

1.- EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR MACHINERY
(Directive 2006/42/EC)

2.- Manufacturer :..... Arbortech PTY. LTD

3.- Address:..... 67 Westchester road, (PO BOX 3125) Malaga
West Australia 6945

4.- Representative..... Abrad Technical Maskin AB
Enrisgrand 4, SE-27035 Blentarp, Sweden

5.- Herewith declares that the AS170 reciprocating blade Orbital Saw
Type AS 170
S/N° Q01262

6.- Is in conformity with the provisions of the Machinery Directive (Directive
2006/42/EC), and with implenting legislation;

7.- The following national technical standards and specifications have been used :
EN 60745

8.- Blentarp, Sweden

ABRAD TECHNICAL MASKIN AB

9. - Hans Jakobsson



1. – EU DEKLARATION FÖR BEKRÄFTELSE AV MASKIN
(Maskin direktiv 2006/42/EC)

2. – Tillverkare:Arbortech Pty. Ltd

3. Adress : 67 Westchester road, Malaga, Perth, Western Australia 6945

4. - Kevin Inkster – Technical Director

5.- Erkänner härmed att : AS 170 Double reciprocating Blades Orbital Saw

6. – Överrenstämmer direkt med EU maskindirektiv (2006/42/EC) samt med nationell
standard

7. – Följande nationell teknisk standard och specifikationer har använts : EN 60745

8. 28.10.09

9.- Underskrift Kevin Inkster



ARBORTECH

ALL-SÅG 170



Användar manual

Dubbel isolerad



Före användande av maskinen läs igenom manualen noggrant för att korrekt bruka och sköta maskinen. Om du använder AS 170 på ett korrekt sätt kommer maskinen att förse er med minimalt underhåll och mycket intjänad tid.

INNEHÅLL

1. Introduktion
2. Säkerhet
3. Specifikationer
4. Maskinbeskrivning
5. Standard nyckel
6. Blad
7. Tillbehör
8. Igångsättande
9. Användning
10. Material guide
11. Underhåll
 - 11.1 Motor
 - 11.2 Borstar
 - 11.3 Överbelastningsskydd
 - 11.4 Bultar till blad
 - 11.5 Top handtag
 - 11.6 Sågtänder
12. Problemlösning
13. Garanti och service

Maskinnummer:

Varje maskin är försedd med ett individuellt maskinnummer för att kunna identifiera maskinen vid ev. garantireparation. Maskinnumret finner du under maskinen på aluminiumhuset. Numret består av två delar placerade på var sida om bladspringan. Det ena numret anger tillverkningsomgången och det andra är ett löpnummer. Vänligen uppge båda vid reklamation.

6	Fett/ oljeläckage från kullager vid blad	Detta är normalt de första timmarna maskinen körs efter att nya kullager blivit installerade.
7	Fett/ oljeläckage från aluminium kåpan	Läckande växelhus försegling, ett litet läckage är normalt, ifall ovanligt mycket läckage uppstår kontakta serviceverkstad
8	Blad "gnider" mot varandra	Lossa bladen och bocka dem lite
9	Tänderna slitna eller avslitna	Händer ibland då hårt material bearbetas. Var varsam när maskinen sätts ner på marken. Slitna blad blir varma i vissa områden då kan tänderna lossna, byt blad. För hårt material bearbetas
10	Löst handtag	Slitna eller skadade gummibussningar, byt
11	Strömbrytaren fungerar inte korrekt	Kontrollera att inte smuts kommit in i strömbrytaren rengör eller byt
12	Bladen "blänar"	Utslitna tänder, byt blad. Onödigt tryck på bladen. Otillräcklig "sågrörelse" från operatör. För hårt material. Bladen "gnider" mot varandra
13	Bladbultar går ej att spänna tillräckligt	Skallarna på bultarna skadade, byt bultar. Verktyget skadat, kontakta serviceverkstad
14	Maskinen går ej	Kontrollera att kolen inte är helt nedslitna. Kontrollera anslutningskabeln så den är hel. Kontakta serviceverkstaden

13. Garanti och service

För garantireparation, service, underhåll och reservdelar kontakta:

ATECH maskin AB
Box 3
275 05 Blentarp
Tel: 0416-243 70
Fax: 0416-136 62

E-post: info@atechmaskin.se
www.atechmaskin.se

12. Problemlösaren

Detta problemlösa diagram är tänkt att användas av person som familjär med maskiner och innehar grundkunskaper att underhålla maskiner. För att rätta till fel som uppstår hänvisar vi till manualen. Större reparationer bör utföras av auktoriserade serviceverkstad.

