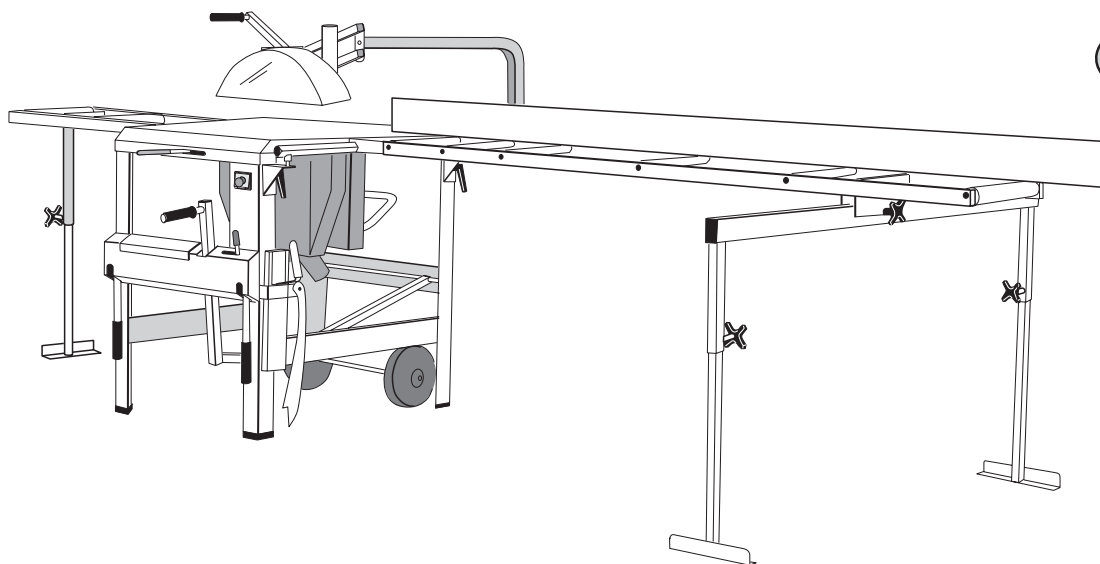


Bruksanvisning SE



MaxiCut 1500



Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal
Tel. +47-69 17 83 30, Fax. +47-69 17 83 60
E-Mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no

INNEHÅLL

	Sida
1. Säkerhetsinstruktioner.....	3
2. Almäna anvisningar/Damm och Oljud	4
3. Montering/Strömförsörjning	5
4. FunktionerTransport.....	9
5. Användning.....	11
6. Underhåll/Reparation.....	15
7. Felsökning	16
8. Garanti.....	17
9. Tekniska data.....	18
10. Standardutrustning/tillbehör.....	19
11. Reservdelslista/Ritning.....	20
12. Kopplingschema	25
13. Konformitetsintyg	26
14. Produktmärkning.....	27

Original bruksanvisning: NORSK 520102

1. SÄKERHETSINSTRUKTIONER

EUs Maskindirektiv, 2006/42/EF, 2006/95/EF och EN 1870-5:2002 ålägger producenter, importörer, leverantörer, och återförsäljare att försäkra sig om att maskiner konstrueras och bygges på ett sådant sätt att användaren är skyddad mot skador och onödiga belastningar.

Utrustning som används på en arbetsplats skall så långt som är praktisk möjligt vara säker och riskfri för användarens hälsa, såväl vid montering, användning, rengöring och underhåll.

Personer som skall använda utrustningen skall ha nödvändig information om handhavande, användningsområde och sådana förhållningsregler som är nödvändiga för säker användning utan hälsorisker. Dessa skyldigheter gäller vid köp, återförsäljning (grossist/detaljist), leasing, kort/långtidshyra och vid avbetalningsköp.

Den som hanterar maskinen på en arbetsplats är skyldig att försäkra sig om - så långt det praktiskt är möjligt - att denna är riktigt och säkert installerad och inte utgör någon fara varken vid montering, användning, rengöring eller underhåll.

Detta gäller också korrekt hantering och montering av elektriska installationer, tilläggskonstruktioner, skyddsutrustning, sug och ventilationsutrustning.

Vid installation av maskinen skall erforderlig hänsyn tas till god belysning och tillräckligt arbetsutrymme.

Maskinen är komplett utrustad med nödvändig säkerhetsutrustning för att kunna följa regelverket. Detaljer om korrekt installation och användning, tillsammans med vägledning om montering och riktig justering av skyddsutrustning, är beskrivna i monteringsanvisningen.

Reglerna för användning av träbearbetningsmaskiner ålägger arbetsgivare och arbetstagare absolut ansvar att följa och försäkra sig om att skydds- och säkerhetsutrustning är riktigt monterad, korrekt justerad och väl underhållen.

Reparationer och underhåll skall endast utföras av utbildad och kompetent personal. Man skall försäkra sig om att all ström är avslagen och fränkopplad när underhållsarbetet påbörjas. Instruktioner för underhållsrutiner är beskrivna i monteringsanvisningen.

Maskinanvändare skall ha fått erforderlig instruktion och praktik om vilka faror som är förbundna med användning av maskinen, vilka förhållningsregler som gäller och vilka krav som bestämmelserna ålägger honom såvida han inte arbetar under tillsyn av person som har ingående kunskap och erfarenhet av maskinen och de förhållningsregler som gäller.

Personal under 18 år skall ha genomgått och avslutat en godkänd HMS-kurs före vederbörande tar maskinen i bruk, såvida han inte deltar i utbildning under uppsikt av kompetent och erfaren ledning.

Sågen kan användas till sågning av trä, faner och spånplattor.

Sågen skall ej användas till gipsskivor, isolering och tjärpapp.

WARNING: Säkerhetsutrustning som spaltkniv, klingskydd och påskjutare får ej tas bort men användas!

2. ALMÄNNA ANVISNINGAR/DAMM OCH OLJUD

2.1 Generella säkerhetsföreskrifter

- **VIKTIGT!** Justerbord skall enligt CE-reglerna alltid användas på sågen.
- **VIKTIGT!** Var uppmärksam på att sågklingan rör sig upp och framåt i hela spaltöppningens längd. Denna rörelse är MAXICUT-idéen!
- Tillse att det finns tillräcklig plats runt sågen, särskilt i längdriktningen.
- Underlaget för sågen skall vara så plant som möjligt för att få god stabilitet.
- Håll bordsplattan, undre klingskydd och området under sågen rent från flisor och spån.
- Innomhus skall spånsug användas och god ventilation ordnas (Ernex spånsug levereras som extra tillbehör)
- Ordna tillräcklig arbetsbelysning och använd hörselskydd och skyddsglasögon.
- Vid sågning av större arbetsstycken bör upplag anordnas på motsatt sida av justerbordet t.ex rullbord med skivstöd.
- Sänk alltid övre klingskyddet vid sågningen.
- Använd påskjutare vid klyvning av mindre arbetsstycken och när det är mindre än **120 mm** mellan sågblad och anhåll.
- Vid krängning skall alltid klingan sänkas under bordsplattan och motorn vara avslagen.
- Sänk klingan när sågen inte är i bruk.
- Använd alltid klyvkniv.
- Drag ur strömkontakten vid byte av klinga och annat underhållsarbete.
- Enbart klingor med tänder av hårdmetall skall användas. Spruckna eller deformerade klingor skall kasseras.
- Sågen är utrustad med motorbroms. Roterar klingan mer än 10 sekunder efter att stoppknappen tryckts in skall bromsen bytas ut.
- Se till att undre klingskyddet är stängt efter rengöring, byte av klinga, justering eller byte av klyvkniv.
- Utslitna eller skadade aluminiumslister i svängskivan skall bytas ut mot nya.

Damm och Oljud

Damm och oljudsmätningar är utförda vid bearbetning av, de material och användning av den sågklinga, maskinen är beräknad för (se avsnitt 1. Säkerhetsinstruktioner). Osäkerheten vid mätningarna är knutet till lokala förhållanden och kan variera med sågklingans/transmissionens beskaffenhet. Följ underhållsinstruktionerna (se avsnitt 6. Underhåll/repairation).

Det skall användas hörselskydd, och det anbefalls också att använda dammask. Innomhus skall maskinen vara tillkopplad en spånsug som minimum ger en lufthastighet på 30 m/s dvs. 1,8 kPa.



3. MONTERING/STRÖMFÖRSÖRJNING

3.1 Inställning av övre klingskydd

- Montera klingskyddet i beslaget under bordet (*fig. 2*). Sänk plastkupan så att den ligger mot svängskivan. Justera armen så att trälisten på insidan av klingskyddet har ett avstånd på **3 mm** från klingan (*fig. 1*). Dra åt fästskruvarna.

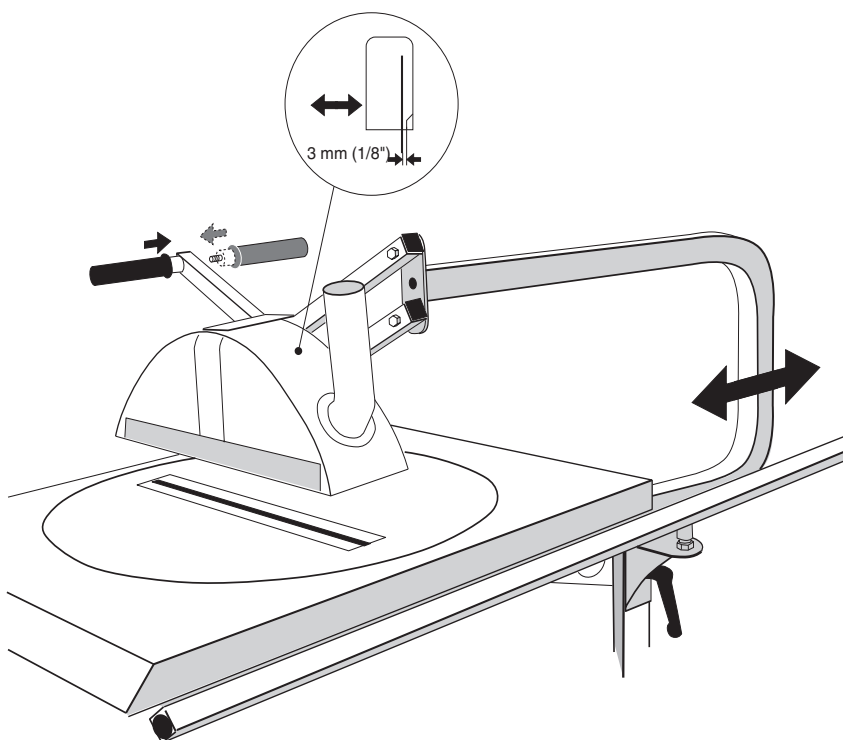
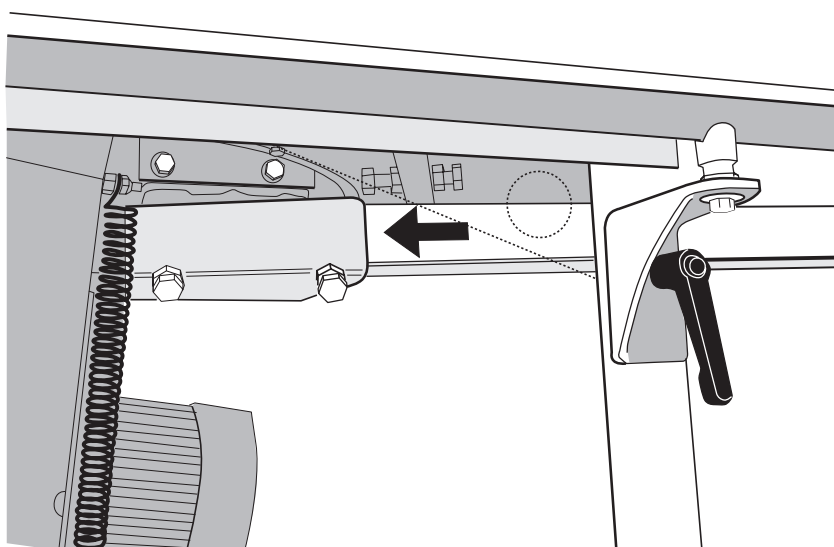


