（アクセサリー） 4

鉱物母材の切断研磨および切り込み作業は、必ずダストカバーを使用して行ってください。

注意 このカバーによる金属の加工は禁止されています。

3.13 DC-EX 125/5" C 切断用集じんカバー（アクセサリー） 5

レンガおよびコンクリートの切断研磨にはDC-EX 125/5" C 切断用集じんカバーを使用してください。

注意 このカバーによる金属の加工は禁止されています。

4 消耗品

使用できるのは、最大の 125 mm 用の、回転数 11500 min⁻¹ 以上で 80 m/s のカット速度に対応した繊維強化成樹脂ディスクのみです。

最大粗削り研磨ディスク厚さは 6.4 mm、最大切断研磨ディスク厚さは 2.5 mm です。

注意！ 切断研磨ディスクによる切断および切込みの際には、必ずフロントカバーを追加した標準保護カバーを使用してください。

ディスク

| | 用途 | 略号 | 母材 |
|-----------------|----------|--------------------------|----|
| アブレーシブ切断研磨ディスク | 切断研磨、切込み | AC-D | 金属 |
| ダイヤモンド切断研磨ディスク | 切断研磨、切込み | DC-TP、DC-D (SPX、SP、P) | 鉱物 |
| アブレーシブ粗削り研磨ディスク | 粗削り研磨 | AG-D、AF-D、AN-D | 金属 |
| ダイヤモンド粗削り研磨ディスク | 粗削り研磨 | DG-CW (SPX、SP、P) | 鉱物 |
| ワイアブラシ | ワイアブラシ | 3CS、4CS、3SS、4SS | 金属 |
| ダイヤモンドコアビット | タイル穴あけ | DD-M14 | 鉱物 |
| ファイバーディスク | 粗削り研磨 | AP-D | 金属 |

ディスクと装備の組合せ

| 項目 | 装備 | AC-D | AG-D、 AF-D、 AN-D | DG-CW (SPX、 SP、P) | DC-TP、 DC-D (SPX、 SP、P) | AP-D | 3CS、 4CS、 3SS、 4SS、 DD-M14 |
|----|-------|------|------------------------|-------------------------|----------------------------------|------|--|
| A | 保護カバー | X | X | X | X | X | X |

| 項目 | 装備 | AC-D | AG-D、 AF-D、 AN-D | DG-CW (SPX、 SP、 P) | DC-TP、 DC-D (SPX、 SP、 P) | AP-D | 3CS、 4CS、 3SS、 4SS、 DD-M14 |
|----|-------------------------------------|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|--|
| B | フロントカバー (Aとの組合せ) | X | — | — | X | — | — |
| C | DG-EX 125/5" 研磨用ダストカバー | — | — | X | — | — | — |
| D | DC-EX 125/5"C 切断用ダストカバー (Aとの組合せ) | — | — | — | X | — | — |
| E | DC-EX 125/5" M 切込み用ダストカバー | — | — | — | X | — | — |
| F | DC-EX SL アダプター (Eとの組合せ) | — | — | — | X | — | — |
| G | サイドハンドル | X | X | X | X | X | X |
| H | DCBG 125 弓型ハンドル (Gに対するオプション) | X | X | X | X | X | X |
| I | クランピングナット | X | X | X | X | — | — |
| J | テンションフランジ | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (Iに対するオプション) | X | X | — | X | — | — |
| L | ファイバーディスク用クランピングナット | — | — | — | — | X | — |
| M | サポートパッド | — | — | — | — | X | — |

5 製品仕様

5.1 アングルグラインダー



注意事項

発電機または変圧器を使用しての作業の場合は、それらは本体の銘板に記載されている定格電力より2倍以上大きな出力がなければなりません。変圧器または発電機の作動電圧は、常に本体の定格電圧の+5%...-15%の範囲になければなりません。

値は230Vの定格電圧に対するものです。電圧の違いおよび国別仕様の相違により値は異なります。銘板に記載されている定格電圧と周波数、および定格電力または定格電流を確認してください。

| | AG 125-19SE |
|------------------------------|-------------|
| 定格電力 | 1,900 W |
| 定格回転数 | 11,500/min |
| 最大ディスク直径 | 125 mm |
| ネジ山径 | M14 |
| ネジ山長さ | 22 mm |
| 重量 (EPTA プロシージャ 01/2003 に準拠) | 2.5 kg |

5.2 騒音および振動値について (EN 60745 準拠)

本説明書に記載されているサウンドプレッシャー値および振動値は、規格に準拠した測定方法に基づいて測定したものです。電動工具を比較するのにご使用いただけます。曝露値の暫定的な予測にも適しています。記載されているデータは、電動工具の主要な使用方法に対する値です。電動工具を他の用途で使用したり、異なる先端工具を取り付けて使用したり、手入れや保守が十分でないまま使用した場合には、データが異なることがあります。このような相違により、作業時間全体で曝露値が著しく高くなる可能性があります。

曝露値を正確に予測するためには、本体のスイッチをオフにしている時間や、本体が作動していても実際には使用していない時間も考慮しなければなりません。このような相違により、作業時間全体で曝露値が著しく低くなる可能性があります。

作業者を騒音および / または振動による作用から保護するために、他にも安全対策を立ててください（例：電動工具および先端工具の手入れや保守、手を冷やさないようにする、作業手順の編成）。

騒音排出値、EN 60745-2-3 準拠

| | AG 125-19SE |
|---------------------------------|-------------|
| サウンドパワーレベル (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| 排出サウンドプレッシャーレベル (L_{PA}) | 92 dB(A) |
| サウンドプレッシャーレベルの不確実性 (K_{PA}) | 3 dB(A) |

合計振動値（3方向のベクトル合計）、EN 60745-2-3 準拠

切断などの他の用途に使用した場合には、振動値がここに記載した値から変化する可能性があります。

| | AG 125-19SE |
|-----------------------------------|----------------------|
| 振動低減ハンドルを使用しての表面研磨 ($a_{h,AG}$) | 4.9 m/s ² |
| 紙やすり研磨 ($a_{h,DS}$) | 2.7 m/s ² |
| 不確実性 (K) | 1.5 m/s ² |

6 ご使用前に



注意

負傷の危険。先端工具は熱くなっていたり、エッジが鋭くなっている場合があります。

- ▶ 取付け、取外し、調整作業および不具合の除去の際には保護手袋を着用してください。

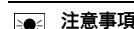
6.1 サイドハンドルを取り付ける

- ▶ サイドハンドルをいずれかのねじ込みブッシュにねじ込みます。

6.2 保護カバー

- ▶ 当該の保護カバーの取付け説明書に従ってください。

6.2.1 保護カバーを取り付ける



保護カバーのコーディングは、本体に対応した保護カバーのみが取り付け可能であることを確実なものにします。加えてコーディングブリッジは、保護カバーが先端工具に落下するのを防止します。

1. 保護カバーと本体の三角形のマークが互いに向かい合うように、保護カバーをスピンドルカラーに乗せます。
2. 保護カバーをスピンドルカラーに押し付けます。
3. カバーリリースボタンを押して、保護カバーを希望の方向にロックされるまで回します。
 - △ カバーリリースボタンが元の位置に戻ります。

6.2.2 保護カバーを調整する

- ▶ カバーリリースボタンを押して、保護カバーを希望の方向にロックされるまで回します。

6.2.3 保護カバーを取り外す

1. カバーリリースボタンを押し、保護カバーと本体の三角形のマークが互いに向かい合うようになるまで保護カバーを回します。
2. 保護カバーを持ち上げて取り外します。

6.3 フロントカバーを取り付ける / 取り外す

1. フロントカバーの閉じた側を標準保護カバーにロックするまで取り付けてください。

- フロントカバーを取り外すには、フロントカバーのロックを開いて標準保護カバーからフロントカバーを取り外します。

6.4 ディスクを取り付ける / 取り外す



注意

負傷の危険。先端工具は熱くなることがあります。

- 先端工具を交換する際には保護手袋を着用してください。



注意事項

切断性能または研磨性能が明らかに低下したなら、ダイヤモンドディスクは直ちに交換する必要があります。一般的に、ダイヤモンドセグメントの高さが 2 mm (1/16") 未満になったら交換する必要があります。

その他のタイプのディスクは、切断性能が明らかに低下した場合、あるいは作業中にアングルグラインダーの部品（ディスクを除く）が作業対象と接触した場合には直ちに交換する必要があります。アブレーシブディスクは有効期限が切れたなら交換する必要があります。

6.4.1 研磨ディスクを取り付ける 9

- 電源プラグをコンセントから抜きます。
- テンションフランジに O リングがあり損傷していないことを確認してください。

点検結果

O リングが損傷しています。

テンションフランジに O リングがありません。

- O リングのある新しいテンションフランジを取り付けてください。

- テンションフランジをスピンドルに取り付けます。

- 研磨ディスクを取り付けます。

- クランピングナットを装着した先端工具に合わせて締め付けます。

- スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

- テンションレンチでクランピングナットを締め付け、続いてスピンドルロックボタンから指を放してテンションレンチを取り外します。

6.4.2 研磨ディスクを取り外す

- 電源プラグをコンセントから抜きます。



注意

破損および故障の危険。スピンドルが回転しているときにスピンドルロックボタンを押すと、先端工具が外れることがあります。

- スピンドルロックボタンは必ずスピンドルが停止している状態で押してください。

- スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

- テンションレンチを取り付けて、反時計方向に回してクランピングナットを緩めます。

- スピンドルロックボタンから指を放して研磨ディスクを取り外します。

6.4.3 Kwik lock クイッククランピングナット付き研磨ディスクを取り付ける 10



注意

破損の危険。Kwik lock クイッククランピングナットは過度の摩耗により破損することができます。

- 作業の際には Kwik lock クイッククランピングナットが母材と接触しないように注意してください。

- 損傷した Kwik lock クイッククランピングナットは使用しないでください。



注意事項

クランピングナットの代わりにオプションの Kwik lock クイッククランピングナットを使用することができます。これにより、追加の工具を使わないと研磨ディスクを交換できます。

- 電源プラグをコンセントから抜きます。
- テンションフランジとクイッククランピングナットを清掃してください。

3. テンションフランジに O リングがあり損傷していないことを確認してください。

点検結果

O リングが損傷しています。

テンションフランジに O リングがありません。

▶ O リングのある新しいテンションフランジを取り付けてください。

4. テンションフランジをスピンドルに取り付けます。

5. 研磨ディスクを取り付けます。

6. 研磨ディスクに接触するまで **Kwik lock** クイッククランピングナットをねじ込みます。

△ ねじ込んだ状態で **Kwik lock** の文字を確認できます。

7. スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

8. 研磨ディスクを手で力を入れて時計方向にさらに回して **Kwik lock** クイッククランピングナットを確実に締め付け、続いてスピンドルロックボタンから指を放します。

6.4.4 Kwik lock クイッククランピングナット付き研磨ディスクを取り外す

1. 電源プラグをコンセントから抜きます。



注意

破損および故障の危険。スピンドルが回転しているときにスピンドルロックボタンを押すと、先端工具が外れることがあります。

▶ スピンドルロックボタンは必ずスピンドルが停止している状態で押してください。

2. スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

3. **Kwik lock** クイッククランピングナットを緩めるには、手で反時計方向に回します。

4. **Kwik lock** クイッククランピングナットを手で緩めることができない場合は、テンションレンチをクイッククランピングナットに取り付けて、テンションレンチを反時計方向に回します。



注意事項

Kwik lock クイッククランピングナットを損傷させることのないように、決してパイプレンチを使用しないでください。

5. スピンドルロックボタンから指を放して研磨ディスクを取り外します。

6.5 コアピットを取り付ける 11

1. 電源プラグをコンセントから抜きます。

2. サイドハンドルを取り付けます。→ 頁 200

3. 保護カバーを取り付けます。→ 頁 200

4. コアピットを取り付けて、手で締め付けます。

5. スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

6. 適切なオープンエンドレンチを使用してコアピットを締め付けます。

7. 続いてスピンドルロックボタンから指を放してオープンエンドレンチを取り外します。

6.6 ワイアブラシを取り付ける 12

1. 電源プラグをコンセントから抜きます。

2. サイドハンドルを取り付けます。→ 頁 200

3. 保護カバーを取り付けます。→ 頁 200

4. ワイアブラシを取り付けて、手で締め付けます。

5. スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

6. 適切なオープンエンドレンチを使用してワイアブラシを締め付けます。

7. 続いてスピンドルロックボタンから指を放してオープンエンドレンチを取り外します。

6.7 ファイバーディスクを取り付ける 13

1. 電源プラグをコンセントから抜きます。

2. サイドハンドルを取り付けます。→ 頁 200

3. 保護カバーを取り付けます。→ 頁 200

4. サポートパッドとファイバーディスクを取り付けて、クランピングナットを締め付けます。

5. スピンドルロックボタンを押して、その状態を保ちます。

6. テンションレンチでクランピングナットを締め付け、続いてスピンドルロックボタンから指を放してテンションレンチを取り外します。

7 ご使用方法

7.1 研磨



注意

負傷の危険。先端工具は、突然停止したりひっかかることがあります。

- ▶ 本体はサイドハンドル（オプションで弓型ハンドルもあります）を付けて使用し、必ず両手で確実に保持してください。

7.1.1 切断研磨

- ▶ 切断研磨の場合は、適度に送りながら作業し、本体または切断研磨ディスクを傾けないようにします（作業位置は切斷面に対して約 90°）。



注意事項

成形材および小型の角パイプは、切断研磨ディスクの接触断面をできるだけ小さくすることによって最も効率よく切断することができます。

7.1.2 粗削り研磨

- ▶ 本体を 5°...30° のアプローチ角度で、適度な圧力をかけながら前後に動かします。
 - △ 作業材料は熱くなりすぎたり変色するところがなく、凹凸なく仕上げることができます。

7.2 スイッチのオン / オフ

7.2.1 スイッチオン

1. 電源プラグをコンセントに差し込みます。
2. ON/OFF スイッチの後部を押します。
3. ON/OFF スイッチを前方にスライドさせます。
4. ON/OFF スイッチをロックします。
 - △ モーターが作動します。

7.2.2 スイッチオフ

- ▶ ON/OFF スイッチの後部を押します。
 - △ ON/OFF スイッチはオフ位置になりモーターが停止します。

8 手入れと保守



注意事項

安全な作動のために、必ず純正のスペアパーツと消耗品を使用してください。本製品向けに弊社が承認したスペアパーツ、消耗品およびアクセサリーは、弊社営業担当またはHilti センターにお問い合わせいただくか、あるいはwww.hilti.com でご確認ください。

8.1 製品の手入れ



危険

保護絶縁の欠落による感電。使用条件によっては、金属の加工時に導電性の粉じんが本体内部に引き込まれて保護絶縁に影響を及ぼすことがあります。

- ▶ 使用条件によっては、固定式の吸じん装置を使用してください。
- ▶ 通気溝は頻繁に清掃してください。
- ▶ 予め漏電遮断器（RCD）をオンにしておいてください。



警告

電流による危険。電気部品の誤った修理は重傷事故の原因となることがあります。

- ▶ 電気部品の修理は、必ず専門の知識を有する電気技術者に依頼してください。

- ▶ 通気溝が覆われた状態で本製品を使用しないでください！通気溝を乾いたブラシを使用して注意深く掃除してください。本製品内部に異物が入らないようにしてください。

- ▶ 本製品、特にグリップ表面を乾燥させ、清潔に保ち、オイルやグリスが付着しないようにしてください。洗剤、磨き粉等のシリコンを含んだ清掃用具は使用しないでください。
- ▶ 定期的に、少し湿した布で本体表面を拭いてください。スプレーやスチームあるいは流水などによる清掃は避けてください。



注意事項

導電性のある母材（金属、カーボンファイバーなど）で頻繁に作業する場合には、保守間隔を短くする必要が生じることがあります。作業場に関するお客様ご自身による危険分析に注意してください。

8.2 手入れと保守を行った後の点検

- ▶ 手入れ、保守の作業を済ませた後は、すべての安全機構が取り付けられ、正常に作動するか点検してください。

9 搬送および保管

- ▶ 電動工具は先端工具を取り付けた状態で搬送しないでください。
- ▶ 電動工具は常に電源プラグを外して保管してください。
- ▶ 本製品は、乾燥している場所に、子供や権限のない人が手を触ることのないようにして保管してください。
- ▶ 電動工具を長距離にわたって搬送したり長期にわたって保管した後には、使用の前に損傷がないかチェックしてください。

10 故障時のヒント

この表に記載されていない、あるいはご自分で解消することのできない故障が発生した場合には、弊社営業担当またはHilti サービスセンターにご連絡ください。

| 故障 | 考えられる原因 | 解決策 |
|-----------------|------------------|--|
| 本体が始動しない。 | 主電源が供給されていない。 | ▶ 他の電動工具を接続して機能を点検する。 |
| | 電源コードまたはプラグの故障。 | ▶ 修理スペシャリストに電源コードおよびプラグの点検を依頼し、必要な場合には交換する。 |
| | カーボンブラシの摩耗。 | ▶ 修理スペシャリストに本体の点検を依頼し、必要な場合にはカーボンを交換する。 |
| 本体が作動しない。 | 本体の過負荷。 | ▶ ON/OFF スイッチから指を放し、改めてスイッチを操作する。続いて本体を約 30 秒間アイドリングさせる。 |
| 本体機能がフルに発揮されない。 | 延長コードの導体断面積が不十分。 | ▶ 十分な導体断面積を持つ延長コードを使用する。 |

11 廃棄

⌚ Hilti 製品の大部分の部品はリサイクル可能ですが、リサイクル前にそれぞれの部品は分別して回収されなければなりません。多くの国でHiltiは、古い電動工具をリサイクルのために回収しています。詳細については弊社営業担当またはHilti代理店・販売店にお尋ねください。



- ▶ 本体を一般ゴミとして廃棄してはなりません。

12 メーカー保証

- ▶ 保証条件に関するご質問は、最寄りのHilti代理店・販売店までお問い合わせください。

13 EU 規格の準拠証明

メーカー

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Liechtenstein

この製品は以下の基準と標準規格に適合していることを保証します。

名称 アングルグラインダー

機種名 AG 125-19SE

製品世代 04

設計年 2016

- 適用基準 :
- 2006/42/EG
 - 2014/30/EU
 - 2011/65/EU

- 適用規格 :
- EN 60745-1, EN 60745-2-3
 - EN ISO 12100

技術資料管理者 :

Zulassung Geräte
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

Schaan, 2016/10

Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)

Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power
Tools & Accessories)

1 문서 관련 기재사항

1.1 본 문서에 대해

- 처음 사용하기 전에 본 문서 전체를 읽으십시오. 안전하게 작업하고 문제 없이 취급하기 위한 전제가 됩니다.
- 본 문서 및 제품에 나와 있는 안전 지침 및 경고 지침에 유의하십시오.
- 항상 제품에 있는 사용 설명서를 잘 보관하고 제품은 반드시 본 지침과 함께 다른 사람에게 전달하십시오.