Nr	Symtom	Åtgärd
1	Motorn överhettas	Kontrollera så att ventilhålen ej är igensatta, rengör. Kontrollera så att bladen inte ”gnider” mot varandra med hög belastning som följd. Byt blad om de är slitna. Kontrollera att slirskyddet ej är för spänt. Kontrollera att driv och kraftrulle rör sig oberoende av varandra. Demontera skyddslocket, ta bort slirskyddet, kraftrullen skall röra sig lätt, drivrullen skall röra sig lätt men vill stanna i två oberoende positioner. Kontrollera att motorn sitter fast på växelhuset.
2	Hög ljudnivå eller vibrationer	Kontrollera att bladen sitter fast Fel på bladen, byt Kullagerfel, kontakta serviceverkstad Växelhufel, kontakta serviceverkstad Handtag skadat, byt
3	En eller båda bladen lösa trots att de sitter spända på medarna.	Lösa medar, kontakta serviceverkstad
4	Slirskyddet löser ut	Återspänn slirskyddet. Utslitet slirskydd, byt. Slitna rullar, byt eller kontakta serviceverkstad.
5	Dålig sågverkan	Slitna tänder eller blad, slipa eller byt blad. Slirskyddet löser ut (se punkt 4) Bladen ”gnider” mot varandra (se punkt 8) Sågar för hårt material.

1. Introduktion

As 170 är utvecklad och tillverkad i Australien med enbart komponenter av högsta kvalitet.

Den unika orbitala sågverkan av två reprecierande blad gör att sågning i de flesta hårda material (se tabell 3) går avsevärt fortare än andra liknande maskiner.

Denna sågning producerar minimalt med damm, är en säkrare och mer kontrollerbar metod, har möjlighet at ”stöt” såga till djup av 115 mm i 90° vinkel. As 160 är lämplig för ett flertal olika håltagningar.

- Avlägsna murbruk, fogrensa
- Avlägsna enstaka tegelstenar
- Såga av mursten utan att skada omkringliggande ytor
- Rengöring av stenar vid renovering
- Skåra/slitsa för installation av t.ex rör
- Såga hål i väggar eller andra ytor
- Såga formvirke eller annat nedsmutsat virke
- Såga trä under markytan
- Såga mjuka men ändå stabila material

Maskinen kan utrustas med olika blad för varierande ändamål.

WARNING!

Felaktig användning av maskinen kan förorsaka onödigt slitage som kan skada maskinen. Läs noggrant igenom denna instruktion för att säkerställa att maskinen används på ett korrekt sätt.

2. Säkerhet

Otillbörlig kontakt med bladen under arbete innebär avsevärt mindre risk för användaren än vid användande av vinkelslip eller andra reprecierande maskiner. Användaren och andra människor i maskinens närhet bör vara vaksamma för att utsättas för följande:

- Hög hastighets rörelse och vibrationer
- Damm och sågsplinter
- Ljud
- Hög temperatur från maskin och blad
- Skarpa sågblad för trä
- Elektricitet

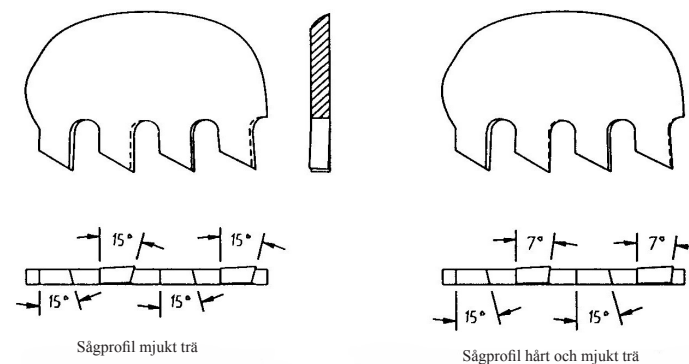
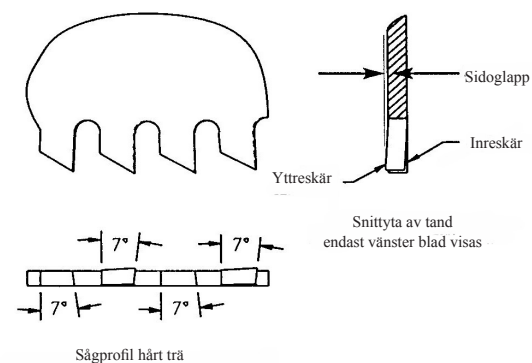
Säkerhetsföreskrifter

För maximal säkerhet bör följande försiktighetsåtgärder vidtagas.