Fig. 2



3.2 Montering av vagnstykke och justerbord

- Styrskenan fästes på sågen genom att vrida låshandtaget **C** 1/4 varv *fig. 3*.
- Ta bort stoppskruven **A** i änden på styrskenan och för vagnstycket in på skenan. Drag fast skruven **A** igen.
- Vid montering av justerbordet, ställ upp stödbocken till detta och grovjustera höjden.
- Fäst vagnstycket vid justerbordet med fästskruvarna. Finjustera höjden på stödbocken **L** *fig. 4b*.
- Justera höjden på vagnstycket i plan med svängskivan på sågen genom att lossa kontramuttrarna till styrskenas fästskruvar **B**, och justera fästskruvarna resp. kontramuttrarna. Kontrollera höjden på vagnstycket genom att lägga det lösa anhållet över svängskivan, vagnstycket och justerbordet. Drag till kontramuttrarna och kontrollera höjden.
- Montera anhållet som visas i *fig. 4 a/4b*.
- Justera vinkeln på styrskenan med fästskruvarna **B**. Vrid sågens svängskiva till 90° och använd en vinkel mellan anhållet och sågbladet som kontroll. Dra åt fästskruvarna och kontrollera vinkeln.

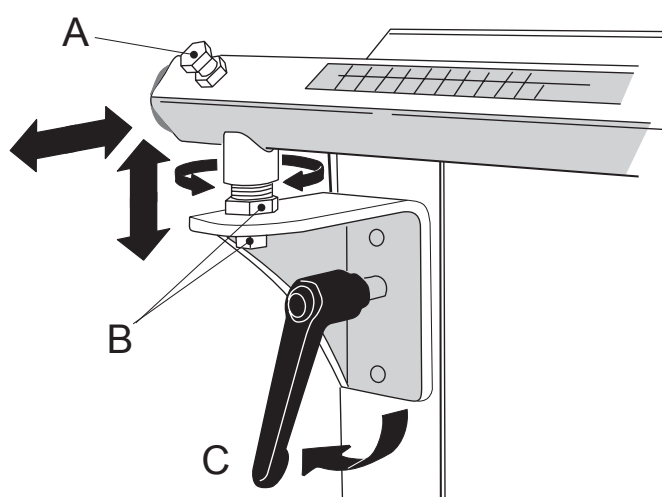


Fig. 3

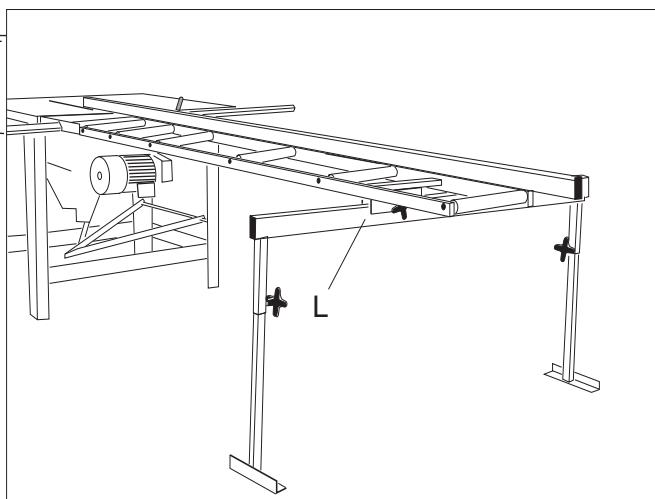


Fig. 4

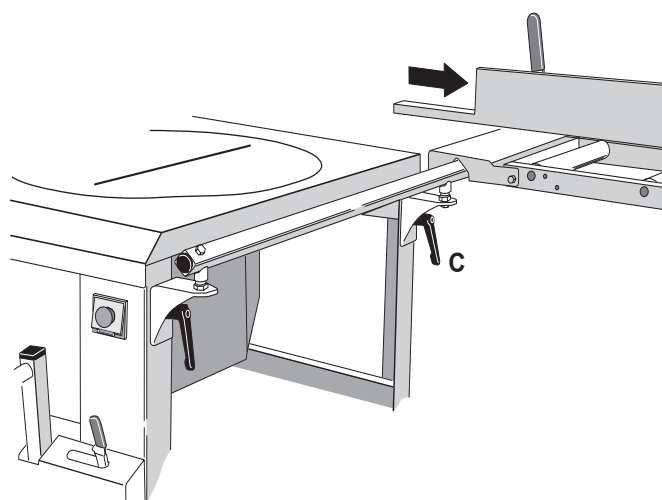


Fig. 4a

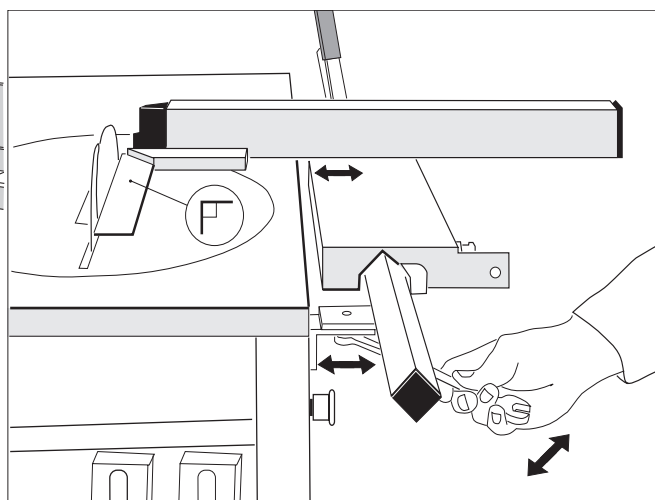


Fig. 4b

3.3 Montering av kort rullbord

Det korta rullbordet monteras som framgår av fig. 6. med skruvor M10x20mm.

Rullarna skall ligga ca. **1 mm** högre än bordsplattan (i samma nivå som svängskivan.)

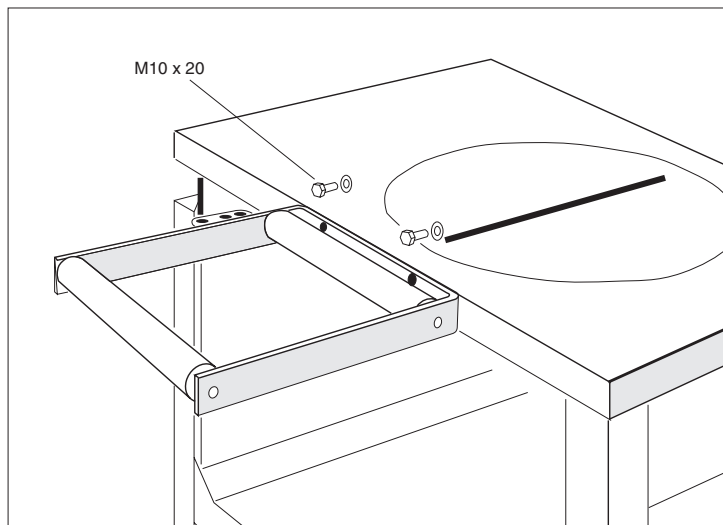


Fig. 5

3.4 Montering av rullbord med skivstöd

Fäst rullbordet till sågen på det sätt som framgår av fig. 6. Montera så skivstödet.

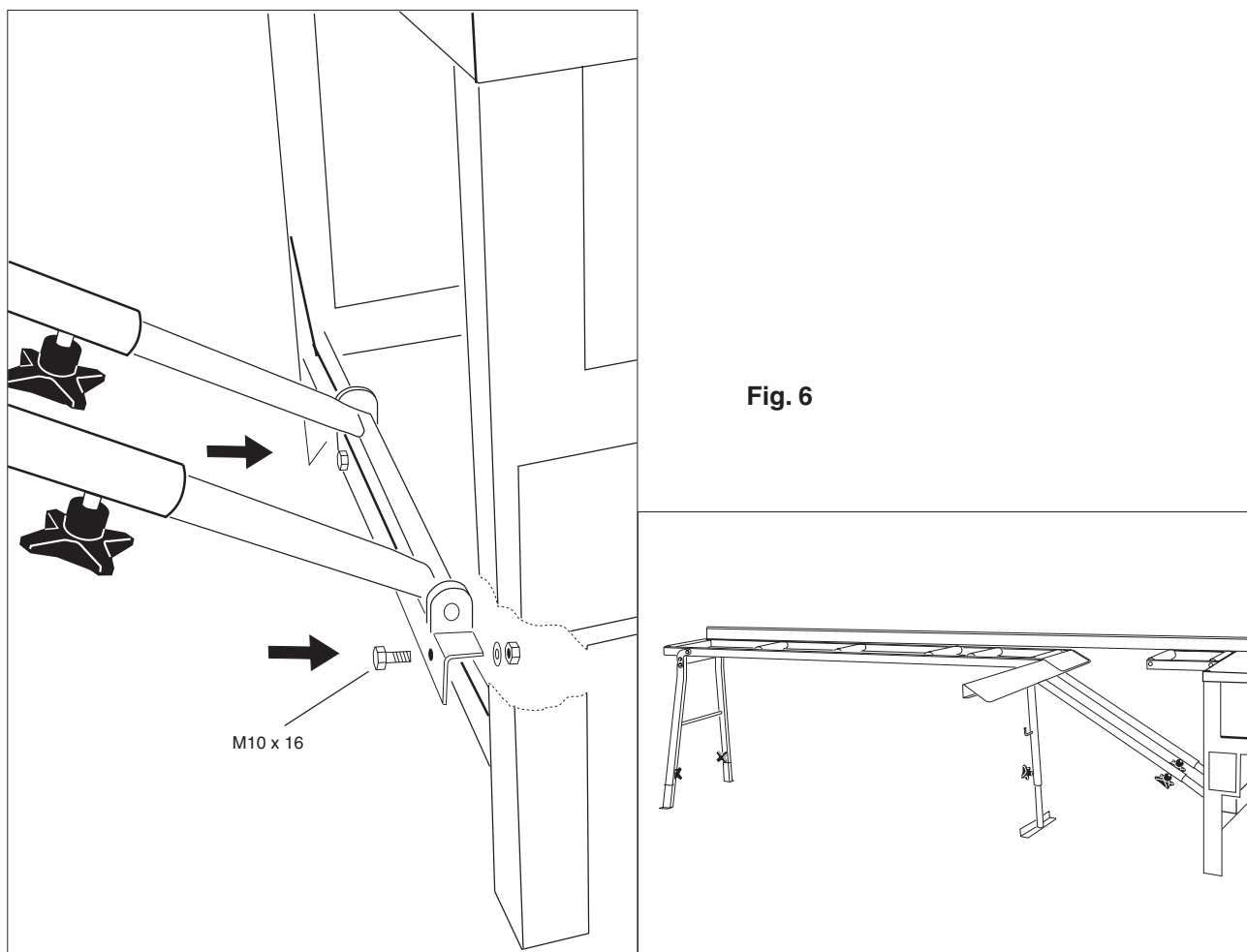


Fig. 6

Rätt till ändringar i specifikationerna förbehålles.