1.2 기호 설명

1.2.1 경고사항

본 제품을 다루면서 발생할 수 있는 위험에 대한 경고사항. 다음과 같은 시그널 워드는 기호와 함께 사용됩니다.

| | |
|--|---|
| | 위험! 이 기호는 직접적인 위험을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 심각한 부상을 당하거나 사망할 수도 있습니다. |
| | 경고! 이 기호는 잠재적인 위험을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 심각한 부상을 당하거나 사망에 이를 수도 있습니다. |
| | 주의! 이 기호는 잠재적인 위험 상황을 표시합니다. 만약 지키지 않으면 가벼운 부상 또는 물적 손실을 입을 수 있습니다. |

1.2.2 문서에 사용된 기호

본 문서에서 사용되는 기호는 다음과 같습니다.

| | |
|--|---------------------------|
| | 기기를 사용하기 전에 사용설명서를 읽으십시오. |
| | 적용 지침 및 기타 유용한 사용정보 |

1.2.3 그림에 사용된 기호

다음과 같은 기호가 그림에 사용됩니다.

| | |
|---|---|
| | 이 숫자는 본 지침 첫 부분에 있는 해당 그림을 나타냅니다. |
| 3 | 매겨진 숫자는 작업 단계의 순서를 나타내며, 텍스트에 매겨진 작업 단계와 차이가 있을 수 있습니다. |
| | 항목 번호는 개요 그림에서 사용되며 제품 개요 단락에 나와 있는 기호 설명 번호를 나타냅니다. |
| | 이 표시는 제품을 다룰 때, 특별히 주의할 사항을 나타냅니다. |

1.3 제품 관련 기호

1.3.1 제품에 사용된 기호

다음과 같은 기호가 제품에 사용됩니다.

| | |
|------|------------------|
| | 보안경 착용 |
| /min | 분당 회전수 |
| RPM | 분당 회전수 |
| n | 회전 속도 측정기 |
| | 직경 |
| | 보호 등급 II (이중 절연) |

1.4 제품 정보

본 Hilti 제품은 전문가용으로 설계되어 있으며, 허가받은 자격을 갖춘 작업자만 조작, 정비 및 수리할 수 있습니다. 이 기술자는 발생할 수 있는 위험에 대해 특별 교육을 받은 상태여야 합니다. 교육을 받지 않은

사람이 기술된 제품을 부적절하게 취급하거나 규정에 맞지 않게 사용할 경우에는 기기와 그 보조기구에 의해 부상을 당할 위험이 있습니다.

형식 명칭 및 일련 번호는 형식 라벨에 제시되어 있습니다.

- 일련 번호를 다음의 표에 옮기십시오. 대리점 또는 서비스 센터에 제품과 관련하여 문의할 경우 항상 상기 정보를 제시해주세요.

제품 제원

| | |
|---------|-------------|
| 앵글 그라인더 | AG 125-19SE |
| 세대 | 04 |
| 일련 번호 | |

2 안전

2.1 전동공구에 대한 일반적인 안전상의 주의사항

△ 경고 모든 안전상의 주의사항과 지침을 읽으십시오. 안전상의 주의사항과 지침을 준수하지 않을 경우, 화재 위험이 있으며 감전 그리고/또는 충상을 입을 수 있습니다.

앞으로 모든 안전상 주의사항과 지침을 보관하십시오.

작업장 안전수칙

- 작업장을 항상 깨끗이 하고 조명이 잘 들도록 하십시오. 어수선한 작업환경 또는 어두운 작업장은 사고를 초래할 수 있습니다.
- 인화성 액체, 가스 또는 먼지가 있어 폭발 위험이 있는 환경에서는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구는 먼지나 증기를 점화시킬 수 있는 스파크를 일으킵니다.
- 전동공구를 사용할 때, 어린이들이나 다른 사람들이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오. 다른 사람들이 주의를 산만하게 하면 공구에 대한 통제를 잃기 쉽습니다.

전기에 관한 안전수칙

- 전동공구의 전원 플러그가 소켓에 잘 끼워져야 합니다. 플러그를 절대 변형시켜서는 안됩니다. 접지된 전동공구와 함께 아답타 플러그를 사용하지 마십시오. 변형되지 않은 플러그와 적합한 소켓을 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- 파이프, 허터, 전기레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 신체 접촉을 피하십시오. 신체에 달을 경우 감전될 위험이 높습니다.
- 전동공구가 비에 맞지 않도록 하고 습한 장소에 두지 마십시오. 전동공구에 물이 들어가면 감전될 위험이 높습니다.
- 케이블만 잡고 전동공구를 운반하거나 걸어 놓아서는 안되며, 소켓에서 전원 플러그를 빼낼 때 케이블만 잡은 채로 빼내지 마십시오. 전원 케이블이 열, 오일, 날카로운 모서리 또는 기기의 기동부위에 접촉하지 않도록 주의하십시오. 손상되거나 엉킨 전원 케이블은 감전 위험을 높입니다.
- 실외에서 전동공구를 이용하여 작업할 때, 실외용으로 승인된 연장 케이블만 사용하십시오. 실외용 연장 케이블을 사용하면 감전의 위험을 줄여줍니다.
- 전동공구를 습한 환경에서 사용하는 것을 피할 수 없을 경우, 누전 차단기를 사용하십시오. 누전 차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

사용자 안전수칙

- 신중하게 작업하십시오. 작업에 정신을 집중하고 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오. 피곤하거나 항정신성 약물, 술 또는 약물 복용시에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구 사용 시 이에 유의하지 않을 경우 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 안전 장비를 갖추고 보안경을 착용하십시오. 전동공구의 종류와 사용에 따라, 먼지 보호 마스크, 미끄럼 방지용 안전 신발, 안전모 또는 귀마개 등과 같은 안전한 보호장비를 착용하면 부상의 위험을 줄일 수 있습니다.
- 실수로 기기가 작동하지 않도록 주의하십시오. 전동공구를 전원에 연결하거나 설치 또는 운반하는 경우, 전동공구의 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오. 전동공구 운반 시 스위치에 순기락을 대거나 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고를 유발할 수 있습니다.
- 전동공구의 스위치를 켜기 전, 조정공구 또는 렌치를 제거하십시오. 기기 회전부에 남아있는 공구나 렌치로 인해 부상을 입을 수 있습니다.
- 작업시 비정상적인 자세는 피하십시오. 안전한 작업자세가 되도록 하고, 항상 균형을 유지하십시오. 이렇게 하여 예기치 않은 상황에서도 전동공구를 잘 제어할 수 있습니다.
- 적합한 작업복을 착용하십시오. 헐렁한 복장이나 장식품을 착용하지 마십시오. 작동하는 기기 가동 부위에 머리, 옷 그리고 장갑이 가까이 닿지 않도록 주의하십시오. 헐렁한 복장, 장식품 혹은 긴 머리가 가동부위에 말려 들어갈 수 있습니다.
- 먼지 포집장치나 수거장치를 설치할 수 있는 기기의 경우, 이 장치들이 연결되어 있는지 그리고 제대로 작동되는지를 확인하십시오. 먼지 포집장치 사용은 먼지로 인한 위험을 줄여줄 수 있습니다.

전동공구의 취급과 사용

- ▶ 기기에 과부하가 걸리지 않도록 하십시오. 귀하의 작업에 적합한 전동공구를 사용하십시오. 적합한 전동공구를 사용하면, 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업할 수 있습니다.
- ▶ 스위치가 고장난 전동공구는 사용하지 마십시오. 스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로, 반드시 수리를 해야 합니다.
- ▶ 기기 세팅을 실시하거나 액세서리 부품을 교환하거나 혹은 기기를 보관할 때, 항상 소켓에서 플러그를 미리 빼어 놓으십시오. 이러한 조치는 실수로 전동공구가 작동하지 않도록 방지합니다.
- ▶ 사용하지 않는 전동공구는 어린이들의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 기기 사용에 익숙치 않거나 또는 이 안전수칙을 읽지 않은 사람이 기기를 사용해서는 안됩니다. 비속현자가 전동공구를 사용하면 위험합니다.
- ▶ 전동공구를 유의해서 관리하십시오. 기기의 가동 부위가 완벽하게 작동하는지, 끼어 있지 않은지, 혹은 부품이 손상되거나 파손되어 있어 전동공구의 기능을 저하시키지 않는지 점검하십시오. 기기 사용 전 손상된 부품을 수리하도록 하십시오. 제대로 관리되지 않은 전동공구는 많은 사고를 유발합니다.
- ▶ 절단기기는 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오. 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단기기는 끼이는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다.
- ▶ 본 지침에 따라 전동공구, 액세서리, 공구비트 등을 사용하십시오. 이 때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오. 원래 사용 분야가 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우, 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

서비스

- ▶ 전동공구는 반드시 자격을 갖춘 전문 기술자에 의해 그리고 순정 대체부품만 이용하여 수리해야 합니다. 이렇게 하여 전동공구의 안전성을 계속해서 유지할 수 있습니다.

2.2 연삭, 사포 연삭, 와이어 브러쉬 및 연삭 절단기 사용을 위한 일반 안전상의 주의사항:

- ▶ 이 전동공구는 그라인더, 사포 그라인더, 와이어 브러쉬 그리고 절단 그라인더로 사용할 수 있습니다. 기기와 함께 공급되는 모든 안전상의 주의사항, 지침, 그림 및 기술자료에 유의하십시오. 다음 지침에 유의하지 않을 경우, 전기 쇼크, 화재 및 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 이 전동공구는 연마작업에는 적합하지 않습니다. 전동공구에 적합하지 않은 사용은 위험하며, 부상을 초래할 수 있습니다.
- ▶ 이 전동공구에 제조회사가 특별히 규정하지 않았거나 권장하지 않은 액세서리를 사용하지 마십시오. 액세서리를 전동공구에 고정시키는 것만 가능하여 안전한 사용은 보장되지 않습니다.
- ▶ 공구 비트의 허용 회전속도는 최소한 전동공구에 제시된 최고 회전속도를 넘어서는 안 됩니다. 허용범위보다 빠르게 회전하는 액세서리는 파손되거나 분리될 수 있습니다.
- ▶ 공구 비트의 외경과 두께는 전동공구의 치수 제원에 부합해야 합니다. 제원에 맞지 않는 공구 비트는 충분히 차폐, 제어할 수 없습니다.
- ▶ 나사부가 있는 공구 비트는 연삭 스판너들의 나사부와 정확히 일치해야 합니다. 플랜지를 이용하여 장착되는 공구 비트의 경우, 공구 비트 구멍의 지경이 플랜지의 조립 직경과 일치해야 합니다. 전동공구에 정확하게 고정되지 않은 공구 비트는 불규칙하게 회전하고 아주 강하게 진동하므로 사용자가 조절력을 상실할 수 있습니다.
- ▶ 손상된 공구 비트를 사용하지 마십시오. 매번 사용하기 전에, 그라인딩 디스크와 같은 공구 비트를 파손 및 균열에 대해, 그라인딩 플레이트를 균열, 마모 및 심한 마모에 대해, 와이어 브러쉬를 풀림 또는 와이어 파손에 대해 점검하십시오. 전동공구 또는 공구 비트를 떨어뜨린 경우, 손상되었는지 점검하고 손상되지 않은 공구 비트를 사용하십시오. 공구 비트를 점검하고 설치할 경우, 작업자와 그 주변 사람들이 회전하고 있는 공구 비트에서 떨어지도록 한 뒤 기기를 1분 동안 최고 회전속도로 작동시키십시오. 손상된 공구 비트는 대부분 테스트 시간 동안 부러집니다.
- ▶ 개인 보호장비를 착용하십시오. 기기를 사용할 때마다 완벽한 안전 보호장비 또는 보안경을 착용하십시오. 먼지 보호 마스크, 귀마개, 보호장갑 또는 특수 보호복 착용은 연삭 및 자재 미립자로부터 사용자를 보호합니다. 작업시 발생하는 이물질이 눈에 들어가지 않도록 하십시오. 먼지를 발생시키는 작업시 방진 마스크 또는 보호 마스크를 반드시 착용해야 합니다. 장시간 심한 소음에 노출될 경우 청각을 상실할 수 있습니다.
- ▶ 다른 사람이 작업장에서 안전한 거리를 확보하고 있는지 유의하십시오. 작업장에 있는 모든 사람은 개인 보호장비를 착용해야 합니다. 공작물의 부품파편 또는 파손된 공구 비트가 멀리까지 날아갈 수 있으므로 직접 작업장에 있지 않아도 부상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 전동공구 비트가 숨겨진 전선이나 기기 자체의 전원 케이블과 접촉할 수 있는 작업을 할 경우, 항상 기기의 절연된 손잡이 부분만 잡으십시오. 전류가 흐르는 전선과 접촉하면 전동공구의 금속 부위를 통해 감전이 될 수도 있습니다.
- ▶ 전원 케이블을 회전하는 공구 비트로부터 멀리 두십시오. 기기에 대한 조절력을 상실할 경우, 전원 케이블이 분리되거나 손이나 팔이 회전하는 공구 비트에 들어갈 수 있습니다.
- ▶ 절대 공구 비트가 완전히 정지하기 전에 전동공구를 내려놓지 마십시오. 회전하는 공구 비트가 표면에 닿으면 전동공구의 조절력을 상실할 수 있습니다.

- ▶ 전동공구를 운반하는 동안 작동시키지 않도록 하십시오. 의도하지 않게 웃이 회전하는 공구 비트에 말려 들어가, 이로 인해 신체에 부상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 전동공구의 환기 슬롯을 정기적으로 청소하십시오. 모터 블로어가 먼지를 하우징으로 끌어당기고 금속 먼지가 많이 축적되면 전기적 위험이 발생할 수 있습니다.
- ▶ 가연성 자재 근처에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 스파크로 인해 가연성 물질이 연소될 수 있습니다.
- ▶ 액상 냉각제를 필요로 하는 공구 비트를 사용하지 마십시오. 물 또는 기타 액상 냉각제를 사용하면 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.

반동 현상과 안전상의 주의사항

반동 현상은 공구 비트(그라인딩 디스크, 그라인딩 플레이트, 와이어 브러쉬 등)가 회전하면서 끼이거나 막힘으로 인해 발생하는 갑작스러운 반응으로, 회전하는 공구 비트가 갑자기 멈추게 됩니다. 이로 인해 제어되지 않은 전동공구가 공구 비트의 회전반대방향으로 가속됩니다.

예를 들어 그라인딩 디스크가 금속 제품에 끼이거나 블로킹 될 경우, 금속 제품에 그라인딩 디스크가 걸려 디스크가 손상되거나 반동을 유발합니다. 그라인딩 디스크는 블로킹 위치에서 디스크의 작동 방향에 따라 사용자가 있는 방향 또는 반대방향으로 움직이게 됩니다. 이 때 그라인딩 디스크가 파손될 수 있습니다.

반동은 전동공구의 잘못된 또는 결함이 있는 사용으로 인해 발생합니다. 반동 현상은 다음에서 설명하는 것과 같은 적절한 예방책을 통해 예방할 수 있습니다.

- ▶ 전동공구를 확실하게 고정시키고 신체와 팔을 기기의 반동력을 억제할 수 있는 위치에 놓으십시오. 기기 작동시 반동력 또는 반동 토크에 대항하여 가능한 한 기기를 통제할 수 있도록, 보조 손잡이가 장착되어 있을 경우 항상 이를 사용하십시오. 작업자는 적합한 예방 대책으로 반동력과 반응력을 통제할 수 있어야 합니다.
- ▶ 절대로 회전하는 공구 비트에 손을 가까이 하지 마십시오. 반동시 공구 비트가 작업자의 손 위로 틀 수 있습니다.
- ▶ 반동시 전동공구가 작동하는 영역에 가까이 접근하지 않도록 하십시오. 반동으로 인해 전동공구는 고정된 위치에서 그라인딩 디스크의 운동 방향과는 반대 방향으로 튕겨 됩니다.
- ▶ 구석, 날카로운 모서리 등에서 작업할 때 특히 주의하십시오. 공구 비트가 공작물로부터 되튀거나 끼이지 않도록 하십시오. 회전하는 공구 비트는 구석, 날카로운 모서리에서 기울어지거나 튀어오를 경우, 끼어 움직이지 않게 되기 쉽습니다. 이와 같은 현상이 통제력 상실 또는 반동의 원인이 됩니다.
- ▶ 체인 톱날 또는 치형 톱날을 사용하지 마십시오. 이러한 공구 비트는 자주 반동을 일으키거나 또는 전동공구에 대한 통제력을 상실하는 원인이 될 수 있습니다.