1. Använd alltid hörselskydd, skyddsglasögon och dammskydd. Maskinskötare bör även använda skyddshandskar.
2. Arbeta på ett säkert och stabilt underlag, överväg uppgiften innan. Se till att arbetsområdet är rent. Fäst lösa objekt som kan ramla ned under arbetet. Håll alltid maskinen med båda händerna.
3. Använd inte maskinen i explosiva miljöer eller nära brännbart material.
4. Använd inte maskinen i regn eller under fuktiga förhållanden.
5. Använd inget kylmedel.
6. Använd jordfelsbrytare och godkänd kabelanslutning.
7. Var försiktig med anslutningskabeln, bär inte maskinen i kabeln, dra i kontakten när maskinen skall kopplas från nätanslutningen. Se till att kabeln är hel och fri från smuts.
8. Lagra maskinen utom räckhåll för barn, använd maskinen utom räckhåll för barn och andra.
9. Överbelasta inte maskinen, den är utvecklad att arbeta med minsta möjliga belastning. Överhettning av drivsystem och motor kan uppstå ifall maskinen överbelastas.
10. Underhåll maskin och blad, det tjänar du på. Maskinen är utvecklad att användas enligt dessa säkerhetsregler och kommer enbart att fungera utan driftstörningar ifall den underhålls och justeras korrekt. Reparation och service skall ske av kvalificerad person, förutom de justeringar som kan göras enligt denna manual.
11. Se till att maskinen inte är ansluten till nätspänning innan underhåll eller service samt byte av blad påbörjas.
12. Avlägsna verktyg såsom insexnyckel innan maskinen används.
13. Använd inga andra tillbehör till maskinen än de som anges i denna manual.
14. Se till att strömbrytaren inte är tillslagen när maskinen ansluts till nätet.
15. Använd inte om strömbrytaren kärvar eller inte fungerar korrekt.
16. Använd maskinen enbart med korrekt spänning, anges på maskinen.
17. Starta aldrig maskinen under belastning.
18. Starta aldrig maskinen med fingrar eller andra objekt i hålen i bladen.
19. Blad och andra kringliggande delar på maskinen blir varma, var aktsam under och efter användning.
20. Se alltid till att före sågning förvissa dig om att inga elledningar, rör eller andra installationer finns inom sågområdet.
21. Se till att vila under arbetet för att undvika effekt av vibrationer i maskinen.
22. Se till att dammsug är ordentligt ansluten.
23. Se till att handtag är rena och torra.
24. Användande av andra tillbehör än de som anges i denna manual kan skada maskinen och dess användare.

Slipinstruktioner träblad:

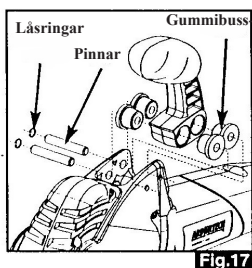
Använd ett fint (80 korn) slipstål, undvik överhettning då kan tänderna lossna eller sturkan avsevärt minska. Slipa enligt nedanstående profiler.



11.5 Toppandtag och gummibussningar

Det rekommenderas att regelbundet kontrollera gummibussningarna i topphandtaget så de ej är slitna eller skadade. Gummibussningarnas funktion är att ta upp vibrationer från maskinen så de ej överförs till handtaget. Ifall bussningarna behöver bytas ut gör följande:

1. Demontera låsringarna på ena sidan som håller pinnarna.
2. Tryck ut pinnarna från aluminiumhöljet.
3. Demontera handtag och gummibussningar.
4. Byt ut gummibussningarna och montera i delarna.



11.6 Blad och tänder

Bladen skall regelbundet kontrolleras så inte sprickor uppstått nära infästningen till medarna eller annat ställe. (se fig. 18). Dessa sprickor kan uppstå då bladen nästan är förbrukade och ändå skall bytas ut.

Med tiden kommer bladen att bli slöa och slitna, det kommer att märkas inte minst på såg prestandan. Bladen kan enkelt bli nästan som nya igen genom att slipa tänderna. Se fig. 19 för rätt slip profil, noteras bör för att slipa bladen krävs en diamantring.

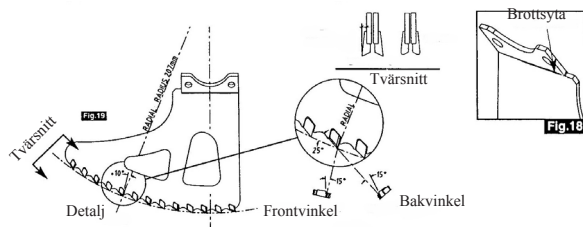
Bladen är utvecklade med en viss distans mellan tand och själva bladet. Slit aldrig ut tänderna ned till bladet, detta kommer enbart att öka värmebildningen och skada bladet.

Det kan förekomma att tänder slits av från bladet detta innebär inte att bladet ej kan användas dock kommer sågtiden att öka.

Ifall blånad uppstår i kanten av bladet innebär detta att bladet är för varmt beroende på antingen att tänderna är slitna, att maskinen utsätts för alltför hög belastning, otillräcklig "svepning" vid arbetsrörelse eller att materialet är för hårt.