3.5 Koppling av ström – Rotationsriktning

- När sågen levereras med 3-fas motor skall du vid koppling till nätet kontrollera att sågklingan roterar i rätt riktning (från klyvkniven). Klingans rotationsriktning är angiven på klingskyddet under sågbordet. Om klingan roterar i fel riktning, skall två faser skiftas. Sågar med 400 V 3-fas motor har fasvändare i kontakten på brytaren.
- Brytaren är försedd med 0-ledare vilken är placerad enl. illustration i *fig. 7*.
- Kontrollera att klingan är riktigt monterad i förhållande till rotationsriktningen.

OBS! Kablar för 1-fas motorer skall ha 2.5 mm² ledare. Kabel över 20 m längd skall helst inte användas.

Samma dimension på ledarna skall användas för 3-fas motorer när kabeln är över 10 m lång.

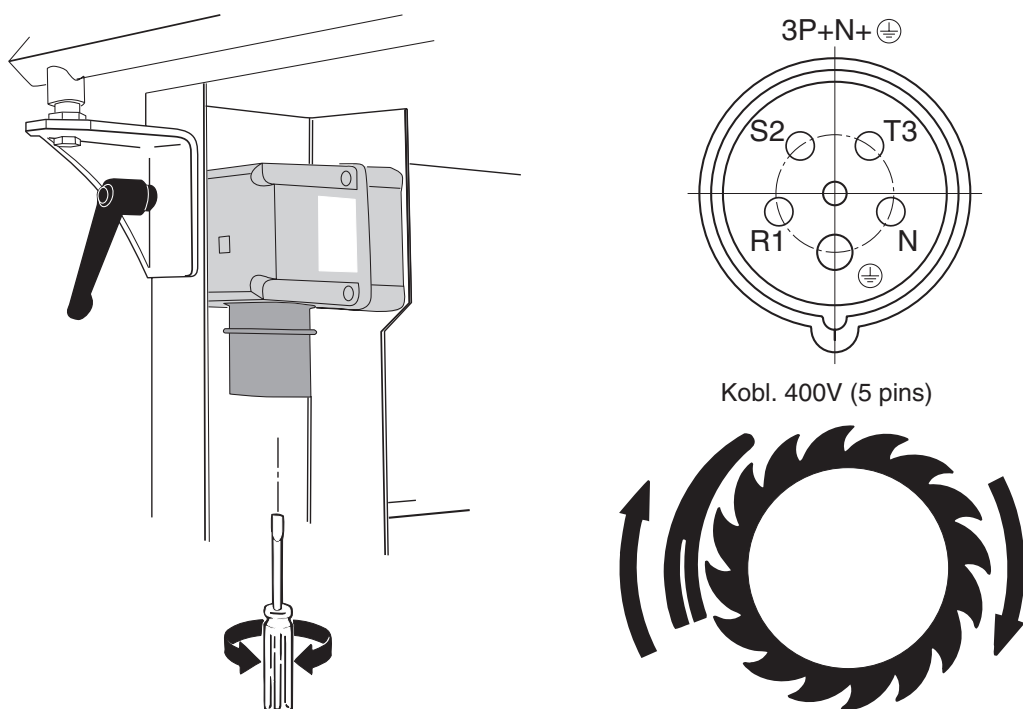


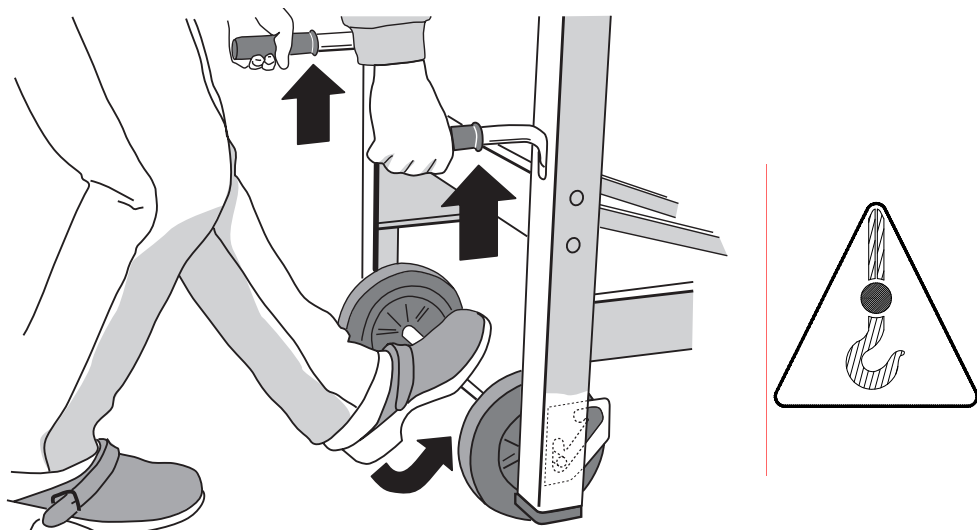
Fig. 7

4. FUNKTIONER/TRANSPORT

4.1 Lyfta och sänka transporthjul

- För att hjulen skall komma i transportläge lyfter du sågen med lyfthandtagen så att hjulens axel faller ner i botten av det V-formade spåret. Sänk därefter ner sågen.
- Sågen skall inte stå på hjulen när den används eller transporteras med bil. Lyft upp sågen och använd foten till att föra hjulaxeln tillbaka till den bakre delen av det V-formade spåret och sätt ner sågen igen. Se *fig. 8*.

Fig. 8

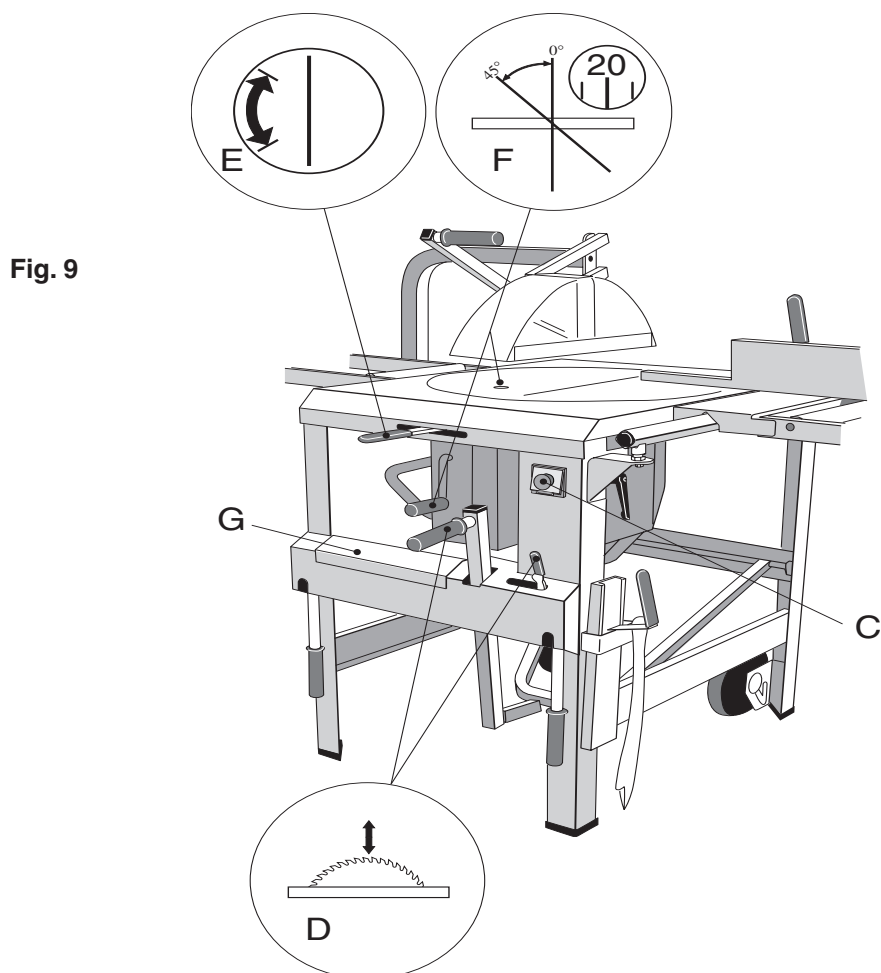


4.2 Urüstning

- I fronten på sågen finns en låsbar verktyglåda.
- Sågen är utrustad med fyra lyfthandtag.
- Påskjutare finns med i leveransen och skall placeras i upphängningsanordning på ett av sågbenen.
- Vid kranlyft skall lyftstropparna placeras i de två lyftöglor som finns placerade diagonalt på sågen.

4.3 Start/stopp av motor

På sågen är en strömbrytare monterad på ett av benen **C**. Se *fig. 9*. Över knapparna "av" och "på" är monterat ett lock som kan låsas med ett hänglås. I strömbrytaren är en nollspänningsbrytare inbyggd vilken förhindrar att motorn startar automatiskt efter strömavbrott. Om motorn blir överbelastad kommer det inbyggda motorskyddet att koppla från strömtillförseln. Efter en kort avkylningsperiod kan motorn startas igen genom att trycka på startknappen. Undvik överbelastning av motorn.



4.4 Höj och sänkning av sågklingan

Höjning resp. sänkning av klingan sker som visas i **D**, *fig. 9*. Höjdinställningen låses med spaken **D**, samma figur.

4.5 Krängning av sågklingan

Klingan skall vara i nedsänkt läge vid krängning. Genom att lossa låsskruven **F** kan klingan krängas från 0° till 45°. Se *fig. 9*. Krängningsvinkeln avläses på gradskivan under luppen som är monterad i svängskivan.

4.6 Vridning av svängskivan

Sågklingan kan vridas i horisontalplanet från klyvposition (0°) till 135°. När det korta fasta rullbordet användes begränsas dock vinkeln till 90°. Svängskivan är försedd med gradindelning och kan låsas i önskad position med låshandtaget **E**. Om samma handtag skjuts åt motsatt håll utlöses stopp för fasta lägen. Sågen är utrustad för stopp i fasta lägen i positionerna 0°-45°-90° och 135°. Se *fig. 9*.