연삭 및 연삭 절단에 대한 안전상의 주의사항:

- ▶ 전동공구용으로 허용된 그라인딩엘리먼트와 그라인딩엘리먼트용으로 적합한 보호캡만을 사용하십시오. 전동공구용으로 규정되지 않은 그라인딩엘리먼트는 충분히 차폐될 수 없으며 안전하지 않습니다.
- ▶ 직각으로 굽은 연삭수들은 연삭면이 보호캡의 가장자리에서 둘출되지 않도록 설치되어야 합니다. 보호캡의 가장자리에서 둘출되는, 부적절하게 설치된 연삭수들은 충분히 단열되지 않습니다.
- ▶ 보호캡은 가장 작은 그라인딩엘리먼트가 사용자를 향하도록 전동공구에 안전하게 설치되어야 합니다. 보호캡은 사용자를 파손부품, 그라인딩엘리먼트와의 접촉 및 작업복을 불태울 수 있는 스파크로부터 보호합니다.
- ▶ 그라인딩엘리먼트는 권장된, 사용 가능한 용도로만 사용해야 합니다. 예를 들어: 어떠한 경우에도 컷팅 디스크의 측면으로 그라인딩하지 마십시오. 컷팅 디스크는 디스크의 모서리로 재료를 컷팅하도록 규정되어 있습니다. 이 그라인딩엘리먼트의 측면에 작용하는 힘은 그라인딩엘리먼트를 파손시킬 수 있습니다.
- ▶ 선택한 그라인딩 디스크용으로 항상 정확한 크기와 형태의 손상되지 않은 고정 플랜지를 사용하십시오. 적합한 플랜지는 그라인딩 디스크를 보호하고 그라인딩 디스크 파손의 위험을 감소시킵니다. 컷팅 디스크용 플랜지는 다른 그라인딩 디스크용 플랜지와 구분할 수 있습니다.
- ▶ 대형 전동공구에서는 마모된 그라인딩 디스크를 사용하지 마십시오. 대형 전동공구용 그라인딩 디스크는 소형 전동공구의 고속용으로 설계되어 있지 않으며, 파손될 수 있습니다.

연삭 절단에 대한 기타 안전상의 주의사항:

- ▶ 컷팅 디스크가 블로킹되거나 너무 높은 압착력을 받지 않도록 하십시오. 과도하게 깊이 절단하지 마십시오. 컷팅 디스크의 과부하로 인해 디스크의 부하 및 블로킹 또는 기울기에 대한 민감도가 상승하여 반동되거나 그라인딩엘리먼트가 파손될 수 있습니다.
- ▶ 회전하는 컷팅 디스크의 앞 또는 뒤 영역에 서 있지 마십시오. 공작물에서 컷팅 디스크가 움직이면, 반동시 회전하는 디스크와 함께 전동공구가 바로 작업자쪽으로 미끄러질 수 있습니다.
- ▶ 컷팅 디스크가 끼이거나 또는 작업이 중단될 경우, 기기를 차단하고 디스크가 정지할 때까지 그대로 두십시오. 여전히 작동하고 있는 컷팅 디스크를 절단부에서 빼내려고 하지 마십시오. 반동이 일어날 수 있습니다. 끼임 현상의 원인을 확인하고 제거하십시오.
- ▶ 전동공구가 공작을 안에 있을 경우, 전동공구를 다시 켜지 마십시오. 절단을 조심스럽게 계속 진행하기 전에 먼저 컷팅 디스크가 완전한 회전속도에 도달하도록 하십시오. 그렇지 않을 경우 디스크가 인터로크되고 공작물로부터 튀어오르거나 또는 반동이 일어날 수 있습니다.

- ▶ 컷팅 디스크의 끼임에 의한 반동의 위험을 최소화하기 위해 패널 또는 대형 공작물을 지지하십시오. 대형 공작물을 자체 중량으로 인해 휘어질 수 있습니다. 디스크 양쪽, 즉 절단부 근처와 가장자리 쪽에서 공작물을 지지하줘야 합니다.
- ▶ 기존 벽이나 그 외 보이지 않는 영역에서 "삽입 절단"시에 특히 주의를 기울이십시오. 삽입식 컷팅 디스크는 가스 라인 또는 워터 라인, 전기 배선 또는 다른 물체에서 절단 시 반동의 원인이 될 수 있습니다.

사포 연삭에 대한 안전상의 주의사항;

- ▶ 지나치게 큰 그라인딩 디스크를 사용해서는 안되며, 제조회사 설명서에 제시된 그라인딩 디스크 크기를 준수하십시오. 그라인딩 플레이트보다 큰 그라인드 디스크는 부상을 초래할 수 있을 뿐만 아니라 그라인딩 디스크의 볼로킹, 파손 또는 반동을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 와이어 브러쉬 작업에 대한 안전상의 주의사항:
 - ▶ 와이어 브러쉬는 정상적으로 사용하는 동안에도 와이어가 떨어져 나간다는 점에 유의하십시오. 너무 높은 압착력으로 와이어에 큰 부하를 가하지 마십시오. 떨어져 비산되는 와이어는 아주 가벼워 얇은 옷을 뚫고 들어가거나 또는 피부에 박힐 수 있습니다.
 - ▶ 보호캡 사용을 권장하였을 경우, 보호캡과 와이어 브러쉬를 직접 손으로 만지지 않도록 하십시오. 접시형 브러쉬와 냄비형 브러쉬는 압착력과 원심력에 의해 그 직경이 더 커질 수 있습니다.

2.3 그 외의 안전상의 주의사항

사용자 안전수칙

- ▶ 기술적 하자가 없는 상태에서만 제품을 사용하십시오.
- ▶ 어떠한 경우에도 기기를 변조 또는 개조하지 마십시오.
- ▶ 항상 양손으로 기기의 손잡이를 잡고 공구를 고정시키십시오. 손잡이는 건조하고 깨끗하게 유지하십시오.
- ▶ 회전하는 부품에 접촉하지 않도록 하십시오. - 부상 위험!
- ▶ 기기를 사용할 때에는 적합한 보안경, 안전모, 귀마개, 보호장갑 및 마스크를 착용하십시오.
- ▶ 작업을 시작하기 전, 작업 시 발생하는 먼지의 위험 등급을 알아보십시오. 해당 국가의 먼지 방지 규정에 적합하며, 공식적으로 허용된 보호 등급의 산업용 진공 청소기만을 사용하십시오. 납이 함유된 도료, 일부 목재, 콘크리트/조적벽돌/수정을 함유한 암석 및 금속과 같은 광물질로부터 나오는 먼지는 건강에 해로울 수 있습니다.
- ▶ 작업장을 잘 환기시키고 먼지의 종류에 따라 필요 시 보호마스크를 착용하십시오. 먼지를 흡입하거나 만질 경우, 사용자 또는 근처에 있는 사람에게 기관지 질병이나 알레르기 반응이 나타날 수 있습니다. 떡갈나무 잎이나 너도밤나무 잎과 같은 특정 종류의 먼지는, 특히 목재 처리용으로 사용하는 첨가제(크롬산염, 목재 부식 방지제)와 결합하여 암을 일으킬 수 있습니다. 석면 물질은 전문기술자만 다룰 수 있습니다.
- ▶ 손가락의 혈액순환이 잘 되도록 휴식시간 동안 손가락 운동을 하십시오. 장시간 작업할 경우 진동으로 인해 손가락, 손 또는 손목의 혈관이나 신경 체계에 문제가 생길 수 있습니다.

전기에 관한 안전수칙

- ▶ 작업을 시작하기 전에, 작업장에서 가려져 있거나 덮혀 있는 전기 배선, 가스 파이프 그리고 하수도관이 있는지를 점검하십시오. 실수로 전기 케이블을 손상시킨 경우, 기기 바깥쪽에 있는 금속 부품에서 전기 쇠크를 일으킬 수 있습니다.
- ▶ 작업하는 동안 전원 케이블이나 연장 케이블이 손상되었을 경우에는 절대로 케이블을 만지지 마십시오. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오. 기기의 연결 케이블을 정기적으로 점검하고, 손상이 있을 경우 **Hilti** 서비스 센터에서 교환하도록 하십시오. 연장 케이블을 정기적으로 점검하고, 손상되었을 경우 이를 교체하십시오.

전동 공구의 울바른 사용방법과 취급방법

- ▶ 황삭 작업을 위해 컷팅 디스크를 사용하지 마십시오.
- ▶ 공구 비트를 내장된 나사부와 조립하기 전에, 스피드들로부터 고정 플랜지를 제거하십시오.
- ▶ 공구 비트와 플랜지를 단단하게 조이십시오. 공구 비트와 플랜지를 단단하게 조이지 않을 경우, 스위치를 끄면 기기가 멈추면서 기기 모터로 인해 공구 비트가 스피드들로부터 풀릴 수 있습니다.
- ▶ 제조사에서 제공한 연삭呓들 취급 및 보관 관련 지침에 유의하십시오.

3 제품 설명

3.1 제품 개요 1

- | | | | |
|---|---------------|---|--------------------------------|
| ① | 스피드들 잠금 버튼 | ⑦ | 클램핑 너트 |
| ② | ON/OFF 스위치 | ⑧ | 퀵 리리스 너트 Kwik lock (옵션) |
| ③ | 환기 슬롯 | ⑨ | 컷팅 디스크/보강 슛돌 |
| ④ | 회전속도 사전선택 조정휠 | ⑩ | O-링 고정 플랜지 |
| ⑤ | 진동감쇠식 측면 손잡이 | ⑪ | 보호캡 |
| ⑥ | 렌치 | ⑫ | 스피드들 |

3.2 규정에 맞는 사용

기술된 제품은 전동식 소형 앵글 그라인더입니다. 본 그라인더는 물을 사용하지 않고 금속성 및 광물성 재료의 연삭 절단과 황삭 가공, 브러쉬, 모래 연마 및 타일 드릴 작업에 적합합니다.

형식 라벨에 제시되어 있는 정격 전압과 정격 주파수로만 기기를 작동시켜야 합니다.

- 광물성 재료의 연삭 절단, 훔 가공 및 황삭 가공은 해당되는 보호캡을 사용할 경우에만 작업이 허용됩니다.
- 콘크리트 또는 암석과 같은 광물성 모재를 가공하는 작업을 할 때 적합한 Hilti 먼지 분리기를 사용해야 합니다.

3.3 공급품목

앵글 그라인더, 측면 손잡이, 표준 보호캡, 전면 커버, 고정 플랜지, 클램핑 너트, 후크 렌치, 사용설명서. 해당 제품에 허용되는 기타 시스템 제품은 Hilti 센터 또는 온라인 www.hilti.com에서 확인할 수 있습니다.

3.4 회전속도 사전설정

본 제품은 2800 ~ 11500/min의 회전속도를 사전 설정할 수 있으며, 회전속도는 자유롭게 조정 가능합니다.

3.5 시동 전류 제한

전자식 시동 전류 제한으로 스위치ON 전류가 전원 퓨즈가 작동하지 않을 정도로 감소합니다. 이를 통해 기기의 갑작스럽게 시동되는 일이 방지됩니다.

3.6 전자식 회전속도 제어장치/전자식 제어장치

전자식 회전속도 제어장치는 공회전과 부하 사이의 회전속도를 거의 일정하게 유지시켜 줍니다. 즉, 작업 회전속도가 일정하면 이상적인 자재 처리가 가능함을 의미합니다.

3.7 Active Torque Control (ATC)

전자장치에서 디스크가 끼일 위험을 감지하면 기기의 전원을 차단하여 스플들이 계속 돌아가는 것을 막아줍니다.

ACT 시스템이 작동되면, 기기를 다시 가동시키십시오. 이를 위해 ON/OFF 스위치를 먼저 끄 다음 다시 전원을 켜야 합니다.



지침

ACT 시스템이 고장난 경우, 전동 공구는 회전속도 및 토크가 과도하게 감소된 상태로 작동됩니다. 기기를 Hilti 서비스 센터에서 점검받으십시오.

3.8 재시동 로크

정전 후 기기의 ON/OFF 스위치가 잠겨 있으면 기기는 자동으로 작동을 시작하지 않습니다. 먼저 ON/OFF 스위치의 잠금 상태를 풀고 다시 눌러야 합니다.

3.9 온도에 따라 달라지는 기기보호장치

온도에 따라 달라지는 엔진 보호장치는 전력소비 및 엔진가열 상태를 감시하고 기기 과열을 방지합니다.

압착력이 너무 높아 모터가 과부하될 경우 기기의 성능이 눈에 띄게 약화되거나 기기가 정지할 수 있습니다. 정지되지 않도록 해야 합니다. 기기의 과부하 허용 범위는 특정하게 규정된 크기가 있는 것이 아니라, 엔진 온도에 따라 달라집니다.

3.10 보호캡 상판 2

금속 소재 작업 시 보강 솟들을 이용한 황삭 가공 및 컷팅 디스크의 연삭 절단을 위해 상판이 있는 표준 보호캡만 사용하십시오.

3.11 먼지 분리기(연삭) DG-EX 125/5"(액세서리) ⚡

본 연삭 시스템은 다이아몬드 컵 휠로 광물성 모재를 연삭 가공하는 작업에만 적합합니다.

주의 이 캡으로 금속 작업을 하는 것은 금지됩니다.

3.12 먼지 분리기(홀) DC-EX 125/5" M(액세서리) 4

광물성 모재의 연삭 절단 및 훔 가공은 보호캡이 있는 경우에만 진행할 수 있습니다.

주의 이 캡으로 금속 작업을 하는 것은 금지됩니다.

3.13 먼지 분리기(절단) DC-EX 125/5" C(액세서리) 5

조적벽돌 및 콘크리트를 연삭 절단하려면 먼지 분리기(절단) DC-EX 125/5" C를 사용해야 합니다.

주의 이 캡으로 금속 작업을 하는 것은 금지됩니다.

4 소모품

회전속도 11500/min 이상 및 주변 속도 80 m/s 이상에 허용되는 합성수지 계열의 섬유 보강된 디스크만 최대 Ø 125 mm까지 사용할 수 있습니다.

디스크 두께는 보강 솟돌에서 최대 6.4 mm 그리고 컷팅 디스크에서 최대 2.5mm이어야 합니다.

주의! 컷팅 디스크를 이용하여 절단 및 훔 가공할 때 항상 상판이 추가되어 있는 표준 보호캡만 사용하십시오.
디스크

| | 용도 | 표시 | 모재 |
|--------------|----------|--------------------------|-----|
| 연마 컷팅 디스크 | 연삭 절단, 훔 | AC-D | 금속성 |
| 다이아몬드 컷팅 디스크 | 연삭 절단, 훔 | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | 광물성 |
| 연마성 보강 솟돌 | 황삭 가공 | AG-D, AF-D, AN-D | 금속성 |
| 다이아몬드 보강 솟돌 | 황삭 가공 | DG-CW (SPX, SP, P) | 광물성 |
| 와이어 브러쉬 | 와이어 브러쉬 | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS | 금속성 |
| 다이아몬드 코어비트 | 타일 드릴 작업 | DD-M14 | 광물성 |
| 파이버 디스크 | 황삭 가공 | AP-D | 금속성 |

사용한 장비에 디스크 배정

| 위치 | 장비 | AC-D | AG-D, AF-D, AN-D | DG-CW (SPX, SP, P) | DC-TP, DC-D (SPX, SP, P) | AP-D | 3CS, 4CS, 3SS, 4SS, DD-M14 |
|----|---|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|----------------------------------|
| A | 보호캡 | X | X | X | X | X | X |
| B | 상판(A와 결합) | X | — | — | X | — | — |
| C | 먼지 분리기(연삭) DG-EX 125/5 " | — | — | X | — | — | — |
| D | 먼지 분리기(절단) DC-EX 125/5 " C(A와 결합) | — | — | — | X | — | — |
| E | 먼지 분리기(홀) DC- EX 125/5" M | — | — | — | X | — | — |
| F | 아답타 DC-EX SL(E와 결합) | — | — | — | X | — | — |
| G | 측면 손잡이 | X | X | X | X | X | X |
| H | 보우핸들 DCBG 125(G에 대한 옵션) | X | X | X | X | X | X |
| I | 클램핑 너트 | X | X | X | X | — | — |
| J | 고정 플랜지 | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock(I에 대한 옵션) | X | X | — | X | — | — |
| L | 파이버 디스크용 클램핑 너트 | — | — | — | — | X | — |
| M | 서포트 플레이트 | — | — | — | — | X | — |

5 기술 제원

5.1 앵글 그라인더



지침

발전기 또는 변압기에서 작동할 경우, 발전기 및 변압기의 공급출력이 본 기기의 형식 라벨에 적힌 정격 출력보다 최소 두 배 이상 높아야 합니다. 변압기 및 발전기의 작동 전압은 항상 기기의 정격 전압의 +5% ~ -15% 사이에 위치해야 합니다.