Slipinstruktioner:

Använd en diamanfil eller ett fint diamanblad till vinkelslip. Slipa tänderna till den vinkel som anges i diagrammet nedan. Slipa varje sida intill dess att vinkeln visar en skarp kant. Notera att tänderna varierar varannan åt vänster och varannan åt höger.



3. Allmänna specifikationer

Typ	Specifikation
Max. såg djup	115 mm
Såg bredd	6,2 mm (beroende på blad)
Vikt, med blad	4,3 kg
Dimensioner, utan blad	L: 450mm B: 75 mm H: 240 mm
Ljudnivå	108 dB
Vibrationer	9,3 m/s ²
Hastighet, utan belastning	5.100 rpm
Arbetsid	4 min
Vilotid	1 min
Elektrisk anslutning	230 VAC, 50 Hz
Dammsugaranslutning	30 mm
Slirskyddsspänning	1 mm max, spännvidd vid 2,5 kg belastning
Blad bult spänning	16 Nm

4. As 170 verktygsbeskrivning

As 170 är utvecklad att såga porösa material såsom mursten, tegel, cement, plast, glasfiber, plywood och trä. As 160 har olika blad för olika material, det finns även blad för olika sågdjup.

Bladen drivs med medar och en kamaxel som är försedd med slirskydd. Slirskyddet är tillverkat att tillåta viss slirning ifall bladen skulle tjärva. Slirskyddet är i form av en rem och kan enkelt bytas (se under sektion 11.3) genom att demontera kåpan samt justera med ställskruven.

Bladen är monterade på medar med högkvalitativa insex skruvar.

En utbyttbar skyddsvajer är monterad för att begränsa maximalt sågdjup och för att förhindra att bladskruvarna skadar sågytan.

Skakningar för användaren är reducerade till ett minimum genom gummihandtaget. Handtaget är även utvecklat för ett fast och stadigt grepp. Gummibussningarna kan bytas ut ifall de skadas eller blir slitna.

6. Blad beskrivning

As 170 kan användas med ett antal standardblad (tillbehör) för sågning i varierande material.

Allmänna blad försedda med tungsten hårdmetall tänder är främst lämpade för mursten och sågning under markytan. Se materialguiden. Allmänna blad är utvecklade att såga till 115 mm djup.

Murbruk och kolv blad har samma specifikation som ovan men med ett max sågdjup av 125 mm. Kolvbladen kan såga bitar till 75 mm höjd (enstenshöjd).

Installationsblad samma specifikation som ovan, max sågdjup 125 mm. Anpassade för installation av mindre enheter typ eldosor i tegel och mursten.

OBS! alla blad kan slipas om ifall de är slitna. Se sektion 11.6.



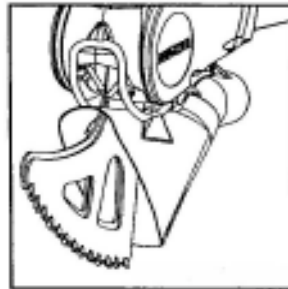
7. Tillbehör

7.1 Dammsugaranslutning

As 170 är utrustad med dammuppsamlare som avsevärt reducerar luftburen damm. Den består av en utbytbar gummiuppsamlare med dammsugaranslutning 30 mm. Dammuppsamlaren kan justeras i förhållande till arbetsytan genom fastsättningskruven.

OBS!

Ifall inte dammuppsamlaren används kan detta orsaka avsevärd skada på elektriska komponenter i maskinen. Skador orsakade av damm kan skada motorn och reducerar därmed garantiåtaganden.



11.3 Slirskyddet och drev

Slirskyddet behöver normalt inte kontrolleras regelbundet förutom ifall maskinen slirar med jämna mellanrum. Demontera de 4 skruvarna som håller plastlocket på höger sida om maskinen. Kontrollera bandet att det har rätt spänning eller är skadat. Ifall bandet behöver spännas, lossa spännrullen OBS! ta inte av rullen. För spännrullen utåt för att öka bandspänningen till värdet som anges i sektion 3. Skruva åt rullen igen. Ifall bältet behöver bytas, lossa spännrullen, demontera bandet, montera ett nytt band, spänn bandet till rätt spänning, skruv åt rullen igen.

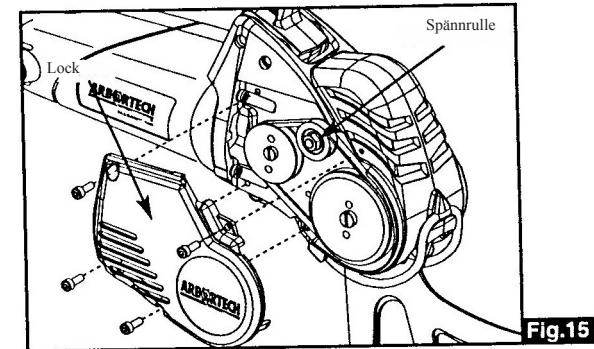


Fig.15

Ifall okontrollerad slirning sker kan dreven behöva bytas ut. Dreven har en karakteristisk "V-form" som vid för hög belastning kan slitas ut och bli runda. Ifall dreven behöver bytas kontakta auktoriserad service verkstad.