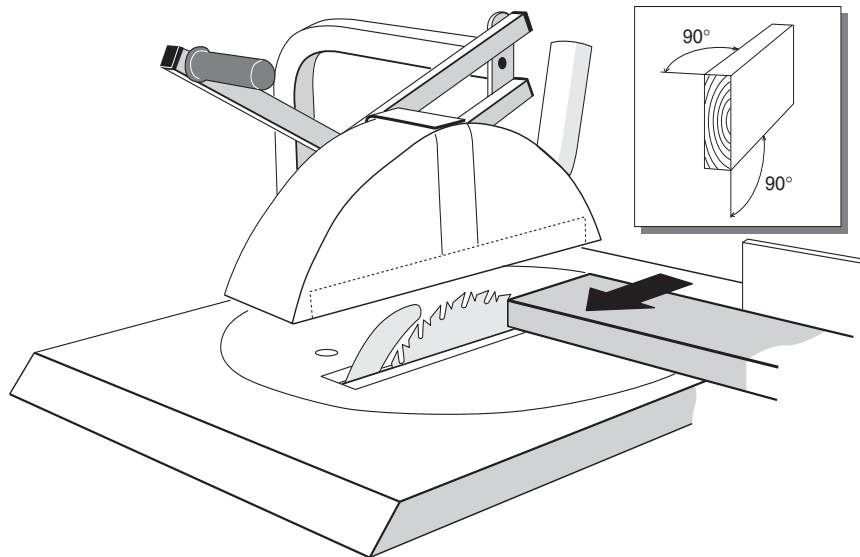
5. ANVÄNDNING

5.1 Kapning i rät vinkel

Denna kapning kan utföras på två sätt när svängskivan är låst vid 90° markeringen.

- A • Lägg arbetsstycket mot anhållet, lås detta, lyft klingan och kapa. **OBS!** var uppmärksam på att klingan först går rakt upp och sedan fram i hela spaltens längd. Denna rörelse är MAXICUT-idén.
- B • Lyft klingan till önskad höjd och lås den. Lägg arbetsstycket mot anhållet - bakom sågklingan - och kapa genom att dra arbetsstycket mot dig. *Se fig. 10.*
OBS! Kapning enligt alternativ B kan bara utföras när klingan står i 90° vinkel.
OBS! lägg aldrig flera trästycken på varandra om inte anhållet ger stöd till samtliga.

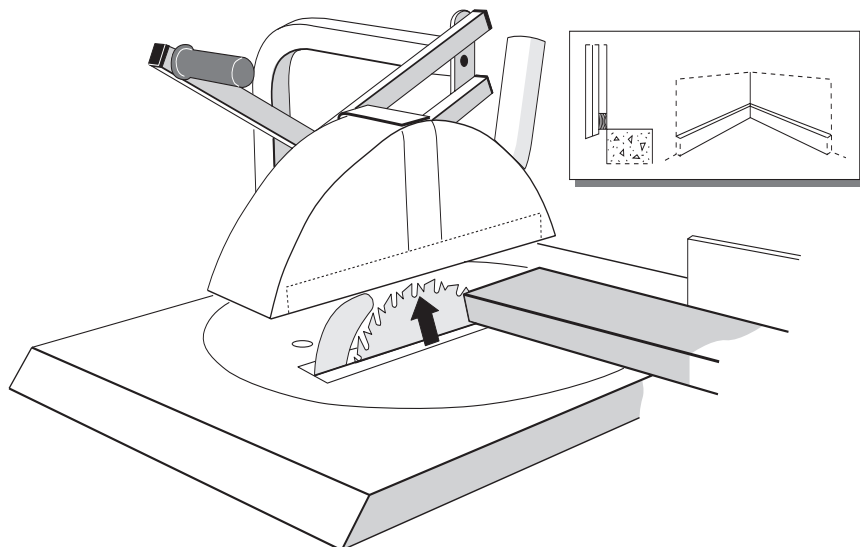
Fig. 10



5.2 Kapning i rät vinkel med krängt sågblad

- Ställ klingan i önskad krängningsvinkel och drag till låsskruven.
- Lägg arbetsstycket mot anhållet och kapa genom att höja klingan med lyfthandtaget. *Se fig. 11.*

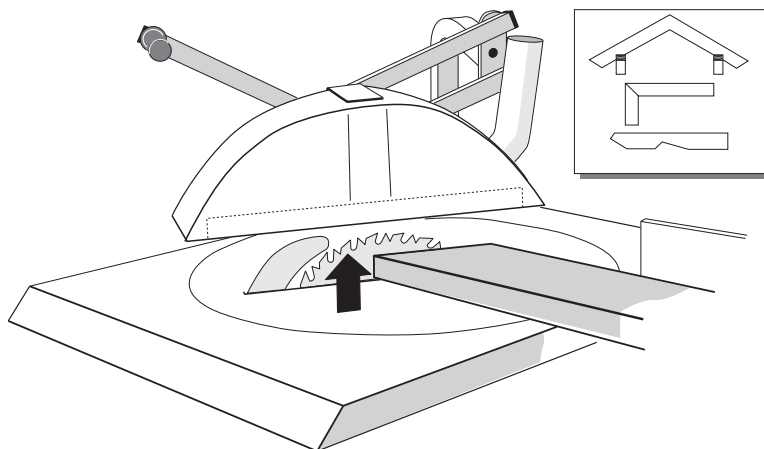
Fig. 11



5.3 Skråkapning

- Lås fast svängskivan i önskad vinkel i förhållande till anhållet.
- Lägg arbetsstycket mot anhållet och kapa genom att höja klingan med lyfthandtaget. *Se fig. 12.*

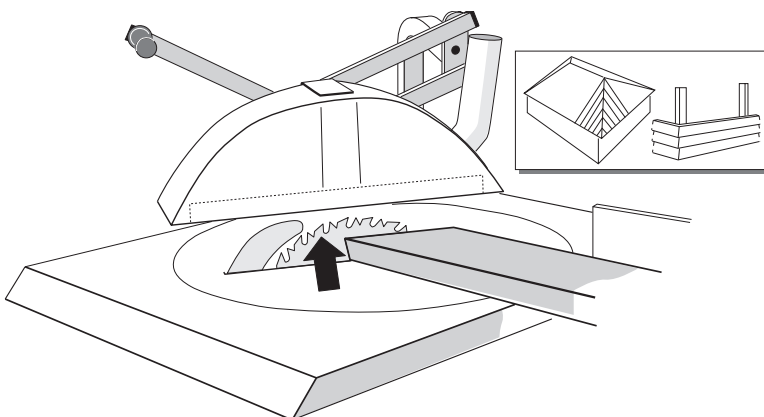
Fig. 12



5.4 Dubbel skråkapning

- Lås svängskivan i önskad vinkel i förhållande till anhållet.
- Ställ klingan i önskad krängningsvinkel och drag till låsskruven.
- Lägg arbetsstycket mot anhållet och kapa genom att höja klingan med lyfthandtaget. *Se fig. 13.*

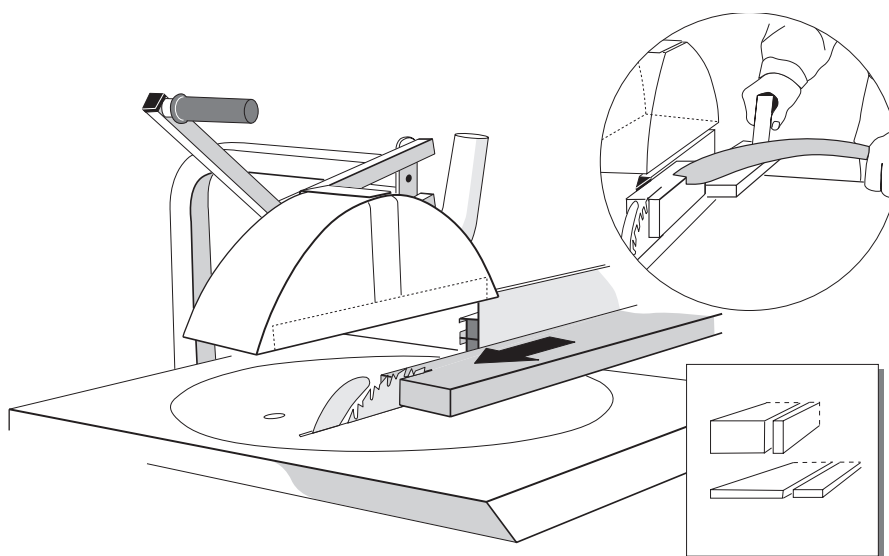
Fig. 13



5.5 Klyvning

- Ställ klingan i önskad höjd parallellt med anhållet på vagnstycket (justerbordet).
- Förskjut anhållet så att änden ligger i höjd med klingans centrum.
- Lås anhållet i rätt avstånd (klyvbredd) från klingan.
- För fram arbetsstycket längs anhållet. Använd påskjutare när det återstår att klyva **120 mm** och när avståndet mellan klinga och anhåll är mindre än **120 mm**. *Se fig. 14.*

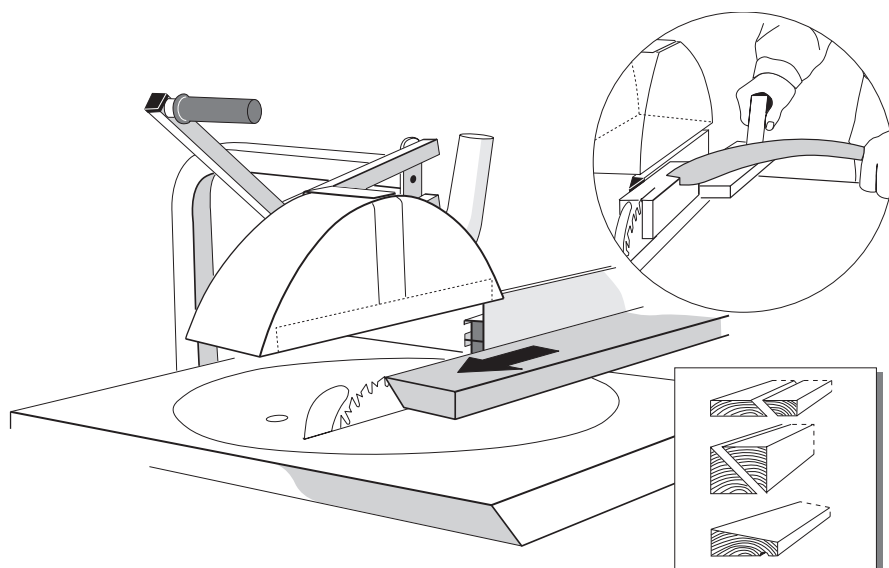
Fig. 14



5.6 Klyvning i speciella krängningsvinklar

- Inställning som för klyvning men klingan kränges till önskad vinkel och låses. Arbetet utföres som i punkt 5.5. Se fig. 15.

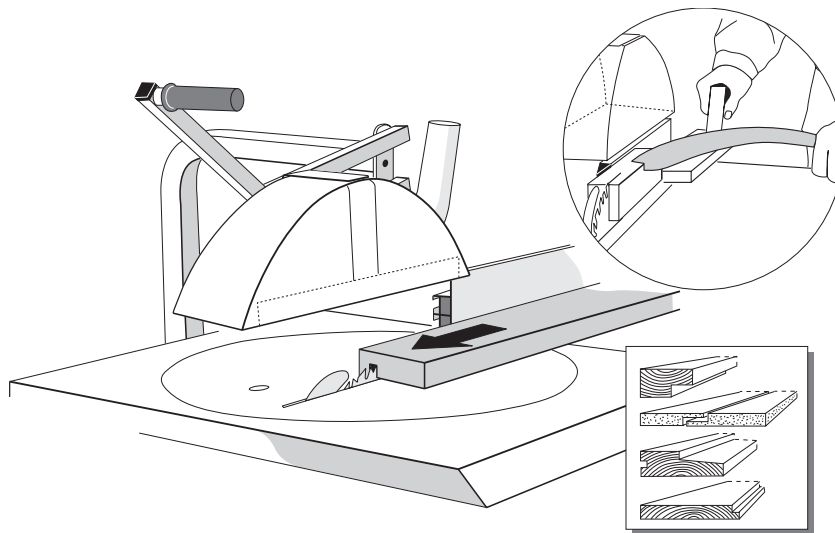
Fig. 15



5.7 Fräsning av spår

- Ställ in klingan vertikalt i önskad höjd parallellt med anhållet på justerbordet.
- Lås fast anhållet i önskat avstånd från sågklingan.
- För fram arbetsstycket längs anhållet. Använd påskjutare när det återstår att klyva **120 mm** och när avståndet mellan klinga och anhåll är mindre än **120 mm**.
- Justera anhållet och gör om operationen tills spåret fått önskad bredd. Se fig. 16.