명시된 내용은 정격 전압이 230V일 경우에만 효력이 있습니다. 전압이 다르거나 국가별 사양이 다른 경우 명시 사항에 차이가 있을 수 있습니다. 기기의 정격 전압과 주파수, 정격 전력 및 정격 전류는 형식 라벨을 참조하십시오.

| | AG 125-19SE |
|-------------------------------|-------------|
| 정격 출력 | 1,900W |
| 회전 속도 측정기 | 11,500/min |
| 최대 디스크 직경 | 125mm |
| 나사부 직경 | M14 |
| 나사부 길이 | 22mm |
| EPTA-Procedure 01/2003에 따른 무게 | 2.5kg |

5.2 소음 정보 및 진동값은 EN 60745에 따라 측정

이 지침에 제시된 음압 및 진동수준은 표준화된 측정방법에 따라 측정된 것이며, 전동 공구를 서로 비교하기 위한 용도로 사용할 수 있습니다. 음압 및 진동 수준은 노출 정도를 사전에 예측하는 데에도 유용하게 사용할 수 있도록 설계되어 있습니다.

제시된 데이터는 전동 공구의 주된 용도를 나타냅니다. 그러나 전동 공구를 다른 용도로 사용하거나 다른 공구 비트를 사용할 경우 또는 유지보수를 충분히 하지 않은 상태에서는 데이터에 편차가 있을 수 있습니다. 이러한 경우 전 작업시간에 걸쳐 노출이 현저하게 증가할 수 있습니다.

노출을 정확하게 평가하기 위해서는 기기 작동이 멈춰 있거나 또는 작동 중이지만 실제로는 사용하지 않는 시간도 고려해야 합니다. 이러한 경우 전 작업시간에 걸쳐 노출이 현저하게 감소할 수 있습니다.

사용자를 보호하기 위해 음파 그리고/또는 진동이 작용하기 전에 다음과 같은 추가적인 안전 조치를 취하십시오. 전동 공구와 공구 비트의 유지보수, 손을 따뜻하게 유지, 작업순서 정하기 등.

EN 60745-2-3에 따라 측정된 소음 배출값

| | AG 125-19SE |
|-------------------------|-------------|
| 소음 수준 (L_{WA}) | 103dB(A) |
| 음압 수준 (L_{pA}) | 92dB(A) |
| 소음 수준 허용공차 (K_{pA}) | 3dB(A) |

EN 60745-2-3에 따라 측정된 진동 총 값(3 방향 벡터 합)

절단 작업과 같은 다른 용도로 사용할 경우 진동값이 차이날 수 있습니다.

| | AG 125-19SE |
|--------------------------------|---------------------|
| 진동감쇠 손잡이로 표면 연삭 ($a_{h,AG}$) | 4.9m/s ² |
| 사포 연삭 ($a_{h,DS}$) | 2.7m/s ² |
| 허용공차 (K) | 1.5m/s ² |

6 사용전 준비사항



주의

부상 위험. 공구 비트가 뜨겁거나 모서리가 날카로울 수 있습니다.

- ▶ 조립, 분리, 조정 작업 및 고장 제거 시 보호장갑을 착용하십시오.

6.1 측면 손잡이 조립

- ▶ 지정된 나사 부싱에 측면 손잡이를 조이십시오.

6.2 보호캡

- ▶ 보호캡에 관한 조립설명서 내용에 유의하십시오.

6.2.1 보호캡 설치 6



지침

보호캡의 코딩은 기기에 맞는 보호캡만 설치되도록 확인합니다. 그 외에도 보호캡이 공구 위로 떨어지지 않도록 방지합니다.

1. 보호캡과 기기의 양쪽 삼각형 표시가 서로 마주보도록 보호캡을 스피들넥 위에 끼우십시오.
2. 보호캡을 스피들넥 위에 대고 누르십시오.
3. 캡의 잠금해제버튼을 누르고 보호캡이 끼워질 때까지 원하는 위치로 돌리십시오.
 - ◀ 후드 잠금 해제 버튼이 되돌아 옵니다.

6.2.2 보호캡 조정 7

- ▶ 캡의 잠금해제 버튼을 누르고 보호캡이 끼워질 때까지 원하는 위치로 돌리십시오.

6.2.3 보호캡 탈거

1. 캡 잠금 해제 버튼을 누르고 보호캡 및 기기에 두 개의 삼각형 표시가 서로 마주볼 때까지 보호캡을 돌리십시오.
2. 안전반을 들어 올리십시오.

6.3 전면 커버 장착 또는 탈거 8

1. 잠금장치가 맞물려 끼워질 때까지 전면 커버의 닫힌 면을 표준 보호캡에 끼우십시오.
2. 분리하려면 전면 커버의 잠금장치를 열고 표준 보호캡에서 이를 분리하십시오.

6.4 디스크 장착 또는 탈거



주의

부상 위험. 공구 비트가 뜨거워질 수 있습니다.

- ▶ 공구 비트 교체 시 보호장갑을 착용하십시오.



지침

다이아몬드 디스크는 절단 및 연삭 성능이 현저히 떨어지면 즉시 교체해야 합니다. 이는 일반적으로 다이아몬드 세그먼트의 높이가 2 mm (1/16")보다 낮을 경우에 해당됩니다.

절단 기능이 현저히 떨어지거나 또는 작업하는 동안 앵글 그라인더 부품(디스크 제외)이 작업 소재와 접촉하는 경우 바로 디스크 타입을 교체해야 합니다.

연마 디스크는 유효기간이 만료되면 교환해야 합니다.

6.4.1 그라인딩 디스크 설치 9

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.

2. 고정 플랜지에 O-링이 존재하는지 그리고 손상되지 않았는지 점검하십시오.

결과

O-링이 손상되었습니다.

고정 플랜지에 O-링이 없습니다.

- ▶ O-링이 있는 새 고정 플랜지를 사용하십시오.

3. 고정 플랜지를 스피들에 끼우십시오.

4. 그라인딩 디스크를 설치하십시오.

5. 클램핑 너트를 사용된 공구 비트에 맞춰서 조이십시오.

6. 스피들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.

7. 후크 렌치를 이용하여 클램핑 너트를 조인 다음, 이어서 스피들 잠금 버튼에서 손을 떼고 클램핑 너트를 제거하십시오.

6.4.2 그라인딩 디스크 분리

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.

주의

파열 위험 및 파손 위험. 스픈들 잠금버튼이 눌리면, 스픈들이 돌아가는 동안 공구 비트가 풀릴 수 있습니다.

- ▶ 스픈들 잠금버튼은 스픈들이 정지된 상태에서만 누르십시오.

2. 스픈들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.
3. 후크 렌치를 끼우고 시계 방향으로 돌려 클램핑 너트를 푸십시오.
4. 스픈들 잠금버튼에서 손을 떼고, 그라인딩 디스크를 제거하십시오.

6.4.3 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock를 이용한 연삭숫돌 설치 10**

주의

파손 위험. 과도한 마모로 인해 쿼 릴리스 너트(**Kwik lock**)가 부러질 수 있습니다.

- ▶ 작업 중 쿼 릴리스 너트(**Kwik lock**)가 모재와 접촉하지 않도록 유의하십시오.
- ▶ 손상된 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock**를 사용하지 마십시오.

지침

 클램핑 너트 대신에 쿼 릴리스 너트(**Kwik lock**)를 사용할 수 있습니다. 이렇게 하면 연삭숫돌을 추가적인 공구 없이 교환할 수 있습니다.

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.
2. 고정 플랜지와 쿼 릴리스 너트를 깨끗이 하십시오.
3. 고정 플랜지에 O-링이 존재하는지 그리고 손상되지 않았는지 점검하십시오.

결과

O-링이 손상되었습니다.

고정 플랜지에 O-링이 없습니다.

- ▶ O-링이 있는 새 고정 플랜지를 사용하십시오.

4. 고정 플랜지를 스픈들에 끼우십시오.
5. 연삭숫돌을 설치하십시오.
6. 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock**가 연삭숫돌에 안착될 때까지 조이십시오.
↳ 블트로 체결한 상태에서 문자 표시 **Kwik lock**가 보입니다.
7. 스픈들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.
8. 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock**가 단단하게 조여질 때까지 연삭숫돌을 손으로 시계방향으로 계속 세게 돌린 후 스픈들 잠금 버튼에서 손을 떼십시오.

6.4.4 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock를 이용한 연삭숫돌 분리**

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.

주의

파열 위험 및 파손 위험. 스픈들 잠금버튼이 눌리면, 스픈들이 돌아가는 동안 공구 비트가 풀릴 수 있습니다.

- ▶ 스픈들 잠금버튼은 스픈들이 정지된 상태에서만 누르십시오.

2. 스픈들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.
3. 쿼 릴리스 너트를 손으로 시계 반대 방향으로 돌려 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock**를 푸십시오.
4. 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock**이 손으로 풀리지 않으면, 쿼 릴리스 너트에 후크 렌치를 설치하여 시계 반대 방향으로 돌리십시오.

지침

 쿼 릴리스 너트 **Kwik lock**가 손상되지 않도록 절대 파이프 렌치를 사용하지 마십시오.

5. 스픈들 잠금 버튼에서 손을 떼고, 연삭숫돌을 제거하십시오.

6.5 코어비트 설치 11

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.
2. 측면 손잡이를 장착하십시오. → 페이지 213
3. 보호캡을 설치하십시오. → 페이지 214

4. 코어비트를 설치한 다음, 이를 단단히 조이십시오.
5. 스픈들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.
6. 적합한 스파너를 이용하여 코어비트를 조이십시오.
7. 이후 스픈들 잠금 버튼에서 손을 떼고 스파너를 제거하십시오.

6.6 와이어 브러쉬 설치 [2]

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.
2. 측면 손잡이를 장착하십시오. → 페이지 213
3. 보호캡을 설치하십시오. → 페이지 214
4. 와이어 브러쉬를 설치한 다음, 단단히 조이십시오.
5. 스픈들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.
6. 와이어 브러쉬를 적합한 스파너를 이용하여 조이십시오.
7. 이후 스픈들 잠금 버튼에서 손을 떼고 스파너를 제거하십시오.

6.7 파이버 디스크 설치 [3]

1. 전원 플러그를 소켓에서 빼내십시오.
2. 측면 손잡이를 장착하십시오. → 페이지 213
3. 보호캡을 설치하십시오. → 페이지 214
4. 서포트 플레이트 및 파이버 디스크를 설치한 후 클램핑 너트를 단단히 조이십시오.
5. 스픈들 잠금 버튼을 누른 다음, 그대로 누르고 계십시오.
6. 후크 렌치를 이용하여 클램핑 너트를 조인 다음, 이어서 스픈들 잠금 버튼에서 손을 떼고 클램핑 너트를 제거하십시오.

7 조작

7.1 연삭



주의

부상 위험. 공구 비트가 갑자기 막히거나 걸릴 수 있습니다.

- ▶ 항상 측면 손잡이(보우핸들 옵션)를 이용하여 공구를 사용하고, 공구를 양손으로 움직이지 않게 잡으십시오.

7.1.1 연삭 절단

- ▶ 연삭 절단 시에 적절한 이송 속도로 작업하고 기기 또는 컷팅 디스크를 기울이지 마십시오(작업 위치는 절단면 기준 대략 90°).



지침

최소형의 단면부에서 컷팅 디스크를 설치하면, 측면부와 사각 파이프를 최상의 결과로 절단하게 됩니다.

7.1.2 황삭 가공

- ▶ 기기를 진입 각도 5° ~ 30°로 적절한 압력을 가해 앞뒤/좌우로 이동시키십시오.
- △ 작업물이 과열 및 변색되지 않으며 금이 생기지 않습니다.

7.2 전원 ON/OFF

7.2.1 전원 켜기

1. 전원 플러그를 소켓에 끼우십시오.
 2. ON/OFF 스위치 뒷 부분을 누르십시오.
 3. ON/OFF 스위치를 앞쪽으로 밀어 주십시오.
 4. ON/OFF 스위치를 잠그십시오.
- △ 모터가 작동합니다.

7.2.2 전원 끄기

- ▶ ON/OFF 스위치 뒷 부분을 누르십시오.
- △ ON/OFF 스위치가 자동으로 OFF 위치로 바뀌고 모터가 정지합니다.

8 관리 및 유지보수



지침

안전하게 작동하기 위해서는 순정품 예비 부품 및 소모품만 사용하십시오. 해당 제품에 허용되는 예비 부품, 소모품 및 액세서리는 **Hilti** 서비스 센터 또는 www.hilti.com에서 확인할 수 있습니다.

8.1 제품 관리

위험

! 보호 단열재가 없음으로 인한 전기 충격. 극단적인 사용조건에서 금속 가공 시 전도성이 있는 먼지가 기기의 내부에 고착되고 보호 단열재에 영향을 미칠 수 있습니다.

- ▶ 극단적인 작업 조건에서는 정적인 흡인장치를 사용하십시오.
- ▶ 환기 슬롯을 자주 세척하십시오.
- ▶ 누전 차단기(PRCD)를 미리 연결해 두십시오.

경고

! 전류에 의한 위험. 전기 부품에서 부적절하게 수리하면 중상을 입을 수 있습니다.

- ▶ 전기 부품에서의 수리는 전기 기술자를 통해서만 진행하십시오.

▶ 환기 슬롯이 막힌 상태에서는 제품을 작동시키지 마십시오! 마른 솔로 환기 슬롯을 조심스럽게 청소하십시오. 이를질이 제품 내부로 들어가지 않도록 하십시오.

▶ 제품, 특히 손잡이 부분을 건조하고 깨끗하게, 그리고 오일과 그리스가 묻어있지 않도록 해야 합니다. 실리콘이나 험유된 표면 보호제를 사용하지 마십시오.

▶ 약간 물기가 있는 수건으로 기기 바깥쪽을 정기적으로 청소해 주십시오. 청소할 때 스프레이 기구, 스팀 클리너 또는 흐르는 물을 사용해서는 안됩니다.



지침

전도성 소재(예: 금속, 탄소 섬유)를 자주 가공하면 유지보수 주기가 단축될 수 있습니다. 작업장의 개별 위험 분석에 유의하십시오.

8.2 관리 및 수리작업 후 점검

- ▶ 관리/수리작업 후에 모든 보호기구가 설치되어 있으며 고장 없이 작동하는지 점검해야 합니다.

9 운반 및 보관

- ▶ 공구 비트를 장착한 채로 전동 공구를 운반하지 마십시오.
- ▶ 전동 공구는 항상 전원 플러그를 당긴 상태로 보관하십시오.
- ▶ 제품은 건조한 상태로 보관하고 어린이 및 허용되지 않는 사람의 손에 닿지 않도록 하십시오.
- ▶ 전동 공구를 장시간 운반 또는 보관한 후에는 사용하기 전에 손상 여부를 점검하십시오.

10 문제 발생 시 도움말

본 도표에 제시되어 있지 않거나 스스로 해결할 수 없는 문제가 발생한 경우 **Hilti** 서비스 센터에 문의해주십시오.

| 장애 | 예상되는 원인 | 해결책 |
|--------------|-------------------|---|
| 기기가 작동하지 않음. | 전원이 공급되지 않음. | ▶ 다른 전동 공구를 끼워 기능을 점검하십시오. |
| | 전원 케이블 또는 플러그 결함. | ▶ 전기 기술자가 전원 케이블 또는 플러그를 점검하도록 하고, 필요 시 교환하십시오. |
| | 카본이 마모됨. | ▶ 전기 기술자가 기기를 점검하도록 하고, 필요 시 카본을 교환하십시오. |

| 장애 | 예상되는 원인 | 해결책 |
|--------------------|---------------------|---|
| 기기가 작동하지 않음. | 기기가 과부하되었음. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ ON/OFF 스위치에서 손을 떼고 스위치를 다시 조작하십시오. 그리고 나서 기기를 공회전 속도에서 약 30 초간 작동시키십시오. |
| 기기가 전출력으로 작동되지 않음. | 연장 케이블의 단면적이 너무 작음. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ 전기도선의 단면적이 충분히 큰 연장 케이블을 사용하십시오. |

11 폐기

 **Hilti** 기기는 대부분 재사용이 가능한 소재로 제작되었습니다. 재활용을 위해 개별 부품을 분리하여 주십시오. **Hilti**는 대부분의 국가에서 재활용을 위해 노후기기를 수거해 갑니다. **Hilti** 고객 서비스센터 또는 판매 상담자에게 문의하십시오.



- ▶ 전동공구를 일반 가정의 쓰레기처럼 폐기해서는 안 됩니다.

12 제조회사 보증

- ▶ 보증 조건에 관한 질문사항은 **Hilti** 파트너 지사에 문의하십시오.