11.4 Bladbultar och brickor

Bladbultarna skall kontrolleras med jämna mellanrum. När bladen bytas kontrollera bultarna och brickorna för slitage eller skador. Ifall någon av dem är skadade skall de omgående bytas ut. Använd enbart originalbultar, smörj inte bultar, muttrar eller medar.

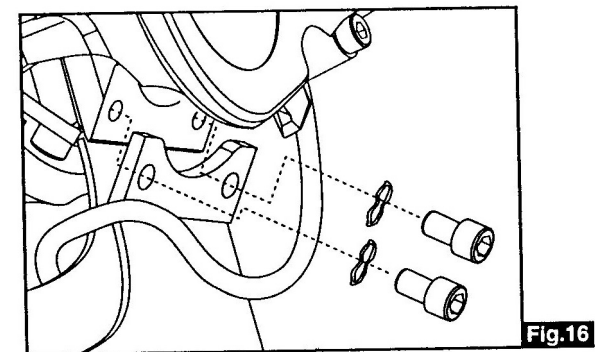


Fig.16

11. Underhåll

Maskinen måste underhållas och skötas för maximal verkningsgrad. Det är relativt enkelt eftersom verktyget har enbart få användarvänliga service delar.

OBS! Endast auktoriserade serviceverkstäder bör genomföra reparation vid delning av aluminiumhöljet eller utbyte av motor.

Följande kontroller och underhåll bör göras regelbundet för att hålla maskinen i bästa skick.

11.1 Motor

- Eftersom maskinen används i dammig miljö bör borstarna kontrolleras efter var 5 timmes användning. (se underhåll av borstar nedan) Borstar är förslitningsdelar och omfattas ej av garantin.
- Anslutningskabeln bör regelbundet kontrolleras för skador och smuts. Denna får enbart bytas av auktoriserad person.
- Strömbrytarens funktion bör kontrolleras regelbundet så att låsningen släpper. Byte av strömbrytare bör endast utföras av auktoriserad serviceverkstad.
- Ventilationen till motorn i bakdelen av maskinen bör kontrolleras regelbundet så att de ej är igensatta eller blockerade. Rengör enkelt med tryckluft.
- Motorn skall rengöras minst tre ggr/dag, detta sker genom att med tryckluft blåsa igenom motorn via ventilationshålen. Detta förhindra att motorn sätts igen

11.2 Borstar

Kontrollera och byt ut borstarna innan de når sitt minimum längd.

Se till att maskinen är spänningslös, skruva av borstskuvorna på varje sida av maskinen. Demontera varsamt borstarna. Mät borstlängden och byt ut ifall längden på borstarna är 7 mm eller kortare. (se fig.14)

7.1 Stödblåd

As 170 stödblåd är ett tillbehör som kan monteras på maskinen för att avsevärt ökar såghastigheten i trä med upp till 3 ggr.

Enbart träbladen får användas tillsammans med stödblådet.

Stödblådet kan användas för sågning av rötter under mark och plaströr. Bladen behöver slipas mer frekvent ifall de används under mark.

Monteringsanvisning:

För att montera träbladet, demontera de allmänna bladen, demontera sedan dammupsamlaren och skyddsvajern genom att skruva av M5x25 insex bulten.

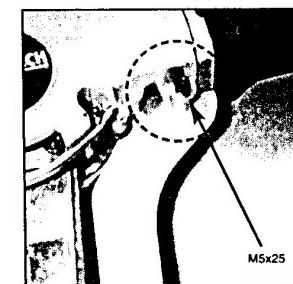
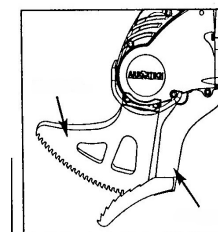
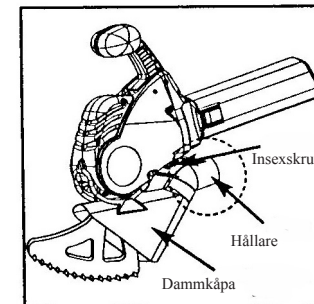
Montera träbladen och sätt tillbaka skyddsvajern.

OBS! använd inte de allmänna bladen tillsammans med stödblådet då detta kan skada maskinen.

Montera stödblådet genom att föra in det i hållaren för dammupsamlaren.

När väl stödblådet är på plats skruva tillbaka M5x25 insexskruv. Spänn ordentligt.

OBS! stödblådet tillåter maskinen att såga mjuka material såsom trä, plast och gummi. Var aktsam så att inte fingrar eller andra kroppsdelar kommer i kontakt med bladen.