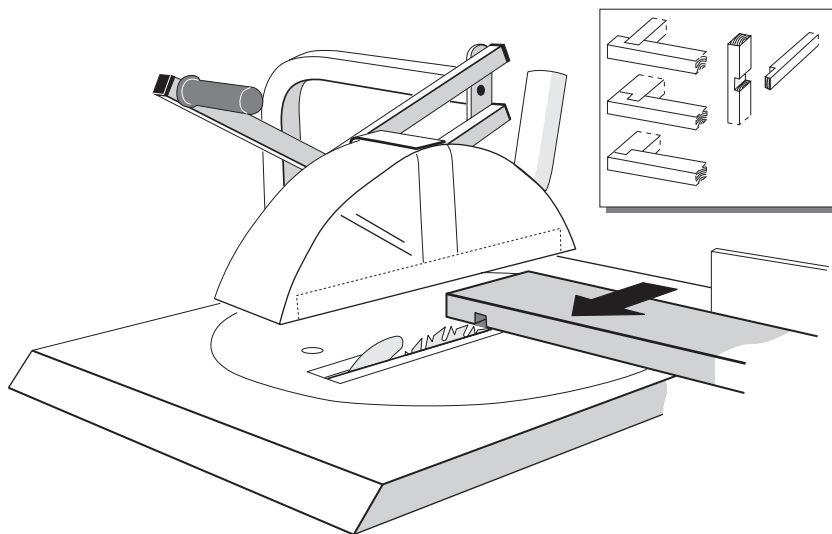
Fig. 16



5.8 Fräsning av not och spont.

- Sätt svängskivan i 90° vinkel och lås klingan i önskad höjd.
- Lägg arbetsstycket i önskat läge mot anhållet och för det mot klingan genom att dra arbetsstycke och anhåll mot dig.
- Flytta något på arbetsstycket och gör om operationen till spåret har fått önskad bredd. Se fig. 17.

Fig. 17



6. UNDERHÅLL/REPARATION

OBS! Se till att strömmen är fränkopplad när det pågår underhållsarbete. Ett enkelt underhåll är nödvändigt för att sågen skall fungera tillfredställande under lång tid.

- Rörliga delar samt de leder och kullager som bär svängskivan skall smörjas med jämna mellanrum.
- Kontrollera regelbundet att alla skruvar och muttrar är väl åtdragna.
- Övre klingskyddet skall hållas rent. Vid sprickbildning skall det bytas ut.
- Håll såg och undre klingskydd rena från sågspån och flisor. Var speciellt uppmärksam på motors luftintag och kylflänsar.
- Tillse att klingan är i ordning och håll den ren. Byt ut klingan om den har sprickor eller saknar tänder. Harts eller andra beläggningar skall avlägsnas.
- Sågen är försedd med motorbroms. Roterar klingan mer än 10 sek. efter att stoppknappen tryckts in skall bromsen bytas ut.

6.1 Byte av sågklinga

- Klingan skall sänkas under sågbordet när den skall bytas.
- Klingskyddet öppnas med hjälp av medföljande verktyg. Övre delen av klingskyddet hängs upp i länken under sågbordet. Ta bort klingan med hjälp av medföljande verktyg. Låsmuttern **H** är vänstergängad och lossas alltså medsols. Sågklingan skall samtidigt ha mothåll av likaledes medföljande verktyg vilket anbringas i spåret på spindelaxeln. Kontrollera att samtliga komponenter på undre klingskyddet är låsta på sin respektive plats efter klingbyte.

6.2 Byte/justering av klyvkniv

- Klyvkniven skall alltid vara monterad när sågen användes. Hur man justerar klyvkniven framgår av *fig 18 och 19*.
- Vid byte till klinga med annan tjocklek än standardklingan, som är monterad vid leveransen, skall också klyvkniven bytas. Detta utföres genom att lossa mutter **J**. Klyvkniven skall ha en tjocklek som ligger mittemellan klingans stam respektive tandbredd. Ett lämpligt mått är 0,2 mm tjockare än klingans stambredd, se till att samtliga detaljer är låsta på sin respektive plats efter klyvknivbytet.

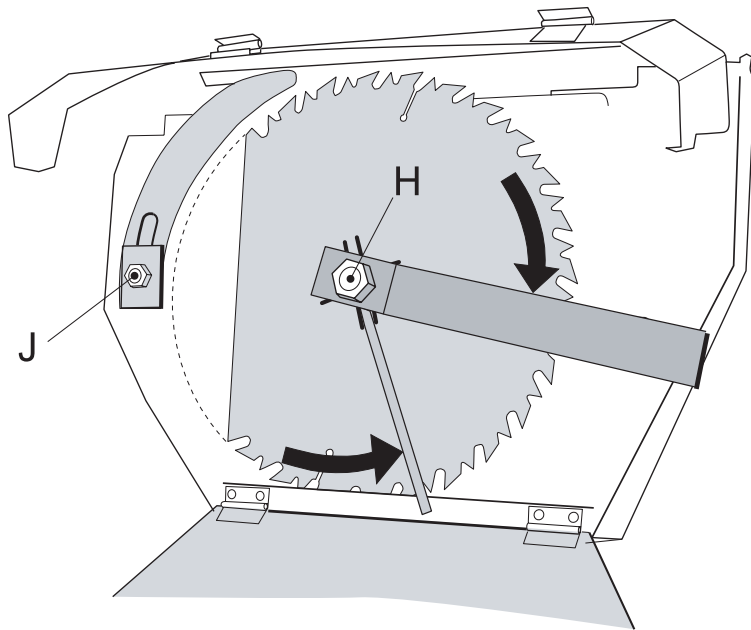


Fig. 18

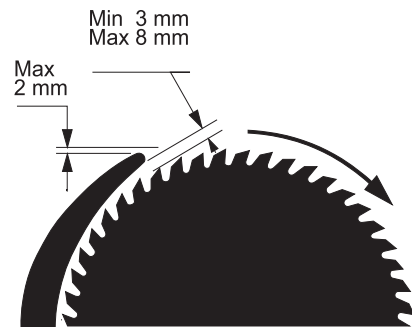


Fig. 19

6.3 Byte av övre klingskydd och påskjutare

- Övre klingskydd och påskjutare är viktiga säkerhetsdetaljer som skall bytas ut omgående när någon defekt upptäcks.

Reparation

Betr. rutiner vid reparation:

Reparation av maskinen måste utföras av elektriker eller på auktoriserad serviceverkstad.

Betr. testning av broms:

Bromsen på sågklingerrotationen bör testas kontinuerligt. Stopptiden skall vara max. 10 sek. Starta/stoppa 10 gånger efter varandra, och kontrollera stopptiden.

7. FELSÖKNING

Sågen startar ej:

- * kontrollera strömtillförseln
- * använd ej kabeln till flera maskiner samtidigt
- * kontrollera att kabeln ej är för lång och att den har stort nog tvärsnitt
- * kontakta elektriker

Sågen vibrerar och är svag:

- * kontrollera att klingskyddet under bordsplattan är fri från flis och spån
- * kontrollera sågklingen för kast, och att alla tänder är hela och skarpa
- * kontrollera at bromsen och motorns luftintag är rena.

Sågklingen är tung att lyfta eller går ej helt ned:

- * kontrollera att något inte har kilat sig fast i klingskyddet
- * kontrollera att lagren i universalleden och de rörliga delarna i var ända av spindeln ej sitter fast

8. GARANTI

- Garantitiden är tre år, räknat från inköpsdatum.
- Garantin innebär att Ernex AS/Importören inntill en tid av 3 år från leveransdagen åtar sig att kostnadsfritt rätta till fel som kan hänföras till material- eller produktions-fel. Garantin på 3 år täcker inte elektriska komponenter, på dessa är garantitiden fortfarande 1 år.
- För att en reklamation skall kunna behandlas som garantisak skall inköpsdatum dokumenteras genom faktura. Vid fel skall kontrollsedeln som följde med vid sågleveransen visas upp.
- Ernex AS/Importörens ansvar att reparera eller rätta till fel gäller inte sådana felaktigheter som kan hänföras till användning eller underhåll i strid mot bruksanvisningen.
- Garantin täcker inte normalt slitage eller skador som åsamkats av vårdslös hantering eller omständigheter enligt nedan:
- Felkoppling av strömtillförseln från elektrisk anläggning till sågen.
- Ingrepp i den elektriska utrustningen, såsom motor, brytare eller ledningar som är utförda av icke auktoriserad personal.
- Fel på grund av uppenbart felaktig lagring eller transportskador.
- Ernex AS/Importören förbehåller sig rätten att avgöra om garantiansvaret skall täckas genom ersättning av nya delar, reparation för Ernex AS/Importörens räkning på kundens verkstad eller sändas till fabriken för åtgärd.
- Kunden betalar frakten av insända delar och Ernex AS/Importören betalar frakten för återsändningen.

9. TEKNISKA DATA

Gjerde MaxiCut 1500

Producent:	Ernex AS, Norge
Modell:	Gjerde MaxiCut 1500
Bordsplatta:	650 mm x 790 mm
Höjd:	885 mm
Vikt:	124 kg
Sågklinga:	Hårdmetallklinga med 32 tänder Diameter: 360 mm Centrumhålets diameter: 30 mm Tandbredd: Ca. 3,5 mm, tjocklek 2,2 mm
Klyvkniv:	Härdat stål, tjocklek 3.0 mm
Skärhöjd:	104 mm i 90° (vertikalt) 80 mm i 45° (krängd)
Motor:	1-fas 2.2 kW 230V 3-fas 2.2 kW 400V
Motorns varvtal	2.700 omdr./min.
Klingans periferihastighet:	Med std. klinga 52.5 m/sek.
Dim. inkommande kabel:	1-fas 2,5 mm ² 3-fas 1,5 mm ²
Matningskabel:	2.5 mm ² rekommenderas, max längd 20 m
Säkringsstorlek:	230V 16 A trög 400V 10 A trög
Motorskyddsinställning:	1-fas 230V 16 A 3-fas 230V 12 A 3-fas 7 A
Termovakt:	Relä i motor 140° C
Ljudnivå 2006/42/EC:	Tomgång: 85.0 dB Belastad: 87.5 dB
CE-märkt:	Efter godkännande från Teknologisk Institut, Aarhus, Identifikationsnr.: 0396 typattest nr. TI-09-MD-0311.