13 EC-적합성 표시

제조회사
Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
리히텐슈타인

폐사는 전적으로 책임을 지고 이 제품이 다음과 같은 기준과 규격에 일치함을 공표합니다

앵글 그라인더

AG 125-19SE

04 세대

제작년도 2016

자유민족 8

- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

적용된 규격:

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

기술 문서 작성자: • Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH

Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
독일

Schaan, 2016-10

Bahr Lecain

Paolo Luccini
(Head of BA Quality and Process Management /
Business Area Electric Tools & Accessories)

Tassilo Deinzer
(Executive Vice President / Business Unit Power Tools & Accessories)

1 文件相關資訊

1.1 關於此文件

- 初次操作或使用前，請先詳讀此文件。本文件包含安全前提、疑難排解處理和產品使用。
- 請遵守本文件中與產品上的安全說明和警告。
- 操作說明應與產品一起保管，產品交予他人時必須連同操作說明一起轉交。

1.2 已使用的符號說明

1.2.1 警告

警告使用本產品的人員可能發生之危險。下列標示和符號會搭配使用：

| | |
|--|----------------------------------|
| | 危險！此標語警示會發生對人造成嚴重傷害甚至致死的危險情形。 |
| | 警告！此標語警示可能會發生造成人員受傷或死亡之危險。 |
| | 小心！此標語警示可能會發生造成人員輕微受傷或材料損壞之危險情況。 |

1.2.2 文件中的符號

本文件中採用以下符號：

| | |
|--|-------------|
| | 使用前請閱讀操作手冊 |
| | 使用操作說明與其他資訊 |

1.2.3 圖解中的符號

圖解中採用了以下符號：

| | |
|---|--------------------------------|
| | 號碼對應操作說明的開始處的圖解。 |
| 3 | 編號代表圖解中的操作步驟順序，可能與內文中的步驟有所不同。 |
| | 項目參考編號用於總覽圖解，並請參閱產品總覽部分中使用的編號。 |
| | 本符號是為了讓您在操作本產品時可以注意某些重點。 |

1.3 產品專屬符號

1.3.1 產品上的符號

產品上採用以下列符號：

| | |
|------|--------------|
| | 佩戴護目鏡。 |
| /min | 每分轉數 |
| RPM | 每分轉數 |
| n | 額定速率 |
| | 直徑 |
| | 防護等級II（雙重絕緣） |

1.4 產品資訊

Hilti產品係供專業人士使用。僅能由經過授權與訓練的人員進行操作、維護及保養。務必將可能發生的特定危險告知該人員。未經訓練之人員錯誤的操作或操作時不按照工作步驟，本產品和它的輔助工具設備有可能會發生危險。

類型名稱和序號都標示於額定銘牌上。

- 在下方表格中填入序號。與Hilti代理商或Hilti維修中心聯絡詢問產品相關事宜時，請隨時參考該資訊。

產品資訊

| | |
|------|-------------|
| 角磨機 | AG 125-19SE |
| 產品代別 | 04 |
| 序號 | |

2 安全性

2.1 一般電動機具安全警告

⚠ 警告

請詳閱所有的安全警語及說明。未能遵守以下警語及說明可能會造成電擊事故、火災和 / 或嚴重的傷害。妥善保存所有警語及說明，以供將來參考。

工作區域安全

- 請保持工作區的清潔與採光充足。雜亂而昏暗的工作區會導致意外發生。
- 勿在容易發生爆炸的環境中使用機具，例如有可燃性液體、瓦斯或粉塵存在的環境。機具產生的火花可能會引燃塵埃或煙霧。
- 操作機具時，請與兒童及旁人保持距離。注意力不集中時容易發生失控的情形。

電力安全

- 機具插頭與插座須能互相搭配。勿以任何方式改裝插頭。勿將任何變壓器插頭和與地面接觸（接地）的電動機具搭配使用。未經改裝的插頭以及能互相搭配的插座可減少發生電擊的危險。
- 避免讓身體碰觸到如管線、散熱器、爐灶與冰箱等與土地或地表接觸之物品。如果您的身體接觸到地表或地面，將增加電擊的危險。
- 請勿將電動工具曝露在下雨或潮濕的環境中。若水氣進入機具中將增加觸電的危險。
- 勿濫用電纜線。勿以電纜線吊掛、拖拉機具或拔下機具插頭。電纜線應避開熱氣、油、銳利的邊緣或移動性零件。電纜線損壞或纏繞會增加發生電擊事故的危險。
- 於室外操作機具時，須使用適用於戶外的延長線。使用適合戶外使用的延長線可降低觸電的風險。
- 如果無法避免在潮濕的地點操作機具，請使用漏電斷路器（RCD）保護電源供應器。使用漏電斷路器（RCD）可降低電擊的風險。

人員安全

- 操作機具時，請提高警覺，注意進行中的工作並善用常識。感到疲勞或受到藥物、酒精或治療的影響時勿使用機具。操作機具時稍不留神就可能會造成嚴重的人員傷亡。
- 佩戴個人防護裝備。請隨時配戴眼罩。適當使用防塵面罩、防滑鞋、安全帽及耳罩等安全防護配備可減少人員的傷害。
- 避免不經意的啟動。在接上電源、抬起或攜帶機具之前，務必確認開關處於關閉的位置。攜帶機具時，如果把手指放在開關上，或在開關開啟時，將機具插上插頭容易發生意外。
- 啓動機具前，應將所有調整鑰匙或扳手移開。將扳手或鑰匙留在機具的旋轉零件中可能會造成人員傷害。
- 勿將手伸出過遠。隨時站穩並維持平衡。這可讓您在意外情況發生時，對機具有較好的控制。
- 穿著適當服裝。請勿穿寬鬆的衣服或配戴珠寶。頭髮、衣服與手套應遠離移動性零件。移動性零件可能會夾到寬鬆的衣服、珠寶或長髮。
- 如果機具可連接吸塵裝置與集塵設備，請連接並適當使用這些設備。使用集塵裝置可降低與粉塵有關的危險。

機具使用與保養

- 不可強制使用機具。依據用途使用正確的機具。根據設計的速率使用機具可更快速安全地完成工作。
- 若開關無法啟動或關閉電動工具時，請勿使用電動工具。任何無法以開關控制的機具都很危險且需要維修。
- 在進行任何調整、更換配件、或貯放電動機具前，請先將插頭拔離插座與機具。此預防安全措施可降低機具意外啟動的風險。
- 將閒置的機具貯放在兒童拿不到的地方，勿讓不熟悉或未詳閱本說明的人員操作本機具。機具在未經訓練的使用者手中是很危險的。
- 維護機具。請檢查移動性零件有無偏移或黏合的情形、零件有無破損，以及任何會影響機具運轉的狀況。如果機具受損，請先維修後再使用。很多意外便是由維護不當的機具造成的。
- 保持切割機具的銳利與清潔。具銳利切割邊緣的切割機具如果得到適當的維護，便較不會發生黏合的現象，且較容易控制。
- 遵守本指示說明使用機具、配件和工具組等，並考量工作條件與待進行的工作。將機具用在原目的外之用途可能會造成危險。

維修服務

- 請將機具交給合格的維修人員進行維修，並使用相同的替代零件。這可確保維護機具安全。

2.2 適用研磨、砂磨、鐵刷與切割作業的一般安全說明：

- 本機具設計用於研磨、砂磨、鐵刷與切割作業。請確實遵守本電動機具提供的所有安全說明、其他指示、圖解和說明。未能遵守以下所有指示可能會造成電擊事故、火災和 / 或嚴重的傷害。
- 本機具不適合拋光應用。未按照設計用途使用本機具，可能會造成危險和受傷。
- 請勿使用非針對本機具設計和機具製造商建議的配件。即使該配件可以與機具完全配合，並不代表可以安全地操作機具。
- 配件的額定轉速，至少必須與標示在機具上的最大速率相同。配件已高於額定的轉速運轉會使其損壞或飛出。
- 配件的外徑與厚度必須符合機具所指定的規格。規格不正確的配件無法受到足夠的防護或控制。
- 配件的螺紋套管必須與起子軸螺紋完全相符。使用固定凸緣安裝配件時，配件安裝孔的直徑必須與固定凸緣的直徑相符。無法正確安裝於機具上的配件會造成機具失去平衡並產生過度振動，進而使機具失控。
- 不可使用受損配件。使用前，請檢查配件如研磨碟片是否有缺口與裂縫，襯墊是否有裂縫、破損或過度磨損，以及鐵刷是否有鬆脫或損壞的情況。如果機具或配件掉落，請檢查是否有損毀，或請使用完好的配件。檢查和安裝配件後，請您與旁觀者站立到運動中配件平面之外，且在未負載轉速的狀況下，持續讓機具以最快速度運動一分鐘。受損配件通常會在此測試階段中破裂。
- 請配戴個人防護裝備。根據實際操作的狀況，使用面罩、安全護目鏡或防護眼鏡。在適當的情況下，請戴上防塵面罩、耳罩、手套和可以防止碎片或工作斷片的工作圍裙。眼睛必須受保護不受飛出物件或使用機具所造成之碎片的傷害。防塵面罩或口罩必須能確實過濾使用機具產生的粉塵。暴露在高分貝噪音中過久，會造成聽力損害。
- 請隔絕其他人員進入工作區。任何進入工作區的人員必須穿戴個人防護裝備。工件或破損配件機具之碎片可能會飛出，造成操作工作區外人員受傷。
- 當所進行的工作，其配件機具可能會碰觸到隱藏配線或其自身的電線時，在操作時請握住機具的絕緣握把。若配件工具與帶電線路接觸，機具的金屬零件也會通電，而造成觸電的情況。
- 請讓電源線遠離旋轉配件。如果機具失控，可能會切到電線或切斷電線，您的手掌或手臂可能會捲入旋轉中的配件。
- 請勿在配件完全靜止前，放下機具。旋轉的配件可能會與工作面接觸，造成機具失控。
- 請勿在身體側邊握住機具時，操作機具。不小心與旋轉中配件接觸，可能會撕裂衣物並將配件推向自己的身體造成受傷的風險。
- 請定期清理機具的通風口。馬達風扇會將粉塵捲入外殼，累積過多的金屬粉塵會造成機具損壞。
- 請勿在靠近易燃材料處操作機具。火花可能會引燃這些易燃物。
- 請勿使用需要冷卻液的配件。使用水或其他冷卻液可能會導致電擊的風險。

反作用力與適當的安全說明

反作用力是碟片、襯墊、鐵刷或其他配件受到擠壓或斷裂時會出現的突然反應。擠壓和斷裂的轉輪會導致旋轉配件瞬間停止，使得失控的機具在接觸點以與配件旋轉相反的方向強制運轉。

舉例來說，若研磨碟片斷裂或受到工件的擠壓，要進入擠壓點的碟片邊緣可能會鑽進材料的表面，使得碟片移位或故障。碟片可能會依照擠壓時的活動方向跳向或跳離操作員。研磨碟片也可能會在此情況之下斷裂。

反作用力為機具誤用和 / 或不當操作程序或情況的結果。採用如下所述之適當程序可避免此情況的發生。

- 穩固地握住機具，並穩住您的雙臂和身體，以抵抗反作用力。如果有的話，請使用輔助握把，以有效控制啟動時的反作用力或扭力。操作人員如果能採取適當的防護措施，便可控制扭力或反作用力。
- 勿將手靠近旋轉配件。配件可能會反作用力到您的手上。
- 請勿站立在發生反作用力發生時機具移動的範圍中。反作用力發生時，會在斷裂點將機具往碟片旋轉的相反方向推。
- 處理尖角、銳利的邊緣時，請特別小心，防止反作用力和斷裂的配件。尖角、銳利的邊緣或反作用力會造成旋轉配件的斷裂。如此會造成失控或產生反作用力。
- 勿加載鋸鏈或鋸齒刀片。此類裝置造成常常造成反作用力，而無法控制機具。

研磨及研磨切割操作的安全說明：

- 僅可使用類型經認可能搭配您電動機具使用的碟片，及專為該碟片設計之護套。使用非專為機具設計的碟片，將無法發揮正常防護功能且不安全。
- 偏移（移位）研磨碟片安裝時，需讓研磨表面不會超過護套的邊緣。未正確安裝研磨碟片、使表面超出護套邊緣，將失去保護效果。
- 護套需確實安裝在機具上，且為達到最高安全性，必須加以調整儘可能降低面對操作員側露出的研磨碟片。護套可保護操作員不受飛出的碎片傷害、不會意外接觸到會使作業員衣物着火的碟片及火花。
- 碟片僅用於建議的操作中，例如：請勿使用切割碟片側邊進行研磨。研磨切割碟片為周邊研磨切割專用。這些碟片若衝向受力可能會使其解體。

- ▶ 請務必針對選擇的碟片使用大小與形狀均正確的無破損碟片安裝凸緣。合適的凸緣可支撐碟片，降低碟片破損的風險。切割碟片的凸緣可能與研磨碟片的凸緣不同。
- ▶ 請勿使用大型機具之磨損研磨碟片。大型機具使用的碟片不適合高速小型機具使用，且可能會造成損壞或解體。

研磨切割的其他安全操作說明：

- ▶ 不可「強行塞入」切割碟片或施以太大的壓力。請勿做過深的切割。碟片超載會增加負載量，並可能造成切割時碟片扭曲或黏合，以及發生反作用力或碟片破損。
- ▶ 請勿站立在旋轉碟片的前後。當碟片在運轉的方向是轉離您的身體時，可能發生的反作用力會將旋轉中的碟片和機具直接推向您。
- ▶ 當碟片黏合或因任何原因中斷切割，請關閉機具然後握住機具不動，直到碟片完全停止轉動。勿將切割碟片在運作時自切割機移除，否則會產生反作用力。了解並採取更正措施，以消除碟片黏合的原因。
- ▶ 勿在工作內重新啟動切割作業。讓碟片以全速轉動，並小心重新切割。機具若在碟片於工作內時重新啟動作業，可能會造成碟片黏合、向上移動或產生反作用力。
- ▶ 支撐控制板或過大的工作，以減少碟片黏合及產生反作用力的風險。大型的工作可能因為其自身的重量而下垂，支撐裝置需安裝在工作下方靠近切割線及碟片兩側靠近工作邊緣的位置。
- ▶ 在牆面上或其他盲蔽區域執行「挖袋切割」時，請格外小心。突出的碟片可能會切斷瓦斯管或水管、電線或任何物件，造成反作用力。

砂磨操作的特殊安全須知：

- ▶ 請勿使用過大的砂磨碟片。遵守製造商的砂磨碟片大小規範。砂磨碟片若超出砂磨墊邊緣可能會使砂磨碟片裂開、使機具停住或產生反作用力，有造成受傷的風險。

鐵刷操作的特殊安全說明：

- ▶ 請注意，即使是最正常的使用，鐵刷也會出現鬆脫或掉線的情況。請勿過度使用鐵刷或施加過多壓力。鋼絲很容易刺穿輕薄的衣物和 / 或皮膚。
- ▶ 使用針對鐵刷設計的護套時，請確認鐵刷不會與護套接觸。轉輪或杯型鐵刷會因工作負載和離心力延長其直徑。

2.3 其他安全指示

人員安全

- ▶ 請使用狀態良好無瑕疵的產品。
- ▶ 勿嘗試以任何方式改裝機具。
- ▶ 以雙手握持機具的握把。請保持機具握把清潔和乾燥。
- ▶ 避免接觸旋轉中零件 - 有受傷的危險！
- ▶ 使用機具時，請穿戴適當的護目鏡、耳罩、防護手套以及輕型呼吸保護器。
- ▶ 在開始作業前，請先針對作業時所產生粉塵之危險等級進行檢查。使用符合當地粉塵防治條例，且經法定認可為保護等級之工業用吸塵器。含鉛塗料、某些木材及含石英之混凝土 / 石材 / 石頭、礦物質或金屬等材料的粉塵均可能對身體有害。
- ▶ 請確保工作場所有良好通風，必要時，請依會產生的粉塵類型配戴適合的口罩。操作人員與旁觀者接觸或吸入粉塵可能會引起過敏並 / 或造成呼吸系統或其他疾病。像是橡木與山毛櫟木材的粉塵已列為致癌物質，尤其是當它們使用調濕塗料（鉻酸鹽、木材防腐劑）時。包含石綿之基材務必由專人處理。
- ▶ 請利用工作空檔時休息，並活動您的手指以促進血液循環。長時間暴露在震動下會造成手指、手掌和手腕的血管和神經系統失調。

電力安全

- ▶ 開始工作前，請先檢查工作區域是否有隱藏的電纜線、瓦斯管或水管。若不小心損壞電纜線，機具外部的金屬零件可能會造成觸電。
- ▶ 當機具運轉時，如果發現電源線或延長線受損，請勿碰觸。將電源線插頭拔離插座。定期檢查機具的電源線，並在發現損壞時請Hilti維修中心予以更換。定期檢查延長線，並在發現損壞時予以更換。

小心使用和操作機具

- ▶ 請勿使用切割碟片來進行研磨作業。
- ▶ 安裝螺紋配件工具前，請先從軸心卸下夾緊凸緣。
- ▶ 鎖緊配件工具和凸緣。若配件工具和凸緣的螺帽沒有完全鎖緊，配件工具可能因機具關閉後機具馬達的制動效果而從軸心鬆開。
- ▶ 請遵守製造商對研磨碟片的處理和貯放說明。

3 說明

3.1 產品總覽 1

- | | |
|--------------------|---------------|
| ① 主軸鎖定開關 | ⑨ 切割碟片 / 研磨碟片 |
| ② On/Off開關 | ⑩ 夾緊凸緣附O型環 |
| ③ 通風口 | ⑪ 防護套 |
| ④ 速率調整指輪 | ⑫ 主軸 |
| ⑤ 減震側向握把 | ⑬ 快速鎖定系統 |
| ⑥ 扳手 | ⑭ 防護套拆卸鉗 |
| ⑦ 夾頭螺帽 | ⑮ 握把螺紋套管 |
| ⑧ Kwik lock螺帽 (選配) | |