8. Inställningar

As 170 levereras klar för användning, dock behövs kanske blad bytas i förhållande till arbetsuppgift.

- Före bladbyte skall skyddsvajern varsamt lyftas av från sin hållare i framkant av maskinen. Sväng vajern nedåt så skruvarna till bladen blir lättåtkomliga. (se fig 1).
- Använd medföljande insexnyckel för att demontera bladskruvarna och avlägsna bladen. (se fig. 2)
- Välj blad efter arbetsuppgift och montera dessa med skruvar och brickor. Var uppmärksam så att medarna är rena och hela. Se till att skyddsvajern kan sättas tillbaka i ursprungsläget innan bladskruvarna dras åt.

OBS! Använd ALLTID samma par blad, blanda aldrig ett nytt blad med ett använt. Ifall bladen behöver bytas byt båda.

- Dra åt skruvarna enligt specifikation sektion 3. Ifall medföljande insexnyckel används spänn skruvarna tills indicatorn (ringen på nyckeln) visar en distans på 1-2 mm mellan de två sidorna.

OBS! Använd inte maskinen med blad som inte är korrekt fastspända.

- Kontrollera att tändarna mellan bladen har en distans på ca 1 mm (se fig. 4). Ifall glappet mellan bladen är för brett eller för smalt demontera bladen och juster försiktigt vinkeln på bladen. Montera bladen och kontrollera igen.
- Se till att båda bladen sitter vertikalt i förhållande till maskinen. (se fig. 4)
- Sätt tillbaka skyddsvajern i sitt rätta läge. (se fig. 1)

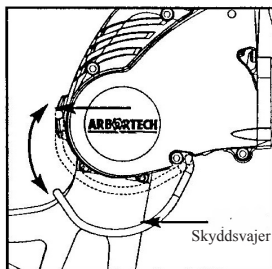


Fig.1

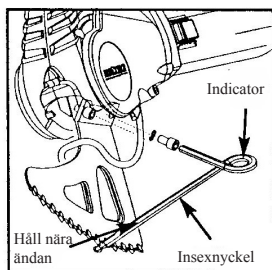


Fig.2

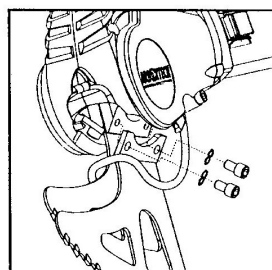


Fig.3

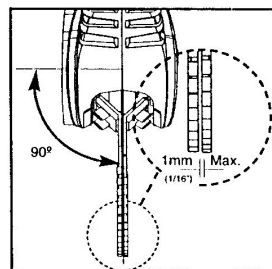


Fig.4

10. Material guide

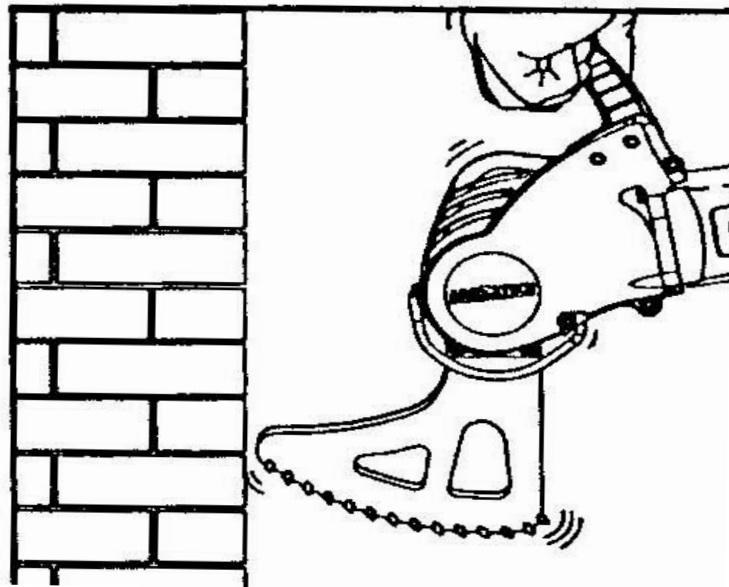
Material	Utförande	Typ av blad
Vanliga bygg material		
Glasfiber, board, panel	Sågar utmärkt	A.B/K.B
Plastskivor	Sågar lätt, risk att materialet smulas	A.B/K.B
Gipsskiva	Sågar lätt, pSkyddspappret slits sönder	A.B/K.B
Lertegel bränt <30MPa	Sågar utmärkt	A.B/K.B
Murbruk, högt sandinnehåll	Sågar utmärkt	A.B/K.B
Lertegel bränt >30MPa	Sågar upp till 52MPa, provsåga för att bestämma hårdhet	A.B/K.B
Murbruk hårt	Sågar utmärkt, dock avtar förmågan i förh. till hårdheten	A.B/K.B
Taktegel av lera	Ej att rekommendera	
Taktegel av betong	Ej att rekommendera	
Lertegel bränt >52MPa	Ej att rekommendera	
Trä		
Plywood, skivor	Sågar utmärkt	T.B/A.B
Formvirke	Sågar utmärkt men var aktsam för spik eller annan metall	T.B/A.B
Trärötter	Sågar utmärks, var aktsam så inte sten och jord kommer in i drivningen	T.B/A.B
Asfalt		
Bitumen 2-4 mm AGS	Sågar utmärkt	A.B
Bitumen 8-18 mm AGS	Sågar utmärkt	A.B
Bitumen 20-25 mm AGS	Kan bli problem i ytan men sågar utmärkt därefler	A.B
Bitumen >25mm AGS	Ej att rekommendera	
Betong		
Betonghålstén	Sågar utmärkt	A.B/K.B
Nylagd betong	Går att såga efter en viss hårdning	A.B/K.B
Betong, sandig <7mm korn	Kan gå bra, om betongen bränt ej att rekommendera	A.B/K.B
Bränd betong	Ej att rekommendera	
Sten		
Sandsten, mjuk	Sågar utmärkt, ifall för mjuk splittras den	A.B/K.B
Kalksten naturlig	Sågar lätt	A.B/K.B
Kalksten modifierad	Sågar sakta	A.B/K.B
Bränd lera	Ej att rekommendera	
Sandsten hård	Ej att rekommendera	
Granit/marmor	Ej att rekommendera	