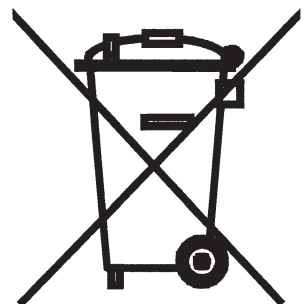
10. STANDARDUTRUSTNING/TILLBEHÖR

- Styrskena
- Vagnstycke
- Hjul
- Kort rullbord
- Hårdmetallklinga
- 2 stk. påskjutare
- Övre klingskydd
- Verktyg

TILLBEHÖR

- Justerbord med stödbock
- Fast rullbord med skivstöd
- Aluminiumanhåll med fällbar materialstopp för justerbordet
- Aluminiumanhåll för rullbordet
- Spånsug
- Slangsats för spånsug

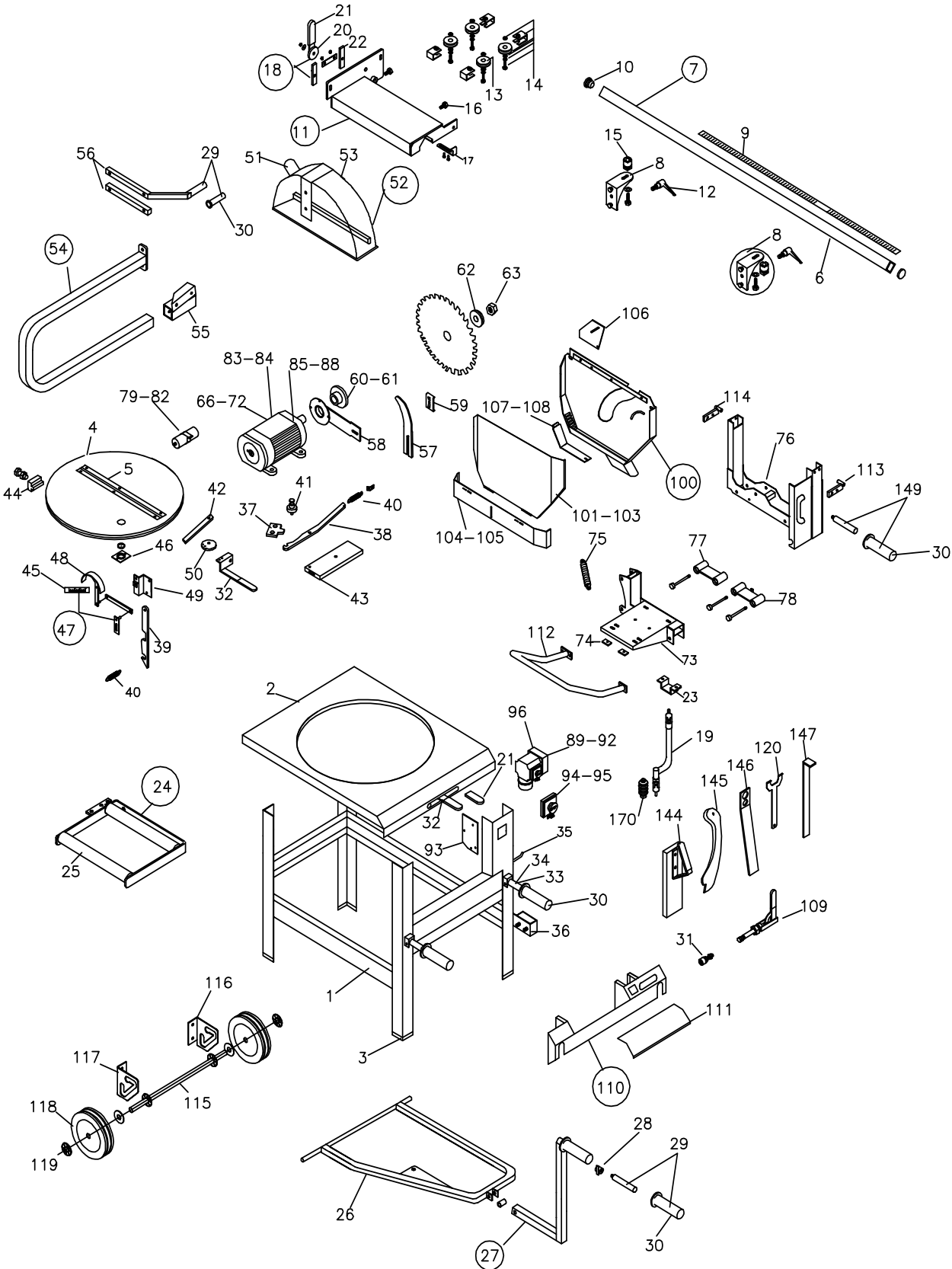
OBS! Justerbord skall enligt CE-bestämmelserna alltid användas på sågen.



Ernex AS Deleliste Gjerdesag 1500

Pos.	Art.nr.	Tekst			
1	720 101	Sagstativ	62	820 165	Klembrikke, ytre Hann.
2	720 078	Bordplate	63	820 166	Mutter f/sagblad, links
3	720 242	Fot	66	720 390	Motor 230V/1-2kW m/brak. EMG
4	720 008	Svingskive	67	720 391	Motor 230V/3-2kW m/brak. EMG
5	720 224	Alu.list H/V (2)	68	720 392	Motor 400V/3-2kW m/brak. EMG
6	720 252	Styreskinne	69	720 393	Motor 110V/1-1.6kW m/brak. EMG
7	720 271	Styreskinne m/brak. kompl. (10/05-)	70	720 394	Motor 230V/1-u/brak. EMG
8	720 320	Brakett f/styreskinne (1)	71	720 397	Motor 400V/3-u/brak. EMG
9	745 746	Målebånd f/styreskinne	72	720 398	Motor 230V/3-u/brak. EMG
10	745 901	Plastplugg f/styreskinne	73	720 019	Motorbrakett
11	745 927	Rulleanlegg kompl. (91-)	74	720 231	Mutterplate f/motor
12	717 548	Låsespak	75	720 261	Fjær f/motorplate
13	745 919	Trinse m/lager f/rulleanl. (4)	76	720 013	Opphengsdell f/motor
14	745 965	Holder & trinse, rulleanl. (1)	77	720 156	Føringsarm f/motoroppheng
15	720 205	Mutter m/skrue f/st.skinne	78	720 160	Føringsarm m/mutter
16	745 685	Justeringsskrue M8x35	79	720 090	Kondensator 40MF Hanning
17	745 961	Anviser f/rulleanlegg	80	720 091	Kondensator 110MF Hanning
18	745 960	Lås f/rulleanlegg kompl.	81	720 333	Kondensator 120MF
19	720 185	Universalleddarm	82	708 333	Kondensator 40MF EMG
20	745 929	Håndtak, rulleanl.lås	83	720 336	Brems f/EMG motor
21	720 075	Plasthåndtak 25x5 (93-99)	84	720 348	Brems f/Hann. motor
22	745 959	Klemstk. f/lås r.anl. (sett)	85	720 335	Vifte f/EMG motor
23	720 226	Brakett f/universalledd	86	720 349	Vifte f/Hann. motor
24	707 710	Støtterull kompl.	87	720 350	Viftedeksel f/Hann. motor
25	707 711	Rull	88	720 794	Viftedeksel f/EMG motor
26	720 168	Løfteramme	89	720 060	Bryter 230V/1-fas 2kW K&B
27	720 222	Løftearm kompl.	90	720 061	Bryter 230V/3-fas 2kW K&B
28	720 221	Hylsemutter	91	720 062	Bryter 400V/3-fas 2kW K&B
29	720 181	Håndtak f/øvrebesk. (kort) kompl.	92	720 063	Bryter 110V/1-fas 1.6kW K&B
30	720 073	Plasthåndtak Ø22 (99-)	93	720 099	Bryterplate
31	720 248	Rulle f/løftearm	94	708 018	Bryterlokk 6x6cm K&B (-06/01)
32	720 287	Arm f/sv.skivelås	95	708 020	Bryterlokk K&B (06/01-) m/PVC-kappe
33	720 288	Bærehåndtak bøyd	96	708 076	Relè 2.2kW K&B
34	720 286	Bærehåndtak (99-)	100	720 409	Bladboks (Ø360mm) kompl.
35	707 019	Krok f/påskyver	101	720 405	Lokk f/bladboks (01-)
36	720 329	Holder f/påskyvere	102	720 306	Lokk f/bladboks (-99)
37	720 098	Raster, stopper f/svingskive	103	720 386	Lokk f/bladboks (00-)
38	720 155	Rasterarm f/svingskive	104	720 268	Hengselplate (-99)
39	720 264	Rasterarm f/krenging	105	720 388	Hengselplate (00-)
40	720 253	Fjær f/rasterarm	106	720 071	Deksel, bevegelig
41	720 321	Lagersett f/sv.skive (7)	107	720 411	Deksel utvendig
42	720 107	Klemstk. f/sv.skivelås	108	720 382	Deksel innv.
43	720 108	Brakett f/sv.skivelås (98-99)	109	720 176	Høydereg.lås
44	707 398	Messingkloss f/låseskrue	110	720 293	Verktøykasse kompl.
45	720 092	Gradeskala	111	720 097	Lokk f/verktøykasse
46	720 228	Linse f/gradeskala	112	720 139	Krengerbøyle
47	720 292	Krengerbue kompl.	113	720 210	Opphengsjern foran
48	720 195	Krengerbue	114	720 002	Opphengsjern bak
49	720 200	Brakett f/krengerbue	115	720 163	Hjulaksling
50	720 104	Eksenterskive	116	720 161	Hjuloppheng H.
51	707 604	Avsugstuss m/flens & nagler	117	720 162	Hjuloppheng V.
52	720 276	Øvrebeskytter kompl.	118	720 072	Hjul (1)
53	720 274	Kuppel m/avs.stuss	119	720 395	Låsebrikke, sett (4)
54	720 174	Svingbøyle kompl.	120	720 265	Verktøy f/Hanning motor
55	720 144	Brakett f/øvrebeskytter	144	707 328	Påskyver
56	720 172	Parallellstag	145	745 099	Påskyver
57	720 260	Spaltekniv 3mm -Std.	146	820 134	Nøkkel f/spindelmutter
58	720 245	Spalteknivholder	147	717 555	Nøkkel f/spindelaksel
59	720 259	Klembrikkesett f/sp.kniv	148	720 305	Eske u. sag
60	720 347	Klembrikke, indre Hann.	149	720 376	Håndtak f/krenging (langt)
61	720 396	Klembrikke, indre EMG	170	708 789	Belg f/universalledd