3.2 用途

本文所述產品為手持充電式電子角磨機。本機具專為切割與研磨金屬及礦材而設計，也可以用於刷洗、磨砂及切孔等毋須使用水。

機具驅動連接供電總電源時，需符合額定銘牌上所指定的電壓和頻率。

- 機具裝備對應的防護套與前蓋時，才能用於切割、切縫或研磨礦材的工作。
- 在混凝土或石材等礦材上工作時必須搭配除塵防護罩與適合的Hilti真空吸塵器。

3.3 配備及數量

角磨機、側向握把、標準防護套、前蓋、夾緊凸緣、螺帽、扳手、操作說明。

關於產品，您可於當地Hilti中心或網站www.hilti.com查詢其他經過認證的系統產品。

3.4 速率預選

產品的速度預選可自2800到11500 / 分鐘的速度範圍進行無級調整。

3.5 啟動電流限制

電子啟動電流限制器可降低機具產生的啟動電流以避免主保險絲燒斷。這也能讓機具平穩啟動，不會產生震動。

3.6 恒速電子操控

不論機具在怠速狀態或負載狀態下執行，電子轉速控制皆可讓轉速維持恆定狀態。恆速運轉可確保最大效率。

3.7 Active Torque Control (ATC)

電子元件可偵測可能的碟片熄火狀況，並關閉機具，防止起子軸進一步旋轉。

若ACT系統已觸發，請重新啟動機具。鬆開On/Off開關，然後再按一次即可重新啟動。



注意

如果ATC系統發生故障，電動工具將僅會在大幅降低速度的情況下以大幅降低的扭力運作。請將機具交由Hilti維修中心檢查。

3.8 重新啟動聯鎖裝置

電力供應斷電後，如果恢復電力，即便將On/Off開關鎖定於開啟位置，機具也不會自行啟動。必須先鬆開On/Off開關，然後再按下開關，才能重新啟動機具。

3.9 裝置過熱保護

變溫馬達保護系統可監控電流輸入及馬達溫度，以避免機具過熱。

如果馬達壓力過載，機具效能便會明顯下降或完全停住。應避免造成停頓。機具過載允許限制取決於馬達溫度，因此無指定的特定值。

3.10 碟片防護套的前蓋 2

當在金屬作業中以直線研磨碟片研磨，及以切割碟片切割時，請使用附前蓋的標準防護套。

3.11 DG-EX 125/5" 研磨用集塵罩 (配件) 3

本研磨系統僅適合於研磨礦材時偶而搭配鑽石杯輪使用。

注意禁止將此防護罩用於金屬相關作業。

3.12 DC-EX 125/5" M 研磨用集塵罩 (配件) 4

為機具安裝除塵防護罩之後，才能用於礦材切割與切縫工作。

注意禁止將此防護套用於金屬相關作業。

3.13 DC-EX 125/5" C 切割用集塵罩 (配件) 5

當切割石材與混凝土時請使用DC-EX 125/5" C集塵罩。

注意禁止將此防護罩用於金屬相關作業。

4 耗材

僅能使用最大直徑為Ø 125 mm，經認可得以旋轉速度至少為11,500 / 分鐘且圓周速度為80 m / 秒工作的合成樹脂強化纖維研磨碟片。

最大研磨碟片厚度為6.4 mm，最大切割碟片厚度為2.5 mm。

注意！使用切割碟片進行切割或切縫時，請務必使用附套盤的防護套。

碟片

| | 實務應用 | 名稱 | 施作基材 |
|----------|--------|-------------------------------|------|
| 研磨切割碟片 | 切割、切縫 | AC-D | 金屬 |
| 鑽石切割碟片 | 切割、切縫 | DC-TP、 DC-D (SPX、SP、 P) | 礦材 |
| 研磨碟片 | 粗調研磨 | AG-D、AF-D、AN-D | 金屬 |
| 鑽石研磨碟片 | 粗調研磨 | DG-CW (SPX、 SP、P) | 礦材 |
| 鐵刷 | 鐵刷 | 3CS、4CS、3SS、 4SS | 金屬 |
| 鑽石岩心鑽頭 | 於磁磚上鑽孔 | DD-M14 | 礦材 |
| 研磨樹脂纖維碟片 | 粗調研磨 | AP-D | 金屬 |

適合裝備使用的碟片

| 項目名 | 設備 | AC-D | AG-D、 AF-D、 AN-D | DG- CW (SPX、 SP、P) | DC-TP、 DC- D (SPX、 SP、P) | AP-D | 3CS、 4CS、 3SS、 4SS、 DD-M14 |
|-----|--------------------------------------|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|--|
| A | 防護套 | X | X | X | X | X | X |
| B | 前蓋 (搭配A) | X | — | — | X | — | — |
| C | DG-EX 125/5" 研磨用 集塵罩 | — | — | X | — | — | — |
| D | DC-EX 125/5" C切 割用集塵罩 (僅能搭 配A) | — | — | — | X | — | — |
| E | DC-EX 125/5" M切縫 用集塵罩 | — | — | — | X | — | — |
| F | DC-EX SL轉接器 (搭 配E) | — | — | — | X | — | — |
| G | 側向握把 | X | X | X | X | X | X |
| H | DCBG 125鐵環握 把 (G的選配) | X | X | X | X | X | X |
| I | 夾頭螺帽 | X | X | X | X | — | — |
| J | 夾緊凸緣 | X | X | X | X | — | — |

| 項目名 | 設備 | AC-D | AG-D、 AF-D、 AN-D | DG-CW (SPX, SP、P) | DC-TP、 DC-D (SPX, SP、P) | AP-D | 3CS、 4CS、 3SS、 4SS、 DD-M14 |
|-----|------------------|------|------------------------|-------------------------|----------------------------------|------|--|
| K | Kwik lock (I的選配) | X | X | — | X | — | — |
| L | 研磨樹脂纖維碟片的螺帽 | — | — | — | — | X | — |
| M | 支撐盤 | — | — | — | — | X | — |

5 技術資料

5.1 角磨機



注意

如果要使用發電機或變壓器供電，必須至少能提供兩倍於機具額定銘板上標示的額定輸入值電力。發電機或變壓器的操作電壓必須隨時介於機具額定電壓+5%和-15%以內。

此處提供的資料適用於230V的額定電壓。資料可能會因為與額定電壓的偏差以及特定國家版本的系統而有所差異。請參照機具的型號識別牌上所載的電壓、頻率和額定輸入功率細節。

| | AG 125-19SE |
|----------------------|-------------|
| 額定功率 | 1,900 W |
| 額定速率 | 11,500 rpm |
| 最大碟片直徑 | 125 mm |
| 螺紋直徑 | M14 |
| 螺紋長度 | 22 mm |
| 重量 (依據EPTA程序01/2003) | 2.5 kg |

5.2 噪音資訊和震動值的量測標準依據EN 60745

操作說明中所提供之音壓和震動值已參照標準測量，並可用來比較不同機具之噪音。它們也可作為噪音量的初步評估。

提供之資料表示機具主要應用時之數值。若電子機具應用於不同之用途，搭配不同的配件或在保養不良的情況下，其數據可能有所不同。在作業過程中，這有可能大幅提高其噪音量。

當機具關閉，或開啟但未進行任何作業時也應列入考量，才能準確評估噪音量。如此一來，作業過程中的總噪音量將大幅降低。

確認其他安全措施，以保護操作員不受噪音和 / 或震動影響，例如：保養機具與其配件、操作前保持雙手溫暖、作業型式之安排等。

噪音值量測標準依據EN 60745-2-3

| | AG 125-19SE |
|------------------------|-------------|
| 聲功率級數 (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| 釋放的音壓級數 (L_{pA}) | 92 dB(A) |
| 無法判定的音壓級數 (K_{pA}) | 3 dB(A) |

震動總值 (三方向的震動向量和)，量測標準依據EN 60745-2-3

如切割等其他用途可能會產生不同於這些指定值的震動值。

| | AG 125-19SE |
|--------------------------------|----------------------|
| 使用減震側向握把進行表面研磨 ($a_{h, AG}$) | 4.9 m/s ² |
| 磨砂 ($a_{h, DS}$) | 2.7 m/s ² |
| 無法判定 (K) | 1.5 m/s ² |

6 使用前注意事項



注意
有受傷的危險！配件可能會非常燙或是有尖銳的邊緣。

- ▶ 安裝、卸下或調整配件或其他零件，以及排除故障時，請穿戴手套。

6.1 安裝側向握把

- ▶ 將側向握把旋轉至有螺紋套管的位置。

6.2 防護套

- ▶ 請遵守操作說明安裝適用的防護套。

6.2.1 安裝防護套 6



注意
防護套上的按鍵定位片確保只能安裝專為此機具設計的保護套。按鍵定位片也可以避免防護套接觸工具。

1. 將防護套安裝在起子軸環軸，讓防護套及機具上的兩個三角形符號對齊。
2. 將防護套壓入起子軸環軸。
3. 按下防護套拆卸鈕，然後旋轉防護套，直到防護套與您要的位置緊密咬合為止。
 - △ 防護套拆卸鈕跳回。

6.2.2 調整防護套 7

- ▶ 按下防護套拆卸鈕，然後旋轉防護套，直到防護套與您要的位置緊密咬合為止。

6.2.3 卸下防護套

1. 按下防護套拆卸鈕，然後旋轉防護套，直到防護套與機具上的兩個三角形符號對齊為止。
2. 拉起防護套。

6.3 安裝或卸下前蓋 8

1. 將前蓋置於標準防護套封閉端的位置然後推入，直到咬合為止。
2. 若要取下前蓋，先鬆開前蓋扣鉤然後拉起前蓋，使其脫離標準防護套。

6.4 安裝或卸下碟片



注意
有受傷的危險！配件可能變得很熱。

- ▶ 請在更換配件時戴上防護手套。



注意
如果鑽石切割碟片的切割或研磨效果已大幅下降時，請務必更換碟片。在這種情況下，鑽時碟片厚度可能已小於2 mm (1/16 in)。
如果其他碟片的切割效果已大幅下降，或是角磨機的其他部位會在工作時接觸到施作基材時，請務必更換碟片。
如果已達到保存期限時，必須更換研磨碟片。

6.4.1 安裝研磨碟片 9

1. 將電源線插頭拔離插座。
2. 檢查O形環是否固定在夾緊凸緣中，而且並未受損。

結果

O形環受損。

O型環不在夾緊凸緣中。

- ▶ 安裝新的且附有O型環的夾緊凸緣。

3. 將夾緊凸緣安裝至起子軸。

4. 安裝研磨碟片。
5. 依照安裝的配件類型將螺帽旋上。
6. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
7. 使用鑽針扳手穩固地旋緊夾具螺帽，然後鬆開主軸鎖定開關並取下扳手。

6.4.2 卸下研磨碟片

1. 將電源線插頭拔離插座。



注意

破損和無法修復的危險。如果在主軸旋轉時按下主軸鎖定開關，可能會造成配件從機具上鬆開或分離。

- ▶ 當主軸停止旋轉後，才可以按下主軸鎖定開關。

2. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
3. 使用鑽針扳手以逆時針方向旋轉螺帽，將螺帽鬆開。
4. 鬆開主軸鎖定開關並卸下碟片。

6.4.3 使用Kwik lock螺帽安裝研磨碟片 10



注意

有破損的危險。嚴重的磨損（耗損）可能會造成Kwik lock螺帽破損。

- ▶ 使用機具工作時，請確定Kwik lock螺帽未接觸工作表面。
- ▶ 請勿使用受損的Kwik lock螺帽。



注意

可使用選配的Kwik-lock螺帽取代標準螺帽。不需額外工具即可更換研磨碟片。

1. 將電源線插頭拔離開插座。
2. 清潔夾緊凸緣並快速鬆開螺帽。
3. 檢查O形環是否固定在夾緊凸緣中，而且並未受損。
結果
O形環受損。
O型環不在夾緊凸緣中。
 - ▶ 安裝新的且附有O型環的夾緊凸緣。
4. 將夾緊凸緣安裝至起子軸。
5. 安裝研磨碟片。
6. 旋上Kwik lock螺帽，直到完全固定研磨碟片。
 - ◀ 旋上螺帽時，應可以看見Kwik lock名稱。
7. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
8. 用手朝順時針方向用力轉動研磨碟片，直到Kwik lock螺帽確實鎖緊為止，然後鬆開主軸鎖定開關。

6.4.4 卸下使用Kwik lock螺帽固定的研磨碟片

1. 將電源線插頭拔離插座。



注意

破損和無法修復的危險。如果在主軸旋轉時按下主軸鎖定開關，可能會造成配件從機具上鬆開或分離。

- ▶ 當主軸停止旋轉後，才可以按下主軸鎖定開關。

2. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
3. 用手逆時針方向轉動，鬆開Kwik lock螺帽。
4. 若Kwik lock螺帽無法用手轉動鬆開，請使用鑽針扳手以逆時針方向轉動螺帽。



注意

請勿使用管板手！管板手可能會造成Kwik lock螺帽損壞。

5. 鬆開主軸鎖定開關並卸下碟片。

6.5 安裝岩心鑽頭 [11]

1. 將電源線插頭拔離插座。
2. 安裝側向握把。→ 頁次 226
3. 安裝防護套。→ 頁次 226
4. 將岩心鑽頭固定並以手鎖緊。
5. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
6. 使用適合的六角開口扳鎖緊岩心鑽頭。
7. 然後鬆開主軸鎖定開關並卸下六角開口扳手。

6.6 安裝鐵刷 [12]

1. 將電源線插頭拔離插座。
2. 安裝側向握把。→ 頁次 226
3. 安裝防護套。→ 頁次 226
4. 將鐵刷固定並以手鎖緊。
5. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
6. 使用適合的六角開口扳手鎖緊鐵刷。
7. 然後鬆開主軸鎖定開關並卸下六角開口扳手。

6.7 安裝研磨樹脂纖維碟片 [13]

1. 將電源線插頭拔離插座。
2. 安裝側向握把。→ 頁次 226
3. 安裝防護套。→ 頁次 226
4. 將支撐盤與研磨樹脂纖維碟片裝上，並旋轉螺帽，將之鎖緊。
5. 按下主軸鎖定開關，並按住不動。
6. 使用鑽針扳手穩固地旋緊夾具螺帽，然後鬆開主軸鎖定開關並取下扳手。

7 操作

7.1 研磨

⚠ 注意

有受傷的危險！配件可能會停住或失速。

▶ 隨時以雙手握緊安裝在電動機具上的側向握把（或是選配的鐵環握把）。

7.1.1 切割

- ▶ 切割時，應施用適當壓力且不得將機具或是切割碟片傾斜（工作時，請固定在切割表面約90°）。



注意

切割剖面或方形管時為得到最好的效果，先從最小截面積開始切割。

7.1.2 粗調研磨

- ▶ 施用適當壓力，保持5°到30°的施力角度來回移動機具。
△ 這將會避免工件過熱及變色，且有助於保持表面加工平均。

7.2 切換開與關

7.2.1 開啟開關

1. 將電源線插頭插入插座。
2. 按下On/Off開關的後段。
3. 將On/Off開關往前推。
4. 鎁住On/Off開關。
△ 馬達轉動。

7.2.2 關閉開關

- ▶ 按下On/Off開關的後段。
 - △ On/Off開關會跳到關閉位置且馬達會停止。

8 維護和保養



注意

為確保操作的安全及可靠性，請務必使用原廠Hilti備件與耗材。您可以在Hilti維修中心或網站：www.hilti.com選購Hilti認可的備件、耗材和配件。

8.1 產品保養



危險

- 因保護絕緣失效而造成電擊。在極端不良的情況下以機具處理金屬時，導電的粉塵可能會累積在機具中，進而對保護絕緣有不良影響。
- ▶ 在極端條件下工作時，請使用固定式除塵系統。
 - ▶ 經常清潔通風口。
 - ▶ 在機具的電源線中使用漏電斷路器（RCD）。



警告

電力危險。損壞的電子零件會造成嚴重的人員傷害。

- ▶ 電子零件應僅由專業電氣人員維修。

- ▶ 通風口阻塞時請勿使用產品。請使用乾燥的刷子小心清潔通風口。勿讓異物進入產品內部。
- ▶ 保持產品尤其是握手表面清潔，避免油脂及潤滑油。勿使用含硅樹脂的清潔或亮光劑。
- ▶ 定期使用微濕抹布清潔機具外部。勿使用噴灑器具、蒸氣壓力清潔設備或流水來清洗！



注意

經常使用於導電材質的機具（例如金屬、碳纖維）需要更頻繁的進行維護。請將不同工作地點的風險評估列入考量。

8.2 維護和保養工作後的檢查

- ▶ 完成保養及維護工作後，請檢查所有防護裝置及安全裝置的安裝狀態，並確定皆可正常運作。

9 搬運和貯放

- ▶ 若機具安裝了配件工具，請勿進行搬運。
- ▶ 在貯放機具之前，請務必拔下電源線的插頭。
- ▶ 請將產品貯放在乾燥且兒童或未授權的人員無法觸及的地點。
- ▶ 長時間運動或貯放後，在使用前請檢查機具是否有損壞。

10 故障排除

若您遇到未列出的問題或是無法自行排除的問題，請聯絡Hilti維修中心。

| 故障 | 可能原因 | 解決方法 |
|---------|------------|--|
| 機具無法啟動。 | 電源供應中斷。 | ▶ 插入另一機具或電器的插頭並檢查是否可啟動。 |
| | 電源線或插頭有瑕疵。 | ▶ 請將電源線與插頭交給受過訓練的電力專員檢查，必要時予以更換。 |
| | 碳刷磨損。 | ▶ 將機具送交經訓練電力專員檢查，必要時更換碳刷。 |
| 機具未運作。 | 機具已過載。 | ▶ 按一下On/Off開關，然後放開。然後讓機具在無負載的情況下轉約30秒。 |

| 故障 | 可能原因 | 解決方法 |
|------------|------------------|-------------------|
| 機具無法達到全功率。 | 延長線的導體截面積（口徑）不足。 | ▶ 使用有足夠導體截面積的延長線。 |

11 廢棄設備處置

✿ Hilti機具或設備所採用的材料大部分均可回收再利用。材料在收回前必須正確地分類。在許多國家中，您可以將舊機具及設備送回Hilti進行回收。詳情請洽Hilti維修中心，或當地Hilti代理商。