Bladbeskrivning: A.B
K.B
T.B

Allmänna blad
Kolvblad
Träblad

Varning! Låt inte fram, eller bakdel av bladet slå gentemot hårt material (se fig. 10, 11 och 13) detta kommer att skada blad resp. maskin. Ifall maskinen "hammar" mot materialet avbryt arbetet omedelbart.

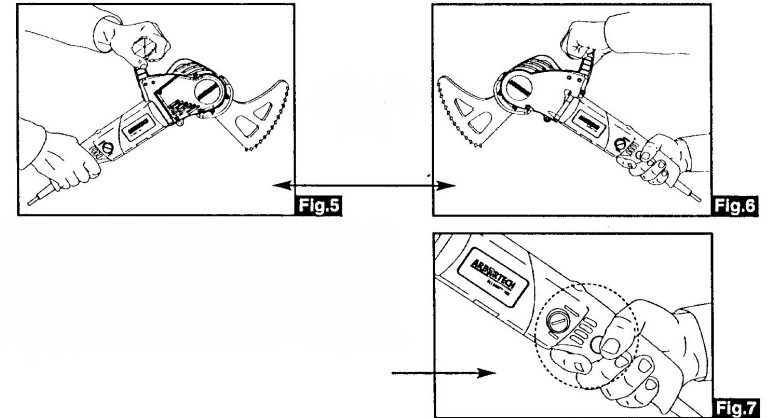
Vid användande av alla typer av blad se till att ändarna på bladet inte "hammar" mot materialet, använd en sakta svepande rörelse för att skapa utrymme för bladet.



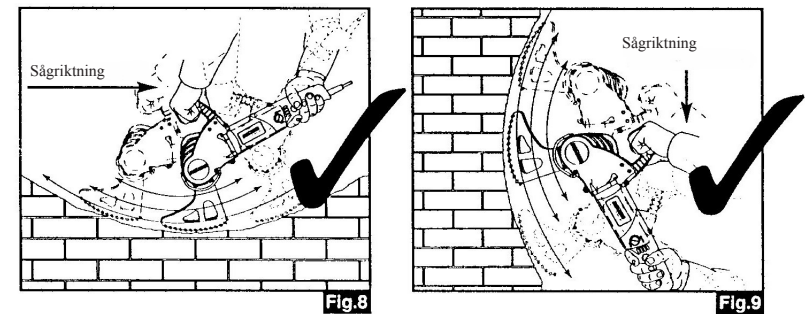
9. Handhavande

Innan maskinen används läs igenom säkerhetssektionen i denna manual.