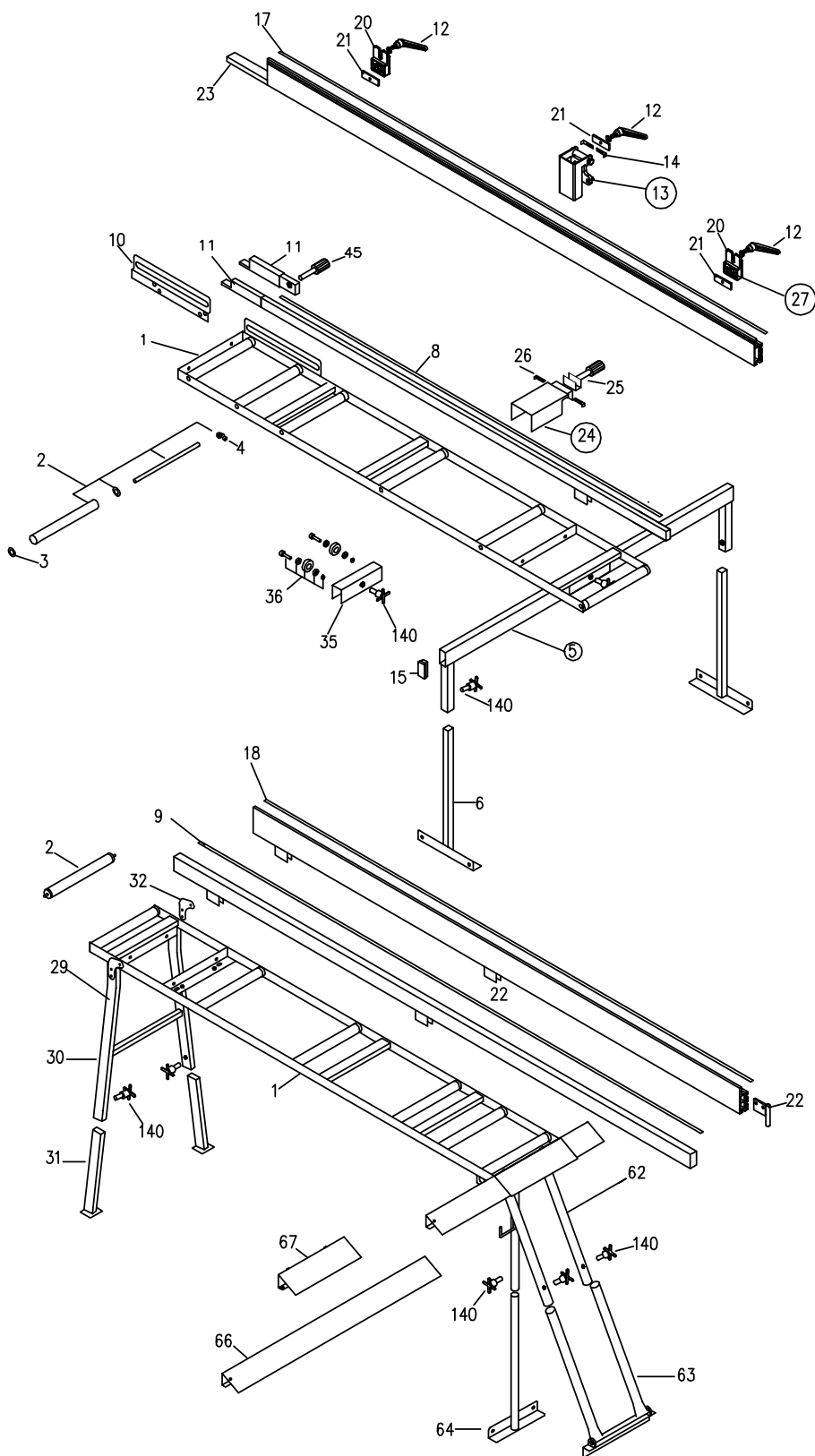
MaxiCut 1500



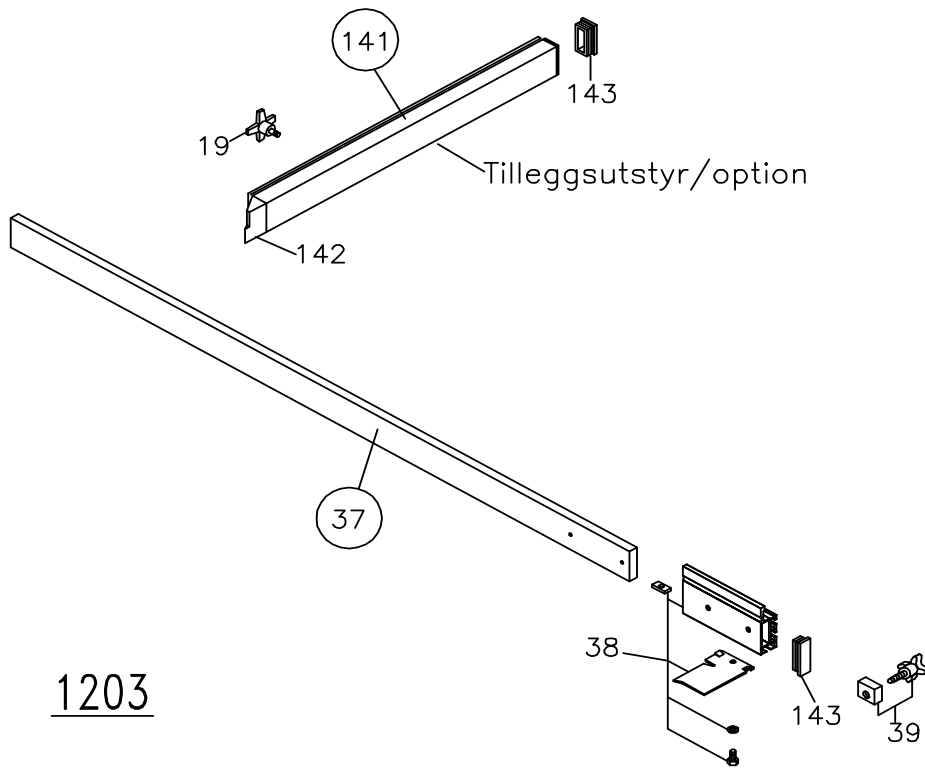
Ernex AS Deleliste Rullebord/Tilleggsutstyr 12-/1603/1500

Pos.	Art.nr.	Tekst
1	745 715	Ramme m/ruller reg./fast
2	772 728	Rull m/plastlager & aksel
3	707 879	Plastlager f/rull (2)
4	772 878	Plastplugg
5	745 376	Støttebukk kompl.
6	745 310	Ben f/støttebukk
8	772 722	Målebånd f/stålanh. 2.6m reg.bord
9	772 742	Målebånd f/stålanh. 3m fast bord
10	745 912	Brakett f/stålanhold
11	772 723	Anholdskloss f/stålanhold
12	717 548	Låsespak f/alu.anhold
13	717 540	Materialstopper f/alu.anhold kompl.
14	772 736	Anviser f/materialstopper (alu.)
15	745 923	Endeplugg, støttebukk
17	772 754	Målebånd f/alu.anhold (Reg. h.)
18	772 755	Målebånd f/alu.anhold, venstre
19	745 764	Låseskrue M8x14
20	772 937	Brakett f/alu.anhold
21	717 535	Mutter i alu.anhold
22	772 953	Tilbehør f/alu.anhold (fast)
23	772 956	Anholdskloss f/alu.anhold
24	772 729	Materialstopper f/stålanhold kompl.
25	772 730	Låseskrue f/materialstopper
26	772 731	Anviser f/materialstopper (stål)
27	772 964	Fastspenning f/alu.anhold kompl.
29	745 925	Skråbukk kompl.
30	745 817	Skråbukk øvre del, fast side
31	745 917	Ben f/fast bord H/V
32	745 958	Hengsle m/skruer
35	772 726	Bivogn kompl.
36	772 734	Lagersett f/bivogn (2)
37	972 995	Teleskopanhold kompl. Ekstr.utst.
38	772 996	Endestykke f/teleskopanh.
39	745 584	Låseskrue f/teleskopanh. M12x43
45	707 704	Låseskrue f/anh.kloss
62	745 964	Innfesting, fast bord m/låseskr.
63	772 746	Støttestag, fast bord
64	772 733	Fot f/støttestag, fast bord
66	772 747	Platestøtte
67	745 712	Holder f/platestøtte
68	700 307	Lakk (0.25 l.)
69	708 812	Hjuloppheng 1203 (04/10-) (2 stk.)
70	708 811	Hjulaksling 1203 (04/10-)
71	702 309	Bøyle 1203 (04/10-)
72	707 594	Hjulaksling 1603 (04/10-)
73	708 641	Ben/hjuloppheng H. 1603 (04/10-)
74	708 642	Ben/hjuloppheng V. 1603 (04/10-)
75	707 597	Bøyle 1603 (04/10-)
76	772 771	Støttestag f/fast bord NL "lange ben"
118	720 072	Hjul (1) (04/10-)
140	772 727	Låseskrue M10x30
141	745 624	Kort anhold kompl.
142	745 462	Endestykke f/kort anhold
143	745 618	Forbl.plugg f/anhold
145	908 527	Hjul/bøyle 1203 (kompl. sats) Ekstr.utst.
146	907 527	Hjul/bøyle 1603 (kompl. sats) Ekstr.utst.

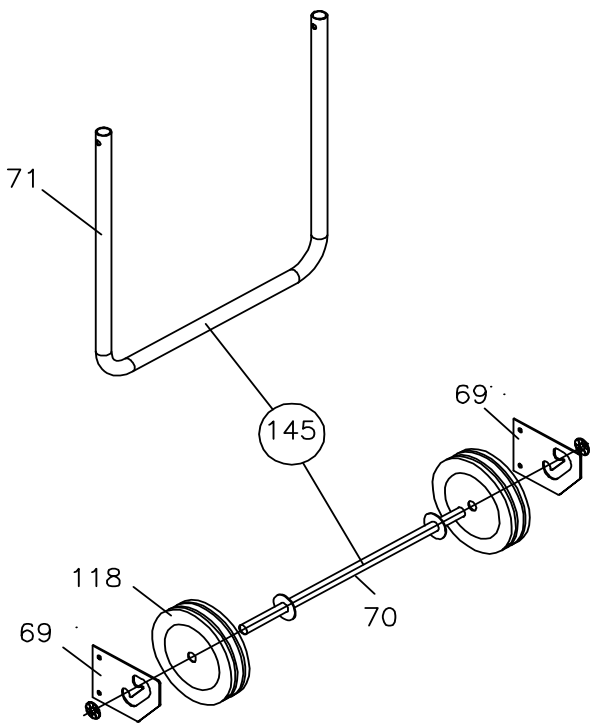
Regulerbart og fast rullebord/Adjustable & Fixed Table
 Schieberollentisch & Fester Rollentisch 1203-1603-1500



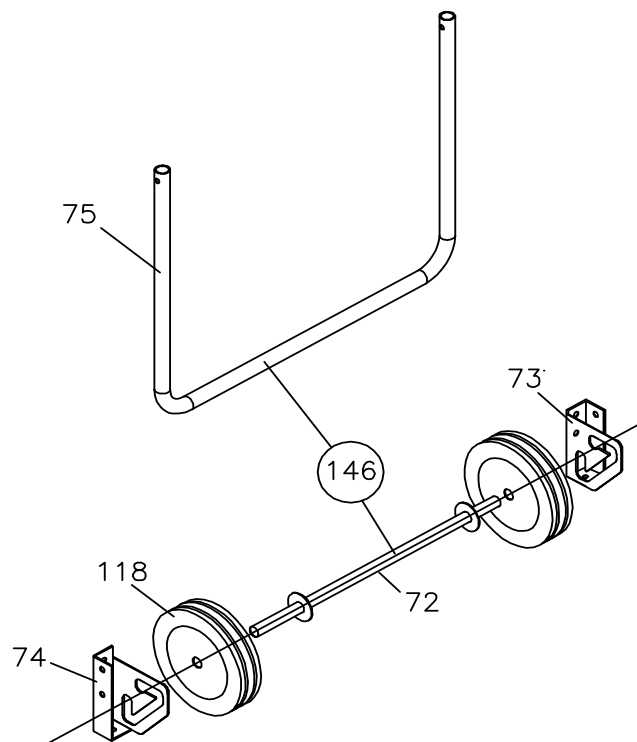
12-/1603/1500-Tilleggsutstyr/Options/Sonderzubehör