- ▶ 請勿將電子機具或設備與一般家用廢棄物一同回收！

12 製造商保固

- ▶ 如果您對於保固條件有任何問題，請聯絡當地Hilti代理商。

13 歐規符合聲明

製造商

Hilti Aktiengesellschaft

Feldkircherstrasse 100

9494 Schaan

Liechtenstein

基於我們的責任，本公司聲明本產品符合下列指示或標準。

名稱 角磨機

型號名稱 AG 125-19SE

產品代別 04

製造年份 2016

適用規則：

- 2006/42/EC
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU

適用標準：

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN ISO 12100

技術文件存檔位置：
Zulassung Geräte
Hiltistraße 6
86916 Kaufering
Germany

Schaan, 2016-10

Paolo Luccini

Tassilo Deinzer

(BA品質與流程管理主管 / 商用電子機具與配件部門) (執行副總 / 電子機具與配件業務部門)

1 文档信息

1.1 关于该文档

- 首次操作或使用前, 请先阅读本文档。这是安全、无故障地操作和使用产品的前提条件。
- 请遵守本文档中以及产品上的安全说明和警告。
- 请务必将本操作说明与本产品保存在一起, 确保将操作说明随产品一起交给他人。

1.2 使用符号的说明

1.2.1 警告

警告是为了提醒您在处理或使用此产品时会发生的危险。以下信号词与符号结合使用：

| | |
|--|------------------------------------|
| | 危险！用于提醒人们注意可能导致严重或致命人身伤害的迫切危险。 |
| | 警告！用于提醒人们注意可能导致严重或致命人身伤害的潜在危险。 |
| | 小心！用于提醒人们注意可能导致轻微人身伤害或财产损失的潜在危险情形。 |

1.2.2 文档中的符号

本文档中使用下列符号：

| | |
|--|--------------|
| | 请在使用之前阅读操作说明 |
| | 使用说明和其他有用信息 |

1.2.3 图示中的符号

图示中使用了下列符号：

| | |
|--|----------------------------------|
| | 这些编号指本操作说明开始处的相应图示。 |
| | 图示中的编号反映操作顺序, 可能与文本中描述的步骤不同。 |
| | 概览图示中使用项目参考号, 指的是产品概览部分中使用的按键编号。 |
| | 这些符号旨在提醒您在操作本产品时要特别注意的某些要点。 |

1.3 取决于产品的符号

1.3.1 产品上的符号

产品上使用下列符号：

| | |
|---------------|----------------|
| | 请戴上护目装置。 |
| /min | 每分钟转数 |
| RPM | 每分钟转数 |
| n | 额定转速 |
| \varnothing | 直径 |
| | 保护等级 II (双重绝缘) |

1.4 产品信息

Hilti 产品仅供用于专业用途, 并且只能由经过授权和培训的人员操作、维护和保养。该人员必须了解可能遇到的任何特殊危险。不按照说明使用或由未经培训的人员不正确地使用所述产品及其辅助设备可能会带来危险。

型号名称和序列号印在铭牌上。

- 在下表中填写序列号。当与喜利得代表或喜利得服务部门联系询问产品时，总是需要引用该信息。

产品信息

| | |
|-----|-------------|
| 角磨机 | AG 125-19SE |
| 分代号 | 04 |
| 序列号 | |

2 安全

2.1 电动工具通用安全警告

⚠ 警告 -

警告! 阅读所有警告和所有说明! 不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD 可减小电击危险。

人身安全

- 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
- 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

- 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

保养

- ▶ 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样才可确保维持电动工具(设备)的安全性。

2.2 适用于磨削、砂磨加工、钢丝刷光和切削操作的一般安全说明：

- ▶ 本电动工具设计用于磨削、砂磨加工、钢丝刷光和切削。请遵照本电动工具随附的所有安全说明、其它说明、图示和技术规范。不遵守下列所有操作说明可能会导致电击、火灾和/或严重人身伤害。
- ▶ 本电动工具不适用于抛光操作。将电动工具用于非既定用途可能造成危险并导致人身伤害。
- ▶ 不要使用并非由电动工具制造商专门设计和推荐用于本电动工具的配件。因为即使这类配件可以安装在电动工具上，也不能确保安全操作。
- ▶ 配件的额定转速必须至少等于电动工具上注明的最大转速。若配件的旋转速度超过其额定转速，则可能会导致其断裂和飞离电动工具。
- ▶ 配件的外径和厚度必须符合为电动工具指定的直径规格。尺寸不正确的配件不利于进行有效防护或控制。
- ▶ 带有螺纹衬套的配件必须与驱动主轴精确匹配。对于通过安装法兰安装的配件，配件内安装孔的直径必须与安装法兰的直径匹配。无法确切安装到电动工具的附件将会出现失圆现象并导致高振动，最终很可能造成电动工具失控。
- ▶ 不得使用已损坏的配件。使用前，检查磨盘等配件是否碎裂或有裂纹，背垫是否有裂纹、撕裂或过度磨损，以及钢丝刷是否松动或钢丝是否断裂。如果电动工具或配件掉落，则应检查其是否损坏或使用未损坏的配件。在检查并安装配件后，让自己和旁观者都远离配件旋转平面，并令电动工具在最大转速下空载运行一分钟。在此测试期间，已损坏的配件将会正常断裂。
- ▶ 穿戴个人防护装备。根据应用场合，使用防护面罩、护目镜或防护镜。必要时，穿戴防尘面具、护耳装置、防护手套和车间工作围裙(避免受到微小研磨颗粒或加工件碎片的侵害)。必须保护眼睛免受使用电动工具时产生的飞溅物体或碎片的伤害。防尘面罩或呼吸器必须能够过滤掉使用电动工具时产生的灰尘颗粒。长期处于高强度噪音下可能会导致听力丧失。
- ▶ 确保旁观者处于远离工作区域的安全位置。进入工作区域的任何人都必须穿戴个人防护装备。工件的碎片或破裂的配件可能会飞出，并可能对直接工作区域以外的人员造成人身伤害。
- ▶ 当执行配件工具可能接触到隐藏线束或电动工具本身电源线的操作时，应仅握住电动工具的绝缘把手表面。如果配套工具接触到带电电线，电动工具的金属部件也将带电，从而导致电击。
- ▶ 确保电源线远离旋转配件。如果电动工具失去控制，则电源线可能会被切断或挂住，且您的手或手臂可能会因此被扯向旋转配件。
- ▶ 在配件完全停止之前，切勿放下电动工具。旋转配件可能会接触到表面，最终可能导致电动工具失控。
- ▶ 随身携带电动工具时，不要运行电动工具。如果发生意外接触，旋转配件会挂住您的衣物，从而将您的身体扯向旋转配件，造成人身伤害。
- ▶ 定期清洁电动工具的通风口。电机风扇会吸附壳体内的灰尘，如果金属颗粒物过度积聚，则可能会导致电气危险。
- ▶ 不要在易燃材料附近操作电动工具。否则产生的火花可能会引燃这些物质。
- ▶ 不要使用需要液态冷却剂的配件。使用水或其它液体冷却液可能导致电击危险。

反冲及相应安全说明

反冲是旋转中的圆盘、背垫、刷子或任何其它配件被压紧或受到阻碍时的突然反作用力。压紧或阻碍作用会导致旋转配件突然停止转动，这反过来会对电动工具产生作用力，导致电动工具沿着与阻碍点处配件旋转相反的方向发生不受控制的移动。

例如，当磨盘被加工件阻挡或挤压住时，进入挤压点的磨盘边缘会掘进材料的表面，从而导致磨盘蹬动或弹出。磨盘可能会跳离或跳向操作者，这取决于磨盘在阻碍点处的运动方向。在这些情况下磨盘还可能会发生断裂。

电动工具使用不当和/或操作程序或条件不正确都可能会导致反冲，反冲可以通过采取以下预防措施加以避免。

- ▶ 保持牢靠握住电动工具，并将身体和手臂置于可方便对抗反冲力的位置。应始终使用辅助手柄(若配备)，以便最大限度地控制住起动时的反冲力或反作用扭矩。如果采取了适当的预防措施，则操作者完全可以控制住反冲力或反作用扭矩。
- ▶ 切勿让您的手接近旋转配件。否则配件可能会打伤您的手。
- ▶ 不要将身体置于发生反冲时电动工具的运动范围内。在旋转圆盘受到阻碍时，反冲力将会导致电动工具沿着与阻碍点处圆盘旋转相反的方向发生不受控制的移动。
- ▶ 在拐角、锋利边缘等处工作时应特别小心。避免旋转配件弹起和受到阻碍。拐角、锋利边缘或弹起都有可能会导致旋转配件受到阻碍。这会导致电动工具失控或反冲。
- ▶ 不得附加安装锯链或带齿锯条。此类装置会导致电动工具频繁反冲和失控。

有关磨削和研磨切削操作的特定安全说明：

- ▶ 请仅使用经批准用于您的电动工具的圆盘类型以及设计用于所选圆盘的防护装置。并非为电动工具专门设计的圆盘不利于进行有效防护，而且是不安全的。

- ▶ 安装偏置(碟形)磨削盘时,必须确保其磨削表面不探出防护装置边缘。安装不当的磨削盘(即磨削表面探出防护装置边缘)将无法得到充分防护。
- ▶ 防护装置必须牢固地安装在电动工具上,并且为了最大程度地保障安全,必须对防护装置进行调整,以尽量减少磨削盘在朝向操作员一侧的外露面。防护装置有助于保护操作员免受飞溅碎片伤害,同时避免其意外接触到圆盘以及足以导致操作员衣物起火的火花。
- ▶ 特定圆盘仅可用于推荐应用。例如:不要使用切削盘的侧面进行磨削。研磨切削盘用于外围研磨切削。向此类圆盘施加横向作用力会导致其破碎。
- ▶ 始终为所选圆盘使用尺寸和外形正确且完好无损的圆盘安装法兰。正确的安装法兰可支撑圆盘,从而降低圆盘破损的可能性。切削盘专用法兰可能与磨削盘专用法兰不同。
- ▶ 不要使用大型电动工具上已磨损的磨削盘。用于大型电动工具的圆盘不适用于转速更高的小型电动工具,强制使用会导致磨盘破损或破碎。

有关研磨切削操作的其它附加安全说明:

- ▶ 注意不要“卡住”切削盘或对其施加过大的压力。不要试图执行过深的切削操作。如果切削时对圆盘施加的压力过大,则会增加圆盘的负载,令其容易发生扭转或卡滞,并增加发生反冲或圆盘损坏的可能性。
- ▶ 不要将身体置于旋转圆盘的前方或后方。否则,如果在圆盘远离您身体旋转的某个圆周点处发生反冲,则反冲力将会推动旋转圆盘和电动工具撞向您,从而可能造成伤害。
- ▶ 当圆盘卡滞或当出于某种原因中断切削时,应关闭电动工具并静止握住电动工具直到圆盘完全停止转动。当切削盘在运动时,切勿将其移离加工件,否则可能会发生反冲。查找并采取正确的纠正措施消除引起圆盘卡滞的原因。
- ▶ 不得在切削盘处于加工件中时重新启动切削操作。让圆盘达到全速,然后小心地重新切入加工件。如果在圆盘处于加工件中时将电动工具重新启动,则圆盘可能会发生卡滞、跳动或产生反冲。
- ▶ 支撑住面板或尺寸过大的工件,以将圆盘受到阻碍和发生反冲的风险降至最低。大型加工件在其自身重量下有下垂的趋势。必须在切削线附近以及在圆盘两侧加工件边缘附近对加工件进行支撑。
- ▶ 对现有的墙壁或其它盲区加工型腔切口时应极度小心。伸出的圆盘可能会切到煤气管、水管、电线以及会引起反冲的物体。

有关砂磨操作的特殊安全说明:

- ▶ 不要使用尺寸过大的砂磨盘。遵照制造商关于砂磨盘尺寸的技术规范。如果砂磨盘探出砂磨垫边缘,可能会导致砂磨盘撕裂以及电动工具停转或反冲,最终可能造成人身伤害。

有关钢丝刷光操作的特殊安全说明:

- ▶ 即使在正常使用期间,也要留意刷子甩出的松动或断裂钢丝毛。不要对钢丝毛施加过大压力,以免其超负荷工作。钢丝毛容易刺入单薄衣物和/或皮肤。
- ▶ 如果建议为钢丝刷光操作使用防护装置,则确保钢丝刷不会触碰到防护装置。在压力和离心力的作用下,盘式或杯形钢丝刷可能会沿直径方向扩展。

2.3 附加的安全说明

人身安全

- ▶ 只有产品处于良好的技术状态时才能使用。
- ▶ 不得以任何方式篡改或改动本工具。
- ▶ 请务必把双手放在提供的手柄上以握住电动工具。使手柄保持清洁、干燥。
- ▶ 避免接触旋转零件 - 人身伤害的危险!
- ▶ 使用电动工具时,必须佩戴适当的护目镜、安全帽、护耳装置、防护手套和轻型呼吸防护装置。
- ▶ 在开始工作之前,应测定会产生的灰尘的危险等级。使用具有官方认可防护等级的工业真空吸尘器,并遵守当地适用的粉尘防护规定。一些材料产生的粉尘(例如含铅油漆、某些类型的木材以及含有石英、矿物或金属的混凝土/砖石/石块)可能对人体健康有害。
- ▶ 确保工作场所通风良好,必要时佩戴适用于产生的灰尘类型的呼吸器。接触或吸入这些粉尘可能会导致操作者或旁观者出现过敏性反应和/或呼吸类疾病。某些种类的灰尘还属于致癌物质,例如橡木和山毛榉木灰尘,特别是在带木材调节添加剂(铬酸盐、木材防腐剂)时。含石棉的材料只能由专业人员进行处理。
- ▶ 工作间隙抽时间休息并做体育锻炼,改善手指的血液循环状况。工作期间长时间暴露于振动环境中可能导致手指、手掌和手腕部位血管和神经系统紊乱。

电气安全

- ▶ 开始工作之前,检查工作区域是否有隐蔽的电缆或天然气和水管。如果意外损坏了电缆,电动工具的外部金属部件可能导致电击。
- ▶ 在工作时,不要接触已损坏的电源线或加长电缆。从电源插座上断开主电源插头。定期检查工具的电源线,如果发现损坏,由Hilti维修部门进行更换。定期检查加长电缆,如果发现损坏,则进行更换。

小心地使用和操作电动工具

- ▶ 不得使用切削盘进行磨削。
- ▶ 在安装带螺纹的配件工具前,从心轴上拆下夹紧法兰。

- ▶ 牢固地拧紧配件工具和法兰。如果配件工具和法兰未牢固拧紧，则关闭后，配件工具可能因电机的制动作用而从轴上松脱。
- ▶ 关于磨削盘的使用和存放，请遵照制造商的相关说明。

3 说明

3.1 产品概述 1

- | | | | |
|---|----------------------------|---|-------------|
| ① | 主轴锁止按钮 | ⑨ | 切削盘/磨削盘 |
| ② | “打开/关闭”开关 | ⑩ | 夹紧用法兰及 O 形环 |
| ③ | 通风口 | ⑪ | 防护装置 |
| ④ | 转速调节指轮 | ⑫ | 主轴 |
| ⑤ | 减振侧面手柄 | ⑬ | 快速锁紧系统 |
| ⑥ | 扳手 | ⑭ | 防护装置释放按钮 |
| ⑦ | 夹紧螺母 | ⑮ | 手柄螺纹衬套 |
| ⑧ | Kwik lock 夹紧螺母 (选装) | | |

3.2 预期用途

所述的产品为手持电动角磨机。它设计用于切割和磨削金属和矿物材料，以及执行刷光、砂磨加工和孔钻削，所有操作都不使用水。

只有所连接电源的电压和频率符合本工具铭牌上给出的信息时，才能使用本工具。

- 只有配备相应的防护装置和前盖时，才可使用本电动工具对矿物材料进行切割、开槽和磨削。
- 对矿物材料（例如混凝土或石材）执行作业时，必须将除尘罩与适当的 Hilti 真空吸尘器一起使用。

3.3 供货提供的部件：

角磨机、侧面手柄、标准防护装置、前盖、夹紧法兰、夹紧螺母、扳手、操作说明。

您可以在您当地的 Hilti 中心或通过在线访问 www.hilti.com 找到批准用于您的产品的其它系统产品

3.4 转速预选

本产品配备 2800 至 11500 rpm 转速范围内的无级可调转速预选功能。

3.5 启动电流限制

电子启动电流限制器可降低电动工具的启动电流，因此可防止主电源保险丝烧断。这会让电动工具平稳启动而不会产生晃动。

3.6 恒速电子装置

无论电动工具处于怠速还是在负载下运行，电子速度控制器都能保持几乎恒定的运行速度。恒定的运行速度有助于确保最大效率。

3.7 Active Torque Control (ATC)

电子装置检测到磨削盘可能停转，并通过关闭工具防止驱动主轴继续旋转。

如果 ATC 系统已触发，则重新启动工具。为此，释放“打开/关闭”开关，然后再次按下。



-注意-

如果 ATC 系统发生故障，则电动工具将仅以大大降低的转速和大大降低的扭矩运行。由 Hilti 维修中心对工具进行检查。

3.8 重新启动联锁装置

在“打开/关闭”开关锁定在“打开”位置的情况下，当电源中断而后恢复接通时，电动工具将不会自动重新启动。必须首先释放“打开/关闭”开关然后再次按下，才能重新启动电动工具。