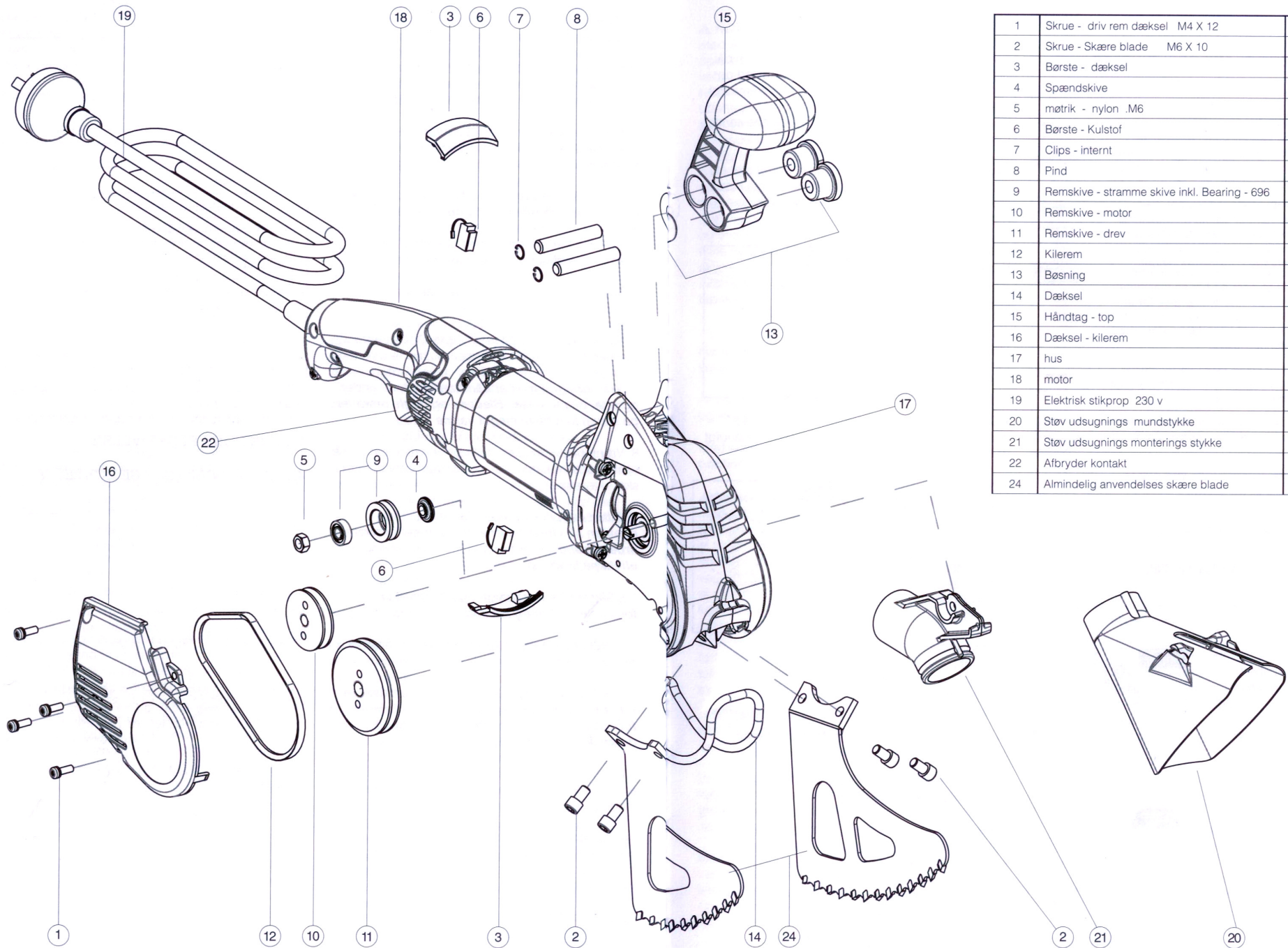
- Ta på hörsel-, och munskydd samt skyddshandskar.
- Se till att rätt blad är monterat samt att strömbrytaren ej är tillslagen. Anslut maskinen till nätspänning.
- Håll maskinen både på topp handtaget och motorhandtaget på mest bekväma sätt. (se fig. 5/6)



- För att såga, håll maskinen stadigt och för mitten av bladet mot arbetstjän. Tänk på att sågning sker mot baksidan av bladen. (se fig. 8/9)
- Under sågningen för maskinen i en sakta jämn rörelse bakåt vilket ger bäst sågresultat samt minskar värme och bladslitage.



OBS! Överbelasta inte motorn!



1	Skrue - driv rem dæksel M4 X 12	4
2	Skrue - Skære blade M6 X 10	4
3	Børste - dæksel	2
4	Spændskive	1
5	møtrik - nylon M6	1
6	Børste - Kulstof	2
7	Clips - internt	2
8	Pind	2
9	Remskive - stramme skive inkl. Bearing - 696	1
10	Remskive - motor	1
11	Remskive - drev	1
12	Kilerem	1
13	Bøsning	4
14	Dæksel	1
15	Håndtag - top	1
16	Dæksel - kilerem	1
17	hus	1
18	motor	1
19	Elektrisk stikprop 230 v	1
20	Støv udsugnings mundstykke	1
21	Støv udsugnings monterings stykke	1
22	Afbryder kontakt	1
24	Almindelig anvendelses skære blade	1