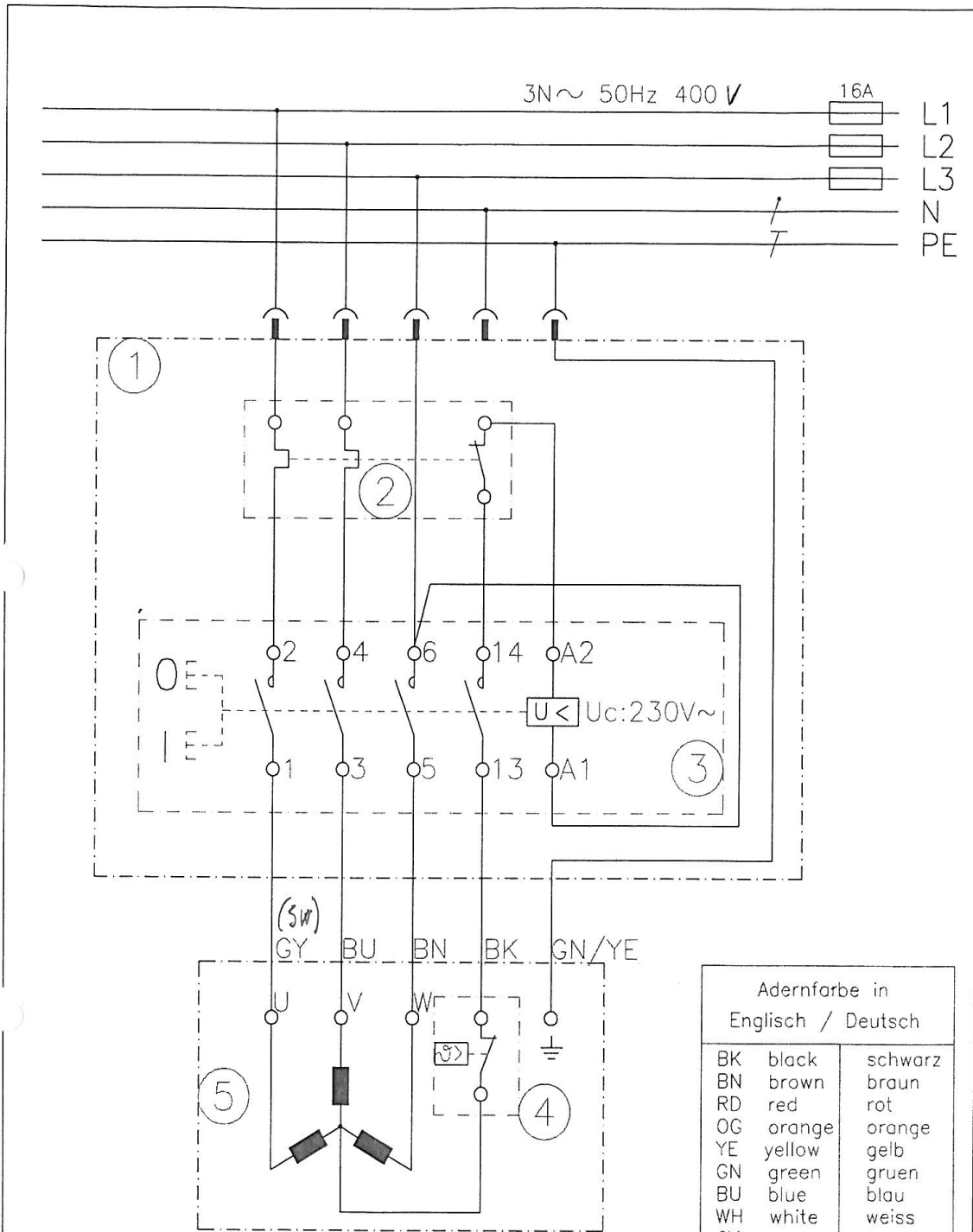
1203



1603



MAXICUT 1500 400V/3

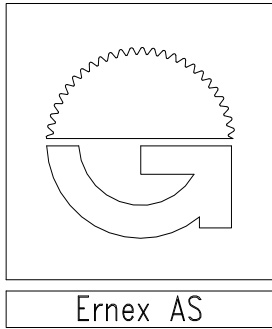


Komponentenliste:

- 1: Gehäuse K900
- 2: Überlastschutz 7,0A
- 3: KB-04 Uc:230V~ mit Schockaufsatz
- 4: Thermistor
- 5: Motor

KD.Nr.: 520062

Änderung		Tag	Name	Bezeichnung
		Bearb.	15.06.04	M.Orlik
		Gepr.		
KLINGER & BORN GmbH				Zg/Nr. e_00570520



MaxiCut 1500
SAMSVARERKLÆRING
CONFORMITY DECLARATION
KONFORMITÄT SERKLÄRUNG
KONFORMITETSINTYG
DICHIARAZIONE DI CONFOMITA

Fabrikant – Manufacturer – Hersteller – Produttore: **Ernex AS**
Adresse – Adress – Anschrift – Indirizzo: **1792 Tistedal**

Erklærer herved at :

Maskin: Mod.: Nr.:

Som er omfattet av denne erklæring, er fremstilt i overensstemmelse med Rådets direktiv av 2006/42/EF, 2006/95/EF og EN 1870-5:2002.

Det bemyndigede organ: Dansk Teknologisk Institut, Århus, identifikasjons Nr.: 0396, har prøvet denne maskinen i følge typeattest Nr. TI-09-MD-0311.

We hereby declare that:

Machine: Mod.: Nr.:

Which is covered by this declaration is manufactured in conformity with the Commission's instructions 2006/42/EF, 2006/95/EF and EN 1870-5:2002.

The notified body: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, identification No.: 0396, has examined this machine according to approval certificate No. TI-09-MD-0311.

Erklært hiermit :

Die Maschine: Mod.: Nr.:

Die diese Erklärung betrifft wurde in konformität mit den Richtlinien vom Rat der Europäischen Gemeinschaften 2006/42/EF, 2006/95/EF u. EN 1870-5:2002.

Notizierte Stelle: Dansk Teknologisk Institut, Århus, Identifikations Nr.: 0396, hat diese Maschine geprüft, Bescheinigung durch das Typattest Nr. TI-09-MD-0311.

Försäkrar härmed att :

Maskin: Mod.: Nr.:

Vilken innefattas i denna deklARATION, är tillverkad i överensstämmelse med Maskindirektiv 2006/42/EF, 2006/95/EF och EN 1870-5:2002.

Bemyndigat organ: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, identifikations Nr.: 0396, vilket prövat denna maskin enl. Provningscertifikat Nr. TI-09-MD-0311.

Con la presente si dichiara che la :

Macchina: Mod.: N.:

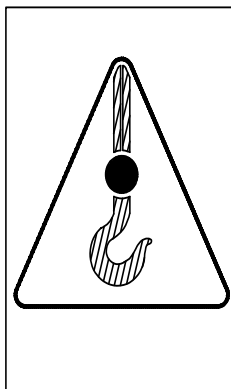
Oggetto della presente dichiarazione è prodotta in confomità alla direttiva della Commissione 2006/42/EF, 2006/95/EF e EN 1870-5:2002.

L'ente notificato: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, N. di identificazione: 0396, ha esaminato il macchinario come da certificato di approvazione N. TI-09-MD-0311.

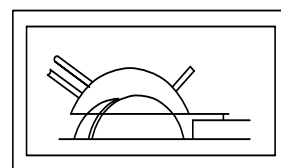
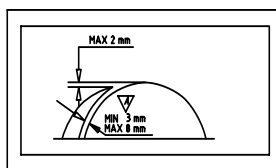
Tistedal,.....
Jan Håkon Hansen

14. PRODUKTMÄRKNING

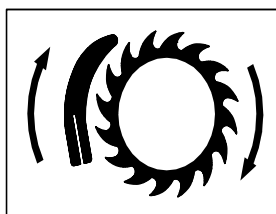
Anvising for heising.



Justering av bladbeskytter og spaltekniv



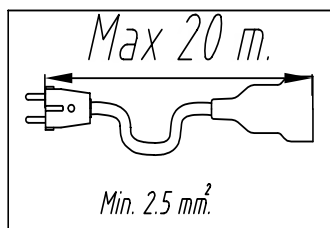
Rotasjonsretning.



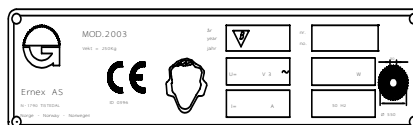
Anvisning for vern.



Anbefalt tilførselskabel.



Typeskilt med anvisninger.



Importers:

Sverige/Sweden: **Aspelin Motek AB**
 Fabriksgatan 11, Box 10, SE-63102 Eskilstuna
 Tel: +46 16 200 2000, Fax: +46 16 153029
 E-mail: kundservice@motek.se
www.motek.se

Sverige/Sweden: **Luna Verktyg & Maskin AB**
 Sandbergsvägen 1, SE-441 80 Alingsås
 Tel.: +46 322 606000, Fax: +46 322 606443
 E-mail: luna@luna.se
www.luna.se

Danmark/Denmark: **Junget A/S**
 Sigma 3, Søften, DK-8382 Hinnerup
 Tel: +45 893 65500, Fax: +45 893 65555
 E-mail: junget@junget.dk
www.junget.dk

Finland/Finland: **Oy Mechelin Co. AB**
 Mekaanikonkatu 13, SF-00880 Helsinki
 Tel: +358 9755151, Fax: +358 975515252
 E-mail: myynti@mechelin-company.fi
www.mechelin-company.fi

Island/Iceland: **Björn Gudmundsson & Co.**
 Laugavegi 29, IS-101 Reykjavik
 Tel.: +354 124321, Fax: +354 5624346
 E-mail: brynja@brynja.is
www.brynja.is

Holland/Netherlands: **Gjerde B.V.**
 Mors 9, NL-7151 MX Eibergen
 Tel: +31 545 472855, Fax: +31 545 472865
 E-mail: info@gjerde.nl
www.gjerde.nl

Tyskland/Germany: **Hüllinghorst
 Maschinenhandel GmbH & Co. KG**
 Höfeweg 70, DE-33619 Bielefeld
 Tel: +49 5219110612, Fax: +49 5219110699
 E-mail: jens@huellinghorst.de
www.huellinghorst.de

Tyskland/Germany: **Eumacop eG**
 Johann-Friedrich-Böttger Str. 21,
 DE-63322 Rödermark
 Tel: +49 607489170, Fax: +49 6074891717
 E-mail: info@eumacop.de

Estland/Estonia: **AS Nava**
 Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn
 Tel.: +372 621 1360, Fax: +372 621 1361
 E-mail: info@nava.ee
www.nava.ee

Ungarn/Hungary: **Csiba Kft.**
 Rohonco u., PF. 130, H-9730 Köszeg
 Tel: +36 943 62731, Fax: +36 943 61384
 E-mail: house@csiba.hu
www.csiba.hu

Latvia/Latvia: **MekoTex SIA**
 Pārslas St. 3/5, LV-1002 Riga
 Tel.: +37 17616018, Fax: +37 17616019
 E-mail: uldis@mekotex.lv
www.mekotex.lv

Tillverkare:

**Ernex AS**

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norway.
 Tlf. +47-69 17 83 30- Fax +47-69 17 83 60
 E-Mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no