3.9 与温度有关的设备保护

与温度有关的电机保护系统可以监控电流输入和电机温度，从而防止电动工具过热。

如果因施加过高的工作压力而导致电机过载，则电动工具的性能将明显下降或可能完全停止。应避免静止。无法为电动工具的容许过载限制提供特定值，因其取决于电机温度。

3.10 圆盘防护装置前盖 2

当在金属加工应用中使用直型磨削盘进行磨削以及使用切削盘进行切削时，请使用带前盖的标准防护装置。

3.11 DG-EX 125/5" 磨削用防尘罩 (配件) 3

该磨削系统只能偶尔与金刚石杯形砂轮一起用于磨削矿物材料。

小心 严禁在对金属进行作业时使用该防尘罩。

3.12 DC-EX 125/5" M 磨削用防尘罩 (配件) 4

只有配备防尘罩时，才能使用本电动工具对矿物材料执行切削和开槽作业。

小心 严禁在对金属进行作业时使用该防尘罩。

3.13 DC-EX 125/5" C 切削用防尘罩 (配件) 5

切削砖石和混凝土时，使用 DC-EX 125/5" C 防尘罩。

小心 严禁在对金属进行作业时使用该防尘罩。

4 消耗品

只能使用最大直径为 Ø 125 mm，并被批准以至少 11,500 rpm 的转速和 80 m/s 的圆周速度使用的合成树脂粘合纤维增强型盘片。

最大磨削盘厚度为 6.4 mm，最大切削盘厚度为 2.5 mm。

警告！使用切削盘切削或开槽时，请务必使用带附加盖板的标准防护装置。

圆盘

| | 应用场景 | 名称 | 材料 |
|---------|-------|--------------------------|----|
| 研磨切削盘 | 切削、开槽 | AC-D | 金属 |
| 金刚石切削盘 | 切削、开槽 | DC-TP、DC-D (SPX、SP、P) | 矿物 |
| 研磨磨削盘 | 粗磨 | AG-D、AF-D、AN-D | 金属 |
| 金刚石磨削盘 | 粗磨 | DG-CW (SPX、SP、P) | 矿物 |
| 钢丝刷 | 钢丝刷 | 3CS、4CS、3SS、4SS | 金属 |
| 金刚石取芯钻头 | 瓷砖钻孔 | DD-M14 | 矿物 |
| 树脂纤维磨盘 | 粗磨 | AP-D | 金属 |

磨削盘对所用设备的适用性

| 项目 | 设备 | AC-D | AG-D、 AF-D、 AN-D | DG-CW (SPX、 SP、P) | DC-TP、 DC-D (SPX、 SP、P) | AP-D | 3CS、 4CS、 3SS、 4SS、 DD-M14 |
|----|---|------|------------------------|-------------------------|----------------------------------|------|--|
| A | 防护装置 | X | X | X | X | X | X |
| B | 前盖 (与 A 搭配) | X | — | — | X | — | — |
| C | DG-EX 125/5" 磨削用 防尘罩 | — | — | X | — | — | — |
| D | DC-EX 125/5" C 切削 用防尘罩 (仅与 A 搭 配) | — | — | — | X | — | — |
| E | DC-EX 125/5" M 开槽 用防尘罩 | — | — | — | X | — | — |
| F | DC-EX SL 适配器 (与 E 搭配使用) | — | — | — | X | — | — |
| G | 侧面手柄 | X | X | X | X | X | X |
| H | DCBG 125 卡箍手柄 (G 可选装) | X | X | X | X | X | X |

| 项目 | 设备 | AC-D | AG-D、 AF-D、 AN-D | DG-CW (SPX、 SP、 P) | DC-TP、 DC-D (SPX、 SP、 P) | AP-D | 3CS、 4CS、 3SS、 4SS、 DD-M14 |
|----|--------------------------|------|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------|--|
| I | 夹紧螺母 | X | X | X | X | — | — |
| J | 夹紧用法兰 | X | X | X | X | — | — |
| K | Kwik lock (I 可选装) | X | X | — | X | — | — |
| L | 树脂纤维磨盘夹 紧螺母 | — | — | — | — | X | — |
| M | 支撑板 | — | — | — | — | X | — |

5 技术数据

5.1 角磨机



-注意-

当通过发电机或变压器供电时，发电机或变压器的输出功率必须至少达到本电动工具铭牌上显示的额定输入功率的两倍。变压器或发电机的工作电压必须始终保持在本电动工具额定电压的 +5% 和 -15% 范围内。

给出的信息适用于 230 V 额定电压。在偏离额定电压的情况下，或针对特定国家的版本不同，数据可能有所区别。有关电动工具额定电压、频率、电流和输入功率额定值的详细信息，请参见其铭牌。

| | AG 125-19SE |
|-------------------------|-------------|
| 额定输入功率 | 1,900 W |
| 额定转速 | 11,500 rpm |
| 最大盘直径 | 125 mm |
| 螺纹直径 | M14 |
| 螺纹长度 | 22 mm |
| 重量 (按照 EPTA 程序 01/2003) | 2.5 kg |

5.2 噪声信息和振动值符合 EN 60745 标准

这些说明中给出的声压和振动值按照标准化测试的要求测得，可用于比较一种电动工具与另一种电动工具。它们可用于进行初步暴露评估。

提供的数据代表本电动工具的主要应用。但是，如果将电动工具用于不同的应用、使用不同的配件工具或维护不良，则数据可能不同。这可能会显著增加操作者在整个工作期间受振动影响的程度。

对受振动影响程度的准确估计还应考虑当关闭电动工具或当它运行但实际未进行工作时的情况。这可能会显著减小操作者在整个工作期间受振动影响的程度。

此外，应确定附加安全措施，以保护操作者免受噪音和/或振动影响，例如：正确维护电动工具和配套工具、保持双手温暖、合理安排工作方式。

按照 EN 60745-2-3 标准确定的噪声排放值

| | AG 125-19SE |
|-----------------------|-------------|
| 声 (功率) 级 (L_{WA}) | 103 dB(A) |
| 排放声压级 (L_{pA}) | 92 dB(A) |
| 声压级的不确定性 (K_{pA}) | 3 dB(A) |

按照 EN 60745-2-3 标准测量的总振动值 (三维矢量和)

其它应用 (例如切削) 可能产生偏离给定值的振动值。

| | AG 125-19SE |
|-----------------------------|----------------------|
| 带减振侧面手柄的表面磨削 ($a_{h,AG}$) | 4.9 m/s ² |
| 砂磨 ($a_{h,DS}$) | 2.7 m/s ² |
| 不确定度 (K) | 1.5 m/s ² |

6 在使用之前



-小心-

人身伤害的危险。配件工具可能会发烫或边缘很锋利。

- ▶ 安装、拆卸或调节配件工具或其他部件时以及执行故障排除时，戴上防护手套。

6.1 安装侧面手柄

- ▶ 将侧面手柄拧入提供的其中一个螺纹衬套内。

6.2 防护装置

- ▶ 遵守适用的防护装置的安装说明。

6.2.1 安装防护装置 6



-注意-

防护装置上的楔可确保只能安装设计用于与本电动工具一起使用的防护装置。键合定位凸耳也可防止防护装置接触到工具。

1. 将防护装置安装在驱动主轴凸缘上，使防护装置和电动工具上的两个三角形标记对准。
2. 将防护装置压上驱动主轴凸缘。
3. 按下防护装置释放按钮，然后旋转防护装置，直至防护装置接合在期望位置。
 - △ 防护装置释放按钮弹回。

6.2.2 调整护罩 7

- ▶ 按下防护装置释放按钮，然后旋转防护装置，直至防护装置接合在期望位置。

6.2.3 拆下防护装置

1. 按下防护装置释放按钮，然后旋转防护装置，直到防护装置上的两个三角形标记和电动工具对齐。
2. 提下防护装置。

6.3 安装或拆卸前盖 8

1. 定位前盖，使闭合侧位于标准防护装置上，然后将其推上，直到其接合。
2. 要拆下前盖，先释放前盖的锁扣，然后将前盖从标准防护装置上抬离。

6.4 安装或拆卸盘片



-小心-

人身伤害的危险。配件工具可能过热。

- ▶ 更换配件工具时，戴上防护手套。



-注意-

当切削或磨削性能明显降低时，必须更换金刚石盘。当金刚石结块的高度小于 2 mm (1/16 英寸) 时，通常需要这样做。

当切削性能明显降低或角磨机的其它部件 (非盘) 接触到被加工材料时，必须更换其它盘。

当研磨盘达到有效期限后，必须将其更换。

6.4.1 安装磨削盘 9

1. 从电源插座上断开主电源插头。
2. 检查并确认 O 形环在夹紧法兰中入位且未损坏。

结果

O 形环损坏。

夹紧法兰中没有 O 形环。

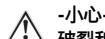
- ▶ 安装带 O 形环的新夹紧法兰。

3. 将夹紧用法兰安装在驱动主轴上。
4. 安装磨削盘。

5. 拧上与所安装配件工具类型对应的夹紧螺母。
6. 按下主轴锁止按钮并保持住。
7. 使用插销扳手可靠拧紧夹紧螺母，然后释放主轴锁止按钮并取下扳手。

6.4.2 拆卸磨削盘

1. 从电源插座上断开主电源插头。



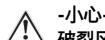
-小心-

破裂和不可修复的损坏风险。如果在主轴正在旋转时按下主轴锁止按钮，则可能导致配件工具松脱或从电动工具上分离。

- ▶ 只有主轴停止旋转后，才可按下主轴锁止按钮。

2. 按下主轴锁止按钮并保持住。
3. 用插销扳手夹住并逆时针转动夹紧螺母，以释放螺母。
4. 释放主轴锁止按钮并拆下磨削盘。

6.4.3 安装用 Kwik lock 螺母固定的磨削盘 10



-小心-

破裂风险。严重磨损会导致 **Kwik Lock** 螺母破裂。

- ▶ 使用电动工具时，确保 **Kwik Lock** 螺母不会与工作面相接触。
- ▶ 不要使用损坏的 **Kwik Lock** 螺母。



-注意-

可使用选装的 **Kwik Lock** 螺母来代替标准夹紧螺母。这样，无需使用附加工具便可更换磨削盘。

1. 将电源线插头从电源插座上断开。
2. 清洁夹紧用法兰和 Kwik-Lock 快松式夹紧螺母。
3. 检查并确认 O 形环在夹紧法兰中入位且未损坏。
结果
O 形环损坏。
夹紧法兰中没有 O 形环。
 - ▶ 安装带 O 形环的新夹紧法兰。
4. 将夹紧用法兰安装在驱动主轴上。
5. 安装磨削盘。
6. 拧上 **Kwik lock** 螺母，直到其紧靠磨削盘入位。
 - △ 拧上螺母后，名称 **Kwik Lock** 应可见。
7. 按下主轴锁止按钮并保持住。
8. 用手沿顺时针方向用力转动磨削盘，直到 **Kwik lock** 螺母牢固拧紧，然后释放主轴锁止按钮。

6.4.4 拆卸用 Kwik lock 螺母固定的磨削盘

1. 从电源插座上断开主电源插头。



-小心-

破裂和不可修复的损坏风险。如果在主轴正在旋转时按下主轴锁止按钮，则可能导致配件工具松脱或从电动工具上分离。

- ▶ 只有主轴停止旋转后，才可按下主轴锁止按钮。

2. 按下主轴锁止按钮并保持住。
3. 用手逆时针转动 **Kwik lock** 螺母以将其释放。
4. 如果用手转动不能释放 **Kwik lock** 螺母，则使用插销扳手沿逆时针方向转动螺母。



-注意-

切勿使用管扳手！管扳手可能会损坏 **Kwik lock** 螺母。

5. 释放主轴锁止按钮并拆下磨削盘。

6.5 安装取芯钻头 11

1. 从电源插座上断开主电源插头。
2. 安装侧面手柄。→ 页码 238
3. 安装防护装置。→ 页码 238
4. 将取芯钻头放入位，并将其拧紧至手紧程度。
5. 按下主轴锁止按钮并保持住。
6. 用适当的开口扳手拧紧取芯钻头。
7. 然后释放主轴锁止按钮并拆下开口扳手。

6.6 安装钢丝刷 12

1. 从电源插座上断开主电源插头。
2. 安装侧面手柄。→ 页码 238
3. 安装防护装置。→ 页码 238
4. 将钢丝刷放入位，并将其拧紧至手紧程度。
5. 按下主轴锁止按钮并保持住。
6. 用适当的开口扳手拧紧钢丝刷。
7. 然后释放主轴锁止按钮并拆下开口扳手。

6.7 安装树脂纤维磨盘 13

1. 从电源插座上断开主电源插头。
2. 安装侧面手柄。→ 页码 238
3. 安装防护装置。→ 页码 238
4. 安装支撑板和树脂纤维磨盘，拧上夹紧螺母并将其牢固拧紧。
5. 按下主轴锁止按钮并保持住。
6. 使用插销扳手可靠拧紧夹紧螺母，然后释放主轴锁止按钮并取下扳手。

7 操作

7.1 磨削



-小心-

人身伤害的危险。配件工具可能会突然卡住或停止。

▶ 使用安装有侧面手柄(或选装的环形握把)的电动工具，务必用双手用力抓住电动工具。

7.1.1 切削

- ▶ 切削时，施加适度的进给压力，不要倾斜电动工具或切削盘(作业时，使其与切削面近似垂直)。



-注意-

当切削剖面和方管时，为了获得最佳结果，从最小的横截面开始切削。

7.1.2 粗磨

- ▶ 来回移动电动工具，同时保持 5° - 30° 的冲角并施加适度的压力。
△ 这将避免工件过热和变色，并且有助于确保均匀的表面质量。

7.2 打开和关闭

7.2.1 打开

1. 将电源线插头插入电源插座。
2. 按下“打开/关闭”开关的后部。
3. 向前滑动“打开/关闭”开关。
4. 锁定“打开/关闭”开关。
△ 电动机运行。

7.2.2 关闭

- ▶ 按下“打开/关闭”开关的后部。
 - △ “打开/关闭”开关跳到关闭位置，电机停止。

8 维护和保养



-注意-

为确保安全和可靠的操作，仅限使用喜利得原装备件和消耗品。喜利得所推荐的和产品配套的备件、消耗品和附件可到您当地的 **Hilti** 中心购买或通过网址 www.hilti.com 在线订购。

8.1 工具的保养



-危险-

因保护绝缘故障而受到电击。在极端条件下使用电动工具对金属执行作业时，可能会在电动工具内部积聚导电灰尘，进而对保护绝缘产生不利影响。

- ▶ 在极端条件下工作时，使用固定除尘系统。
- ▶ 频繁地清洁通风口。
- ▶ 在电动工具的供电线中使用接地故障断路器 (PRCD)。



-警告-

电气危险。电气零部件的不当维修会造成严重人身伤害。

- ▶ 电气零部件只能由受过培训的专业人员进行维修。

- ▶ 当通风孔堵塞时，切勿操作本产品。使用干燥的刷子小心清洁通风孔。不要让异物进入本产品内部。
- ▶ 保持工具清洁和没有油脂，特别是其把手表面。不要使用含硅的清洁剂。
- ▶ 使用微湿干净抹布定期清洁工具外部表面。不要使用喷雾器、蒸气压力清洁设备或流水进行清洁，



-注意-

频繁加工导电材料 (例如金属、碳纤维) 可能会缩短必要的维护周期。将您个人工作场所的风险评估情况考虑在内。

8.2 维护和保养工作之后的检查

- ▶ 在对电动工具进行了维护和保养之后，检查并确认所有保护和安全装置都已安装且它们都可无故障地工作。

9 运输和存放

- ▶ 运输电动工具时，其上不得安装有配套工具。
- ▶ 存放电动工具之前，请务必先拔出电源线插头。
- ▶ 将本产品存放在儿童或非授权人员无法接近的干燥位置。
- ▶ 长时间运输或存放后，先检查电动工具是否损坏，然后再使用。

10 故障排除

如果您遇到的问题未列在该表中或您无法自行排除故障，请联系 **Hilti** 服务部门。

| 故障 | 可能原因 | 解决方案 |
|--------|------------|---------------------------------|
| 工具不启动。 | 电源中断。 | ▶ 插入另一电动工具或设备的插头，检查其是否工作。 |
| | 电源线或插头有故障。 | ▶ 让经过培训的电气专业人员检查电源线和插头，必要时进行更换。 |
| | 碳刷磨损。 | ▶ 让经过培训的电气专业人员检查电动工具，必要时进行碳刷更换。 |

| 故障 | 可能原因 | 解决方案 |
|-------------|-----------------------|---|
| 工具不工作。 | 工具已过载。 | ▶ 释放打开/关闭开关，然后再次将其按下。然后使电动工具空载运行约 30 秒。 |
| 本工具不能达到全功率。 | 加长电缆的导体截面积 (标准尺寸) 不足。 | ▶ 使用具有足够导体截面积的加长电缆。 |

11 废弃处置

✿ 大部分用于 Hilti 工具和设备生产的材料是可回收利用的。在可以回收之前，必须正确分离材料。在很多国家，您的旧工具、机器或设备可送至 Hilti 进行回收。敬请联系 Hilti 服务部门或您的喜利得公司代表获得更多信息。



- ▶ 不允许将电动工具或设备与家用垃圾一起处理。

12 制造商保修

- ▶ 如果您有保修条件方面的问题，请联系您当地的 Hilti 公司代表。

13 EC 符合性声明

制造商

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
列支敦士登

按照我们单方面的责任，我们声明本产品符合下列指令和标准。

名称 角磨机

型号名称 AG 125-19SE

分代号 04

设计年份 2016

适用指令：
 • 2006/42/EC
 • 2014/30/EU
 • 2011/65/EU

适用标准：
 • EN 60745-1, EN 60745-2-3
 • EN ISO 12100

技术文件归档：
 Zulassung Geräte
 Hiltistraße 6
 86916 Kaufering
 德国

Schaan, 2016/10

Paolo Luccini

(质量与流程管理业务部门/电动工具和配件业务部门 负责人)

Tassilo Deinzer

(电动工具和配件业务部/执行副总裁)



Hilti Corporation

L1-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan



2143514

Pos. 2 | 20160811